

## Требования к товарам, используемым при выполнении работ

Таблица 1.1

№ товара	Наименование товара	Номер позиции в ведомости материалов
1	Клапан-регулятор	в соответствии с пунктом 68 ведомости материалов № 1
2	Трубки	в соответствии с пунктом 45 ведомости материалов № 2
3	Цилиндры	в соответствии с пунктом 83 ведомости материалов № 1
4	Шурупы	в соответствии с пунктом 10 ведомости материалов № 2
5	Электроды	в соответствии с пунктом 14 ведомости материалов № 1
6	Радиаторы	в соответствии с пунктом 53 ведомости материалов № 2
7	Олифа	в соответствии с пунктом 6 ведомости материалов № 1
8	Электропривод	в соответствии с пунктом 103 ведомости материалов № 1
9	Кран	в соответствии с пунктом 57 ведомости материалов № 3
10	Переходы	в соответствии с пунктом 128 ведомости материалов № 1
11	Хомут	в соответствии с пунктом 55 ведомости материалов № 3
12	Трубопроводы	в соответствии с пунктом 62 ведомости материалов № 2
13	Шнуры	в соответствии с пунктом 118 ведомости материалов № 1
14	Лента	в соответствии с пунктом 5 ведомости материалов № 3

15	Трубки	в соответствии с пунктом 50 ведомости материалов № 3
16	Трубы	в соответствии с пунктом 61 ведомости материалов № 2
17	Хомут	в соответствии с пунктом 54 ведомости материалов № 3
18	Хомуты	в соответствии с пунктом 53 ведомости материалов № 3
19	Проволока	в соответствии с пунктом 7 ведомости материалов № 3
20	Смесители	в соответствии с пунктом 65 ведомости материалов № 3
21	Шурупы	в соответствии с пунктом 15 ведомости материалов № 3
22	Прокладки	в соответствии с пунктом 70 ведомости материалов № 1
23	Трубки	в соответствии с пунктом 50 ведомости материалов № 2
24	Электроды	в соответствии с пунктом 11 ведомости материалов № 2
25	Радиаторы	в соответствии с пунктом 55 ведомости материалов № 2
26	Реле давления	в соответствии с пунктом 150 ведомости материалов № 1
27	Олифа	в соответствии с пунктом 6 ведомости материалов № 3
28	Клапан-регулятор	в соответствии с пунктом 67 ведомости материалов № 1
29	Эмаль	в соответствии с пунктом 36 ведомости материалов № 1
30	Краски	в соответствии с пунктом 25 ведомости материалов № 1

31	Муфта	в соответствии с пунктом 58 ведомости материалов № 3
32	Очиститель	в соответствии с пунктом 26 ведомости материалов № 2
33	Растворитель	в соответствии с пунктом 18 ведомости материалов № 2
34	Электроды	в соответствии с пунктом 22 ведомости материалов № 1
35	Электроды	в соответствии с пунктом 15 ведомости материалов № 1
36	Клипса	в соответствии с пунктом 155 ведомости материалов № 1
37	Болты	в соответствии с пунктом 14 ведомости материалов № 2
38	Электроды	в соответствии с пунктом 13 ведомости материалов № 1
39	Растворитель	в соответствии с пунктом 27 ведомости материалов № 1
40	Канаты	в соответствии с пунктом 2 ведомости материалов № 2
41	Бруски	в соответствии с пунктом 32 ведомости материалов № 1
42	Датчик температуры	в соответствии с пунктом 101 ведомости материалов № 1
43	Болты	в соответствии с пунктом 24 ведомости материалов № 1
44	Переходы	в соответствии с пунктом 132 ведомости материалов № 1
45	Отводы	в соответствии с пунктом 121 ведомости материалов № 1
46	Краны	в соответствии с пунктом 108 ведомости материалов № 1

47	Цилиндры	в соответствии с пунктом 87 ведомости материалов № 1
48	Гильза	в соответствии с пунктом 51 ведомости материалов № 1
49	Краски	в соответствии с пунктом 4 ведомости материалов № 3
50	Прокладки	в соответствии с пунктом 54 ведомости материалов № 1
51	Переходы	в соответствии с пунктом 131 ведомости материалов № 1
52	Дюбели	в соответствии с пунктом 16 ведомости материалов № 3
53	Дюбели	в соответствии с пунктом 67 ведомости материалов № 2
54	Известь	в соответствии с пунктом 20 ведомости материалов № 3
55	Болты	в соответствии с пунктом 29 ведомости материалов № 1
56	Известь	в соответствии с пунктом 30 ведомости материалов № 2
57	Переходы	в соответствии с пунктом 133 ведомости материалов № 1
58	Переходы	в соответствии с пунктом 139 ведомости материалов № 1
59	Трубы	в соответствии с пунктом 80 ведомости материалов № 1
60	Трубки	в соответствии с пунктом 49 ведомости материалов № 3
61	Лента	в соответствии с пунктом 28 ведомости материалов № 1
62	Муфта	в соответствии с пунктом 23 ведомости материалов № 3



63	Прокладки	в соответствии с пунктом 41 ведомости материалов № 2
64	Цилиндры	в соответствии с пунктом 85 ведомости материалов № 1
65	Краски	в соответствии с пунктом 3 ведомости материалов № 1
66	Клапан	в соответствии с пунктом 105 ведомости материалов № 1
67	Грунтовка	в соответствии с пунктом 22 ведомости материалов № 2
68	Сталь	в соответствии с пунктом 21 ведомости материалов № 1
69	Трубопроводы	в соответствии с пунктом 60 ведомости материалов № 2
70	Эмаль	в соответствии с пунктом 24 ведомости материалов № 2
71	Гильза	в соответствии с пунктом 107 ведомости материалов № 1
72	Хомут	в соответствии с пунктом 18 ведомости материалов № 3
73	Фланцы	в соответствии с пунктом 149 ведомости материалов № 1
74	Переходы	в соответствии с пунктом 138 ведомости материалов № 1
75	Катанка	в соответствии с пунктом 6 ведомости материалов № 2
76	Отводы	в соответствии с пунктом 123 ведомости материалов № 1
77	Узлы	в соответствии с пунктом 58 ведомости материалов № 2
78	Сталь	в соответствии с пунктом 13 ведомости материалов № 3

79	Краны	в соответствии с пунктом 111 ведомости материалов № 1
80	Трубки	в соответствии с пунктом 60 ведомости материалов № 3
81	Хомут	в соответствии с пунктом 92 ведомости материалов № 1
82	Фильтры	в соответствии с пунктом 96 ведомости материалов № 1
83	Прокладки	в соответствии с пунктом 18 ведомости материалов № 1
84	Фланцы	в соответствии с пунктом 148 ведомости материалов № 1
85	Регулятор температуры	в соответствии с пунктом 104 ведомости материалов № 1
86	Термометры	в соответствии с пунктом 106 ведомости материалов № 1
87	Переходы	в соответствии с пунктом 141 ведомости материалов № 1
88	Раствор	в соответствии с пунктом 29 ведомости материалов № 2
89	Фильтры	в соответствии с пунктом 97 ведомости материалов № 1
90	Отводы	в соответствии с пунктом 122 ведомости материалов № 1
91	Гвозди	в соответствии с пунктом 15 ведомости материалов № 2
92	Клапан	в соответствии с пунктом 99 ведомости материалов № 1
93	Втулки	в соответствии с пунктом 53 ведомости материалов № 1
94	Проволока	в соответствии с пунктом 9 ведомости материалов № 1

95	Дюбели	в соответствии с пунктом 31 ведомости материалов № 1
96	Хомут	в соответствии с пунктом 61 ведомости материалов № 3
97	Клей	в соответствии с пунктом 25 ведомости материалов № 2
98	Канаты	в соответствии с пунктом 1 ведомости материалов № 1
99	Трубки	в соответствии с пунктом 49 ведомости материалов № 2
100	Болты	в соответствии с пунктом 23 ведомости материалов № 1
101	Хомут	в соответствии с пунктом 19 ведомости материалов № 3
102	Шнуры	в соответствии с пунктом 119 ведомости материалов № 1
103	Масло	в соответствии с пунктом 5 ведомости материалов № 1
104	Переходы	в соответствии с пунктом 136 ведомости материалов № 1
105	Краны	в соответствии с пунктом 64 ведомости материалов № 2
106	Раствор	в соответствии с пунктом 42 ведомости материалов № 1
107	Клапан	в соответствии с пунктом 63 ведомости материалов № 1
108	Цилиндры	в соответствии с пунктом 84 ведомости материалов № 1
109	Болты	в соответствии с пунктом 19 ведомости материалов № 1
110	Кран	в соответствии с пунктом 56 ведомости материалов № 3

111	Датчик температуры	в соответствии с пунктом 102 ведомости материалов № 1
112	Радиаторы	в соответствии с пунктом 54 ведомости материалов № 2
113	Швеллеры	в соответствии с пунктом 72 ведомости материалов № 1
114	Проволока	в соответствии с пунктом 7 ведомости материалов № 2
115	Прокладки	в соответствии с пунктом 50 ведомости материалов № 1
116	Переходы	в соответствии с пунктом 129 ведомости материалов № 1
117	Фланцы	в соответствии с пунктом 146 ведомости материалов № 1
118	Трубки	в соответствии с пунктом 48 ведомости материалов № 2
119	Манометры	в соответствии с пунктом 94 ведомости материалов № 1
120	Втулки	в соответствии с пунктом 47 ведомости материалов № 1
121	Кабель	в соответствии с пунктом 117 ведомости материалов № 1
122	Канат	в соответствии с пунктом 33 ведомости материалов № 2
123	Швеллеры	в соответствии с пунктом 8 ведомости материалов № 2
124	Грунтовка	в соответствии с пунктом 34 ведомости материалов № 1
125	Канат	в соответствии с пунктом 46 ведомости материалов № 1
126	Переходы	в соответствии с пунктом 142 ведомости материалов № 1

127	Клапан-регулятор	в соответствии с пунктом 58 ведомости материалов № 1
128	Швеллеры	в соответствии с пунктом 43 ведомости материалов № 2
129	Картон	в соответствии с пунктом 48 ведомости материалов № 1
130	Гильза	в соответствии с пунктом 52 ведомости материалов № 1
131	Известь	в соответствии с пунктом 43 ведомости материалов № 1
132	Трубки	в соответствии с пунктом 52 ведомости материалов № 3
133	Отводы	в соответствии с пунктом 143 ведомости материалов № 1
134	Трубки	в соответствии с пунктом 46 ведомости материалов № 2
135	Трубопроводы	в соответствии с пунктом 57 ведомости материалов № 2
136	Проволока	в соответствии с пунктом 7 ведомости материалов № 1
137	Трубки	в соответствии с пунктом 51 ведомости материалов № 3
138	Клапан	в соответствии с пунктом 100 ведомости материалов № 1
139	Трубки	в соответствии с пунктом 44 ведомости материалов № 2
140	Клипса	в соответствии с пунктом 79 ведомости материалов № 1
141	Кран	в соответствии с пунктом 115 ведомости материалов № 1
142	Проволока	в соответствии с пунктом 10 ведомости материалов № 1

143	Прокладки	в соответствии с пунктом 49 ведомости материалов № 1
144	Лента	в соответствии с пунктом 4 ведомости материалов № 1
145	Узлы	в соответствии с пунктом 56 ведомости материалов № 2
146	Клапан-регулятор	в соответствии с пунктом 66 ведомости материалов № 1
147	Трубки	в соответствии с пунктом 163 ведомости материалов № 1
148	Проволока	в соответствии с пунктом 8 ведомости материалов № 3
149	Краска	в соответствии с пунктом 17 ведомости материалов № 2
150	Краны	в соответствии с пунктом 110 ведомости материалов № 1
151	Бруски	в соответствии с пунктом 20 ведомости материалов № 2
152	Фланцы	в соответствии с пунктом 147 ведомости материалов № 1
153	Цилиндры	в соответствии с пунктом 86 ведомости материалов № 1
154	Узлы	в соответствии с пунктом 59 ведомости материалов № 2
155	Клей	в соответствии с пунктом 3 ведомости материалов № 3
156	Трубки	в соответствии с пунктом 68 ведомости материалов № 2
157	Краны	в соответствии с пунктом 112 ведомости материалов № 1
158	Краны	в соответствии с пунктом 109 ведомости материалов № 1

159	Олифа	в соответствии с пунктом 5 ведомости материалов № 2
160	Лента	в соответствии с пунктом 19 ведомости материалов № 2
161	Пробки	в соответствии с пунктом 45 ведомости материалов № 1
162	Клапан	в соответствии с пунктом 98 ведомости материалов № 1
163	Швеллеры	в соответствии с пунктом 11 ведомости материалов № 1
164	Переходы	в соответствии с пунктом 130 ведомости материалов № 1
165	Раствор	в соответствии с пунктом 41 ведомости материалов № 1
166	Трубки	в соответствии с пунктом 47 ведомости материалов № 2
167	Проволока	в соответствии с пунктом 8 ведомости материалов № 1
168	Краны	в соответствии с пунктом 57 ведомости материалов № 1
169	Болты	в соответствии с пунктом 30 ведомости материалов № 1
170	Кран	в соответствии с пунктом 116 ведомости материалов № 1
171	Провод	в соответствии с пунктом 120 ведомости материалов № 1
172	Краски	в соответствии с пунктом 4 ведомости материалов № 2
173	Трубы	в соответствии с пунктом 59 ведомости материалов № 3

Таблица 1.2 Функциональные характеристики (показатели) товаров, материалы, применяемые для изготовления товаров

№ товара в соответствии с табл. 1.1	Требования к товарам, использующимся при выполнении работ
1	должен быть прямого действия, должен быть предназначен для поддержания постоянного перепада давлений, должен применяться в системах централизованного теплоснабжения. Должен быть предназначен для подающего трубопровода. Присоединение должно быть резьбовое либо фланцевое.
2	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой
3	должны быть навивные минераловатные кашированные алюминиевой фольгой. Должны быть предназначены для тепловой изоляции технологических трубопроводов
4	должен быть с шестигранной головкой. Должен быть изготовлен из стали
5	должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей
6	должны быть стальные панельные, должны быть предназначены для применения в закрытых однетрубных и двухтрубных системах водяного отопления жилых, административных, общественных и других зданиях. Подключение должно быть боковое. Радиаторы должны быть загрунтованы, окрашены порошковым лакокрасочным покрытием без растворителей и тяжелых металлов.
7	должна быть комбинированная. Прозрачность олифы должна быть полная. Должна быть предназначена для разведения красок масляных густотертых, а также для пропитки деревянных поверхностей и штукатурки перед окраской их масляной краской
8	должен быть редукторный, должен быть предназначен для управления регулирующими клапанами.
9	должен быть шаровой латунный. Присоединение должно быть резьбовое.
10	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали



11	должен быть стальной оцинкованный. Должны быть предназначены для крепления трубопроводов
12	должны быть изготовлены из стальных электросварных прямошовных труб.
13	должны быть с параллельными медными жилами. Изоляция должна быть изготовлена из поливинилхлорида. Должны быть предназначены для присоединения электрических машин и приборов бытового и аналогичного применения к электрической сети
14	должна быть стальная упаковочная. Должна быть повышенной либо нормальной точности по толщине и ширине. По состоянию материала лента должна быть мягкая; полунагартованная.
15	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой.
16	должны быть изготовлены из стальных электросварных прямошовных труб
17	должен быть стальной оцинкованный. Должны быть предназначены для крепления трубопроводов
18	должны быть предназначены для крепления трубопроводов.
19	должна быть стальная низкоуглеродистая без покрытия; оцинкованная. Тип обработки должна быть термически обработанная. Точность изготовления должна быть повышенная либо нормальная.
20	должен быть предназначен для мойки, должен быть однорукоятный. Смеситель должен быть оснащен поворотным изливом. Способ монтажа должен быть горизонтальный.
21	должны быть латунные с полукруглой головкой
22	должны быть изготовлены из пластины резиновой листовой типа

23	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой
24	должны быть предназначены для сварки корпусных конструкций из углеродистых сталей
25	должны быть стальные панельные, должны быть предназначены для применения в закрытых однетрубных и двухтрубных системах водяного отопления жилых, административных, общественных и других зданиях. Подключение должно быть боковое. Радиаторы должны быть загрунтованы, окрашены порошковым лакокрасочным покрытием без растворителей и тяжелых металлов.
26	должен быть предназначен для регулирования, текущего контроля и аварийной сигнализации в промышленности. Должен применяться в системах подпитки совместно с соленоидными клапанами.
27	должна быть комбинированная. Прозрачность олифы должна быть полная. Должна быть предназначена для разведения красок масляных густотертых, а также для пропитки деревянных поверхностей и штукатурки перед окраской их масляной краской
28	должен быть прямого действия, должен быть предназначен для поддержания постоянного перепада давлений, должен применяться в системах централизованного теплоснабжения. Должен быть предназначен для подающего трубопровода. Присоединение должно быть резьбовое либо фланцевое.
29	должна быть предназначена для окраски загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений.
30	должны быть масляные. Должны быть предназначены для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий. Наименование краски: белила цинковые. Краски должны наноситься на поверхность кистью, краскораспылителем или валиком. Марка краски должна быть МА-15; МА-22
31	должна быть переходная. Должна быть изготовлена из полипропилена.
32	должен быть предназначен для очистки поверхностей перед использованием клея или краски. Может быть использован для очистки поверхности, если предусмотрено окрашивание. Должен быть предназначен для очистки рабочих инструментов
33	должен представлять собой смесь летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов. Растворитель должен быть бесцветный либо слегка желтоватый. Растворитель должен представлять собой однородную прозрачную жидкость без видимых взвешенных частиц. Марка растворителя должна быть Р-5; Р-4А; Р-4
34	должны быть предназначены для сварки конструкций из низколегированных сталей

35	должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей
36	должна быть предназначена для крепления гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок. Должна быть изготовлена из полистирола
37	должны быть с шестигранной головкой класса точности А. Исполнение болта должно быть 1; 2; 3. Шаг резьбы должен быть крупный; мелкий
38	должны быть предназначены для сварки корпусных конструкций из углеродистых сталей
39	должен представлять собой смесь летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов. Растворитель должен быть бесцветный либо слегка желтоватый. Растворитель должен представлять собой однородную прозрачную жидкость без видимых взвешенных частиц. Марка растворителя должна быть Р-5; Р-4А; Р-4
40	должны быть пеньковые пропитанные, тросовой свивки.
41	должны быть сухие обрезные с непараллельными кромками в узком конце, должны быть I; II; III сорта. Должны быть изготовлены из сосны
42	должен быть наружного воздуха.
43	должны быть с шестигранной головкой класса точности А. Исполнение болта должно быть 1; 2; 3. Шаг резьбы должен быть крупный; мелкий
44	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
45	должны быть бесшовные приварные. Исполнение должно быть 1; 2
46	должны быть шаровые, должны быть предназначены для использования в системах теплоснабжения, тепловых сетях.

47	должны быть навивные минераловатные кашированные алюминиевой фольгой. Должны быть предназначены для тепловой изоляции технологических трубопроводов
48	должна быть кабельная соединительная медная. Должна быть предназначена для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами. Должна быть изготовлена из меди марки М2.
49	должны быть густотертые масляные. Должны быть предназначены для отделочных работ и для окрашивания металлических и деревянных изделий, эксплуатируемых внутри помещений и в атмосферных условиях в районах с умеренным климатом. Краски должны наноситься на поверхность кистью, валиком или методом пневматического распыления. Марка краски должна быть МА-015 мумия; сурик железный
50	должны быть изготовлены из маслобензостойкого паронита. Прокладки должны герметизировать неподвижные разъемные соединения различных механизмов и агрегатов
51	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
52	должны быть распорные, должны быть изготовлены из полиэтилена. Должны быть предназначены для фиксации при монтаже в плотных материалах
53	должны быть распорные, должны быть изготовлены из полиэтилена. Должны быть предназначены для фиксации при монтаже в плотных материалах
54	должна быть хлорная негашенная. Должна представлять собой смесь двуосновной соли гипохлорита кальция, оксихлорида, хлорида и гидроксида кальция
55	должны быть с шестигранной головкой класса точности А. Исполнение болта должно быть 1; 2; 3. Шаг резьбы должен быть крупный; мелкий
56	должна быть хлорная негашенная. Должна представлять собой смесь двуосновной соли гипохлорита кальция, оксихлорида, хлорида и гидроксида кальция
57	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
58	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали

59	должны быть гибкие гофрированные. Должны быть изготовлены из самозатухающего ПВХ-пластиката
60	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой.
61	должна быть изоляционная прорезиненная. Клеевая резиновая основа должна быть нанесена с одной стороны ленты
62	должна быть переходная. Должна быть изготовлена из полипропилена.
63	должны быть изготовлены из пластины резиновой листовой типа
64	должны быть навивные минераловатные кашированные алюминиевой фольгой. Должны быть предназначены для тепловой изоляции технологических трубопроводов
65	должны быть густотертые масляные. Должны быть предназначены для отделочных работ и для окрашивания металлических и деревянных изделий, эксплуатируемых внутри помещений и в атмосферных условиях в районах с умеренным климатом. Краски должны наноситься на поверхность кистью, валиком или методом пневматического распыления. Марка краски должна быть МА-015 мумия; сурик железный
66	должен быть предохранительный регулируемый муфтовый. Должен быть предназначен для сброса рабочей среды в атмосферу, в отводящий трубопровод при превышении настроенного давления рабочей среды в подводящем трубопроводе.
67	должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ
68	должна быть листовая оцинкованная. Марка стали должна быть 08пс
69	должны быть изготовлены из стальных электросварных прямошовных труб
70	должна быть предназначена для окраски загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений.

71	должна быть термометрическая, должна быть предназначена для защиты показывающих термометров и термопреобразователей от внешних механических воздействий и обеспечения их монтажа в трубопроводы, сосуды под давлением и другие объекты
72	должен быть стальной оцинкованный. Должны быть предназначены для крепления трубопроводов.
73	должны быть стальные приварные плоские.
74	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
75	должна быть изготовлена из углеродистой стали. Должна быть предназначена для перетяжки на проволоку. По точности прокатки катанка должна быть повышенной; обычной точности
76	должны быть бесшовные приварные. Исполнение должно быть 1; 2
77	должны быть укрупненные монтажные. Должны быть изготовлены из водогазопроводных оцинкованных; неоцинкованных труб. Серия труб должна быть обыкновенная; легкая. Тип резьбы на трубе должна быть длинная либо короткая.
78	должна быть листовая оцинкованная. Марка стали должна быть 08пс
79	должны быть шаровые фланцевые, должны быть предназначены для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Корпус крана должен быть изготовлен из углеродистой стали.
80	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой.
81	должен быть стальной оцинкованный. Должны быть предназначены для крепления трубопроводов
82	должен быть сетчатый фланцевый со сливной пробкой. Должен быть предназначен для холодной и горячей воды, пара и неагрессивных сред.



83	должны быть изготовлены из пластины резиновой листовой типа
84	должны быть стальные приварные плоские. Должны быть изготовлены из стали марки 20
85	должен быть электронный, должен использоваться в одноконтурных системах централизованного теплоснабжения и ГВС.
86	должны быть биметаллические. Должны быть предназначены для измерения температуры в системах кондиционирования, теплоснабжения, водоснабжения.
87	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
88	должен быть кладочный. Раствор должен быть сложный либо простой. Раствор должен быть тяжелым. Раствор должен быть на цементно-глиняном; глиняном; известково-гипсовом вяжущем. Марка по подвижности должна быть Пк1; Пк2.
89	должен быть фланцевый чугунный сетчатый с магнитной вставкой и сливной пробкой. Должен быть предназначен для холодной и горячей воды.
90	должны быть бесшовные приварные. Исполнение должно быть 1; 2
91	должны быть строительные трефовые; круглые
92	должен быть обратный межфланцевый пружинный тарельчатый.
93	должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений об острые кромки торцов труб
94	должна быть стальная низкоуглеродистая без покрытия; оцинкованная. Тип обработки должна быть термически обработанная. Точность изготовления должна быть повышенная либо нормальная.

95	должны быть распорные, должны быть изготовлены из полиэтилена. Должны быть предназначены для фиксации при монтаже в плотных материалах
96	должен быть стальной оцинкованный. Должны быть предназначены для крепления трубопроводов
97	должен быть однокомпонентный контактный на основе полихлоропренового каучука.
98	должны быть пеньковые пропитанные, тросовой свивки.
99	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой
100	должны быть с шестигранной головкой класса точности А. Исполнение болта должно быть 1; 2; 3. Шаг резьбы должен быть крупный; мелкий
101	должен быть стальной оцинкованный. Должны быть предназначены для крепления трубопроводов
102	должны быть с параллельными медными жилами. Изоляция должна быть изготовлена из поливинилхлорида. Должны быть предназначены для присоединения электрических машин и приборов бытового и аналогичного применения к электрической сети
103	должно быть промышленное. Должно обеспечивать снижение трения и износа контактирующих деталей, защищает детали от коррозии, очищает поверхности трения от загрязнений, служит уплотняющим средством
104	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
105	должны быть шаровые стальные под приварку
106	должен быть кладочный. Раствор должен быть сложный либо простой. Раствор должен быть тяжелым. Раствор должен быть на цементно-глиняном; глиняном; известково-гипсовом вяжущем. Марка по подвижности должна быть Пк1; Пк2.



107	должен быть регулирующий седельный проходной, должен быть предназначен для применения в системах тепло- и холодоснабжения зданий.
108	должны быть навивные минераловатные кашированные алюминиевой фольгой. Должны быть предназначены для тепловой изоляции технологических трубопроводов
109	должны быть с шестигранной головкой класса точности А. Исполнение болта должно быть 1; 2; 3. Шаг резьбы должен быть крупный; мелкий
110	должен быть шаровой латунный. Присоединение должно быть резьбовое.
111	должен быть погружной с двухпроводными устройствами и с взаимозаменяемыми соединительными кабелями. Должен быть медный либо из нержавеющей стали.
112	должны быть стальные панельные, должны быть предназначены для применения в закрытых однетрубных и двухтрубных системах водяного отопления жилых, административных, общественных и других зданиях. Подключение должно быть боковое. Радиаторы должны быть загрунтованы, окрашены порошковым лакокрасочным покрытием без растворителей и тяжелых металлов.
113	должны быть стальные горячекатаные. Швеллеры должны быть с параллельными гранями полок
114	должна быть сварочная легированная. Должна быть предназначена для сварки
115	должны быть изготовлены из маслобензостойкого паронита. Прокладки должны герметизировать неподвижные разъемные соединения различных механизмов и агрегатов
116	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
117	должны быть стальные приварные встык. Должны быть изготовлены из стали марки 20
118	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой

119	должны быть технические показывающие, должны быть предназначены для измерения избыточного давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа. Корпус должен быть выполнен из стали марки Ст3кп
120	должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений об острые кромки торцов труб
121	должны быть силовые. Должны быть предназначены для передачи и распределения номинальной электрической энергии в стационарных установках. Токопроводящая жила должна быть изготовлена из меди. Изоляция должна быть изготовлена из ПВХ пластика. Оболочка должна быть изготовлена из ПВХ пластика пониженной горючести
122	должен быть двойной свивки, должен быть предназначен для подъема и транспортировки грузов
123	должны быть стальные горячекатаные. Швеллеры должны быть с параллельными гранями полок. Должны быть изготовлены из стали марки Ст0
124	должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ
125	должен быть двойной свивки, должен быть предназначен для подъема и транспортировки грузов
126	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
127	должен быть прямого действия, должен быть предназначен для применения в системах горячего водоснабжения. Клапан регулятора должен закрываться при превышении установленной величины температуры.
128	должны быть стальные горячекатаные. Швеллеры должны быть с параллельными гранями полок
129	должен быть асбестовый. Должен применяться в промышленной теплоизоляции в качестве температуростойких прокладок, огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций
130	должна быть кабельная соединительная медная. Должна быть предназначена для соединения встык проводов и кабелей с медными жилами. Должна быть изготовлена из меди марки М2

131	должна быть хлорная негашенная. Должна представлять собой смесь двуосновной соли гипохлорита кальция, оксихлорида, хлорида и гидроксида кальция
132	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой.
133	должны быть гнутые. Отводы должны быть изготовлены из углеродистой стали.
134	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой
135	должны быть укрупненные монтажные. Должны быть изготовлены из водогазопроводных оцинкованных, неоцинкованных труб. Серия труб должна быть обыкновенная, легкая. Тип резьбы на трубе должна быть длинная либо короткая.
136	должна быть сварочная легированная. Должна быть предназначена для сварки.
137	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой.
138	должен быть обратный межфланцевый пружинный тарельчатый.
139	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой
140	должна быть предназначена для крепления гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок. Должна быть изготовлена из полистирола
141	должен быть шаровый полнопроходной латунный со стальной рукояткой. Резьба должна быть внутренняя-внутренняя. Кран должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам крана.
142	должна быть стальная низкоуглеродистая без покрытия; оцинкованная. Тип обработки: должна быть термически обработанная. Точность изготовления должна быть повышенная либо нормальная.

143	должны быть изготовлены из маслобензостойкого паронита. Прокладки должны герметизировать неподвижные разъемные соединения различных механизмов и агрегатов
144	должна быть стальная упаковочная. Должна быть повышенной либо нормальной точности по толщине и ширине. По состоянию материала лента должна быть мягкая; полунагартованная.
145	должны быть укрупненные монтажные. Должны быть изготовлены из водогазопроводных оцинкованных; неоцинкованных труб. Серия труб должна быть обыкновенная; легкая. Тип резьбы на трубе должна быть длинная либо короткая.
146	должен быть прямого действия, должен быть предназначен для поддержания постоянного перепада давлений, должен применяться в системах централизованного теплоснабжения. Должен быть предназначен для подающего трубопровода. Присоединение должно быть резьбовое либо фланцевое.
147	должны быть гибкие гофрированные. Должны быть изготовлены из самозатухающего ПВХ-пластиката
148	должна быть стальная низкоуглеродистая без покрытия; оцинкованная. Тип обработки: должна быть термически обработанная. Точность изготовления должна быть повышенная либо нормальная.
149	должна быть предназначена для защиты теплоизоляционных материалов. Должна быть на водной основе, должна быть не капающая
150	должны быть шаровые, должны быть предназначены для использования в системах теплоснабжения, тепловых сетях.
151	должны быть сухие обрезные с непараллельными кромками в узком конце, должны быть I; II; III сорта. Должны быть изготовлены из сосны
152	должны быть стальные приварные плоские. Должны быть изготовлены из стали марки 20
153	должны быть навивные минераловатные кашированные алюминиевой фольгой. Должны быть предназначены для тепловой изоляции технологических трубопроводов
154	должны быть укрупненные монтажные. Должны быть изготовлены из водогазопроводных оцинкованных; неоцинкованных труб. Серия труб должна быть обыкновенная; легкая. Тип резьбы на трубе должна быть длинная либо короткая.

155	должен применяться для приклеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения к металлам, стеклу, бетону, дереву, резине и другим поверхностям, также клей должен быть предназначен для приклеивания линолеума к деревянному, бетонному основанию пола
156	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой.
157	должны быть шаровые фланцевые, должны быть предназначены для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Корпус крана должен быть изготовлен из углеродистой стали.
158	должны быть шаровые, должны быть предназначены для использования в системах теплоснабжения, тепловых сетях.
159	должна быть комбинированная. Прозрачность олифы должна быть полная. Должна быть предназначена для разведения красок масляных густотертых, а также для пропитки деревянных поверхностей и штукатурки перед окраской их масляной краской
160	должна быть самоклеящаяся. Должна быть предназначена для дополнительной изоляции, герметизации, придания эстетического вида для швов теплоизоляционных конструкций.
161	должны использоваться для заглушки бобышек при замене термодатчиков и приборов для измерения давления на технологическом оборудовании и коммуникациях.
162	должен быть обратный межфланцевый пружинный тарельчатый.
163	должны быть стальные горячекатаные. Швеллеры должны быть с параллельными гранями полок. Должны быть изготовлены из стали марки Ст0
164	должны быть бесшовные приварные концентрические; эксцентрические. Должны быть предназначены для плавного изменения диаметра трубопровода. Исполнение перехода должно быть 1 либо 2. Должны быть изготовлены из углеродистой стали
165	должен быть кладочный. Раствор должен быть сложный либо простой. Раствор должен быть легким. Раствор должен быть на цементно-глиняном; цементном; цементно-известковом вяжущем. Марка по подвижности должна быть Пк1; Пк2.
166	должны быть предназначены для новых и реконструируемых систем отопления, водоснабжения, вентиляции, холодоснабжения и канализации. Должны быть изготовлены из вспененного полиэтилена с закрытой ячеистой структурой

167	должна быть сварочная легированная. Должна быть предназначена для сварки
168	должны быть регулирующие шаровые, должны быть предназначены для регулировки потока в вентиляционных, отопительных и охлаждающих системах трубопроводов. Корпус кранов должен быть изготовлен из углеродистой стали. Соединение: должен быть приварной.
169	должны быть с шестигранной головкой класса точности А. Исполнение болта должно быть 1; 2; 3. Шаг резьбы должен быть крупный; мелкий
170	должен быть шаровый полнопроходной латунный со стальной рукояткой. Резьба должна быть внутренняя-внутренняя. Кран должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам крана.
171	должен быть предназначен для присоединения электрических машин и приборов бытового и аналогичного применения к электрической сети. Должен быть со скрученными жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, с поливинилхлоридной оболочкой, гибкий, на напряжение до 380 В для систем 380/660 В.
172	должны быть густотертые масляные. Должны быть предназначены для отделочных работ и для окрашивания металлических и деревянных изделий, эксплуатируемых внутри помещений и в атмосферных условиях в районах с умеренным климатом. Краски должны наноситься на поверхность кистью, валиком или методом пневматического распыления. Марка краски должна быть МА-015 мумия; сурик железный
173	должны быть электросварные прямошовные

Таблица 1.3 Технические характеристики (показатели) товаров

№ товара в соответствии с табл. 1.1	Требования к товарам, использующимся при выполнении работ
1	Рабочее давление должно быть более 1,6 МПа. Пропускная способность должна быть 3,88...4,35 м <sup>3</sup> /ч. Диапазон настройки должен быть более 0,05-0,15 МПа. Коэффициент начала кавитации должен быть более 0,55. рН регулируемой среды должно быть менее 6,5-11,5.



2	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К)
3	Плотность цилиндров должна быть 112-115 кг/м <sup>3</sup> . Теплопроводность при температуре 25°C должна быть менее 0,037 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 50°C должна быть менее 0,042 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 100°C должна быть менее 0,047 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 125°C должна быть менее 0,05 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 150°C не должна быть более 0,054 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 200°C должна быть менее 0,065 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 250°C должна быть менее 0,08 Вт/м·К. Модуль кислотности должен быть менее 2. Водостойкость (рН) должна быть более 2,8. Содержание неволокнистых включений должно быть более 4 % по массе. Температура плавления волокон должна быть выше +899°C. Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении должно быть менее 1,5 кг/м <sup>2</sup>
5	Сила тока в нижнем положении сварного шва должна быть более 190-210 А. Сила тока в вертикальном положении сварного шва должна быть более 170-190 А. Временное сопротивление разрыву должно быть более 390 МПа. Предел текучести должен быть более 300 МПа. Относительное удлинение должно быть более 18,5 %. Относительное сужение должно быть более 38,5 %. Ударная вязкость при температуре 20°C, при температуре -20°C должна быть более 32 Дж/см <sup>2</sup> Коэффициент наплавки должен быть менее 9,5 г/А·ч
6	Цвет должен быть бежевый; белый. Мощность должна быть более 510,5 Вт. Рабочее давление должно быть менее 8,8 бар. Величина рН должна быть более 8,5-9,2. Общая жесткость в интервале от 7,5 до 16,5 мг/л.
7	Условная вязкость при температуре 20°C должна быть в интервале от 20 до 65 с. Кислотное число должно быть менее 13,5 мг КОН/г. Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть более 70 %. Отстой по объему должен быть менее 2 %. Твердость пленки по маятниковому прибору должна быть менее 0,15 условных единиц.
8	Потребляемая мощность должна быть менее 9,5 В·А. Частота тока должна быть 50/60 Гц. Развиваемое усилие должно быть более 425 Н. Время перемещения штока на 1 мм должно быть 10-20 с. Степень защиты должна быть выше IP31.
9	Рабочее давление должно быть не более 2,5 МПа.
11	Предельная нагрузка не должна быть более 650 Н. Звукоизоляция должна быть более 12 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,5 Н·м. Термостойкость должна быть в интервале от -40 до +110 °C
13	Электрическое сопротивление изоляции при 70 °C на 1 км должно быть менее 0,015 МОм. Номинальная токовая нагрузка менее 5 А.

14	Временное сопротивление разрыву должна быть не менее 250 Н/мм <sup>2</sup> . Относительное удлинение должно быть не менее 7 %.
15	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
17	Предельная нагрузка не должна быть более 650 Н. Звукоизоляция должна быть более 12 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,5 Н·м. Термостойкость должна быть в интервале от -40 до +130 °C
18	Предельная нагрузка должна быть более 1150 Н. Звукоизоляция должна быть более 12 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,5 Н·м. Термостойкость должна быть в интервале от -40°C до +130 °C.
19	Временное сопротивление разрыву должно быть в интервале от 290 до 540 Н/мм <sup>2</sup> . Относительное удлинение должна быть не менее 12 %
22	Рабочее давление должно быть не менее 4 МПа. Прочность при растяжении должна быть более 4,2 МПа. Относительное удлинение при разрыве должно быть более 220 %. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия должен быть менее 0,35. Относительная остаточная деформация должна быть более 35 %
23	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3450. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К)
24	Сила тока в нижнем положении сварного шва должна быть более 100-130 А. Сила тока в вертикальном положении сварного шва должна быть более 150-160 А. Сила тока в потолочном положении сварного шва должна быть менее 135-175 А. Временное сопротивление разрыву должно быть более 435 МПа. Предел текучести должен быть более 335 МПа. Относительное удлинение должно быть более 15 %. Ударная вязкость при температуре 20°C, при температуре -20°C должна быть более 32 Дж/см <sup>2</sup> Коэффициент наплавки должен быть менее 9 г/А·ч
25	Цвет должен быть бежевый; белый. Мощность должна быть более 1283 Вт. Рабочее давление должно быть менее 9,8 бар. Величина рН должна быть более 8,5-9,2. Общая жесткость в интервале от 7,5 до 19,2 мг/л.
26	Перепад давления должен быть более 0,07-0,14 МПа. Рабочее давление должно быть более 1,5 МПа. Контактная нагрузка должна быть от 5 до 8 А.



27	Условная вязкость при температуре 20°C должна быть в интервале от 20 до 65 с. Кислотное число должно быть менее 13,5 мг КОН/г. Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть более 70 %. Отстой по объему должен быть менее 2 %. Твердость пленки по маятниковому прибору должна быть менее 0,15 условных единиц.
28	Рабочее давление должно быть более 1,6 МПа. Пропускная способность должна быть 2,25...2,81 м <sup>3</sup> /ч. Диапазон настройки должен быть более 0,05-0,15 МПа. Коэффициент начала кавитации должен быть более 0,55. pH регулируемой среды должно быть менее 5-11,5.
29	Эмаль должна быть серая. Блеск пленки должен быть менее 50,5 %. Эластичность пленки при изгибе должна быть более 0,95 мм. Прочность пленки при ударе должна быть менее 43 см. Адгезия пленки должна быть менее 2 баллов.
30	Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть не менее 25 %. Массовая доля летучего вещества не более 27 %. Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5)°C: должна быть в интервале от 65 до 140 с. Укрывистость невысушенной пленки краски должна быть не более 170 г/м <sup>2</sup> . Степень перетира не более 40 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0,14 условных единиц. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ не менее 0,05 условных единиц. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °C должна быть не менее 0,5 ч.
31	Плотность должна быть 0,88-0,93 г/см <sup>3</sup> . Предел текучести при растяжении должен быть более 22,5 МПа. Относительное удлинение должно быть более 13,5 %. Модуль упругости должен быть более 880 Н/мм <sup>2</sup> . Ударная вязкость при температуре 0°C, при температуре 23°C должна быть более 4,5 кДж/м <sup>2</sup> . Коэффициент линейного теплового расширения должен быть менее 0,18 мм/м·°C. Коэффициент теплопроводности должен быть менее 0,28 Вт/м·°C.
33	Массовая доля воды по Фишеру должна быть не более 0,7 %. Летучесть по этиловому эфиру должна быть в интервале от 5 до 15. Кислотное число не должно быть более 0,07 мг КОН/г. Число коагуляции должно быть не менее 24 %. Температура вспышки в закрытом тигле должна быть не ниже -12 °C
34	Сила тока в нижнем положении сварного шва должна быть более 170-180 А. Сила тока в вертикальном положении сварного шва должна быть более 140-150 А. Сила тока в потолочном положении сварного шва должна быть менее 120-175 А. Временное сопротивление разрыву должно быть более 390 МПа. Предел текучести должен быть более 300 МПа. Относительное удлинение должно быть более 18,5 %. Относительное сужение должно быть более 38,5 %. Ударная вязкость при температуре 20°C, при температуре -20°C должна быть более 32 Дж/см <sup>2</sup> Коэффициент наплавки должен быть менее 10 г/А·ч
35	Сила тока в нижнем положении сварного шва должна быть более 230-265 А. Временное сопротивление разрыву должно быть более 455 МПа. Предел текучести должен быть более 313 МПа. Относительное удлинение должно быть более 25 %. Ударная вязкость при температуре 20°C, при температуре -20°C должна быть более 32 Дж/см <sup>2</sup> Коэффициент наплавки не должен быть менее 10 г/А·ч
36	Цвет должен быть белый либо серый

38	Сила тока в нижнем положении сварного шва должна быть более 100-130 А. Сила тока в вертикальном положении сварного шва должна быть более 150-160 А. Сила тока в потолочном положении сварного шва должна быть менее 135-175 А. Временное сопротивление разрыву должно быть более 435 МПа. Предел текучести должен быть более 335 МПа. Относительное удлинение должно быть более 15 %. Ударная вязкость при температуре 20°C, при температуре -20°C должна быть более 32 Дж/см <sup>2</sup> Коэффициент наплавки должен быть менее 9 г/А·ч
39	Массовая доля воды по Фишеру должна быть не более 0,7 %. Летучесть по этиловому эфиру должна быть в интервале от 5 до 15. Кислотное число не должно быть более 0,07 мг КОН/г. Число коагуляции должно быть не менее 24 %. Температура вспышки в закрытом тигле должна быть не ниже -12 °C
40	Разрывная нагрузка должна быть менее 595,3 кгс
41	Влажность изделия должна быть не более 22 %. Параметр шероховатости поверхности изделия не превышает 1250 мкм
42	Степень защиты должна быть более IP43. Постоянная времени должна быть менее 18 мин.
46	Рабочее давление должно быть не более 4 МПа. Пропускная способность должна быть более 11,3 м <sup>3</sup> /ч.
47	Плотность цилиндров должна быть 112-115 кг/м <sup>3</sup> . Теплопроводность при температуре 25°C должна быть менее 0,037 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 50°C должна быть менее 0,042 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 100°C должна быть менее 0,047 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 125°C должна быть менее 0,05 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 150°C не должна быть более 0,054 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 200°C должна быть менее 0,065 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 250°C должна быть менее 0,08 Вт/м·К. Модуль кислотности должен быть менее 2. Водостойкость (рН) должна быть более 2,8. Содержание неволокнистых включений должно быть более 4 % по массе. Температура плавления волокон должна быть выше +899°C. Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении должно быть менее 1,5 кг/м <sup>2</sup>
48	Номинальное напряжение должно быть до 10 кВ

49	Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть не менее 12,4 %. Массовая доля летучих веществ не должна быть более 7 %. Укрывистость невысушенной пленки краски должна быть не более 65 г/м <sup>2</sup> . Степень перетира должна быть не более 45 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 должна быть не менее 0,12 условных единиц. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ должна быть не менее 0,05 условных единиц. Плотность краски должна быть в интервале от 1,6 до 3,1 г/см <sup>3</sup> . Плотность пленки, полученной после высыхания краски, разведенной олифой до малярной консистенции должна быть в интервале от 1,4 до 2,5 г/см <sup>3</sup>
50	Рабочее давление должно быть менее 2,5 МПа. Плотность должна быть менее 1,4-2,4 г/см <sup>3</sup> . Условная прочность при разрыве в поперечном направлении должна быть не менее 18,5 МПа. Сжимаемость при давлении 35 МПа должна быть менее 1-18 %. Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа должна быть более 38,5 %
54	Цвет должен быть белый либо слабоокрашенный, с наличием комков. Массовая доля активного хлора должна быть не менее 20 %. Коэффициент термостабильности должен быть не менее 0,8
56	Цвет должен быть белый либо слабоокрашенный, с наличием комков. Массовая доля активного хлора должна быть не менее 20 %. Коэффициент термостабильности должен быть не менее 0,8
59	Степень защиты должна быть более IP44. Сопротивление сжатию при температуре +20°C должно быть свыше 350 Н/5 см. Сопротивление изоляции не должно быть менее 90 МОм в течение 1 мин. Диэлектрическая прочность должна быть более 1980 В в течение 15 мин
60	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
61	Максимальное выдерживаемое напряжение должно быть более 960 В. Скорость расклеивания до и после старения должна быть менее 125 мм/мин. Разрывная нагрузка должна быть более 5,9 кгс/см
62	Плотность должна быть 0,88-0,93 г/см <sup>3</sup> . Предел текучести при растяжении должен быть более 22,5 МПа. Относительное удлинение должно быть более 13,5 %. Модуль упругости должен быть более 880 Н/мм <sup>2</sup> . Ударная вязкость при температуре 0°C, при температуре 23°C должна быть более 4,95 кДж/м <sup>2</sup> . Коэффициент линейного теплового расширения должен быть менее 0,18 мм/м·°C. Коэффициент теплопроводности должен быть менее 0,28 Вт/м·°C.
63	Рабочее давление должно быть не менее 4 МПа. Прочность при растяжении должна быть более 4,2 МПа. Относительное удлинение при разрыве должно быть более 220 %. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия должен быть менее 0,35. Относительная остаточная деформация должна быть более 35 %

64	Плотность цилиндров должна быть 112-115 кг/м <sup>3</sup> . Теплопроводность при температуре 25°C должна быть менее 0,037 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 50°C должна быть менее 0,042 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 100°C должна быть менее 0,047 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 125°C должна быть менее 0,05 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 150°C не должна быть более 0,054 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 200°C должна быть менее 0,065 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 250°C должна быть менее 0,08 Вт/м·К. Модуль кислотности должен быть менее 2. Водостойкость (рН) должна быть более 2,8. Содержание неволокнистых включений должно быть более 4 % по массе. Температура плавления волокон должна быть выше +899°C. Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении должно быть менее 1,5 кг/м <sup>2</sup>
65	Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть не менее 12,4 %. Массовая доля летучих веществ не должна быть более 7 %. Укрывистость невысушенной пленки краски должна быть не более 65 г/м <sup>2</sup> . Степень перетира должна быть не более 45 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 должна быть не менее 0,12 условных единиц. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ должна быть не менее 0,05 условных единиц. Плотность краски должна быть в интервале от 1,6 до 3,1 г/см <sup>3</sup> . Плотность пленки, полученной после высыхания краски, разведенной олифой до малярной консистенции должна быть в интервале от 1,4 до 2,5 г/см <sup>3</sup>
66	Номинальное давление должно быть менее 2 МПа. Давление настройки должно быть более 0,25-1 МПа.
67	Цвет пленки грунтовки должен быть красно-коричневый. Степень разбавления грунтовки растворителем должна быть не более 25 %. Массовая доля нелетучих веществ должна быть в интервале от 53 до 60 %. Степень перетира должна быть не более 40 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 должна быть не менее 0,35 условных единиц. Эластичность пленки при изгибе не должна быть более 1 мм. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 должна быть не менее 50 см. Адгезия пленки должна быть не более 1 балла.
70	Эмаль должна быть серая. Блеск пленки должен быть менее 50,5 %. Эластичность пленки при изгибе должна быть более 0,95 мм. Прочность пленки при ударе должна быть менее 43 см. Адгезия пленки должна быть менее 2 баллов.
71	Условное давление должно быть более 1,6 МПа. Предельная скорость потока пара должна быть более 32,5 м/с. Предельная скорость потока воды должна быть более 3,5 м/с
72	Термостойкость должна быть в интервале от -40 до +110 °С. Предельная нагрузка должна быть более 580 Н. Звукоизоляция должна быть более 15 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,1 Н·м
73	Условное давление должно быть не менее 1 МПа и не более 1,6 МПа



79	Пропускная способность должна быть более 87,5 м <sup>3</sup> /ч. Рабочее давление должно быть более 2,5 МПа.
80	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
81	Предельная нагрузка не должна быть более 650 Н. Звукоизоляция должна быть более 12 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,5 Н·м. Термостойкость должна быть в интервале от -40 до +130 °C
82	Рабочее давление должно быть выше 1,25 МПа. Пропускная способность должна быть 61,3...68,5 м <sup>3</sup> /ч.
83	Рабочее давление должно быть не менее 4 МПа. Прочность при растяжении должна быть более 4,2 МПа. Относительное удлинение при разрыве должно быть более 220 %. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия должен быть менее 0,35. Относительная остаточная деформация должна быть более 35 %
84	Условное давление должно быть не менее 1 МПа и не более 1,6 МПа
85	Напряжение питания должно быть 220...245 В. Потребляемая мощность должна быть менее 5 ВА. Диапазон напряжений должен быть в интервале 207-244 В. Степень защиты должна быть выше IP30.
86	Рабочее давление на гильзе должно быть не менее 2,5 МПа. Класс точности должен быть 1,5. Степень защиты должна быть более IP31.
88	Водоудерживающая способность растворов смесей должна быть не менее 90 %. Прочность растворов на сжатие должна быть марки М200. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не превышает 10 %. Растворная смесь должна содержать золы-уноса не более 20 % массы цемента. Норма подвижности по погружению конуса должна быть в интервале от 1 см до 8 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть не более 2,5 мм. Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте не должна быть менее 1500 кг/м <sup>3</sup>
89	Рабочее давление должно быть выше 1,25 МПа. Пропускная способность должна быть 135-152,7 м <sup>3</sup> /ч.
92	Пропускная способность должна быть более 25 м <sup>3</sup> /ч. Рабочее давление не должно быть более 2,5 МПа.

94	Временное сопротивление разрыву должно быть в интервале от 290 до 540 Н/мм <sup>2</sup> . Относительное удлинение должна быть не менее 12 %
96	Предельная нагрузка должна быть более 720 Н. Звукоизоляция должна быть более 12 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,5 Н·м. Термостойкость должна быть в интервале от -40 до +110 °С
97	Цвет клея должен быть бежевый; желтый. Плотность при температуре 20°С должна быть менее 0,93 г/см <sup>3</sup> . Время пленкообразования должно быть менее 1-10 мин.
98	Разрывная нагрузка должна быть менее 595,3 кгс
99	Плотность должна быть менее 33-42 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°С должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°С должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°С должен быть менее 0,039 Вт/(м·К)
101	Предельная нагрузка должна быть более 650 Н. Звукоизоляция должна быть более 12 дБ. Момент затяжки должен быть менее 3,5 Н·м. Термостойкость должна быть в интервале от -40 до +110 °С
102	Электрическое сопротивление изоляции при 70 °С на 1 км должно быть менее 0,012 МОм. Номинальная токовая нагрузка менее 10 А
103	Вязкость кинематическая при температуре 40°С должна быть менее 33,4 мм <sup>2</sup> /с. Температура вспышки в открытом тигле должна быть не ниже 200 °С. Температура застывания должна быть ниже -13°С. Зольность должна быть менее 0,0025 %. Плотность при температуре 20°С должна быть более 0,87 г/см <sup>3</sup>
105	Рабочее давление должно быть более 2,5 МПа
106	Водоудерживающая способность растворов смесей должна быть не менее 90 %. Прочность растворов на сжатие должна быть марки М200. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не превышает 10 %. Растворная смесь должна содержать золы-уноса не более 20 % массы цемента. Норма подвижности по погружению конуса должна быть в интервале от 1 см до 8 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть не более 2,5 мм. Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте не должна быть менее 1500 кг/м <sup>3</sup>
107	Рабочее давление должно быть более 1,6 МПа. Пропускная способность должна быть более 3,25 м <sup>3</sup> /ч. Коэффициент начала кавитации должен быть не ниже 0,5. Протечка через закрытый клапан должна быть менее 0,075 %.

108	Плотность цилиндров должна быть 112-115 кг/м <sup>3</sup> . Теплопроводность при температуре 25°C должна быть менее 0,037 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 50°C должна быть менее 0,042 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 100°C должна быть менее 0,047 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 125°C должна быть менее 0,05 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 150°C не должна быть более 0,054 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 200°C должна быть менее 0,065 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 250°C должна быть менее 0,08 Вт/м·К. Модуль кислотности должен быть менее 2. Водостойкость (рН) должна быть более 2,8. Содержание неволокнистых включений должно быть более 4 % по массе. Температура плавления волокон должна быть выше +899°C. Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении должно быть менее 1,5 кг/м <sup>2</sup>
110	Рабочее давление должно быть не менее 2,5 МПа.
111	Степень защиты должна быть более IP31. Постоянная времени в воздухе, в воде должна быть менее 9 с. Условное давление должно быть менее 2,85 МПа.
112	Цвет должен быть бежевый; белый. Мощность должна быть более 1105 Вт. Рабочее давление должно быть менее 9,8 бар. Величина рН должна быть более 8,5-9,2. Общая жесткость в интервале от 7,5 до 19,2 мг/л.
114	Временное сопротивление разрыву проволоки должно быть в интервале от 686 до 1176 МПа
115	Рабочее давление не должно быть более 2,5 МПа. Плотность должна быть менее 1,4-2,4 г/см <sup>3</sup> . Условная прочность при разрыве в поперечном направлении должна быть менее 18,5 МПа. Сжимаемость при давлении 35 МПа должна быть более 6-14 %. Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа должна быть не менее 34 %
117	Условное давление должно быть не менее 1 МПа и не более 1,6 МПа
118	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К)
119	Класс точности манометра должен быть 1,5. Степень защиты должна быть не ниже IP20.
121	Номинальное переменное напряжение кабеля должно быть 0,66; 1 кВ

122	Разрывное усилие суммы всех проволок в канате должно быть менее 19585 Н. Разрывное усилие каната в целом должно быть более 14593 Н
124	Цвет пленки грунтовки должен быть красно-коричневый. Степень разбавления грунтовки растворителем должна быть не более 25 %. Массовая доля нелетучих веществ должна быть в интервале от 53 до 60 %. Степень перетира должна быть не более 40 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 должна быть не менее 0,35 условных единиц. Эластичность пленки при изгибе не должна быть более 1 мм. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 должна быть не менее 50 см. Адгезия пленки должна быть не более 1 балла.
125	Разрывное усилие суммы всех проволок в канате должно быть менее 19585 Н. Разрывное усилие каната в целом должно быть более 14593 Н
127	Пропускная способность должна быть более 2,15 м <sup>3</sup> /ч. Коэффициент начала кавитации должен быть более 0,38. Рабочее давление должно быть более 1,25 МПа. Значение должно быть pH 7....10.
129	Плотность должна быть менее 959-1510 кг/м <sup>3</sup> . Предел прочности при растяжении в продольном направлении должен быть более 1 МПа. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении должен быть более 0,57 МПа. Потеря вещества при прокаливании должна быть менее 22,5 %. Массовая доля влаги должна быть менее 10 %
130	Номинальное напряжение должно быть до 10 кВ
131	Цвет должен быть белый либо слабоокрашенный, с наличием комков. Массовая доля активного хлора должна быть не менее 20 %. Коэффициент термостабильности должен быть не менее 0,8
132	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
133	Рабочее давление должно быть менее 16 МПа.
134	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К)



136	Временное сопротивление разрыву проволоки должно быть в интервале от 686 до 1176 МПа
137	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
138	Пропускная способность должна быть более 39,5 м <sup>3</sup> /ч. Рабочее давление не должно быть более 2,5 МПа.
139	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К)
140	Цвет должен быть белый либо серый
141	Номинальное давление должно быть более 2,5 МПа. Коэффициент местного сопротивления должен быть более 0,225. Пропускная способность крана должна быть более 15,35 м <sup>3</sup> /ч.
142	Временное сопротивление разрыву должно быть в интервале от 290 до 540 Н/мм <sup>2</sup> . Относительное удлинение должна быть не менее 12 %
143	Рабочее давление должно быть менее 2,5 МПа. Плотность должна быть менее 1,4-2,4 г/см <sup>3</sup> . Прочность при разрыве в поперечном направлении должна быть не менее 18,5 МПа. Сжимаемость при давлении 35 МПа должна быть менее 1-18 %. Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа должна быть более 38,5 %
144	Временное сопротивление разрыву должна быть не менее 250 Н/мм <sup>2</sup> . Относительное удлинение должно быть не менее 7 %.
146	Рабочее давление должно быть более 1,6 МПа. Пропускная способность должна быть 1,25...1,74 м <sup>3</sup> /ч. Диапазон настройки должен быть более 0,05-0,15 МПа. Коэффициент начала кавитации должен быть более 0,55. pH регулируемой среды должно быть менее 5-11,5.
147	Степень защиты должна быть более IP44. Сопротивление сжатию при температуре +20°C должно быть свыше 350 Н/5 см. Сопротивление изоляции не должно быть менее 90 МОм в течение 1 мин. Диэлектрическая прочность должна быть более 1980 В в течение 15 мин

148	Временное сопротивление разрыву должно быть в интервале от 290 до 540 Н/мм <sup>2</sup> . Относительное удлинение должна быть не менее 12 %
149	Цвет должен быть белый; серый
150	Рабочее давление должно быть не более 4 МПа. Пропускная способность должна быть более 55 м <sup>3</sup> /ч.
151	Влажность изделия должна быть не более 22 %. Параметр шероховатости поверхности изделия не превышает 1250 мкм
152	Условное давление должно быть не менее 1 МПа и не более 1,6 МПа
153	Плотность цилиндров должна быть 112-115 кг/м <sup>3</sup> . Теплопроводность при температуре 25°C должна быть менее 0,037 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 50°C должна быть менее 0,042 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 100°C должна быть менее 0,047 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 125°C должна быть менее 0,05 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 150°C не должна быть более 0,054 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 200°C должна быть менее 0,065 Вт/м·К. Теплопроводность при температуре 250°C должна быть менее 0,078 Вт/м·К. Модуль кислотности должен быть менее 1,85. Водостойкость (рН) должна быть более 2,8. Содержание неволокнистых включений должно быть менее 4,6 % по массе. Температура плавления волокон должна быть выше +899°C. Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении должно быть менее 1,15 кг/м <sup>2</sup>
155	Массовая доля сухого остатка клея должна быть менее 25 %. Условная вязкость при температуре 20°C должна быть в диапазоне более 9 с и менее 43 с
156	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,036 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
157	Пропускная способность должна быть более 175,4 м <sup>3</sup> /ч. Рабочее давление должно быть более 2,5 МПа.
158	Рабочее давление должно быть не более 4 МПа. Пропускная способность должна быть более 12,5 м <sup>3</sup> /ч.

159	Условная вязкость при температуре 20°C должна быть в интервале от 20 до 65 с. Кислотное число должно быть менее 13,5 мг КОН/г. Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть более 70 %. Отстой по объему должен быть менее 2 %. Твердость пленки по маятниковому прибору должна быть менее 0,15 условных единиц.
160	Теплопроводность при температуре 0°C должна быть менее 0,036 Вт/(м·К).
162	Пропускная способность должна быть более 7,15 м <sup>3</sup> /ч. Рабочее давление должно быть более 2,5 МПа.
165	Водоудерживающая способность растворов смесей должна быть не менее 90 %. Прочность растворов на сжатие должна быть марки М50. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не превышает 10 %. Растворная смесь должна содержать золы-уноса не более 20 % массы цемента. Норма подвижности по погружению конуса должна быть в интервале от 1 см до 8 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть не более 2,5 мм. Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте должна быть менее 1500 кг/м <sup>3</sup> .
166	Плотность должна быть менее 30-45 кг/м <sup>3</sup> . Разрушающее напряжение при растяжении должно быть более 0,25 МПа. Устойчивость к диффузии водяного пара должна быть более 3350. Сорбционная влажность должна быть менее 0,45 %. Коэффициент теплопроводности при температуре 25°C должен быть менее 0,037 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 10°C должен быть менее 0,034 Вт/(м·К). Коэффициент теплопроводности при температуре 40°C должен быть менее 0,039 Вт/(м·К).
167	Временное сопротивление разрыву проволоки должно быть в интервале от 686 до 1176 МПа
168	Номинальное давление должно быть менее 4 МПа.
170	Номинальное давление должно быть более 3,85 МПа. Коэффициент местного сопротивления должен быть менее 0,13. Пропускная способность крана должна быть более 64,13 м <sup>3</sup> /ч.
171	Электрическое сопротивление жил должно быть менее 32,5 Ом/км. Сила допустимого тока нагрузки должна быть менее 6,55 А.

172	Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть не менее 12,4 %. Массовая доля летучих веществ не должна быть более 7 %. Укрывистость невысушенной пленки краски должна быть не более 65 г/м <sup>2</sup> . Степень перетира должна быть не более 45 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 должна быть не менее 0,12 условных единиц. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ должна быть не менее 0,05 условных единиц. Плотность краски должна быть в интервале от 1,6 до 3,1 г/см <sup>3</sup> . Плотность пленки, полученной после высыхания краски, разведенной олифой до малярной консистенции должна быть в интервале от 1,4 до 2,5 г/см <sup>3</sup>
-----	--

Таблица 1.4 Присоединительные, габаритные размеры, масса, количественные и численные характеристики (показатели) товаров

№ товара в соответствии с табл. 1.1	Требования к товарам, используемым при выполнении работ
1	Диаметр условного прохода должен быть 10-25 мм. Масса должна быть менее 3,8 кг.
2	Диаметр условного прохода трубы должен быть 25 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 26,5 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
3	Внутренний диаметр цилиндра должна быть более 22,5 и менее 28,5 мм. Толщина стенки цилиндра должна быть менее 42 и более 28 мм
4	Диаметр резьбы должен быть не менее 10 мм и менее 16 мм. Шаг резьбы должен быть не менее 4,5 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 16 мм. Высота головки должна быть менее 10 мм. Диаметр описанной окружности головки шурупа должен быть не менее 17,6 мм. Длина шурупа должна быть менее 80 мм и более 50 мм. Масса 1000 шт. шурупов должна быть менее 117 кг
5	Диаметр электрода должен быть 5 мм
6	Высота должна быть менее 525 и более 470 мм. Ширина должна быть менее 510 и более 480 мм. Глубина должна быть от 85 до 110 мм. Межосевое расстояние должно быть менее 485 и более 435 мм. Масса должна быть менее 12,4 кг. Толщина стали должна быть 1-1,3 мм.
8	Масса должна быть менее 1,92 кг. Ширина должна быть менее 162,5 мм, высота должна быть более 115 мм, глубина должна быть от 105 до 128,3 мм.
9	Диаметр условного прохода должен быть более 10 и менее 20 мм. Ширина крана должна быть более 45 и менее 51,5 мм. Длина ручки должна быть менее 58 мм. Высота крана должна быть от 33,5 до 42,9 мм

10	Диаметр условного прохода должен быть 50 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не более 60,3 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 42,4 до 45 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не менее 2,9 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 2,5 мм. Масса перехода не должна быть более 0,58 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не более 76 мм.
11	Ширина хомута менее 78,5 и более 72,4 мм. Ширина поперечного сечения должна быть менее 22,5 и более 18,5 мм. Толщина поперечного сечения должна быть менее 1,2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 38,5 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть менее 33-39 мм
12	Наружный диаметр должен быть 89 мм. Толщина стенки должна быть менее 5 и более 3,8 мм. Теоретическая масса 1 м труб должна быть менее 10,36 кг.
13	Количество жил должно быть 2. Сечение жил не должно быть более 0,5 мм <sup>2</sup> . Номинальная толщина изоляции должна быть менее 0,6 мм. Номинальная толщина оболочки должна быть более 0,55 мм. Масса 1 км шнура должна быть менее 26,5 кг
14	Толщина должна быть более 0,4 и менее 1,2 мм. Ширина ленты должна быть 20; 30 мм. Предельное отклонение по ширине ленты должно быть не более $\pm 1$ мм. Предельное отклонение по толщине ленты должно быть не более $\pm 0,15$ мм.
15	Диаметр условного прохода трубы должен быть 50 мм. Внешний диаметр трубы должен быть менее 56,8 мм. Толщина изоляции должна быть 6; 9 мм
16	Наружный диаметр должен быть 76 мм. Толщина стенки должна быть менее 3,8 и более 3 мм. Теоретическая масса 1 м труб должна быть менее 6,77 кг
17	Ширина хомута менее 65 и более 55 мм. Ширина поперечного сечения должна быть менее 22,5 и более 18,5 мм. Толщина поперечного сечения должна быть менее 1,2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 32 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть менее 18-26 мм
18	Ширина хомута должна быть менее 140 мм и более 135 мм. Ширина поперечного сечения должна быть менее 29 мм и более 22,5 мм. Толщина поперечного сечения должна быть менее 2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 62,9 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть менее 73-86 мм
19	Номинальный диаметр проволоки должен быть более 0,9 и менее 2,5 мм. Предельное отклонение по диаметру проволоки должно быть не менее -0,12 мм. Овальность проволоки должна быть не менее -0,06 мм.
20	Длина излива должна быть более 180 и менее 210 мм, высота излива должна быть более 230 мм. Длина смесителя должна быть более 310 и менее 410,5 мм. Ширина смесителя должна быть менее 55,1 мм. Высота смесителя должна быть менее 292,9 и более 261,1 мм. Количество монтажных отверстий должно быть 1.
21	Диаметр резьбы должен быть не менее 4 и менее 6 мм. Внутренний диаметр резьбы должен быть менее 4,2 мм. Шаг резьбы должен быть не менее 1,75 мм. Диаметр головки должен быть менее 12 мм. Высота головки должна быть менее 4,2 мм. Длина шурупа должна быть более 20 и менее 40 мм. Теоретическая масса 1000 шт. шурупов должна быть менее 9,0072 кг



22	Диаметр условного прохода должен быть более 20 мм и менее 32 мм. Наружный диаметр должен быть не более 58 мм. Внутренний диаметр должен быть менее 52 мм. Масса 1000 шт должна быть менее 5,85 кг. Толщина прокладки должна быть более 3,5 мм и менее 4,25 мм
23	Диаметр условного прохода трубы должен быть 50 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 54,3 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
24	Диаметр электрода должен быть 4 мм
25	Высота должна быть менее 525 и более 470 мм. Ширина должна быть менее 1310 и более 1120 мм. Глубина должна быть от 85 до 110 мм. Межосевое расстояние должно быть менее 485 и более 435 мм. Масса должна быть менее 27,4 кг. Толщина стали должна быть 1-1,3 мм.
26	Масса должна быть менее 0,35 кг.
28	Диаметр условного прохода должен быть 10-20 мм. Масса должна быть менее 4,8 кг.
31	Диаметр условного прохода (большой) более 20 мм. Диаметр условного прохода (меньший) не менее 16 мм. Ширина муфты должна быть более 35,4 и менее 41,2 мм. Масса должна быть менее 0,04 кг
34	Диаметр электрода должен быть от 3 до 5 мм
35	Диаметр электрода должен быть от 5,5 до 6 мм
36	Должна подходить для труб диаметром не более 16 мм
37	Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм и не более 1,75 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 16 мм и не более 18 мм. Диаметр стержня должен быть не более 12 мм и не менее 10 мм. Высота головки должна быть не более 7,5 мм и не менее 6,4 мм. Диаметр описанной окружности головки должен быть не менее 17,8 мм. Диаметр отверстия в стержне должен быть не более 3,2 мм. Диаметр отверстия в головке должен быть не менее 2,5 мм. Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке должен быть не более 4 мм и не менее 3,5 мм. Длина резьбы должна быть не более 30 мм. Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне должна быть не менее 30 мм. Длина болта должна быть 35, 40 мм



38	Диаметр электрода должен быть 4 мм
40	Диаметр каната должен быть более 11 мм и менее 15 мм. Вес каната должен быть не более 12,6 кг/100 м. Длина окружности каната должна быть более 34,54 мм
41	Толщина бруска должна быть не менее 40 мм и не более 75 мм. Ширина бруска должна быть 75-150 мм. Ширина пласти должна быть не менее 50 мм
42	Ширина должна быть менее 89,4 и более 81,3 мм, высота должна быть менее 90 и более 82,6 мм.
43	Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм и не более 1,25 мм. Размер «под ключ» должен быть не более 13 мм и не менее 10 мм. Диаметр стержня должен быть не более 8 мм и не менее 6 мм. Высота головки должна быть не менее 4 мм и не более 5,3 мм. Диаметр описанной окружности головки должен быть не менее 11,1 мм. Диаметр отверстия в стержне должен быть не менее 1,6 мм. Диаметр отверстия в головке должен быть не более 2,5 мм. Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке должно быть не более 2,8 мм. Длина резьбы должна быть не менее 18 мм. Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне должно быть не менее 26 мм. Длина болта должна быть 30, 35, 40 мм
44	Диаметр условного прохода должен быть 80 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не более 89 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 76 до 76,1 мм. Толщина стенки на торцах большого диаметра должна быть не менее 3,2 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 2,9 мм. Масса перехода должна быть менее 1 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не более 89 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах большого диаметра не менее 26,67 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах меньшего диаметра не менее 22,83 мм
45	Диаметр условного прохода должен быть 40 мм. Наружный диаметр должен быть от 45 до 48,3 мм. Толщина стенки на торцах наружного диаметра должна быть менее 3,6 мм. Масса должна быть менее 0,4 кг. Угол изгиба должен быть 90°
46	Диаметр условного прохода должен быть более 10 и менее 20 мм. Длина крана менее 254 и более 210 мм. Длина рукоятки должна быть менее 125 и более 106,5 мм. Масса должна быть менее 1,15 кг.
47	Внутренний диаметр цилиндра должна быть более 79 мм и менее 91 мм. Толщина стенки цилиндра должна быть менее 42 мм и более 28 мм
48	Наружный диаметр гильзы должен быть менее 8,3 мм. Сечение жил должно быть более 1,5 мм <sup>2</sup> Длина гильзы должна быть менее 22,5 мм и более 18,5 мм. Масса гильзы должна быть менее 3,5 г. Внутренний диаметр гильзы не должен быть более 2,8 мм

50	Диаметр условного прохода прокладки должен быть более 25 мм и менее 50 мм. Наружный диаметр прокладки должен быть менее 87 мм. Масса 1000 шт прокладок должна быть менее 14,5 кг. Толщина прокладки не должна быть менее 1,5 мм. Внутренний диаметр прокладки должен быть менее 57 мм
51	Диаметр условного прохода должен быть 65 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не менее 76 мм и не более 76,1 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 38 до 45 мм. Толщина стенки на торцах большого диаметра должна быть не более 6 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не более 3,6 мм. Масса перехода должна быть не менее 0,4 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не менее 55 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах большого диаметра не менее 22,83 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах меньшего диаметра не менее 12,72 мм
52	Диаметр дюбеля должен быть более 4,5 мм и менее 7 мм. Длина дюбеля должна быть менее 40 мм и более 25 мм. Диаметр вворачиваемого шурупа не должен менее 4-4,5 мм.
53	Диаметр дюбеля должен быть более 4,5 мм и менее 7 мм. Длина дюбеля должна быть менее 50 мм и более 35 мм. Диаметр вворачиваемого шурупа не должен менее 4-4,5 мм.
55	Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм и не более 1,75 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 16 мм и не более 18 мм. Диаметр стержня должен быть не более 12 мм и не менее 10 мм. Высота головки должна быть не более 7,5 мм и не менее 6,4 мм. Диаметр описанной окружности головки должен быть не менее 17,8 мм. Диаметр отверстия в стержне должен быть не более 3,2 мм. Диаметр отверстия в головке должен быть не менее 2,5 мм. Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке должен быть не более 4 мм и не менее 3,5 мм. Длина резьбы должна быть не более 30 мм. Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне должна быть не менее 30 мм. Длина болта должна быть 35, 40 мм
57	Диаметр условного прохода должен быть 80 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не более 89 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 45 до 48,3 мм. Толщина стенки на торцах большого диаметра должна быть не менее 3,2 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 2,5 мм. Масса перехода должна быть менее 1,4 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не более 89 мм.
58	Диаметр условного прохода должен быть 40 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не менее 45 мм и не более 48,3 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть менее 33,7 мм. Толщина стенки на торцах большого диаметра должна быть не менее 2,5 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 1,6 мм. Масса перехода не должна быть более 0,34 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не менее 30 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах большого диаметра не менее 14,49 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах меньшего диаметра не менее 8,07 мм
59	Минимальный радиус изгиба трубы должен быть более 42,5 мм. Наружный диаметр трубы должен быть менее 17,5 мм. Внутренний диаметр трубы должен быть более 11,2 мм

60	Диаметр условного прохода трубы должен быть 20 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 24,5 мм. Толщина изоляции должна быть 6; 9 мм
61	Толщина ленты должна быть 0,25-0,35 мм. Ширина ленты должна быть менее 25 мм
62	Диаметр условного прохода (большой) более 40 мм. Диаметр условного прохода (меньший) более 32 мм. Ширина муфты должна быть более 44 и менее 49 мм. Масса должна быть менее 0,12 кг
63	Диаметр условного прохода должен быть более 20 мм и менее 32 мм. Наружный диаметр должен быть не более 58 мм. Внутренний диаметр должен быть менее 52 мм. Масса 1000 шт должна быть менее 5,85 кг. Толщина прокладки должна быть более 3,5 мм и менее 4,25 мм
64	Внутренний диаметр цилиндра должна быть более 57 и менее 62 мм. Толщина стенки цилиндра должна быть менее 42 и более 28 мм
66	Диаметр седла должен быть более 19 мм. Диаметр условного прохода должен быть более 20 и менее 32 мм. Ширина клапана должна быть более 73 и менее 78,5 мм. Высота клапана должна быть менее 220 и более 195 мм. Масса клапана должна быть менее 1115 г. Площадь седла должна быть более 283 мм <sup>2</sup>
68	Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон должна быть менее 756 г. Толщина покрытия должна быть более 20 мкм. Ширина листа должна быть менее 1350 мм и более 1100 мм. Длина листа должна быть от 2350 до 2500 мм. Толщина листа должна быть более 0,55 мм и менее 0,9 мм. Масса листа должна быть менее 26,5 кг
69	Наружный диаметр должен быть 57 мм. Толщина стенки должна быть не менее 3 и мене 3,5 мм. Теоретическая масса 1 м труб должна быть менее 4,62 кг
71	Длина монтажной части гильзы должна быть более 68 мм. Общая длина гильзы должна быть менее 89,5 мм. Масса гильзы должна быть менее 0,155 кг
72	Ширина хомута должна быть более 65,3 и менее 71 мм. Ширина поперечного сечения должна быть более 18,3 и менее 22,5 мм. Толщина поперечного сечения должна быть менее 1,2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 37 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть более 26-30 мм.
73	Диаметр условного прохода должен быть не менее 65 мм и не более 80 мм. Наружный диаметр должен быть не менее 76 мм. Толщина фланца должна быть не более 21 мм. Масса должна быть не более 3,71 кг

74	Диаметр условного прохода должен быть 40 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не менее 45 мм и не более 48,3 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть менее 33,7 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не менее 2,5 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 1,6 мм. Масса перехода не должна быть более 0,34 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не менее 30 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах большего диаметра не менее 14,49 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах меньшего диаметра не менее 8,07 мм
75	Диаметр проката должен быть не более 6,5 мм и не менее 6,3 мм. Площадь поперечного сечения должна быть не более 0,332 см <sup>2</sup> . Предельное отклонение должно быть в интервале от -0,5 до +0,3 мм. Масса 1 м профиля должна быть не менее 0,245 кг
76	Диаметр условного прохода должен быть 80 мм. Наружный диаметр должен быть от 88,9 до 89 мм. Толщина стенки на торцах наружного диаметра должна быть более 3,2 и менее 8 мм. Масса должна быть менее 3 кг. Угол изгиба должен быть 90°
77	Диаметр условного прохода должен быть не более 40 мм и не менее 32 мм. Наружный диаметр должен быть не менее 42,3 мм. Толщина стенки труб должна быть не более 3,5 мм. Масса 1 метра труб должна быть не менее 2,73 кг. Предельные отклонения по массе трубы не превышают +8 %. Кривизна труб на 1 длины должна быть не более 1,5 мм. Число ниток должно быть 11. Длина резьбы до сбегу должна быть не менее 13 мм и не более 22 мм
78	Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон должна быть менее 756 г. Толщина покрытия должна быть более 20 мкм. Ширина листа должна быть менее 1350 мм и более 1100 мм. Длина листа должна быть от 2350 до 2500 мм. Толщина листа должна быть более 0,55 мм и менее 0,9 мм. Масса листа должна быть менее 26,5 кг
79	Диаметр условного прохода должен быть более 32 и менее 50 мм. Ширина крана должна быть менее 215 и более 185 мм. Длина рукоятки должна быть менее 161 и более 135,6 мм. Масса менее 6,99 кг.
80	Диаметр условного прохода трубы должен быть 20 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 21,5 мм. Толщина изоляции должна быть 6; 9 мм
81	Ширина хомута менее 65 и более 55 мм. Ширина поперечного сечения должна быть менее 22,5 и более 18,5 мм. Толщина поперечного сечения должна быть менее 1,2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 32 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть менее 18-26 мм
82	Диаметр условного прохода менее 65 и более 40 мм. Длина фильтра должна быть менее 245,3 и более 210,5 мм. Масса должна быть менее 12,7 кг.
83	Диаметр условного прохода должен быть более 20 мм и менее 32 мм. Наружный диаметр должен быть не более 58 мм. Внутренний диаметр должен быть менее 52 мм. Масса 1000 шт должна быть менее 5,85 кг. Толщина прокладки должна быть более 3,5 мм и менее 4,25 мм



84	Диаметр условного прохода должен быть не более 65 мм и не менее 50 мм. Наружный диаметр должен быть не более 76 мм. Толщина фланца должна быть не менее 15 мм. Масса должна быть не более 3,42 кг
85	Релейных выходов должно быть не более 1. Количество входов для подключаемых датчиков должно быть 2-5. Габаритные размеры корпуса, мм должны быть менее: 148,5x110,4x62,7. Толщина панели должна быть от 3,5 до 5 мм.
86	Диаметр корпуса должен быть более 63 мм и менее 100 мм. Диаметр кольца должен быть менее 107 мм. Толщина кольца должна быть более 8,5 мм. Длина погружной части гильзы не должна быть менее 100 мм. Толщина корпуса должна быть менее 20 мм. Масса термометра должна быть менее 0,19 кг. Диаметр штока должен быть менее 9 мм. Диаметр гильзы должен быть менее 10 мм. Резьба присоединения на гильзе должна быть трубная цилиндрическая G $\frac{1}{2}$
87	Диаметр условного прохода должен быть 50 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не более 60,3 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть до 33,7 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не более 3 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не более 2,3 мм. Масса перехода не должна быть более 0,31 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не более 76 мм.
89	Диаметр условного прохода менее 100 и более 65 мм. Длина фильтра должна быть менее 325,1 и более 285,8 мм. Масса должна быть менее 27,3 кг.
90	Диаметр условного прохода должен быть 50 мм. Наружный диаметр должен быть от 57 до 60,3 мм. Толщина стенки на торцах наружного диаметра должна быть не менее 2,9 мм. Масса должна быть менее 1,5 кг. Угол изгиба должен быть 90°
91	Условный диаметр стержня должен быть не более 2 мм и не менее 1,8 мм. Длина гвоздя должна быть 40 мм, 50 мм. Наименьший диаметр головки должен быть не менее 3,5 мм. Высота головки должна быть не менее 1,08 мм. Масса 1000 гвоздей должна быть не более 1,19 кг
92	Диаметр условного прохода должен быть менее 50 и более 32 мм. Длина должна быть менее 100,3 и более 90,5 мм. Высота менее 38,2 и более 29,1 мм. Масса должна быть менее 0,61 кг.
93	Внутренний диаметр втулки должен быть более 11,5 мм. Наружный диаметр втулки должен быть менее 24,5 мм. Длина втулки должна быть более 9,8 мм и менее 10,2 мм. Масса втулки должна быть менее 0,0008 кг
94	Номинальный диаметр проволоки должен быть более 0,9 и менее 2,5 мм. Предельное отклонение по диаметру проволоки должно быть не менее -0,12 мм. Овальность проволоки должна быть не менее -0,06 мм.
95	Диаметр дюбеля должен быть более 4,5 мм и менее 7 мм. Длина дюбеля должна быть не более 38 мм и не менее 35 мм. Диаметр вворачиваемого шурупа не должен менее 4-4,5 мм

96	Ширина хомута менее 95 и более 89,5 мм. Ширина поперечного сечения должна быть менее 22,5 и более 18,5 мм. Толщина поперечного сечения не должна быть менее 1,2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 48,5 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть менее 44-54 мм
98	Диаметр каната должен быть более 11 мм и менее 15 мм. Вес каната должен быть не более 12,6 кг/100 м. Длина окружности каната должна быть более 34,54 мм
99	Диаметр условного прохода трубы должен быть 80 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 88,5 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
100	Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм и не более 1,75 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 16 мм и не более 18 мм. Диаметр стержня должен быть не более 12 мм и не менее 10 мм. Высота головки должна быть не более 7,5 мм и не менее 6,4 мм. Диаметр описанной окружности головки должен быть не менее 17,8 мм. Диаметр отверстия в стержне должен быть не более 3,2 мм. Диаметр отверстия в головке должен быть не менее 2,5 мм. Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке должен быть не более 4 мм и не менее 3,5 мм. Длина резьбы должна быть не более 30 мм. Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне должна быть не менее 30 мм. Длина болта должна быть 35, 40 мм
101	Ширина хомута менее 88,5 и более 82,4 мм. Ширина поперечного сечения должна быть менее 22,5 и более 18,5 мм. Толщина поперечного сечения не должна быть менее 1,2 мм. Расстояние от центра трубы до верха хомута должно быть более 43,5 мм. Диапазон затяжки хомута должен быть менее 36-47 мм
102	Количество жил должно быть 2. Сечение жил должно быть более 0,5 мм <sup>2</sup> . Номинальная толщина изоляции должна быть менее 0,6 мм. Номинальная толщина оболочки должна быть более 0,55 мм. Масса 1 км шнура должна быть менее 33,5 кг
104	Диаметр условного прохода должен быть 32 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не менее 38 и не более 42,4 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 21,3 до 26,9 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не менее 2 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 1,6 мм. Масса перехода не должна быть более 0,23 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не менее 30 мм.
105	Диаметр условного прохода должен быть более 50 и менее 80 мм. Масса крана должна быть менее 15,3 кг. Длина крана должна быть более 235 и менее 310 мм. Высота крана должна быть более 240 и менее 275 мм. Длина ручки должна быть более 410 и менее 452,7 мм
107	Ход штока должен быть менее 7 мм. Диаметр условного прохода должен быть менее 25 мм. Ширина должна быть более 110 и менее 145 мм. Масса должна быть менее 3,85 кг.
108	Внутренний диаметр цилиндра должна быть более 45 и менее 50,5 мм. Толщина стенки цилиндра должна быть менее 42 и более 28 мм



109	Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм и не более 1,75 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 16 мм и не более 18 мм. Диаметр стержня должен быть не более 12 мм и не менее 10 мм. Высота головки должна быть не более 7,5 мм и не менее 6,4 мм. Диаметр описанной окружности головки должен быть не менее 17,8 мм. Диаметр отверстия в стержне должен быть не более 3,2 мм. Диаметр отверстия в головке должен быть не менее 2,5 мм. Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке должен быть не более 4 мм и не менее 3,5 мм. Длина резьбы должна быть не более 30 мм. Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне должна быть не менее 30 мм. Длина болта должна быть 35, 40 мм
110	Диаметр условного прохода должен быть более 25 и менее 50 мм. Ширина крана должна быть более 65 и менее 78,2 мм. Длина ручки должна быть менее 135,2 мм. Высота крана должна быть от 62,1 до 69,5 мм
111	Длина гильзы должна быть 100; 250 мм.
112	Высота должна быть менее 525 и более 470 мм. Ширина должна быть менее 1110 и более 975 мм. Глубина должна быть от 85 до 110 мм. Межосевое расстояние должно быть менее 485 и более 435 мм. Масса должна быть менее 18,3 кг. Толщина стали должна быть 1-1,3 мм.
113	Высота швеллера должна быть не менее 100 мм и не более 140 мм. Ширина полки должна быть не менее 30 мм. Толщина стенки должна быть не менее 3 мм. Толщина полки должна быть не более 8,1 мм. Предельные отклонения по ширине полки должно быть не более $\pm 2,0$ мм. Предельные отклонения по высоте швеллера должно быть не более $\pm 2,0$ мм. Предельное отклонение по толщине полки должно быть не менее -0,5 мм. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не превышает 0,2 % длины. Радиус внутреннего закругления должен быть не более 8 мм. Радиус закругления полки должен быть не более 4,5 мм. Площадь поперечного сечения должна быть не менее 6,39 см <sup>2</sup> . Масса 1 м швеллера должна быть не более 12,3 кг
114	Номинальный диаметр проволоки должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. Предельное отклонение для проволоки должно быть не менее -0,16 мм
115	Диаметр условного прохода прокладки должен быть более 80 мм и менее 125 мм. Наружный диаметр прокладки должен быть менее 165 мм. Масса 1000 шт прокладок должна быть менее 52 кг. Толщина прокладки не должна быть менее 1,5 мм. Внутренний диаметр прокладки должен быть менее 128,5 мм
116	Диаметр условного прохода должен быть 65 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не менее 76 мм и не более 76,1 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 48,3 до 57 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не менее 2,9 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 2,6 мм. Масса перехода должна быть не более 0,78 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не более 89 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах большего диаметра не менее 22,83 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах меньшего диаметра не менее 14,49 мм

117	Диаметр условного прохода должен быть не более 65 мм и не менее 50 мм. Наружный диаметр должен быть не более 76 мм. Толщина фланца должна быть не менее 15 мм. Масса должна быть не более 3,42 кг
118	Диаметр условного прохода трубы должен быть 65 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 75,2 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
119	Диаметр корпуса должен быть более 95 и менее 110 мм. Масса должна быть менее 0,74 кг
120	Внутренний диаметр втулки должен быть более 14,5 мм. Наружный диаметр втулки должен быть менее 28,5 мм. Длина втулки должна быть более 9,8 мм и менее 10,2 мм. Масса втулки не должна быть менее 0,0008 кг
121	Радиус изгиба более 6,5 диаметров кабеля. Количество жил должно быть 3. Номинальное сечение кабеля должно быть менее 2,5 мм <sup>2</sup> . Наружный диаметр кабеля должен быть более 7,45 мм и менее 7,6 мм. Масса 1 км кабеля должна быть менее 86,5 кг
122	Диаметр каната должен быть более 4,25 мм и менее 5,85 мм. Масса 1000 м каната должна быть менее 115,2 кг
123	Высота швеллера должна быть не менее 360 мм и не более 400 мм. Ширина полки должна быть не менее 110 мм. Толщина стенки должна быть не менее 7,4 мм. Толщина полки должна быть не более 13,5 мм. Предельные отклонения по ширине полки должно быть не более $\pm 3,0$ мм. Предельные отклонения по высоте швеллера должно быть не более $\pm 3,0$ мм. Предельное отклонение по толщине полки должно быть не менее -1,0 мм. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не превышает 0,2 % длины. Радиус внутреннего закругления должен быть не более 15,5 мм. Радиус закругления полки должен быть не менее 6 мм. Площадь поперечного сечения должна быть не менее 52,9 см <sup>2</sup> . Масса 1 м швеллера должна быть не более 48,3 кг
125	Диаметр каната должен быть более 4,25 мм и менее 5,85 мм. Масса 1000 м каната должна быть менее 115,2 кг
126	Диаметр условного прохода должен быть 50 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не более 60,3 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 32 до 38 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не более 4 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не более 3,2 мм. Масса перехода не должна быть более 0,42 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не более 76 мм.
127	Диаметр условного прохода должен быть менее 25 мм.

128	Высота швеллера должна быть не менее 100 мм и не более 140 мм. Ширина полки должна быть не менее 30 мм. Толщина стенки должна быть не менее 3 мм. Толщина полки должна быть не более 8,1 мм. Предельные отклонения по ширине полки должно быть не более $\pm 2,0$ мм. Предельные отклонения по высоте швеллера должно быть не более $\pm 2,0$ мм. Предельное отклонение по толщине полки должно быть не менее -0,5 мм. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не превышает 0,2 % длины. Радиус внутреннего закругления должен быть не более 8 мм. Радиус закругления полки должен быть не более 4,5 мм. Площадь поперечного сечения должна быть не менее 6,39 см <sup>2</sup> . Масса 1 м швеллера должна быть не более 12,3 кг
129	Масса листа картона должна быть менее 3,6 кг. Толщина листа должна быть более 1,5 мм и менее 2,4 мм. Длина листа должна быть более 950 мм и менее 1100 мм. Ширина листа должна быть более 735 мм
130	Наружный диаметр гильзы должен быть менее 9,5 мм. Сечение жил должно быть более 4,5 мм <sup>2</sup> Длина гильзы должна быть менее 35 мм и более 29 мм. Масса гильзы должна быть менее 4,5 г. Внутренний диаметр гильзы должен быть более 3,8 мм
132	Диаметр условного прохода трубы должен быть 40 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 41,7 мм. Толщина изоляции должна быть 6; 9 мм
133	Диаметр условного прохода должен быть менее 25 и более 15 мм. Наружный диаметр торцов должен быть менее 28,5 мм. Радиус изгиба должен быть более 60,5 мм. Угол изгиба должен быть более 60 градусов.
134	Диаметр условного прохода трубы должен быть 32 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 33,4 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
135	Диаметр условного прохода должен быть не более 25 мм и не менее 20 мм. Наружный диаметр должен быть не менее 26,8 мм. Толщина стенки труб должна быть не менее 2,5 мм и не более 3,2 мм. Масса 1 метра труб должна быть не менее 1,5 кг. Предельные отклонения по массе трубы не превышают +8 %. Кривизна труб на 1 длины должна быть не более 2 мм. Число ниток должно быть не более 14. Длина резьбы до сбеге должна быть не менее 10,5 мм и не более 18 мм
136	Номинальный диаметр проволоки должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. Предельное отклонение для проволоки должно быть не менее -0,16 мм.
137	Диаметр условного прохода трубы должен быть 32 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 34,1 мм. Толщина изоляции должна быть 6; 9 мм
138	Диаметр условного прохода должен быть менее 65 и более 40 мм. Длина должна быть менее 115 и более 103 мм. Высота менее 51 и более 34 мм. Масса должна быть менее 0,81 кг.

139	Диаметр условного прохода трубы должен быть 20 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 21,5 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
140	Должна подходить для труб диаметром менее 20 мм
141	Диаметр условного прохода должен быть 15 мм. Угол поворота рукоятки между крайними положениями должен быть 90°. Ширина крана должна быть менее 49 мм и более 43,5 мм. Вес крана должен быть менее 184 г. Длина ручки должна быть менее 93,2 мм.
142	Номинальный диаметр проволоки должен быть более 1,3 мм и менее 3 мм. Предельное отклонение по диаметру проволоки должно быть не менее -0,12 мм. Овальность проволоки должна быть не менее -0,06 мм.
143	Диаметр условного прохода прокладки должен быть более 32 мм и менее 65 мм. Наружный диаметр прокладки должен быть менее 89,9 мм. Масса 1000 шт прокладок должна быть менее 16,5 кг. Толщина прокладки должна быть менее 1,5 мм. Внутренний диаметр прокладки должен быть менее 60,5 мм
144	Толщина должна быть более 0,4 и менее 1,2 мм. Ширина ленты должна быть 20; 30 мм. Предельное отклонение по ширине ленты должно быть не более $\pm 1$ мм. Предельное отклонение по толщине ленты должно быть не более $\pm 0,15$ мм.
145	Диаметр условного прохода должен быть не более 25 мм и не менее 20 мм. Наружный диаметр должен быть не менее 26,8 мм. Толщина стенки труб должна быть не менее 2,5 мм и не более 3,2 мм. Масса 1 метра труб должна быть не менее 1,5 кг. Предельные отклонения по массе трубы не превышают +8 %. Кривизна труб на 1 длины должна быть не более 2 мм. Число ниток должно быть не более 14. Длина резьбы до сбегу должна быть не менее 10,5 мм и не более 18 мм
146	Диаметр условного прохода должен быть 10-25 мм. Масса должна быть менее 4,8 кг.
147	Минимальный радиус изгиба трубы должен быть более 58,5 мм. Наружный диаметр трубы должен быть более 18,5 мм. Внутренний диаметр трубы должен быть более 13,8 мм
148	Номинальный диаметр проволоки должен быть более 1,3 мм и менее 3 мм. Предельное отклонение по диаметру проволоки должно быть не менее -0,12 мм. Овальность проволоки должна быть не менее -0,06 мм.
150	Диаметр условного прохода должен быть более 32 и менее 50 мм. Длина крана менее 275 и более 250 мм. Длина рукоятки должна быть менее 175 и более 150 мм. Масса должна быть менее 1,99 кг.
151	Толщина бруска должна быть не менее 40 мм и не более 75 мм. Ширина бруска должна быть 75-150 мм. Ширина пласти должна быть не менее 50 мм

152	Диаметр условного прохода должен быть не более 40 мм и не менее 32 мм. Наружный диаметр должен быть не более 45 мм. Толщина фланца должна быть не менее 14 мм. Масса должна быть не более 1,96 кг
153	Внутренний диаметр цилиндра должна быть более 75 и менее 79 мм. Толщина стенки цилиндра должна быть менее 32 и более 28 мм
154	Диаметр условного прохода должен быть не более 40 мм и не менее 32 мм. Наружный диаметр должен быть не менее 42,3 мм. Толщина стенки труб должна быть не более 3,5 мм. Масса 1 метра труб должна быть не менее 2,73 кг. Предельные отклонения по массе трубы не превышают +8 %. Кривизна труб на 1 длины должна быть не более 1,5 мм. Число ниток должно быть 11. Длина резьбы до сбегу должна быть не менее 13 мм и не более 22 мм
156	Диаметр условного прохода трубы должен быть 15 мм. Внешний диаметр трубы должен быть более 16,5 мм. Толщина изоляции должна быть 6; 9 мм
157	Диаметр условного прохода должен быть более 40 и менее 65 мм. Ширина крана должна быть менее 235 и более 215 мм. Длина рукоятки должна быть менее 161 и более 135,6 мм. Масса менее 8,99 кг.
158	Диаметр условного прохода должен быть более 15 и менее 25 мм. Длина крана менее 254 и более 210 мм. Длина рукоятки должна быть менее 125 и более 106,5 мм. Масса должна быть менее 1,23 кг.
160	Толщина ленты должна быть более 2,5 и менее 4,25 мм. Ширина ленты должна быть менее 52,5 и более 35 мм
161	Диаметр резьбы должен быть М27х2. Длина должна быть менее 45 и более 32,5 мм. Масса должна быть менее 0,29 кг
162	Диаметр условного прохода должен быть менее 25 и более 15 мм. Длина должна быть менее 65 и более 60,3 мм. Высота менее 21,3 и более 15,4 мм. Масса должна быть менее 0,19 кг.
163	Высота швеллера должна быть не менее 360 мм и не более 400 мм. Ширина полки должна быть не менее 110 мм. Толщина стенки должна быть не менее 7,4 мм. Толщина полки должна быть не более 13,5 мм. Предельные отклонения по ширине полки должно быть не более $\pm 3,0$ мм. Предельные отклонения по высоте швеллера должно быть не более $\pm 3,0$ мм. Предельное отклонение по толщине полки должно быть не менее -1,0 мм. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не превышает 0,2 % длины. Радиус внутреннего закругления должен быть не более 15,5 мм. Радиус закругления полки должен быть не менее 6 мм. Площадь поперечного сечения должна быть не менее 52,9 см <sup>2</sup> . Масса 1 м швеллера должна быть не более 48,3 кг



164	Диаметр условного прохода должен быть 65 мм. Большой наружный диаметр перехода должен быть не менее 76 мм и не более 76,1 мм. Меньший наружный диаметр перехода должен быть от 42,4 до 57 мм. Толщина стенки на торцах большего диаметра должна быть не более 5 мм. Толщина стенки на торцах меньшего диаметра должна быть не менее 2,6 мм. Масса перехода должна быть не более 0,78 кг. Размер между центрами торцов переходов должен быть не менее 70 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах большего диаметра не менее 22,83 мм. Радиус сопряжения поверхностей переходов на торцах меньшего диаметра не менее 12,72 мм
166	Диаметр условного прохода трубы должен быть 40 мм. Внешний диаметр трубы должен быть менее 49,5 мм. Толщина изоляции должна быть 13; 20 мм
167	Номинальный диаметр проволоки должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. Предельное отклонение для проволоки должно быть не менее -0,16 мм
168	Диаметр условного прохода должен быть более 50 и менее 80 мм. Длина крана должна быть менее 320 и более 280 мм. Длина рукоятки должна быть более 265,3 и менее 289,2 мм. Высота крана должна быть менее 184 и более 172 мм. Масса крана должна быть менее 5,6 кг.
169	Шаг резьбы должен быть не менее 1,5 мм и не более 2,5 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 24 мм и не более 27 мм. Диаметр стержня должен быть не более 18 мм и не менее 16 мм. Высота головки должна быть не более 12 мм. Диаметр описанной окружности головки должен быть не менее 26,8 мм. Диаметр отверстия в стержне должен быть не менее 4 мм. Диаметр отверстия в головке должен быть не менее 4 мм. Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке должен быть не более 6 мм. Длина резьбы должна быть не более 42 мм. Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне должна быть не менее 44 мм. Длина болта должна быть 50, 55 мм
170	Диаметр условного прохода должен быть более 20 и менее 32 мм. Угол поворота рукоятки между крайними положениями должен быть более 85°. Ширина крана должна быть более 58,4 и менее 64,9 мм. Вес крана должен быть менее 401,3 г. Длина ручки не должна быть менее 99,5 мм.
171	Число жил должно быть более 1. Номинальное сечение жил должно быть от 0,5 до 1,25 мм <sup>2</sup> . Наружный диаметр провода должен быть более 6,29 и менее 6,92 мм. Масса 1 км провода не должна быть более 69 кг.
173	Наружный диаметр должен быть более 38 мм и менее 43 мм. Толщина стенки должна быть менее 2,8 мм и более 2 мм. Теоретическая масса 1 м труб должна быть менее 2,776 кг

Таблица 1.5 Эксплуатационные характеристики (показатели) товаров

№ товара в соответствии с табл. 1.1	Требования к товарам, используемым при выполнении работ
-------------------------------------	---



1	Температура регулируемой среды должна быть в диапазоне от +2 до +150°C.
2	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
5	Расход электродов на 1 кг наплавленного металла должен быть 1,57-1,62 кг
6	Рабочая температура должна быть в интервале от +5 до +135 °C.
7	Время высыхания олифы должна быть не более 24 ч
8	Рабочая температура должна быть в диапазоне от 0 до 60°C.
9	Рабочая температура должна быть выше 85°C.
13	Установленная безотказная наработка должна быть более 11500 ч
15	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
23	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
24	Расход электродов на 1 кг наплавленного металла должен быть 1,68-1,75 кг
25	Рабочая температура должна быть в интервале от +2 до +135 °C.

26	Рабочая температура должна быть в интервале от -50 до 100°C
27	Время высыхания олифы должна быть не более 24 ч
28	Температура регулируемой среды должна быть в диапазоне от +2 до +175°C.
29	Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C должно быть менее 25 ч.
30	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C должно быть не более 24 ч. Расход краски на однослойные покрытия должен быть в диапазоне от 55 до 240 г/м <sup>2</sup>
34	Расход электродов на 1 кг наплавленного металла должен быть 1,58-1,65 кг
35	Расход электродов на 1 кг наплавленного металла должен быть 1,58-1,61 кг
36	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -30 до +60°C
38	Расход электродов на 1 кг наплавленного металла должен быть 1,68-1,75 кг
42	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -50 до +65°C.
49	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3 должна быть не более 24 ч
59	Рабочая температура должна быть в интервале от -30°C до +60°C

60	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
61	Рабочая температура должна быть в интервале от -35°C до +55°C
65	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3 должна быть не более 24 ч
66	Наработка на отказ должна быть более 1999 циклов. Максимальная рабочая температура должна быть ниже 165°C
67	Пленка грунтовки должна быть устойчива к изменению температуры в интервале от -50 до 60 °C. Время высыхания до степени 3 при температуре (105±5)°C должно быть не более 35 мин. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C должно быть не более 24 ч
70	Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C должно быть менее 25 ч.
79	Температура перемещаемой среды должна быть в диапазоне -40...+180°C.
80	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
82	Максимальная рабочая температура должна быть до 325°C.
85	Рабочая температура должна быть в диапазоне от 0 до 60°C
86	Диапазон показаний: нижняя граница диапазона должна быть не ниже 0°C, верхняя граница диапазона должна быть выше +250°C
88	Температура при подогреве заполнителей должна быть не выше 40°C

89	Максимальная рабочая температура должна быть до 305°C.
92	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -15 до +200°C
97	Открытое время должно быть менее 20 мин. Рабочая температура должна быть в диапазоне от -60°C до 125°C. Время сушки при температуре 20°C должно быть менее 1-6 мин. Расход на одну поверхность не должен быть более 145-340 г/м <sup>2</sup>
99	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
102	Установленная безотказная наработка должна быть более 10000 ч
106	Температура при подогреве заполнителей должна быть не выше 40°C
107	Температура регулируемой среды должна быть в интервале от 0 до +175 °C
110	Рабочая температура должна быть выше 145°C.
111	Рабочая температура должна быть в диапазоне 0...+140°C.
112	Рабочая температура должна быть в интервале от +2 до +135 °C.
118	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -80°C до 105 °C
119	Диапазон показаний должен быть более 0,1-1,6 МПа. Межповерочный интервал должен быть более 1 года

121	Рабочая температура жилы должна быть выше 55°C. Температура токопроводящих жил при коротком замыкании должна быть ниже 180°C.
124	Пленка грунтовки должна быть устойчива к изменению температуры в интервале от -50 до 60 °C. Время высыхания до степени 3 при температуре (105±5)°C должно быть не более 35 мин. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C должно быть не более 24 ч
127	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -25 до +145°C.
129	Рабочая температура должна быть выше +420°C
132	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
134	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 95 °C
137	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
138	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -15 до +200°C
139	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
140	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -40 до +70°C
141	Средняя наработка на отказ должна быть более 24000 циклов. Средний полный ресурс должен быть более 53500 циклов.
146	Температура регулируемой среды должна быть в диапазоне от +2 до +175°C.

147	Рабочая температура должна быть в интервале от -30°C до +60°C
149	Время высыхания краски при температуре 20°C должно быть менее 3 часов. Расход краски при нанесении двух слоев должен быть менее 0,65 л/м <sup>2</sup> .
156	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
157	Температура перемещаемой среды должна быть в диапазоне -40...+180°C.
159	Время высыхания олифы должна быть не более 24 ч
160	Рабочая температура должна быть в интервале от -65°C до +90 °C
162	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -15 до +350°C
165	Температура при подогреве заполнителей должна быть не выше 60°C
166	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -85°C до 105 °C
170	Средняя наработка на отказ должна быть более 23500 циклов. Средний полный ресурс должен быть более 50000 циклов.
171	Рабочая температура должна быть в диапазоне от -55 до +50°C. Срок службы не менее 6 лет.
172	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3 должна быть не более 24 ч