

26.	<p>Эмаль ПФ-115, должна соответствовать ГОСТ 6465-76. Эмаль белая или черная.</p> <p>Внешний вид покрытия эмалью ПФ-115 после высыхания: эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее 50. Массовая доля нелетучих веществ, %, 55-65. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре <math>(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}</math>, с, от 80 до 100. Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре <math>(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}</math>, %, менее 20. Степень перетира, мкм, не более, 35. Укрывистость высушенной пленки, <math>\text{г/м}^2</math>, не более, 100. Время высыхания до степени 3 при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math>, ч, не более, 24. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более, 1. Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее, 40. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ, более, относительные единицы, 0,10. Адгезия пленки, баллы, менее 1. Стойкость покрытия при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math> к статическому воздействию воды, ч, более 2. Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5% раствора моющего средства, мин, более 15. Стойкость покрытия при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math> к статическому воздействию трансформаторного масла, ч, не менее 24. Сорт высший или первый.</p>
27.	<p>Эмаль ПФ-133, должна соответствовать ГОСТ 926-82. Эмаль темно-серая.</p> <p>Внешний вид пленки после высыхания: эмаль должна образовывать однородную, гладкую пленку без «кратеров», подтеков, морщин и посторонних включений. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, более 50. Условная вязкость при температуре <math>(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}</math>, с, 60-110. Массовая доля нелетучих веществ, %, от 57 до 65. Степень перетира, мкм, не более, 30. Укрывистость высушенной пленки, <math>\text{г/м}^2</math>, не более, 60. Время высыхания до степени 3 при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math>, ч, не более, 30. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, не менее, условные единицы, 0,35. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более, 1. Прочность пленки при ударе, см, более, 50. Адгезия пленки, баллы, менее 1. Стойкость пленки при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math> к статическому воздействию воды, ч, более 5. Стойкость пленки при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math> к статическому воздействию индустриального масла, ч, более, 24.</p>
28.	<p>Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16 мм. Марка стали: Ст5пс, Ст5сп. Масса одного погонного метра, кг, 1,58-1,60. Площадь поперечного сечения, <math>2,01 \text{ см}^2</math>. Расчетное сопротивление сжатию, МПа, 345-362. Расчетное сопротивление растяжению, МПа, 340-360. Предел текучести, <math>\text{Н/мм}^2</math> (<math>\text{кгс/мм}^2</math>), 295(30). Временное сопротивление разрыву, <math>\text{Н/мм}^2</math>, 490/441, <math>\text{кгс/мм}^2</math>, 50/45. Длина стержня, 11,70м.</p>
29.	<p>Металлоконструкции балок ограждения должны соответствовать ГОСТ 26804-2012. Класс ограждения: 1. Тип ограждения: 1 или 5. Группа ограждения: М; Д. Подгруппа (исполнение) ограждения: О; Д. Удерживающая способность: 130-400 кДж. Общая высота ограждения: 0,75-1,1м. Шаг стоек: 1,0 - 4,0 м. Динамический прогиб: 0,35-1,4 м.</p>