

Prinect Signa Station 2.0

Reference Guide – Справочное руководство

Февраль 2006

Copyright © 2006 Heidelberg Druckmaschinen Aktiengesellschaft

Никакая часть данной документации не может быть воспроизведена без письменного разрешения компании Heidelberg Druckmaschinen Aktiengesellschaft.

Acrobat[®], логотип Acrobat, Adobe Illustrator[®], Adobe Type Manager[®], Extreme[®], OPI[®], PageMaker[®], Photoshop[®], PostScript[®] и TIFF[®] являются торговыми марками Adobe Systems Incorporated.

Apple[®], логотип Apple, AppleTalk[®], ColorSync[®], EtherTalk[®], LaserWriter[®], Macintosh[®] и Power Macintosh[®] являются зарегистрированными торговыми марками Apple Computer Inc.

Finder[™], MacroMaker[™] и PICT[™] являются торговыми марками Apple Computer Inc.

Heidelberg[®], Heidelberg GTO 46[®], Heidelberg GTO 52[®], M-Offset[®] SM 52[®], SM 74[®] и SP72[®] являются зарегистрированными торговыми марками Heidelberg Druckmaschinen AG.

Heidelberg[®], Speedmaster[®], Heidelberg Speedmaster[®] и Heidelberg Quickmaster[®] являются зарегистрированными торговыми марками Heidelberg Druckmaschinen AG.

Heidelberg Direct Imaging[®] является зарегистрированной торговой маркой Heidelberg Druckmaschinen AG.

EPS[®] является зарегистрированной торговой маркой Altsys Corporation.

EhterShare[®] является зарегистрированной торговой маркой Helios Software GmbH.

HKS[®] является зарегистрированной торговой маркой HKS-Warenzeichenverband e.V.

ICC является зарегистрированной торговой маркой International Color Consortium.

Kodak[®] является зарегистрированной торговой маркой Eastman Kodak Company.

Microsoft[®], MS-DOS[®], Windows[®], Windows 95[®], Windows 98[®], Windows NT[®], Windows 2000[®], Windows XP[®] и Windows Server[®] 2003 являются зарегистрированными торговыми марками Microsoft Corporation.

Intel[®] является зарегистрированной торговой маркой Intel Corporation.

Java[™] является торговой маркой, Sun[®] является зарегистрированной торговой маркой Sun Microsystems, Inc.

Цвета PANTONE[®], представленные на экране, не могут считаться соответствующими стандарту PANTONE. Стандартные цвета показаны в PANTONE Color Publications. © Pantone, Inc., 2003. PANTONE[®] и другие торговые марки Pantone, Inc. являются собственностью Pantone, Inc © Pantone, Inc., 2002.

Heidelberg Druckmaschinen AG обладает лицензией на распространение цветов Pantone вместе с Prinect Signa Station. Запрещается копировать цвета на другой диск или в память за исключением тех случаев, когда это является частью выполнения Prinect Signa Station.

Prinect, Prinect Printready System, Prinect Printready, Prinect MetaDimension и SignaStation являются торговыми марками Heidelberg Druckmaschinen AG. Quark[™], QuarkXPress[™] и QuarkXTensions[™] являются торговыми марками Quark Inc.

Scitex[®] является зарегистрированной торговой маркой Scitex Corporation Ltd. UNIX[®] является зарегистрированной торговой маркой Open Group.

Названия компаний, продуктов и торговых марок, упомянутых в данной документации и не включенных в данный список, являются торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками соответствующих изготовителей и, следовательно, попадают под действие законов о защите авторских прав.

Важное замечание:

Мы постоянно совершенствуем свою продукцию, поэтому информация, содержащаяся в данном руководстве, может быть изменена без предварительного уведомления.

Мы не несем ответственности за информацию, касающуюся продукции третьих фирм.

Информация, касающаяся производительности и скорости, а также технических данных не является юридически обязательной, так не входит в договор о поставке устройства.

В случае возникновения вопросов, касающихся эксплуатации продукта, описанного в данном руководстве, обращайтесь в представительство Heidelberg.

Содержание

Copyright © 2006 Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft.....	2
Содержание.....	i
Перед началом работы.....	xix
О данной документации.....	xix
Необходимые знания.....	xix
Дополнительная документация.....	xix
Соглашения по оформлению текста, принятые в документе.....	xix
Важная информация.....	xix
Влияние магнитных полей на мониторы.....	xx
1 Что нового?.....	1-1
Общая информация.....	1-1
Новое по отношению к Prinect Signa Station 1.5.....	1-1
Новые функции.....	1-1
Новое по отношению к версии 1.5.....	1-2
Новое по отношению к Prinect Signa Station 1.0.....	1-2
Новые функции.....	1-2
Новое по отношению к SignaStation 9.0.....	1-4
Новые функции.....	1-4
2 Пользовательский интерфейс.....	2-1
Принцип организации пользовательского интерфейса.....	2-1
Структура пользовательского интерфейса.....	2-1
Строка меню.....	2-2
Панель инструментов.....	2-2
Четыре основных окна.....	2-2
Browser Window - окно браузера.....	2-3
Graphic Window - просмотровое окно.....	2-4
Inspectors Window - окно инспекторов.....	2-5
List Window – окно списка.....	2-6
Кнопки.....	2-6
Кнопка Folder.....	2-6
Список команд меню.....	2-6
Выпадающий список.....	2-7
Вкладки.....	2-7
Стрелки вправо/вниз.....	2-7
Опции и поле выбора.....	2-7
Кнопка инструмента.....	2-7
Кнопка нескольких инструментов.....	2-8
Поле для ввода значений.....	2-8
Окно выбора файлов.....	2-9
Контекстное меню.....	2-10

Справка.....	2-11
Гиперссылки	2-11
Навигация и поиск.....	2-11
Стрелки.....	2-12
Мышь и горячие клавиши	2-12
Функции общего назначения	2-12
Команды меню.....	2-13
Меню File	2-13
Меню Edit.....	2-13
Меню Jobs & Resources.....	2-13
Меню Inspectors	2-13
Меню Tools	2-13
Просмотровое окно	2-14
Page Inspector	2-14
Редактирование контура упаковки (режим Packaging).....	2-15
Меню Help.....	2-15
3 Термины	3-1
Job – печатная работа.....	3-1
Product Part – продукт-компонент	3-1
Master Page	3-1
Folding Scheme (Scheme, Imposition Scheme)	3-1
Folding Sheet – лист для фальцовки.....	3-2
Plate template – форма-шаблон.....	3-3
Press Sheet (= Plate) – печатный лист (= печатная форма).....	3-3
Paper.....	3-4
Sujet.....	3-4
Assembly Block – сборка.....	3-4
Tiles.....	3-4
Marks – метки.....	3-4
Bounding Box – формат страницы в PDF	3-5
4 Общие настройки программы и создание первой печатной работы.....	4-1
Preferences – общие настройки программы	4-1
Вкладка General	4-1
View Attributes	4-1
Tooltips.....	4-1
Units in text boxes.....	4-1
Unit in toolbar	4-1
List Window	4-1
Show all messages again.....	4-1
Cutting die color.....	4-2
Список Default Unit	4-2

Список Display color.....	4-2
Language	4-3
Parameters for Automatic File Names	4-3
Defaults for Working Mode	4-3
Sheet optimizer (ранее label optimization).....	4-3
Default User	4-3
Default user on	4-3
Folding Sheet Animation	4-3
OpenGL hardware support in folding sheet animation	4-3
Вкладка Paths	4-3
Default Folder/Workspace	4-3
Select External Executables	4-4
Вкладка Names.....	4-4
Default Layer Names	4-4
Surface Names (Press Sheets).....	4-5
In Sheetfed Press	4-5
In Web Press.....	4-5
Free Text Replacer Names	4-5
Вкладка Defaults	4-5
Bleed Default.....	4-5
Bleed.....	4-5
in routing margin.....	4-5
Defaults for folding sheet generation.....	4-5
Minimum and maximum routing margin	4-5
Maximum head gap / maximum gap width.....	4-6
Center sujet.....	4-6
Scheme filter	4-6
Cut Marks on All Corners	4-6
Fixed Cut Marks in Creeping.....	4-6
Sujet Clipped Marks Centered on Plate	4-6
One Folding Sheet per Sheet.....	4-6
Constant Press Sheet Order	4-6
Restrict "Apply" functions in Page Inspector	4-6
Proof Color.....	4-6
Lines to folding sheet edges	4-7
Arrow Keys	4-7
Custom Screen Angles for Other RIPs.....	4-7
Вкладка Resources	4-7
Marks Default.....	4-7
Barcode Font	4-7
Default for Other Resources.....	4-7

Reader's Spread Template	4-7
Report Header	4-7
Вкладка Import.....	4-8
Default Folder for JDF Connector	4-8
Resources Default for JDFs with Prep Data.....	4-8
Default Groups for Imports (JDF / Signa 9 Template)	4-8
Plate templates.....	4-8
Scheme	4-8
JDF Attributes	4-9
Automatic Gaps with JDF Import	4-9
MDS (Master Data Store)	4-9
Use MDS	4-9
Вкладка Processes	4-9
Preview Attributes.....	4-9
Automatic Preview	4-9
Hires Preview	4-9
PDF Preview Attributes	4-9
One Page per Color in Separated PDF	4-9
Use Thumbnails for Preview.....	4-9
Attributes for HTML Reports	4-10
Sheet Preview	4-10
Automatic Reports for JDF Output	4-10
Вкладка Option Chooser	4-10
License Server	4-10
Demo Mode.....	4-10
Name or IP of license server	4-11
Refresh Connections	4-11
Basic Packages	4-11
Раздел Options.....	4-11
Первая работа	4-12
Характеристики работы.....	4-12
Процедура	4-12
5 Job Assistant.....	5-1
Запуск Job Assistant	5-1
New Job – новая работа.....	5-1
Edit Product Part – редактировать продукт-компонент	5-2
Процедура	5-2
Порядок действий.....	5-2
6 Браузер	6-1
Вкладка Product Parts	6-1
Функции во вкладке Product Parts.....	6-1

Вкладка Contents.....	6-5
Функции вкладки Contents	6-5
Вкладка Internal Marks	6-7
Функции вкладки Internal Marks	6-7
7 Resources & Machines – ресурсы и машины	7-1
Общая информация	7-1
Вкладка Resources	7-2
Создание пользовательских ресурсов	7-2
Функции вкладки Resources	7-2
Job Templates – шаблоны работ	7-5
Job Part Templates – шаблоны компонентов работ.....	7-5
Plate Templates – формы-шаблоны	7-5
Schemes – схемы фальцовки.....	7-5
Marks – метки.....	7-5
Papers (Printing Materials) – носители.....	7-5
Page and Paper Sizes – форматы	7-6
Plate layout – раскладка печатной формы	7-6
Customer Data – информация о заказчике.....	7-6
Output Parameter Sets – параметры вывода	7-6
User data – пользовательские данные.....	7-6
Report Headers	7-7
Вкладка Machines	7-7
Создание пользовательских машинных ресурсов.....	7-7
Функции	7-7
Filmsetter – имиджсеттер	7-10
Platesetter – плэйтсеттер.....	7-10
Sheetfed Presses – листовые печатные машины.....	7-10
Web Presses – рулонные машины	7-10
8 Просмотровое окно	8-1
Вкладка Press Sheet	8-1
Функции вкладки Press Sheet	8-1
Функции, доступные из контекстного меню	8-2
Просмотр	8-4
Инструменты для работы с изображением	8-5
Измерения	8-5
Каналы.....	8-5
Масштаб	8-6
Стандартные инструменты.....	8-6
Tile Front / Back – лицо / оборот	8-7
Свойства просмотра и включение/отключение слоев	8-7
Вкладка View	8-7

Вкладка Dimensions.....	8-8
Вкладка Grid	8-8
Создание меток, относящихся к конкретной работе	8-8
Marks Editor.....	8-9
Text Mark.....	8-9
Создание метки ink backup bar.....	8-9
Создание маскирующей метки и других внутренних меток.....	8-9
Вкладка Folding Sheet/Assembly Block.....	8-10
Функции вкладки Folding Sheet/Assembly Block	8-10
Функции, доступные из контекстного меню вкладки Folding Sheet/Assembly Block	8-11
Просмотр	8-12
Измерения	8-12
Каналы.....	8-12
Масштаб	8-12
Tile Front / Back – лицо / оборот	8-12
Слои – свойства и включение/отключение.....	8-12
Вызов редактора меток	8-12
Создание текстовой метки.....	8-12
Создание метки ink pickup bar.....	8-13
Создание маскирующей метки и других внутренних меток в работе	8-13
Инструмент Clip Path	8-13
Вкладка Page List.....	8-13
Функции вкладки Page List	8-13
Функции, доступные из контекстного меню вкладки Page List	8-13
Просмотр	8-14
Pages per Row	8-14
Вкладка Press Sheet List	8-14
Функции	8-14
Функции, доступные в контекстном меню вкладки Page Sheet List	8-14
Просмотр	8-15
Масштабирование	8-15
Панель инструментов.....	8-15
All Press Sheets	8-15
Вкладка Documents.....	8-15
Функции	8-15
Функции, доступные в контекстном меню вкладки Documents	8-16
Просмотр	8-16
Измерения	8-16
Каналы.....	8-16
Масштаб	8-16
Панель инструментов.....	8-16

9	Инспекторы.....	9-1
	Запуск инспекторов.....	9-1
	Назначение инспекторов	9-1
	Job Inspector	9-1
	Product Part Inspector	9-1
	Folding Sheet Inspector.....	9-2
	Assembly Block Inspector	9-2
	Press Sheet Inspector.....	9-3
	Page/1up Inspector	9-3
	Document Inspector	9-3
	Packaging Inspector	9-3
	Как применять инспекторы	9-3
	Что и когда использовать?.....	9-4
	Job Inspector	9-4
	Административные данные.....	9-4
	Job and Customer – работа и заказчик.....	9-4
	Job Number	9-4
	Job Name.....	9-4
	Customer Name.....	9-4
	Customer ID	9-5
	Full Job Name	9-5
	Job Details	9-5
	Number of Layers.....	9-5
	Default for JDF and job ticket.....	9-5
	History – история	9-6
	Created on/Modified on	9-6
	Created by/Modified by	9-6
	Job Notes – примечания	9-6
	Colors – красочность	9-6
	Color Definitions.....	9-6
	Update Color Tables.....	9-6
	User Color Mappings in Marks.....	9-6
	Available colors.....	9-6
	output as	9-6
	in mark.....	9-6
	Custom Screen Angle for Other RIPs	9-7
	Custom Screen Angle for Other RIPs	9-7
	Attributes.....	9-7
	Product Part Inspector	9-8
	Вкладка Definition	9-8
	Main Features – общие характеристики	9-8

Name	9-8
Working Mode – рабочий режим	9-8
Imposition.....	9-9
Autom. Imposition	9-9
Montage.....	9-10
Packaging	9-10
Comment	9-10
Start Conditions.....	9-10
First Press Sheet	9-10
First Folding Sheet	9-10
First Page.....	9-10
Pages in Product Part / Page Names.....	9-10
Вкладка Master Pages	9-10
Типы мастер-страниц и обрезной формат	9-11
Types	9-11
Current Type	9-11
Width/Height – ширина/высота.....	9-12
Page-related Bleed – припуски на обрез	9-12
Custom Bleed and Trim Allowance	9-13
Custom Bleed Values	9-13
Trim Allowance for Pages.....	9-13
Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента	9-13
Режим "Automatic".....	9-13
Режим "By user (view options)"	9-13
Вкладка Binding.....	9-14
Binding Methods – методы брошюрования	9-14
Even pages on right	9-16
Creeping and Bottling – набегание и компенсационный разворот.....	9-16
Creeping	9-16
Creeping off.....	9-16
Automatic (paper thickness).....	9-16
Paper Thickness Factor	9-17
Manual.....	9-17
Creeping Value Inner	9-17
Creeping Value Outer.....	9-17
Creeping by	9-17
AutoBottling.....	9-17
Automatic Placement of Print Control Marks.....	9-18
Замечания по поводу расстановки меток.....	9-18
Mark Colors and collating values – метки и цветовые сепарации, подборка.....	9-19
Colors for automatic marks	9-19

Data for Collating Marks.....	9-19
Gripper Saddlestitcher.....	9-20
Parameters for Automatic Gap Computation.....	9-20
Use routing margin.....	9-20
Max. Head Gap/Max Gap Width	9-20
Cut Block Assignment	9-20
To pages/lups.....	9-21
To folding sheet.....	9-21
To scheme	9-21
Вкладка Plates	9-21
List of Selected Plates	9-21
Кнопка с иконкой папки	9-21
Кнопка замены формы-шаблона.....	9-21
Корзина.....	9-21
Selected Plate Template	9-21
Gang run form	9-21
Number.....	9-22
Placement rule for perfecting	9-22
Placing Mode.....	9-22
Paper Definition for Production	9-22
Sujet Position on Paper	9-22
AutoPosition Sujet.....	9-22
Center Sujet.....	9-22
Вкладка Schemes.....	9-23
Page Assignment & Master Schemes (только в режиме "Imposition")	9-23
Placeable Pages	9-23
Unplaced Pages	9-23
List of Used Schemes.....	9-23
Кнопка с иконкой папки	9-23
Кнопка замены схемы (to replace a scheme).....	9-23
Кнопка открепления листа для фальцовки от печатной формы (to single out a folding sheet).....	9-23
Корзина.....	9-23
Editing Schemes in the List – редактирование схем	9-23
Scheme Name.....	9-23
Number.....	9-24
Printing Plate	9-24
Active Inspector Section	9-24
Gaps and Master Pages	9-24
All Folding Sheets.....	9-25
Bottling.....	9-25
Press Sheet Layout	9-27

Fold Lay Mark Position (related to paper)	9-27
Position and orientation of folding sheet 1up (gang run form only)	9-27
Folding Sheet Copies Allowed	9-27
One Folding Sheet per Sheet	9-27
Number Folding Sheets (gang run form only)	9-28
Список (1up, 2up, 4up, 8up) (gang run form only)	9-28
Edit Table (gang run form only)	9-28
Кнопка с иконкой папки	9-28
Графическое представление	9-28
Поле (поля) ввода	9-28
Кнопка поворота	9-28
Кнопка Swap front / back	9-28
Список Auto	9-29
Вкладка Packaging	9-29
Folding Sheet Inspector	9-29
Вкладка Attributes	9-29
Folding Sheet Data	9-29
Folding Sheet Name	9-29
Position X/Y	9-29
Sheet Width/Height	9-29
Scheme Display	9-29
Apply Changes	9-30
Вкладка Marks	9-30
Marks List – список меток	9-30
Surfaces	9-30
Cut Marks – Folding Marks – Collating Marks – Folding Crosses – Folding Sheet Cuts	9-32
Selected Mark	9-32
Group/Name	9-32
Color	9-32
Reference Point	9-32
Position X/Y	9-33
Scale/Orientation	9-34
Expert Mode	9-34
Crippath	9-34
Apply Changes	9-35
Вкладка Marks Resources	9-35
Assembly Block Inspector	9-36
Вкладка Attributes	9-36
Assembly Block Parameters – параметры блока	9-36
Block Name	9-36
Copies X/Y	9-36

Fill Sheet	9-36
Gaps X/Y	9-36
Position X/Y	9-36
Margin, left / right / top / bottom	9-36
1up Definition	9-36
Width/Height	9-36
Trim	9-36
Orientation	9-36
Special angle	9-37
Placement rule for assigned 1ups	9-37
Вкладка Marks	9-37
Вкладка Marks Resources	9-37
Press Sheet Inspector	9-37
Вкладка Press Sheet	9-37
Management Data – управляющие данные	9-37
Sheet Name	9-37
Plate Width / Height	9-37
Centering	9-37
Sheet Optimization (только в режиме "Montage")	9-37
Press Sheet Parameters	9-37
Used Colors	9-37
Plate Template	9-38
Papers	9-38
Paper Width / Paper Height	9-38
Paper Center Offset	9-38
Baseline	9-38
Assigned Folding Sheets/Assembly Blocks	9-38
Name	9-38
Position X/Y	9-38
Orientation	9-38
Кнопка Apply to press sheets of same kind	9-38
Вкладка Marks	9-38
Marks List	9-39
Surfaces	9-39
Selected Mark	9-39
Parent: Paper / Plate / Sujet	9-39
Expert Mode	9-40
Кнопка Apply to press sheets of same kind	9-40
Вкладка Marks Resources	9-40
Page/1up Inspector	9-40
Вкладка Attributes	9-40

Trimmed Format	9-40
Position x/y	9-40
Width/Height	9-40
Orientation	9-40
Active Layer	9-40
Trim	9-40
Clip Path	9-40
Placement rule for assigned page/lup	9-41
Page/lup Inspector – дополнительные функции	9-41
Creeping	9-41
On	9-41
Кнопка Apply Rule to All Pages	9-41
Вкладка Marks	9-42
Marks List	9-42
Selected Mark	9-42
Expert Mode	9-42
Кнопка Apply to all pages/lups	9-43
Вкладка Marks Resources	9-43
Document Inspector	9-43
Вкладка Document	9-43
Properties	9-43
Available Colors	9-43
Вкладка Page	9-43
Area of application	9-43
Trim Box	9-44
Rel. Position X/Y	9-44
Width/Height	9-44
Scale X/Y	9-44
Orientation	9-44
Apply to all pages	9-44
Available Colors	9-44
10 Окно списка	10-1
Вид окна списка	10-1
Вкладка Press Sheet	10-1
Функции	10-2
Вкладка Folding Sheet	10-3
Функции	10-4
Вкладка Page List	10-4
Функции	10-5
Вкладка Assigned	10-6
Функции	10-6

Вкладка Not Assigned.....	10-7
Функции	10-8
11 Редакторы.....	11-1
Общая информация	11-1
Plate Template Editor.....	11-1
Просмотровая область	11-1
Вкладка Plate Template.....	11-3
Plate Dimensions.....	11-3
Paper Definitions.....	11-3
Output.....	11-4
Imaging Window	11-4
Вкладка Marks.....	11-4
Вкладка Marks Resources	11-5
Замечания о метках	11-5
Загрузка в работу ресурса Plate Templates	11-5
Folding Scheme Editor.....	11-6
Folding Scheme Data	11-6
Center Offset	11-6
Расчет.....	11-7
Matrix.....	11-8
Customize.....	11-8
Push Together.....	11-8
Генерирование схемы на основе правила фальцовки – Folding Rule.....	11-9
Folding rule	11-10
Пример: правило "X2x1Y2y1"	11-11
Пример: правило "X1-Y1".....	11-11
Пример: правило "X1X2-x1" для двойной "калитки" (double gate fold)	11-12
Fold Assistant / Folding Sheet Animation	11-12
Fold Assistant.....	11-12
Fold Animation	11-13
Fold Assistant для рулонной печати	11-15
Названия стандартных схем	11-16
Особый случай – Double Gate Fold	11-16
Загрузка ресурсов в работу	11-16
Marks Editor.....	11-16
Раздел General.....	11-16
Просмотровая область	11-17
Инструменты создания меток	11-17
Текстовые поля.....	11-18
Text Mark Editor.....	11-19
Раздел General.....	11-19

Создание текстовой метки.....	11-19
Переменные	11-20
Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"	11-22
Ink Pickup Bar Editor.....	11-22
Раздел General.....	11-22
Просмотровая область	11-22
Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"	11-23
Color Control Bar Editor.....	11-23
Раздел General.....	11-23
Просмотровая область	11-23
Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"	11-24
Color Control Bar Special Editor	11-24
Раздел General.....	11-24
Просмотровая область	11-24
Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"	11-25
Marks Import Editor.....	11-25
Раздел General.....	11-25
Просмотровая область	11-25
Paper Editor.....	11-26
Загрузка ресурса "Papers (Printing Materials)" в работу	11-26
Format Editor	11-26
Загрузка ресурса "Page and Paper Sizes" в работу.....	11-26
Plate Layout Editor.....	11-26
Customer Data Editor.....	11-26
Загрузка ресурса "Customer Data" в работу.....	11-27
Output Parameter Set Editor	11-27
Вкладка General	11-27
Вкладка Options	11-28
Output.....	11-28
Orientation.....	11-28
Visual Effects	11-28
Scaling.....	11-28
OPP and OPC parameter sets	11-28
Process calibration.....	11-29
Imaging Size.....	11-29
Imagesetter Imaging Window	11-29
Paper.....	11-29
Imagesetter Imaging Window	11-29
Tiling	11-29
Alternative Plate Template.....	11-30
Back Offset.....	11-30

Вкладка Punches	11-30
Tiles	11-30
Punch format	11-30
Вкладка Finishing.....	11-32
Output folder for PPF files	11-32
Saddlestitcher	11-32
Workflow	11-32
Загрузка ресурса "Output Parameter Sets" в работу.....	11-32
User Data Editor.....	11-32
HTML Editor.....	11-32
Просмотровая область	11-33
Инструменты HTML-редактора.....	11-33
Filmsetter Editor и Platesetter Editor	11-34
Загрузка ресурса "Filmsetter / Platesetter" в работу.....	11-35
Sheetfed Press Editor	11-35
Загрузка ресурса "Sheetfed Press" в работу	11-35
Web Press Editor	11-35
12 Меню	12-1
Меню File	12-1
Open...	12-1
New...	12-1
Create Resource.....	12-1
New Plate Template...	12-1
New Scheme.....	12-1
New Mark.....	12-1
Marks Editor.....	12-1
Text Mark Editor.....	12-1
Ink Pickup Bar.....	12-2
Color Control Bar.....	12-2
Special Color Control Bar	12-2
Marks Import.....	12-2
New Paper...	12-2
New Format.....	12-2
New Plate Layout...	12-2
New Customer Data...	12-2
New Output Parameter Set.....	12-2
User Data.....	12-2
Report Header...	12-2
Create Machine	12-2
New Filmsetter Properties.....	12-2
New Platesetter Properties	12-3

New Sheetfed Press Properties.....	12-3
New Web Press Properties	12-3
Import.....	12-3
Documents.....	12-3
Resource / Machine.....	12-3
Paper or Customer Resource by CSV.....	12-3
Supplier, Version: Поставщик и версия файла в файле *.ini.....	12-3
JDF.....	12-3
Preferences.....	12-4
Recent Jobs.....	12-4
Save	12-4
Save as.....	12-4
Export.....	12-4
Close.....	12-4
Print Job.....	12-4
Preferences.....	12-4
Logoff.....	12-5
Quit.....	12-5
Меню Edit.....	12-5
Undo.....	12-5
Redo	12-5
Меню Jobs & Resources.....	12-5
Current Job	12-5
Active Job.....	12-5
Resources & Machines.....	12-5
Plate Templates	12-6
Schemes.....	12-6
Marks.....	12-6
Меню Inspectors.....	12-6
Job Inspector	12-6
Product Part Inspector	12-6
Folding Sheet Inspector/Assembly Block Inspector	12-6
Press Sheet Inspector.....	12-6
Page/1up Inspector	12-6
Document Inspector	12-6
Меню Tools	12-6
Background Progress.....	12-6
Show Output Status.....	12-6
Detach/Include Graphic View	12-7
Folding Sheet Animation	12-7
Меню Services.....	12-8

Remote Service	12-8
Update Prinect Signa Station.....	12-8
Меню Help.....	12-8
Help	12-8
About Prinect Signa Station	12-8
Current User	12-8
13 Packaging – упаковочная печать	13-1
Вступление.....	13-1
Необходимые условия	13-1
Конфигурирование режима Packaging	13-1
Job Assistant в режиме Packaging	13-1
Product Part Inspector в режиме Packaging.....	13-1
Вкладка Packaging	13-1
Cutting Die и основные настройки	13-1
Информация о файле CFF2 (Info)	13-2
Placement rule for assigned 1up.....	13-2
Folding Sheet/Assembly Block Inspector	13-2
Вкладка Attributes.....	13-2
1up Inspector	13-2
Редактирование Clip Path.....	13-3
Прямоугольный Clip Path	13-3
Полигональный Clip Path	13-3
Инструмент редактирования	13-4
Функции контекстного меню 1up	13-4
Другие функции	13-5
Метки.....	13-5
Метка StationNumber.....	13-6
Установка метки StationNumber на повторе	13-6
Выбор номерного ряда.....	13-7
Окно Station Numbers	13-7
Cover Marks – маскирующие метки.....	13-9
Общая информация о маскирующих метках	13-9
Маскирующая метка в работе ("InternalMark")	13-9
Маскирующая метка CoverClippath.....	13-10
Шкала Ink Pickup Bar с измерительным инструментом	13-10
Замечания о генерировании файлов CFF2	13-11
Пример.....	13-11
Окно браузера в режиме "Packaging".....	13-12
Отличительные особенности пользовательского интерфейса в режиме "Packaging"	13-13
14 Sheet Optimization – оптимальное использование площади листа	14-1
Вступление.....	14-1

Необходимые условия	14-1
Создание мастер-этикеток	14-1
Sheet Optimization и Press Sheet Inspector	14-2
Раздел Sheet Optimization	14-2
"Горизонтальная" оптимизация	14-4
"Вертикальная" оптимизация	14-5
"Генеральная" оптимизация	14-6
Раздел Assigned Folding Sheets / Assembly Blocks	14-6
Report – отчет о результатах оптимизации	14-7
Отчет в окне списка	14-7
Создание отчета	14-8
Методика оптимизации	14-8
Автоматическая оптимизация	14-8
Ручная оптимизация	14-8
Методика ручной оптимизации	14-9
Подведем итоги: важнейшие понятия	14-10
15 Drag-and-Drop – перетаскивание мышью	15-1
Применение техники Drag-and-Drop	15-1
Перемещение объектов из окна браузера в просмотровое окно	15-1
Перемещение объектов из окна списка в просмотровое окно	15-2
Метки	15-2
Перемещение меток из окна браузера в окно инспектора	15-2
Перемещение меток из окна инспектора в просмотровое окно	15-3
Перемещение файлов из операционной системы в браузер	15-3
16 Глоссарий	16-1

Перед началом работы

О данной документации

Данный документ является справочным руководством по Prinect Signa Station version 2.0. Документ доступен также в виде (контекстной) справки в самом приложении. Справка вызывается нажатием на клавишу F1.

Из руководства вы узнаете о том, как:

- работать с пользовательским интерфейсом приложения,
- конфигурировать Prinect Signa Station,
- создавать работы, пользуясь доступными приложению ресурсами,
- пользоваться функциональными возможностями Prinect Signa Station.

Необходимые знания

Умение работать в Windows 2000 / Apple Macintosh, знание основ допечатной подготовки.

Дополнительная документация

Другая важная информация содержится в следующих руководствах:

- Prinect Signa Station – User' Guide
- Prinect Signa Station – Installation.

Соглашения по оформлению текста, принятые в документе

В данной документации приняты следующие соглашения по оформлению текста:

- Ссылки на другие руководства, главы, разделы выделены подчеркиванием и цветом. Пример: см. [раздел Соглашения по оформлению текста, принятые в документе](#).
- Названия меню и команд, положение управляющих элементов, настройки рабочих параметров выделены кавычками. Пример: установите переключатель в положение "off".
- Меню, имена команд, меню и подменю отделены друг от друга символом ">". Пример: Дайте команду "File > Open...".
- Знак "+" указывает на необходимость одновременного нажатия нескольких клавиш. Пример: Нажмите Alt + A.
- Символ "↗", стоящий перед каким-либо словом, говорит о том, что значение слова объясняется в "Глоссарии".

Важная информация

Важной информации в тексте предшествуют следующие символы:



Осторожно! Соблюдайте меры предосторожности, чтобы не получить травму.



Внимание! Соблюдайте определенные правила, чтобы исключить риск повреждения оборудования и программного обеспечения.



Замечание: важная дополнительная информация, касающаяся какого-либо специфического вопроса.



Необходимые условия: требования, соблюдение которых необходимо для выполнения определенных действий.

Влияние магнитных полей на мониторы

Сильные магнитные поля способны оказывать негативное воздействие на монитор, что выражается, например, в мерцании экрана или неустойчивости краев картинки.

Источником магнитных полей частотой 50 Hz обычно являются силовые кабели, проложенные по полу или стенам; источником полей частотой $16^{2/3}$ Hz часто служат провода трамвайных линий.

Следующие меры помогут обеспечить безопасность и сохранить здоровье сотрудникам офисов, чье рабочее место находится перед экраном монитора:

- установите монитор в другое место;
- экранируйте источник электромагнитного поля;
- измените маршрут прокладки кабелей;
- установите перед монитором защитный металлический экран.

1 Что нового?

Общая информация

На основе анализа конъюнктуры рынка компанией Heidelberger Druckmaschinen AG принято решение завершить выпуск продукта SignaStation и полностью сосредоточиться на новом продукте Prinect Signa Station.

Новое программное обеспечение имеет полностью обновленный пользовательский интерфейс, такой же как и у других продуктов Prinect, что в значительной мере упрощает работу пользователя с разными приложениями. Подробную информацию прочитайте в главе 2 [Пользовательский интерфейс](#).

Далее предлагается краткий обзор нововведений по отношению как к "старой" SignaStation, так и по отношению к Prinect Signa Station 1.0 и 1.5.

Новое по отношению к Prinect Signa Station 1.5

Новые функции

- Подключение к базе данных Master Data Store совместно с Printready и MetaDimension. Читайте об этом в разделе [MDS \(Master Data Store\)](#) в главе 4.
- Новые функции для создания составных форм (gang run forms), читайте раздел [Gang run form](#) в главе 9. Некоторые из новых функций:
 - форму-шаблон (plate-template) можно в любой момент превратить в составную форму;
 - количество составных форм может быть любым;
 - одним щелчком мыши можно создавать листы для фальцовки (тетради), а затем корректировать их положение, ориентацию, менять местами лицо и оборот;
 - можно создавать копии листов для фальцовки;
 - для создания копий доступен автоматический режим (при условии, что на листе достаточно места);
 - составная форма обозначается в списке выбранных форм ("List of Selected Plates") в Product Parts Inspector'e символом "#".
- В процессе импорта JDF-файлов JDF Connector выполняет проверку всех файлов и, если необходимо, вносит изменения, см. в главе 4 раздел [Default Folder for JDF Connector](#).
- Появилась функция управления пользователями, аналогичная той, что есть в Prinect Printready и Prinect MetaDimension. Об этом см. в [главе 15 Руководства пользователя \(User's Guide\)](#).
- Появился новый редактор – редактор пользователей. Открывается через "Resources > User Data". См. раздел [User Data Editor](#) в главе 11.
- Появился новый ресурс – "Plate Layout" (раскладка печатной формы). С его помощью выполняется размещение листов для фальцовки (тетрадей) на печатном листе. См. раздел [Кнопка с иконкой папки](#) в главе 9.
- Появился редактор HTML, в котором можно создавать или редактировать заголовки отчетов. См. раздел [HTML Editor](#) в главе 11. Заголовки отчетов (report headers) нужны для HTML-вывода из окна списка, см. [Save Table as HTML File](#) в главе 10.
- Появился специализированный редактор текстовых меток – Text Mark Editor, см. раздел [Text Mark Editor](#) в главе 11.

- Plate Template Editor – теперь во вкладке "Marks" можно ставить метки на лице, на обороте или сразу на всех лицевых/оборотных сторонах всех листов – "All Surfaces", см. [Раздел "Expert Mode"](#) в главе 11.
- В редакторе схем фальцовки – Folding Scheme Editor – появилась функция "Cut & Stack". Кроме того, можно редактировать трехмерное анимационное представление фальцовки (fold animation), см. в главе 11 раздел [Fold Assistant / Folding Sheet Animation](#).
- Marks Editor. Появился новый инструмент в редакторе меток – "Fit Canvas to bounding box". См. раздел [Инструменты создания меток](#) в главе 11. Появились дополнительные поля-местоуказатели (например, PressName). Кроме того, теперь в них можно указывать размеры. См. раздел [Переменные](#) в главе 11.

Новое по отношению к версии 1.5

- Несколько изменился и стал более логичным порядок действий в окне браузера: ресурсы и машины вынесены из окна браузера, поскольку они не назначаются напрямую конкретной работе. Теперь в окне браузера показана только активная работа со всеми ее параметрами. Описание новой организации окна браузера см. в главе 6 [Браузер](#), а также в разделе Resources & Machines > [Общая информация](#) в главе 7.
- Расширилась функциональность, связанная с позиционированием меток. Метки можно перетаскивать прямо из окна инспекторов в просмотровое окно, см. [раздел Marks в главе 15 Руководства пользователя \(User's Guide\)](#).
- Упростилась работа с несколькими слоями (то есть, с многоязычными документами), см [главу 10 Руководства пользователя \(User's Guide\)](#).
- Расширилась и одновременно стала более удобной строка меню, см. главу 12 [Меню](#).
- В окно общих настроек (преференций, открывается командой "File > Preference") добавлена вкладка "Import". См. раздел [Вкладка Import](#) в главе 4.
- Редактор параметров вывода – Output Parameter Set Editor. Упростился выбор типа рабочего потока. Выбор нужного рабочего потока осуществляется теперь с помощью двух списков: списка "Device" и списка "Variants". Список "Variants" показывает только те разновидности рабочего потока, которые подходят устройству, выбранному в списке "Device". Подробную информацию см. в [Workflow](#) в главе 11 (в разделе "Output Parameter Set Editor" > "Вкладка General").

Новое по отношению к Prinect Signa Station 1.0

Новые функции

- Импорт работ из SignaStation 9.05.
Импорт "старых" работ из SignaStation в Prinect Signa Station. Подробную информацию прочитайте в соответствующей главе [Руководства пользователя \(User's Guide\)](#).
- Функция Sheet Optimizer (опция).
Используется в режиме сборки "Montage". С помощью различных алгоритмов автоматически размещает на листе определенное количество разных "сборочных блоков" (assembly blocks) так, чтобы площадь листа использовалась оптимальным образом. См. главу 14 [Sheet Optimization – оптимальное использование площади листа](#).

- Packaging printing (опция). В Prinect Signa Station появился режим сборки, специально предназначенный для упаковочной печати. Данная функциональность взята из "старой" SignaStation. См. главу 13 [Packaging – упаковочная печать](#).
- Рабочий поток с Delta lists.
В Prinect Signa Station появился рабочий поток, в котором можно использовать формат Delta lists. Данная функциональность также взята из "старой" SignaStation. Подробную информацию прочитайте в [главе "Рабочий поток с Delta Technology" в Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).
- Новые метки
Composite mark – композитная метка.
Композитная метка – метка, которая включает в себя несколько цветовых контрольных шкал. Осуществляя вывод, система сама выбирает нужную метку в зависимости от красочного состава листа, который она выводит в данный момент.
CoverClippath
Метка CoverClippath применяется в основном в упаковочной печати. Метка закрывает собой (маскирует) фон страницы или повтора (1up) по "обтравочному" контуру (clip path).
StationNumber
Метка StationNumber применяется в режимах сборки Montage и Packaging. Это текстовая метка с номером, идентифицирующим повтор (другими словами, это "номер остановки" при создании копий оригинального изображения и последовательном размещении их на листе).
Barcode
Метка "Barcode" - это штрихкод, упрощающий механическую проверку произведенной продукции. Информацию о метке см. в [главе "Метки" в Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).
Метки, устанавливаемые автоматически.
"Автоматизированными" метками являются также метки типов "Folding cross", "Folding sheet cut" (метка совмещения листов для фальцовки, разрезная метка на листе для фальцовки).
- Новые инструменты для работы с метками.
В графическом (просмотровом) окне появились две кнопки, с помощью которых можно создавать маскирующие метки (cover marks) и метки ink pickup. Прочитайте об этом в разделе [Шкала Ink Pickup Bar с измерительным инструментом](#) в главе 13.
- Составные формы – gang run forms
В режиме "Imposition" можно создать составную форму для компонента работы (product part). В эту составную форму можно добавлять листы для фальцовки (и удалять).
- Bottling – компенсационный разворот.
Данная функция применяется в многополосных спусках, то есть для листов, которые нужно фальцевать несколько раз. Функция находится в Product Part Inspector'e в разделе "Schemes". Описание см. в разделе [Bottling](#) в главе 9.
- В редакторе схем фальцовки – Folding Scheme Editor – появился Job Assistant, специально предназначенный для рулонного офсета.
- Трехмерная анимация фальцовки.
См. раздел [Fold Animation](#) в главе 12.

- Подборочные метки (collating marks) можно ставить с любой стороны страницы, см. [Position: Back margin – At foot – Outer – At head](#) в главе 9.
- Экспорт групп ресурсов, см. [Export Group](#) в главе 7.

Новое по отношению к SignaStation 9.0

Новые функции

- Удобный, структурированный показ основных параметров печатной работы, что стало возможным благодаря четырем главным окнам: окну браузера (Browser window), просмотрovому окну (graphic window), окну инспекторов (inspectors window) и окну списка (list window). См. в следующей главе раздел [Структура пользовательского интерфейса](#).
- Упростилась процедура настройки благодаря использованию перетаскивания (drag-and-drop) и контекстных меню. См. раздел [Применение техники Drag-and-Drop](#) в главе 15.
- Появление программы Job Assistant значительно упростило создание новой работы или изменение существующей работы, см. главу 5 [Job Assistant](#).
- Изменения, внесенные в параметры работы, немедленно отражаются в просмотровом окне (WYSIWYG).
- Работы и продукты-компоненты в составе работы (product parts) можно сохранять в виде шаблонов, из которых потом можно создавать другие работы. См. [Save job as "Resources/Job Templates](#) в главе 6.
- В просмотровом окне можно сразу показать лицевую и обратную стороны листа, что очень удобно для проверки результата выполненных действий. См. главу 8 [Просмотровое окно](#).
- Появились функции отмены выполненного действия и повтора отмененного действия – "Undo" и "Redo". Прочитайте об этом в разделе [Меню Edit](#) в главе 12.
- Появились подсказки, внятно объясняющие смысл выполняемого действия. См. раздел [Меню Help](#) в главе 2.
- Появилась контекстная справка, которая вызывается нажатием на клавишу F1.
- Функции, выполняемые автоматически.
Автоматически устанавливаются фальцовочные, обрезаемые, подборочные метки. См. раздел [Cut Marks – Folding Marks – Collating Marks – Folding Crosses – Folding Sheet Cuts](#) в главе 9.
Для меток и обрезных полей автоматически выполняется проверка ширины пробелов (gaps) между объектами (повторами этикеток, полосами спуска).
Автоматически осуществляется подгонка размера контрольных шкал под размер экспонируемой области. См. [Fit Marks and Bleeds](#) в главе 8.
Автоматически рассчитываются расстояния между полосами, см. раздел [Gaps and Master Pages](#) в главе 9.
- Сборочные блоки – Assembly blocks.
Работать со сборочными блоками стало проще, см. раздел [Assembly Block Inspector](#) в главе 9.
- Marks.
Упростилась также работа с метками. Информацию о метках прочитайте в [главе "Метки" в Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).

2 Пользовательский интерфейс

Принцип организации пользовательского интерфейса

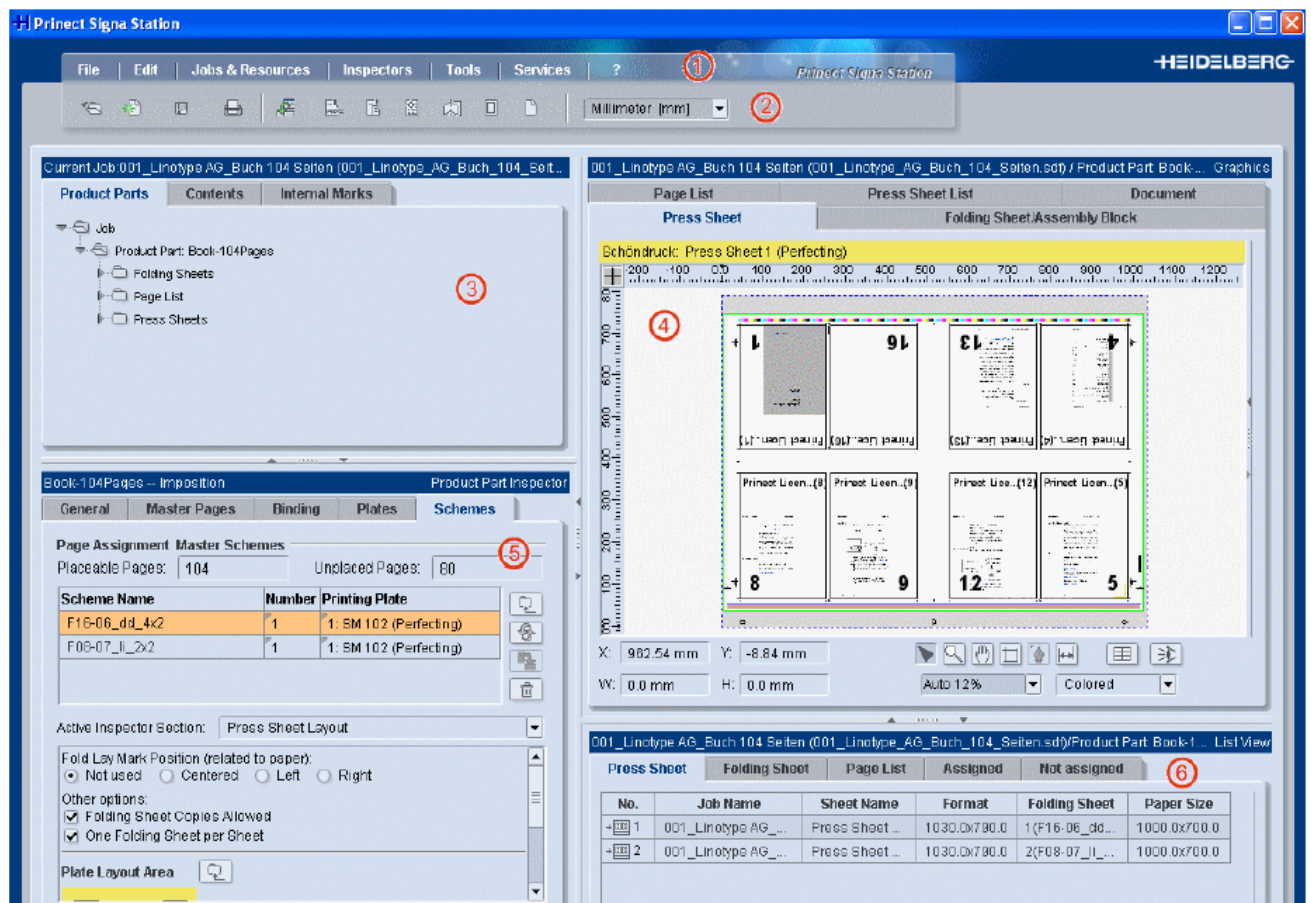
Пользовательский интерфейс Prinect Signa Station обеспечивает максимально полный обзор всей системы в каждый момент времени. Благодаря применению "плоской" иерархии, означающей отсутствие на экране (за малым исключением) перекрывающихся окон, у пользователя появилась возможность быстро переключаться между элементами программы. Когда много окон открыты одновременно, в них легко запутаться, тем более, если окна перекрываются. Именно поэтому интерфейс приложения сконструирован таким образом, чтобы все наиболее важные настройки можно было выполнить в главном окне.

Структура пользовательского интерфейса

Пользовательский интерфейс Prinect Signa Station состоит из "статических" и "динамических" элементов. Статические элементы всегда присутствуют на экране в неизменном виде, тогда как динамические элементы могут изменять свой вид и содержание в зависимости от типа выполняемой операции.

У Prinect Signa Station четыре основных "динамических" окна, открывающихся при открытии печатной работы и предоставляющих информацию о печатной работе.

Размеры окон можно изменять, см. раздел [Мышь и горячие клавиши](#) ниже.



Статические элементы пользовательского интерфейса:

- строка меню (1), см. далее [Строка меню](#)
- панель инструментов (2), см. далее [Панель инструментов](#).

Динамические элементы:

- окно браузера (3), см. главу 6 [Браузер](#);
- просмотрное окно (4), см. главу 8 [Просмотровое окно](#);
- окно инспектора (5), см. главу 9 [Инспекторы](#);
- список (6), см. главу 10 [Окно списка](#).

Строка меню

Строка меню (menu bar) расположена в самом верху пользовательского интерфейса. Содержание строки меню: "File", "Edit", "Jobs & Resources", "Inspectors", "Tools", "Services" и "? (Help)".



Вся необходимая информация находится в главе 12 [Меню](#).

Панель инструментов

Панель инструментов (toolbar) состоит из кнопок, которыми запускаются наиболее часто используемые функции.



Из панели инструментов можно открыть, создать работу и отправить её в печать. Из панели инструментов вызываются так называемые "инспекторы". Отсюда вы можете переключаться между ресурсами (resource view) и работой (job view) (что также делается нажатием на клавиши "Alt + 1"). Подробную информацию прочитайте в главе 7 [Resources & Machines – ресурсы и машины](#).

Кроме того, здесь можно выбрать удобную для себя единицу измерения по умолчанию, см. в главе 4 раздел [Список Default Unit](#)

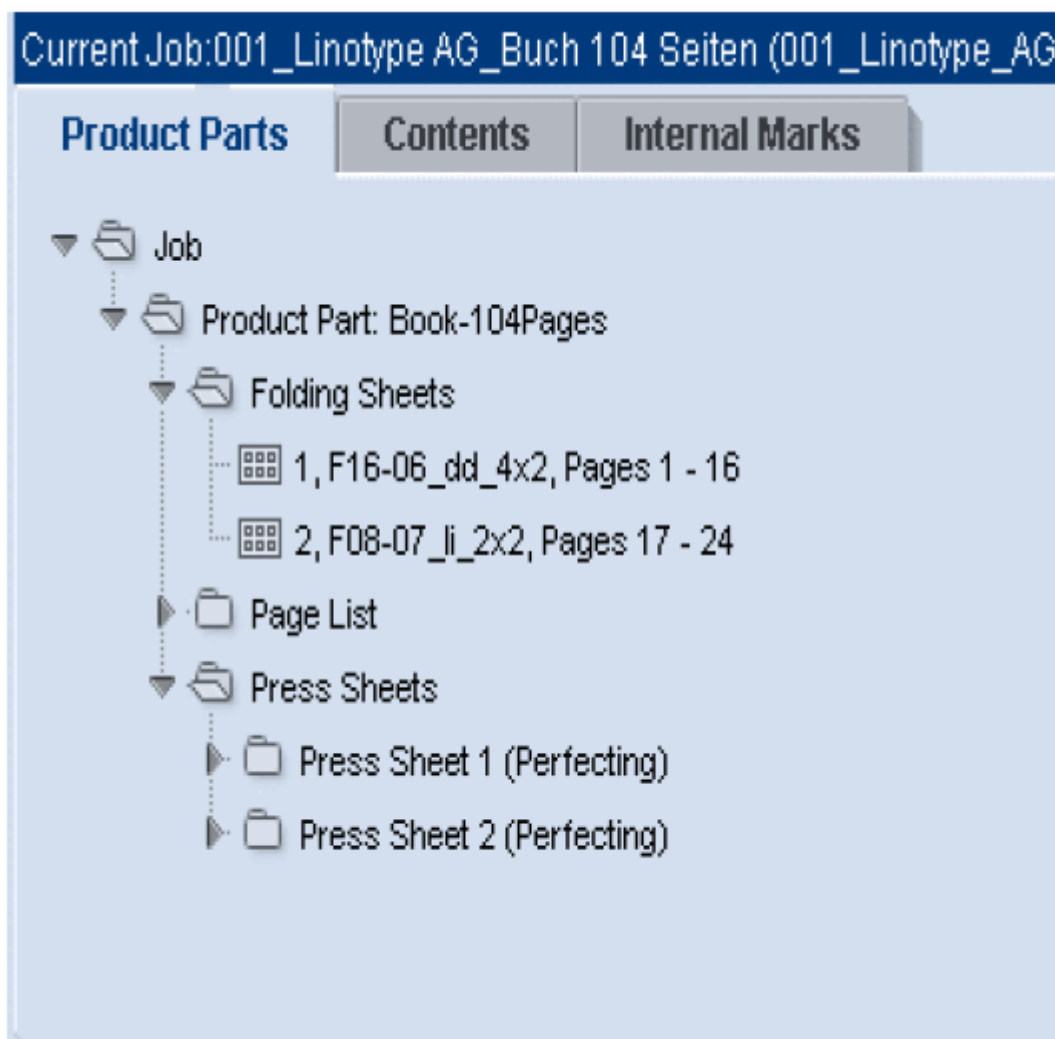
Если позиционировать курсор мыши на какой-либо из кнопок, через несколько секунд всплывет окошко с информацией о данной кнопке (подсказка). Затем окошко исчезнет.

Четыре основных окна

Краткая информация о четырех основных окнах в пользовательском интерфейсе системы:

Browser Window - окно браузера

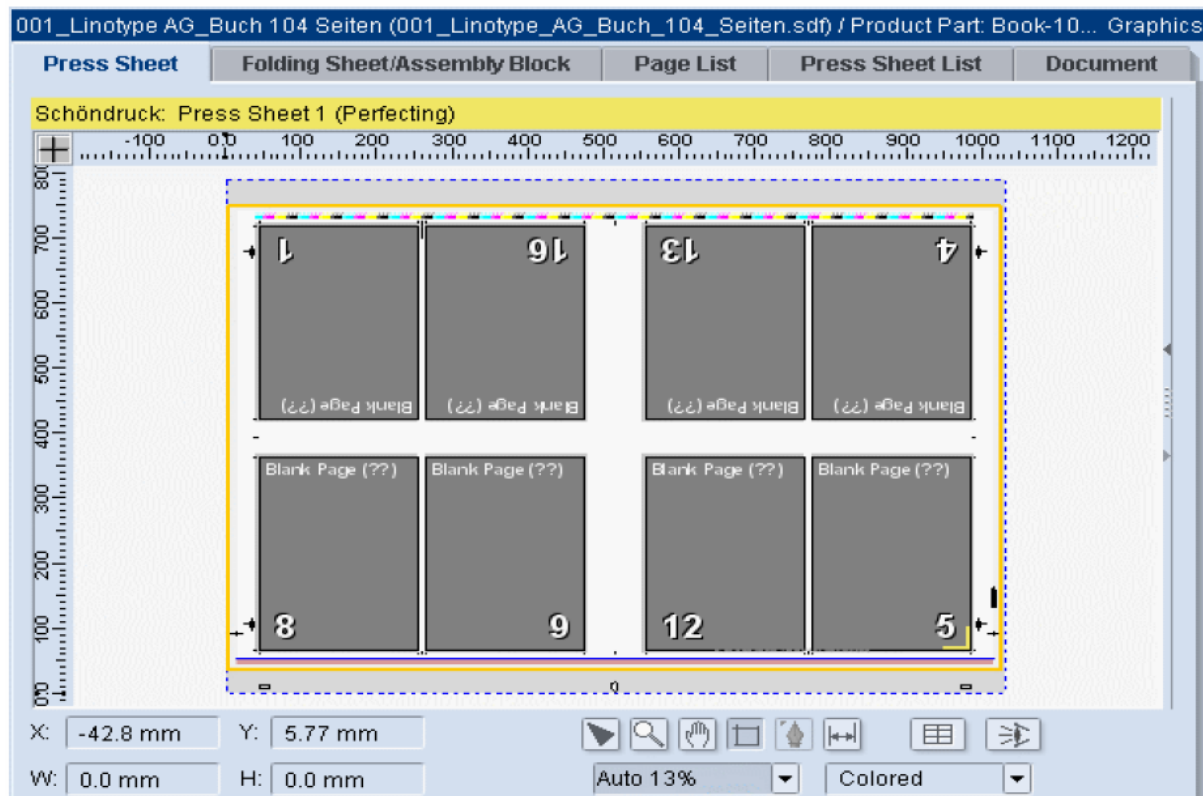
Окно браузера, в котором три вкладки, показывает в виде дерева папок открытую и активную в данный момент работу со всеми ее компонентами.



Читайте главу 6 [Браузер](#).

Graphic Window - просмотрное окно

Окно предназначено для графического представления выбранного вами элемента печатной работы.



Читайте главу 8 [Просмотровое окно](#).

Inspectors Window - окно инспекторов

В окне инспекторов присутствуют настройки, относящиеся к открытой в данный момент печатной работе. Инспекторов несколько и они разные. В строке заголовка показано название текущего инспектора, название работы, название компонента работы (product part), рабочий режим.

Book-104Pages -- Imposition **Product Part Inspector**

General | Master Pages | Binding | Plates | Schemes

Main Features

Name: From Template:

Working Mode: ☒ Imposition ☐ Automatic Imposition
☐ Montage ☐ Packaging

Comment:

Start Conditions

First Press Sheet: First Folding Sheet: First Page:

Pages in Product Part

Page Total:

Page Names

1

Читайте главу 9 [Инспекторы](#).

List Window – окно списка

Здесь компоненты выбранной печатной работы показаны в виде списка (таблицы).

0001_Handbuch-Heidelberg/Job Part: SuperColor						List View
<div> <div>Press Sheet</div> <div>Folding Sheet</div> <div>Page List</div> <div>Assigned</div> <div>Not assigned</div> </div>						
No.	Job Part Name	Format	Folding Sheet	Colors	Job Name	Paper Size
+ 1	Job Part: SuperColor,	1030.0x790.0	F32-5'	K C M Y	0001_Ha...	1000.0x700.0
+ 2	Job Part: SuperColor,	1030.0x790.0	F32-5'	K C M Y	0001_Ha...	1000.0x700.0
+ 3	Job Part: SuperColor,	1030.0x790.0	F32-5'	K C M Y	0001_Ha...	1000.0x700.0

См. главу 10 [Окно](#) списка.

Кнопки

Щелчок на кнопке запускает выполнение какой-либо функции или открывает окно функции.

**Кнопка Folder**

Кнопка "Folder" (кнопка с иконкой папки) открывает окно выбора файлов, см. далее раздел [Окно выбора файлов](#).

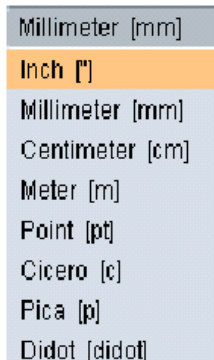
**Список команд меню**

Щелчок на названии меню в строке меню раскрывает список соответствующих команд, см. главу 12 [Меню](#).



Выпадающий список

Стрелка в кнопке указывает на то, что данная кнопка открывает список, предлагающий выбор из взаимоисключающих опций.



Вкладки

Переключение между вкладками изменяет содержание окна.



Стрелки вправо/вниз

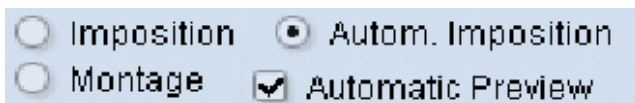
Стрелка, направленная вправо, открывает дополнительный раздел окна. И наоборот, стрелка, направленная вниз, закрывает этот раздел.



Опции и поле выбора

В поле выбора можно сделать активным только один из взаимоисключающих вариантов, например, выбрать один из режимов работы: "Imposition", "Autom. Imposition" или "Montage".

Кроме того, некоторые функции активируются установкой метки ("флажка"). Это называется "включить опцию". Например, устанавливая или убирая метку, вы включаете/выключаете функцию "Automatic Preview".



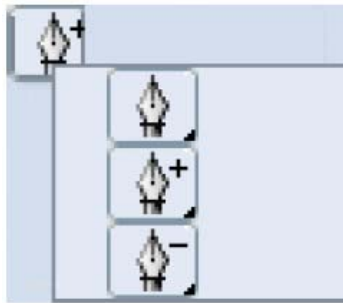
Кнопка инструмента

Кнопка инструмента включает/отключает соответствующий инструмент.



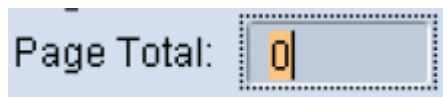
Кнопка нескольких инструментов

В правом нижнем углу такой кнопки есть стрелка. Если щелкнуть ее правой кнопкой мыши (на Macintosh – щелкнуть, нажимая одновременно клавишу Command), откроется список разновидностей и возможных режимов работы данного инструмента.



Поле для ввода значений

Здесь осуществляется ввод данных.

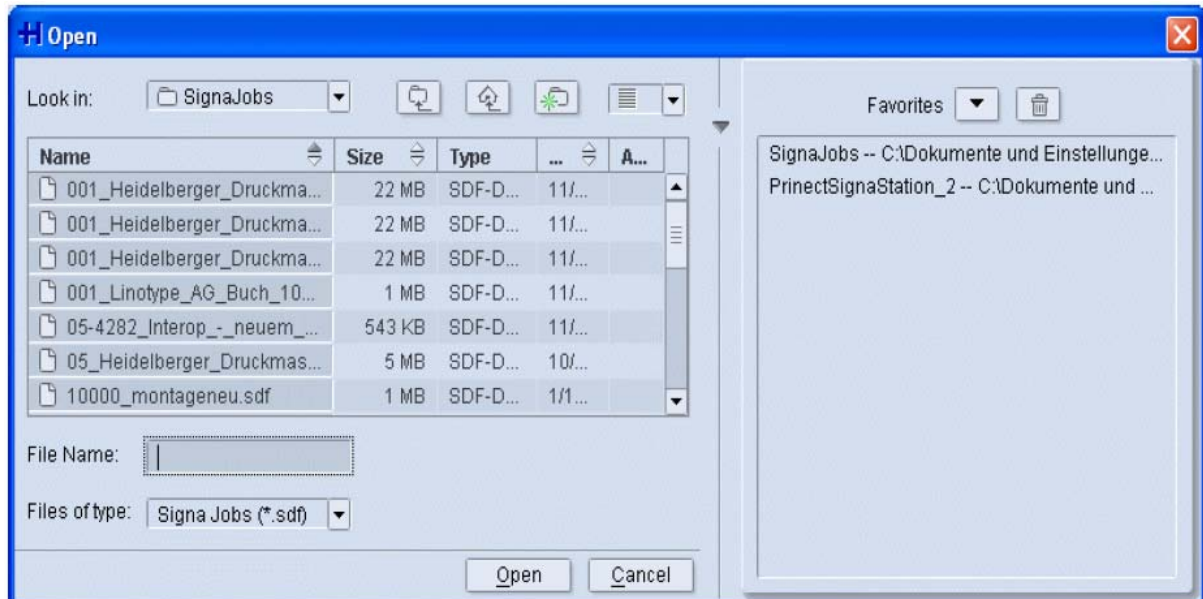


- В общих настройках приложения – в "File > Preferences > General > Show Units" – можно выбрать, как должны быть представлены данные в текстовых полях: вместе с единицей измерения или без. Если единица измерения введенного вами значения не соответствует единице измерения, принятой по умолчанию, введенное значение автоматически пересчитывается в единицы по умолчанию.
- В полях для ввода значений возможны арифметические действия (сложение, вычитание, умножение, деление).
- Для некоторых полей существуют ограничения на ввод значений. Если ввести здесь значение, превышающее установленный предел, поле станет красным и будет подан звуковой сигнал. Кроме того, программа покажет само предельное значение.
- Значения можно вводить с любой степенью точности, и система учитывает это в своих расчетах. Но пользовательский интерфейс показывает значения с точностью только до 0,01 мм.

Окно выбора файлов

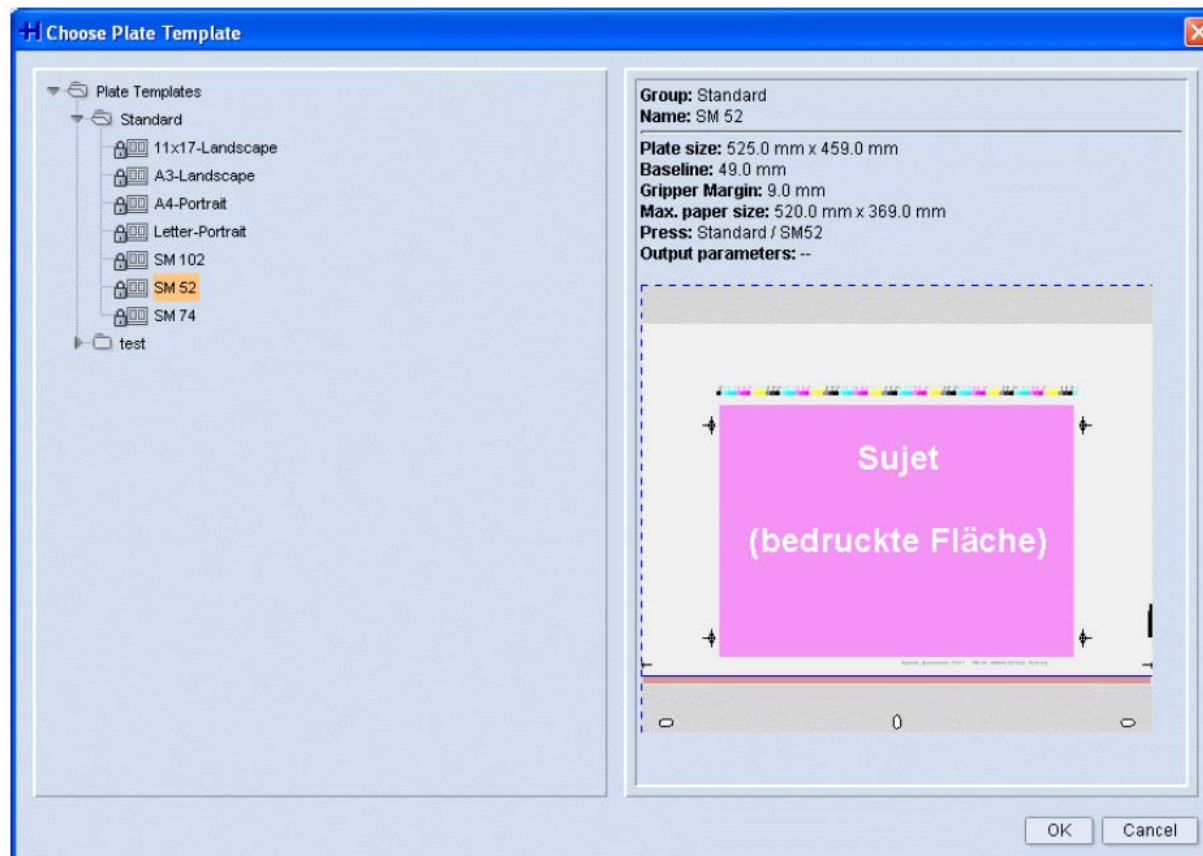
Существуют две разновидности окна для выбора файлов.

1. Для выбора печатной работы открывается следующее окно:



В окне вы выбираете и затем открываете печатную работу. Специальные кнопки предназначены для выбора и создания папок, а также переключения между папками разного уровня.

2. Следующее окно открывается, если нужно выбрать шаблон, например, шаблон печатной формы (plate template):



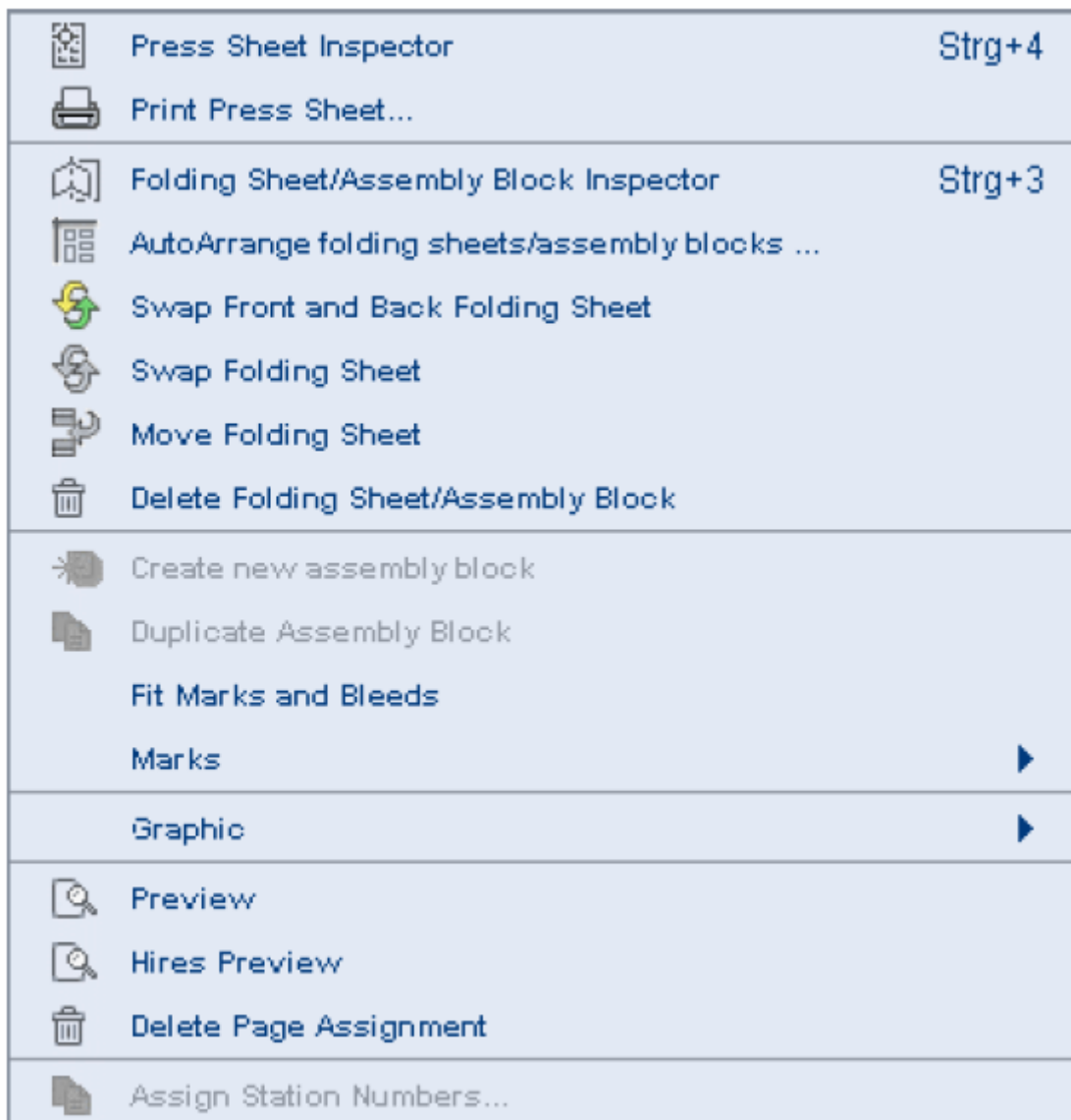
Окно всегда показывает верхний уровень в структуре папок. Какая именно это папка, зависит от того, в каком разделе приложения вы находитесь в данный момент.

Контекстное меню

Содержание контекстного меню также зависит от того, в каком разделе приложения вы находитесь в данный момент (поэтому меню и называется "контекстным").

Контекстное меню открывается щелчком правой кнопкой мыши. На компьютере Macintosh (где у мыши только одна кнопка) контекстное меню открывается щелчком мыши при одновременно нажатой клавише Ctrl.

Пример контекстного меню, открывающегося во вкладке "Press Sheet" просмотрювого окна:



Справка

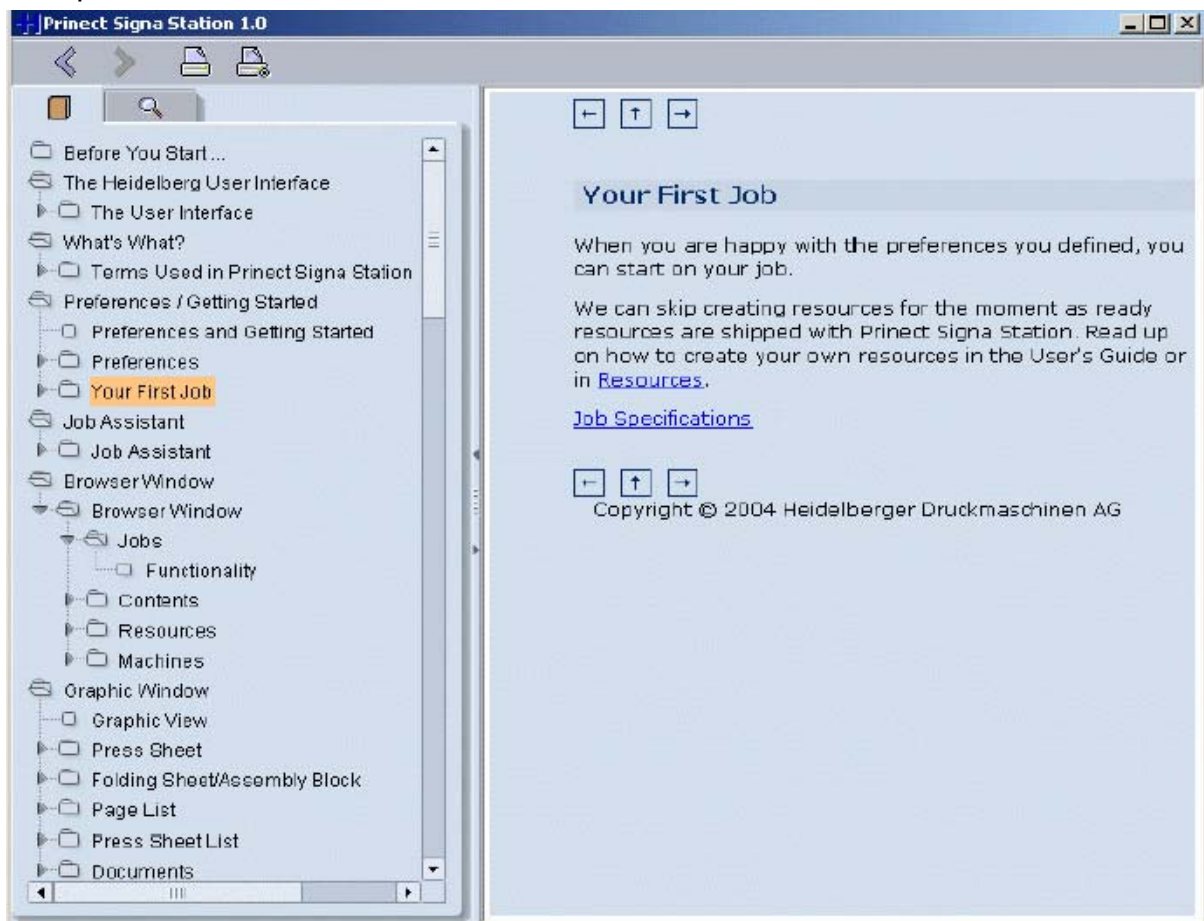
Если в течение нескольких секунд задержать курсор мыши на какой-либо кнопке, всплывет подсказка. Подсказки всплывают также и для некоторых других элементов приложения.



Если подсказки не нужны, их можно отключить через общие настройки приложения – "File > Preferences > General".

Если понадобится подробная справочная информация, нажмите клавишу F1. Нажатие на клавишу запустит справочную систему Prinect Signa Station. Справка тоже является контекстно-зависимой. Это означает, что первая информация, которая открывается сразу после запуска справочной системы, относится к действиям, выполняемым в данный момент.

Гиперссылки



Гиперссылка – текст со шрифтом, выделенным синим цветом. Щелчок на гиперссылке переключает пользователя в другой раздел справочной системы (то есть, осуществляется "прыжок" в раздел, тематически связанный с текущим).

Навигация и поиск

Навигация осуществляется в левой части окна справки (окна "Help"), – здесь показаны все разделы справочной системы. Если нужно найти какой-либо термин, щелкните "увеличительное стекло", чтобы запустить механизм поиска по всему тексту справки.

Стрелки

С помощью стрелок "вперед/назад", расположенных в колонтитулах каждой страницы, осуществляется переход к следующей или предыдущей страницам (то есть перелистывание справки как книги).



Стрелка "вверх" отправляет вас на страницу, с которой был начат текущий сеанс работы со справкой.

Стрелка "назад" в панели инструментов справочной системы открывает предыдущую страницу. Соответственно, стрелка "вперед" возвращает вас обратно.



Мышь и горячие клавиши

Некоторые функции вызываются нажатием на определенные сочетания клавиш (так называемые "горячие клавиши").

Большое число функций вызываются как мышью, так и горячими клавишами.

Для некоторых функций сочетания клавиш зависят от платформы (Macintosh/Windows).

	PC	Mac
Командная клавиша	Ctrl	⌘ / ⌥
Клавиша Alt	Alt	alt / ⌘
Клавиша Enter	↵	↵
Контекстное меню	Правая кнопка мыши	Ctrl + кнопка мыши
Клавиша Shift	⇧	⇧
Клавиша Tab	⇧	⇧

С помощью клавиш со стрелками можно перемещать движки (sliders) в полосах прокрутки окон.

Нажатие на клавишу Tab осуществляет переход к следующему элементу окна.

Нажатие на клавишу пробела запускает функцию, соответствующую текущему элементу окна.

Функции общего назначения

Сочетание клавиш	Функция
Командная клавиша + A	Выделение сразу всех файлов/страниц в списке.
Командная клавиша + щелчок мышью	Добавление в выборку отдельного файла/страницы или исключение из выборки отдельного файла/страницы.
Двойной щелчок в заголовке окна	Разворачивает окно до максимального размера. Повторный двойной щелчок в заголовке возвращает окно к предыдущему виду.
Shift + щелчок мышью	Выделение файлов/страниц, в списке следующих друг за другом.
Щелчок на маленьких стрелках на границах между четырьмя основными окнами	Стрелка вверх – окно максимально разворачивается по высоте, стрелка вправо – окно максимально разворачивается по ширине. Стрелки вниз/влево возвращают окно к исходным размерам.

Перетаскивание мышью границы окна	Изменение размеров окна вручную.
-----------------------------------	----------------------------------

Команды меню**Меню File**

Клавиши	Функция
Командная клавиша + O	Открыть печатную работу.
Командная клавиша + S	Сохранить работу.
Командная клавиша + N	Запустить Job Assistant.
Командная клавиша + P	Печать (открывается окно "Print Job").
Командная клавиша + W	Заккрыть (выбранную) работу
Командная клавиша + Q	Выход из программы

Меню Edit

Клавиши	Функция
Командная клавиша + Z	Undo - отменить действие (не для всех функций).
Командная клавиша + S	Redo - повторить (отмененное перед этим) действие.

Меню Jobs & Resources

Клавиши	Функция
Alt + 1 Alt + 0	Показать текущую работу Вернуться к ранее выбранную ресурсу.
Командная клавиша + Shift + 0, 1, 2, и т.д.	Переключение между работами, открытыми в окне браузера (после переключение в нее работа становится активной)
Alt + 2	Показать все ресурсы и машины
Alt + 3	Показать формы-шаблоны
Alt + 3	Показать схемы фальцовки
Alt + 5	Показать метки

Меню Inspectors

Клавиши	Функция
Командная клавиша + 1	Открыть Job Inspector.
Командная клавиша + 2	Открыть Product Part Inspector.
Командная клавиша + 3	Открыть Folding Sheet/Assembly Block Inspector.
Командная клавиша + 4	Открыть Press Sheet Inspector.
Командная клавиша + 5	Открыть Page/1up Inspector.
Командная клавиша + 6	Открыть Document Inspector.

Меню Tools

Клавиши	Функция
F3	Просмотровое окно открепляется от остальных окон, после чего его можно увеличить. Повторное нажатие на F3 прикрепляет окно обратно.

Просмотровое окно

Клавиши/мышь	Функция
Двойной щелчок в строке заголовка окна	Окно максимально увеличивается в длину (это относится ко всем четырем основным окнам). Повторный двойной щелчок в строке заголовка возвращает окну исходные размеры.
Двойной щелчок на окрашенной полосе в заголовке листа, имеющего лицевую и оборотную стороны	Показывает или скрывает оборот.
F11 и F12	Во вкладках "Press Sheet", "Folding Sheet/Assembly Block" и "Page List" клавиша F11 выбирает следующий объект, клавиша F12 – возвращает к предыдущему.
Командная клавиша + пробел + щелчок мышью Командная клавиша + Alt + пробел + щелчок мышью	Увеличение изображения в масштабе. Уменьшение масштаба.
Пробел	Инструмент перемещения ("рука").
Щелчок на инструменте "линейка" и прочерчивание линии в нужную точку Alt + щелчок на "магнитной" линии	Создание "магнитных" линий. Удаление "магнитной" линии.
Командная клавиша + Shift + рисование прямоугольника мышью	Создание области для проведения измерений.
Щелчок на перекрестии линейки, затем щелчок в нужной точке линейки. Двойной щелчок на перекрестии линейки.	Установка нулевой точки. Возвращение нулевой точки в исходное положение.
Командная клавиша + 9	Показывает оборотную сторону листа. Повторное нажатие на Ctrl + 9 возвращает вас в нормальный режим просмотра.
Командная клавиша + 0	Открывает окно свойств – окно "View Properties".

Page Inspector

Клавиши/мышь	Функция
Щелчок в поле "Offset" + Ctrl + Shift + щелчок в просмотре "Folding Sheet".	Установка отступа.
Щелчок в текстовом поле + клавиша "влево/вправо"	Пошаговое изменение отступов и масштаба ("Offset" и "Scaling") с визуальным контролем.

Редактирование контура упаковки (режим Packaging)

Клавиши/мышь	Функция
	См. раздел Редактирование Clip Path в главе 13.

Меню Help

Клавиши/мышь	Функция
F1	Запуск справочной системы.

3 Термины

Далее разъясняется смысл основных терминов, используемых в Prinect Signa Station. Без знания терминологии нельзя понять, о чем идет речь в том или ином разделе руководства.

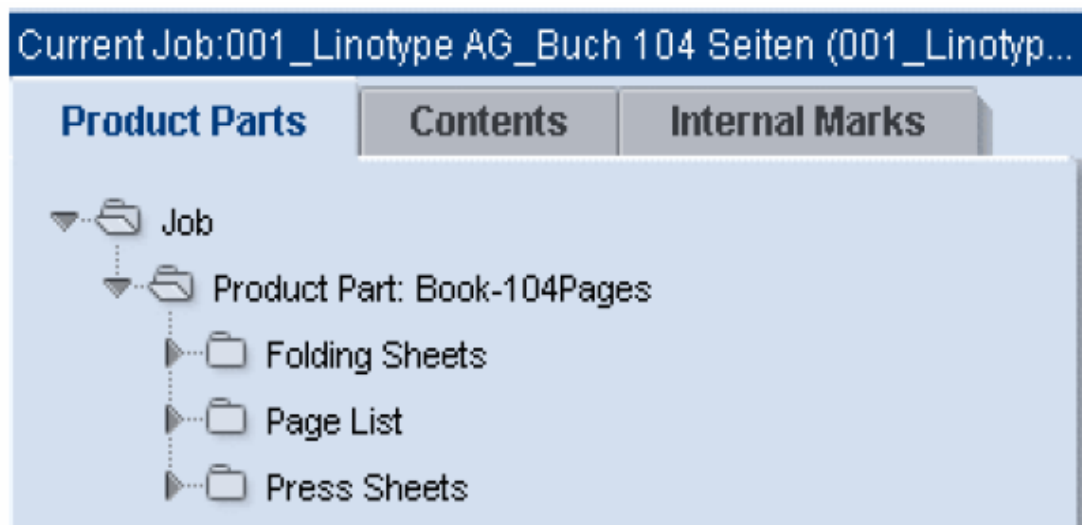
Job – печатная работа

Печатная работа (или печатное задание). Работа сохраняется на жесткий диск в виде файла с расширением ".sdf". Папка для сохранения работ указана в общих настройках программы – в "Preferences". Файл работы содержит все необходимые данные, а также настройки, выполненные вами в Prinect Signa Station. Работа может состоять из нескольких компонентов (product parts), в каждом из которых задан свой рабочий режим ("imposition", "montage").

Product Part – продукт-компонент

Часть работы. В виде "Product Part" можно сохранять разные рабочие режимы – "Imposition", "Autom. Imposition", "Packaging" и "Montage". "Product Part", в свою очередь, также может состоять из компонентов: "press sheet", "folding sheet", "page list".

Internal marks – "внутренние метки" – это метки в составе работы. Одна и та же метка может присутствовать сразу в нескольких продуктах-компонентах, по этой причине метки, являясь частью работы, находятся на том же уровне, на котором находится "Product Part".



Master Page

Так называемая "мастер-страница" определяет обрезной формат (trimmed size) страниц на печатном листе. Кроме того, "мастер-страница" определяет тип страницы (например, левая страница), а также припуски на обрез, положение изображения (контента) на странице. Таким образом, мастер-страница – это полоса спуска, включающая все необходимые страничные параметры.

Выбирая мастер-страницы для "folding sheet" (листа для фальцовки), вы тем самым определяете размеры "folding sheet".

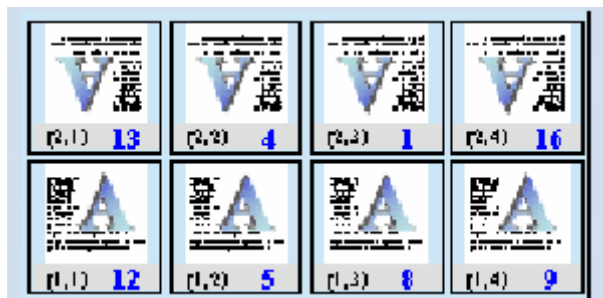
Folding Scheme (Scheme, Imposition Scheme)

Схема фальцовки (схема спуска полос) определяет способ фальцовки отпечатанного листа. В схеме нет никаких размеров. Из схемы ясно только, что на листе располагается определенное число страниц, и что лист фальцуется (сгибается) определенное число раз, чтобы из него получилась готовая тетрадь.

Компания Heidelberg предлагает набор из 80-ти готовых схем специально для фальцовочного оборудования Heidelberg. Этот набор называется "Heidelberg Fold Type Catalog".

С помощью редактора схем – "Folding Scheme Editor" – можно создать собственный набор схем для фальцовки. Подробную информацию читайте в главе 11 разделе [Folding Scheme Editor](#).

("Scheme" – это то же самое, что "folding scheme". В старых версиях использовался термин "imposition scheme").



Folding Sheet – лист для фальцовки

Если в схеме фальцовки задать размеры, получится "лист для фальцовки" – "Folding Sheet". Чтобы задать размеры, нужно выбрать готовую мастер-страницу или самостоятельно задать формат страницы и ширину полей вокруг страницы.

Лист для фальцовки (по-другому, тетрадь) – это "базовый элемент" для послепечатной обработки. Уже сфальцованные листы (тетради) помещаются в стапель вкладочно-швейной машины (saddlestitcher), которая скрепляет тетради скобами.

Лист для фальцовки включает в себя схему фальцовки, страницы и метки (обрезные, фальцовочные, комплектовочные (подборочные)). Метки разного типа различаются цветом:

- синие – подборочные метки (collating marks);
- красные – фальцовочные метки (folding marks);
- зеленые – обрезные метки (cut marks).

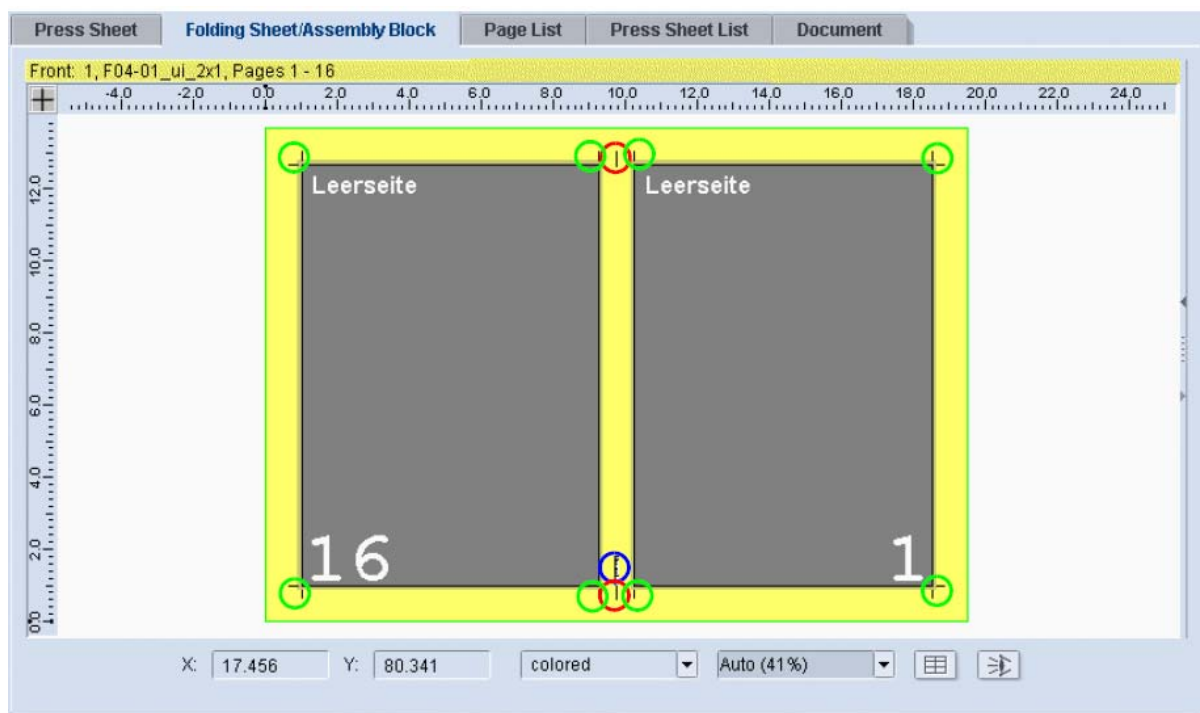


Plate template – форма-шаблон

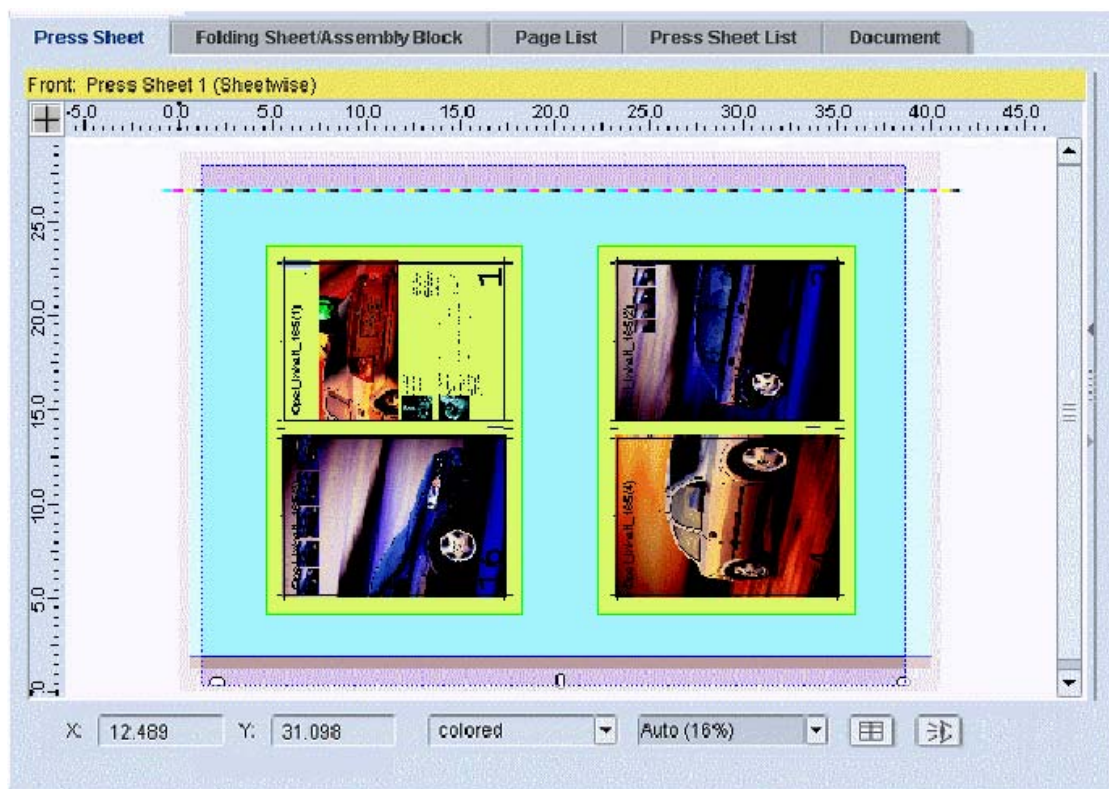
Форма-шаблон определяет параметры, имеющие прямое отношение к печати. Это такие машинные параметры как формат формной пластины, максимальный формат печати, расстояние от ведущей кромки пластины до места начала печати, ширина поля захвата. Форма-шаблон обеспечивает попадание изображения в пределы экспонируемой области в СтР и в пределы запечатываемой области в печатной машине. Форма-шаблон – это эквивалент печатного листа, только без листа для фальцовки (и, следовательно, без схемы фальцовки и без меток). То есть "plate template" – это "press sheet" без "folding sheet".

Press Sheet (= Plate) – печатный лист (= печатная форма)

В Prinect Signa Station термин "press sheet" ("печатный лист") означает то же самое, что и "Plate" ("печатная форма"). По-другому, "press sheet" – то же самое, что и "plate template", но только вместе с "folding sheet" и размещенными на нем страницами документа.

В общих настройках приложения – "General > Color Settings" – можно указать, каким цветом показывать тот или иной элемент в составе печатного листа:

- желтый – лист для фальцовки (folding sheet),
- голубой – бумага (paper),
- светло-фиолетовый – печатная форма (plate),
- сине-белая прерывистая линия (темно-фиолетовая область) – максимальная область экспонирования (зависит от типа имиджсеттера),
- красно-коричневая полоса – поле захвата.



Paper

"Paper" – бумажный лист, который запечатывается с помощью формы (plate). Размеры и положение листа для фальцовки должны быть таковы, чтобы он уместился на бумажном листе.

Sujet

"Sujet" – это "кадр", ограничивающий запечатываемую область.

Assembly Block – сборка

"Assembly Block" – почти то же самое, что и "folding sheet" (лист для фальцовки). В сборочном блоке (сборке), так же как и в листе для фальцовки (тетради), присутствует некоторая схема, но здесь она задает количество и порядок размещения на листе повторов (1ups – копий одного и того же изображения, например, этикетки). У всех повторов в составе блока одинаковый обрезной формат, как и у мастер-страницы на листе для фальцовки. Между повторами могут существовать промежутки (gaps). Но в отличие от листа для фальцовки сборка не фальцуется в тетрадь, а только разрезается.

Tiles

Фрагменты формы. В качестве "tiles" могут служить как листы для фальцовки ("folding sheets"), так и сборки ("assembly blocks"), причем и те и другие могут входить в состав одной работы.

Marks – метки

Существуют разные типы меток – приводочные (register), обрезные, фальцовочные, комплектовочные, пользовательские, а также контрольные шкалы (предназначенные для контроля качества цветной печати – color control bars). В Prinect Signa Station обрезные, фальцовочные и подборочные метки (cut, folding, collating marks) могут устанавливаться в автоматическом режиме; все остальные метки устанавливаются только вручную. Метки, которые присутствуют на форме-шаблоне (plate template), автоматически переносятся на печатный лист (press sheet) при создании печатного листа. Кроме того, метки можно импортировать метки и создавать собственные.

Bounding Box – формат страницы в PDF

Осуществляя спуск полос, то есть размещая PDF-страницы с данными на печатном листе, необходимо понимать, какие форматы заданы в PDF-файле, и как Prinect Signa Station анализирует их и применяет в своей работе (см. также раздел [Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента](#) в главе 9). В PDF формат страницы называется "bounding box".

Prinect Signa Station считывает три следующих формата, которые могут быть заданы в документе PDF:

- Media box: рамка, внутри которой находятся все объекты, имеющие отношение к странице: текст, изображения, метки. Это самая большая рамка (можно сказать, что это "формат электронного носителя").
- Crop box: рамка, по размерам которой страница открывается в программе Acrobat и печатается из Acrobat. Размеры этой рамки определяют положение содержания (контента) страницы по отношению к бумажному носителю, если на этот счет нет никаких других указаний (указаний по раскладке, полученных через JDF) (можно сказать, что это "формат электронного изображения", аналог "sujet" из Signa). Crop box меньше, чем media box.
- Trim box: рамка, определяющая окончательный формат страницы после печати и обрезки, то есть обрезной формат страницы.
Trim box из Acrobat – то же самое, что "trimmed size" в Prinect Signa Station. Если в PDF-документе задан trim box, обрезной формат страницы определяется по размерам этой рамки.
Trim box меньше, чем crop box и меньше, чем media box.

4 Общие настройки программы и создание первой печатной работы

Из данной главы вы узнаете, как правильно сконфигурировать Prinect Signa Station, и как создать печатную работу (job) в режиме "Autom. Imposition" (автоматический спуск полос). Для создания первой работы воспользуемся ресурсами, предлагаемыми системой по умолчанию. В дальнейшем вы будете пользоваться разными ресурсами, в том числе и теми, которые создадите сами (см. главу 7 [Resources & Machines – ресурсы и машины](#)).

Preferences – общие настройки программы

Чтобы облегчить себе дальнейшую работу в Prinect Signa Station, нужно правильно сконфигурировать общие настройки программы в окне "Preferences".

Выполненные настройки можно в любой момент отменить, сбросить или сохранить:

- "Cancel": щелчок на кнопке "Cancel" отменяет все внесенные изменения (во всех вкладках) и закрывает окно;
- "Reset": щелчок на кнопке "Reset" сбрасывает последние изменения, то есть возвращает все параметры к предыдущим настройкам;
- "Save": щелчок на кнопке "Save" сохраняет внесенные изменения.

Вкладка General

Здесь конфигурируются параметры, отвечающие за представление Prinect Signa Station на экране (за общий вид приложения), а также за превью PDF-файлов.

View Attributes

Вид окна, свойства

Tooltips

Подсказки. Если задержать курсор мыши на каком-либо элементе изображения (например, на кнопке), через некоторое время всплывет подсказка, разъясняющая назначение этого элемента.

Units in text boxes

Единицы измерения в текстовых полях. Когда опция включена, в полях, где указаны размеры, присутствуют также единицы измерения.

Unit in toolbar

По умолчанию в панели инструментов присутствует список "Unit". Если выключить опцию, этого списка в панели инструментов не будет.

List Window

Окно списка можно убрать с экрана, в результате просмотрное окно станет больше. Чтобы убрать окно списка, выключите опцию – окно больше не появится на экране, пока вы снова не включите опцию.

Show all messages again

Опция включает/отключает показ окон с сообщениями.

Cutting die color

Когда выбран режим "Packaging" (упаковочная печать), в Job Inspector'e в "Colors > Color Definitions" появляется колонка "Cutting Die" – контур высечки.

Cutting die color – это цвет, которым в документе PDF очерчен контур высечки.

В рабочем потоке JDF эти "контурные" цвета обрабатываются отдельно. Вывод формы (сепарации) для данного цвета можно отключить, поскольку он не имеет отношения к красочности самого изображения.

Подробную информацию прочитайте в главе 9, в разделе [Colors – красочность](#).

Список Default Unit

Единица измерения, выбранная в данном списке, затем используется приложением по умолчанию.

Если изменить здесь единицу измерения (например, перейти с сантиметров на дюймы), все уже существующие значения будут автоматически пересчитаны в новые единицы.

Единицы измерения и пересчет их в миллиметры:

Единица измерения	Пересчет в мм
1 мм	1 мм
1 дюйм (inch)	25,399 мм
1 см	10 мм
1 м	1000 мм
1 пункт (point)	0,35278 мм
1 Pica	4,216 мм
1 Cicero	4,512 мм
1 Didot	0,376 мм



Замечание: числа, имеющие более трех нулей после запятой, показаны как экспоненциальные.

Пример:

Значение **0.06 миллиметров** будет пересчитано в **0,000006 метров** при переключении единицы измерения с миллиметров на метры. Однако поскольку текстовые поля не могут вмещать бесконечное количество цифр, соответствующее значение будет показано как **6E-5 метров**. Это так называемое экспоненциальное представление числа, где:

первая цифра '6' показывает собственно значение, а вторая цифра '5', стоящая после 'E', показывает количество нулей после запятой.

Список Display color

Здесь вы выбираете цвета для представления разных элементов в просмотровом окне, см. главу 8 [Просмотровое окно](#).

С помощью цветов проще отличить друг от друга разные элементы: "Folding Sheet/Assembly Block" (лист для фальцовки/сборка), "Paper" (бумажный лист), "Plate" (печатная форма).

Всем этим элементам (областям) уже назначены некоторые цвета. Если нужно изменить цвета, принятые по умолчанию, действуйте следующим образом:

1. В списке "Display color" выберите область, цвет которой вы собираетесь изменить.
2. Щелкните кнопку, расположенную рядом со списком, и в открывшемся окне "Color Selection" выберите цвет, перемещая движки. Цвета могут быть представлены в модели RGB или CMYK.
3. Подтвердите внесенные изменения щелчком на "OK" в "Color Selection".
4. Чтобы сохранить настройки, щелкните "Save" в окне "Preferences".

Language

Язык пользовательского интерфейса. По умолчанию язык пользовательского интерфейса Prinect Signa Station тот же, что и язык операционной системы.

Чтобы перейти на другой язык, выберите нужный язык в списке "Language" и сохраните выполненную настройку.

Новая настройка войдет в силу после перезапуска Prinect Signa Station.

Parameters for Automatic File Names

Здесь можно выбрать компоненты, которые по умолчанию будут входить в состав имени файла при сохранении файла. Подробно об этом прочитайте в главе 9, в разделе Job Inspector > [Full Job Name](#).

Defaults for Working Mode

Sheet optimizer (ранее label optimization)

Опция может быть активирована только при наличии соответствующей лицензии.

Когда запускается Job Assistant, режим "Montage" и функция "Sheet Optimizer" активируются по умолчанию. Пользователям, часто имеющим дело с этикеточной печатью, следует включить данную опцию. Подробную информацию см. в главе 14 [Sheet Optimization – оптимальное использование площади](#) листа.

Default User

Default user on

Пользователь, указанный здесь, входит в систему автоматически при запуске Prinect Signa Station. О том, как работает функция управления пользователями в Prinect Signa Station, прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\), в главе "Управление пользователями"](#).

Folding Sheet Animation

OpenGL hardware support in folding sheet animation

Поддержка OpenGL в анимации фальцовки (в Fold Assistant).

Чтобы функция анимации фальцовки работала хорошо, нужна видеокарта с поддержкой OpenGL.

Вкладка Paths

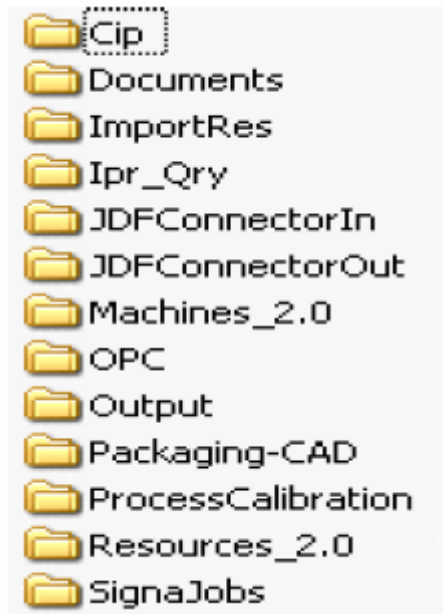
Настройки, выполненные в "Paths", сэкономят вам время при сохранении и открытии файлов. Кроме того, здесь следует указать пути к приложениям Acrobat Distiller и Acrobat Reader, чтобы данные приложения могли запускаться автоматически, когда в этом возникнет необходимость.

Default Folder/Workspace

Путь и папка, указанные в "Workspace" (рабочем окружении), определяют, где будут находиться папки с ресурсами.

Если изменить путь, принятый в "Workspace" по умолчанию, ресурсы, поставляемые вместе с системой и находящиеся в папке "Standard", будут скопированы в другую, указанную здесь папку (в новое рабочее окружение). При этом ресурсы, созданные пользователем самостоятельно, останутся в старой папке и окажутся недоступными из пользовательского интерфейса Prinect Signa Station.

Сказанное относится к следующим папкам:



Помимо путей к папкам с ресурсами, укажите также пути к другим папкам. Для этого нужно щелкнуть кнопку с иконкой папки и выбрать нужную вам папку. Затем эта папка будет предлагаться по умолчанию.

Пример: папка, заданная в разделе "Jobs" вкладки "Paths", будет предложена по умолчанию, когда вы дадите команду "File > Open".

Select External Executables

Здесь должны быть указаны пути к исполняемым файлам (файлам ".exe") приложений, являющихся внешними по отношению к Prinect Signa Station.

Для открытия PostScript-файлов (файлов *.ps) у вас должно быть установлено приложение Acrobat Distiller. Acrobat Distiller автоматически преобразует PostScript-файлы в PDF. Из Prinect Signa Station можно сконфигурировать Distiller, то есть настроить процесс автоматического преобразования файлов.

Кроме того, здесь нужно указать путь к приложению Acrobat Reader, которое используется для просмотра PDF-файлов.

Вкладка Names

Во вкладке "Names" присваиваются имена языковым слоям, которые применяются в многоязычных работах. Имена слоев затем по умолчанию предлагаются Job Inspector'ом (имена в Job Inspector'е можно изменять). Подробную информацию о слоях прочитайте в разделе [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#) в главе 8.

Default Layer Names

Названия слоев по умолчанию

В колонке "Name" дважды щелкните название слоя, которое собираетесь изменить, и введите новое.

Пример двуязычного документа, содержащего помимо текста еще и изображения (images):

Номер слоя	Имя
1	Images
2	German
3	English

О том, как показывать слои на экране, прочитайте в главе 8, где рассказывается о просмотром окне, в разделе [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#).

Surface Names (Press Sheets)

Название печатного листа по отношению к стороне бумажного листа.

In Sheetfed Press

В листовой печати по умолчанию используются названия "Front" и "Back" (лицо/оборот). В Prinect Signa Station эти слова используются в просмотром окне и при выводе. Названия можно изменить.

In Web Press

В рулонной печати по умолчанию используются названия "Top" и "Bottom" (верх/низ). В Prinect Signa Station эти слова используются в просмотром окне и при выводе. Вы можете изменить их.

Free Text Replacer Names

Названия полей-заменителей текста. Можно указать здесь до 15-ти полей, которые затем будут заполняться переменными данными во вкладке "Attributes" Job Inspector'a. Подробную информацию прочитайте в главе 9, разделе [Attributes](#).

Вкладка Defaults

Вкладка показывает типичные настройки по умолчанию для часто используемых функций. Настройки можно изменить в любой момент.

Кроме того, здесь настраиваются опции для других функций, специально предназначенных для упрощения или автоматизации выполнения различных процедур.

Bleed Default

Bleed

По умолчанию принята ширина страничных обрезных полей, равная 3 мм. Подробную информацию прочитайте в главе 9, разделе [Вкладка Master Pages](#).

in routing margin

Условие: в качестве метода брошюрования выбрано клеевое бесшвейное скрепление (perfect binding).

Вы можете изменить ширину обрезного поля с той стороны, по которой выполняется фрезерование, что требуется для некоторых способов приклеивания.

Ввод отрицательного значения приводит к появлению "бесцветной" области у края страницы, который срезается фрезерованием.

Defaults for folding sheet generation

Minimum and maximum routing margin

"Routing margin" – поле для фрезерования корешка; требуется только при клеевом скреплении тетрадей (perfect binding).

Минимальная и максимальная ширина полей "routing margin" по умолчанию составляет 2 мм и 3 мм, соответственно.

Более подробную информацию прочитайте в главе 9, разделе [Use routing margin](#).

Maximum head gap / maximum gap width

Максимальная ширина "головки" и максимальная ширина пространства между страницами.

Данная настройка используется, когда применяется функция "Automatic Gaps" – вкладка "Schemes" в Product Part Inspector'e.

Center sujet

Центрирование запечатываемой области по отношению к листу бумаги по всем направлениям, если при этом включена также опция "Sheetwise". Когда опция "Center sujet" выключена, запечатываемая область располагается ближе к ведущей кромке листа (на синей линии).

Scheme filter

Фильтр для схем фальцовки. Когда опция "Scheme filter" включена, для выбора доступны только те схемы, которые умещаются на формате носителя, и количество позиций (полос) в которых меньше или равно оставшемуся количеству страниц в документе.

Cut Marks on All Corners

Для режимов "Imposition" и "Autom. Imposition".

Если на листе для фальцовки есть место, обрезные метки ставятся также у "внутренних" сторон страниц.

Fixed Cut Marks in Creeping

Когда опция включена, при включенной функции "creeping" (компенсация набегания) обрезные метки не смещаются. Это сказывается на цвете ProofColor, облегчая вам просмотр и оценку цветопробы.

Опция обязательно должна быть включена, когда вы открываете работу.

Sujet Clipped Marks Centered on Plate

Когда опция включена, контрольные шкалы, которым присвоено свойство "AutoClip to sujet" (автоматическая обрезка под размер запечатываемой области), автоматически центрируются по отношению к форме.

One Folding Sheet per Sheet

Опция "One Folding Sheet per Sheet" является настройкой по умолчанию одноименной опции в "Product Part Inspector > Schemes > Active Inspector Section", см. в главе 9 раздел [One Folding Sheet per Sheet](#).

Constant Press Sheet Order

Чтобы облегчить присвоение номеров, вы можете изменять порядок следования листов для фальцовки, что делается в Product Part Inspector'e, в "Schemes > Active Inspector Section > All Folding Sheets". Выполненные там изменения изменяют также порядок следования печатных листов (press sheet order). Если нужно, чтобы порядок следования печатных листов оставался неизменным, включите данную опцию.

Restrict "Apply" functions in Page Inspector

Далеко не всегда следует применять единые правила размещения страниц и меток ко **всем** страницам. Когда опция включена, эти правила применяются только к страницам активного в данный момент листа для фальцовки (current folding sheet).

Proof Color

Ширина линий, которые печатаются цветом ProofColor на цветопробе. Вы можете вручную установить ширину линий. Ширина по умолчанию – 0,0353 мм.

Lines to folding sheet edges

Линии, которые на цветопробе печатаются цветом ProofColor, рисуются по контуру листа для фальцовки, что облегчает просмотр.

Arrow Keys

Расстояние, на которое перемещается объект в просмотрном окне при каждом щелчке на кнопке со стрелкой. По умолчанию принят шаг перемещения, равный 1 мм.

Custom Screen Angles for Other RIPs

Настройки данного раздела не имеют отношения к Heidelberg workflow (MetaDimension и т.д.). Введенные здесь значения используются только при выводе в сторонние RIP'ы.

Прочитайте об этом в разделе [Custom Screen Angle for Other RIPs](#) в главе 9.

Вкладка Resources

Настройки по умолчанию для ресурсов.

Marks Default

Здесь устанавливаются настройки по умолчанию для меток, которые размещаются на листах для фальцовки (folding sheets). Это метки следующих типов: "Cut Marks", "Folding Marks", "Collating Marks", "Collating Mark Extension", "Folding Crosses", "Folding Sheet Cut", "Fold Lay Marks" и "Folding Sheet Labels". Данные метки затем устанавливаются на листах автоматически при условии, что включены соответствующие опции, например, в Product Part Inspector'e.

Щелкните кнопку с иконкой папки рядом с нужным вам типом меток и выберите метку.

Внесенные изменения сразу применяются к текущей работе, если соответствующая опция (например, "Cut Marks") включена во вкладке "Marks" в "Folding Sheet/Assembly Block Inspector". Новая метка сразу отображается в просмотрном окне.

Barcode Font

Шрифты для меток типа "штриховой код". Описание см. в [Руководстве пользователя, главе "Метки"](#).

Default for Other Resources

Reader's Spread Template

Шаблон для представления мастер-страниц разворотами (разворот – spread – показывает мастер-страницы рядом, как при чтении в готовой публикации). Доступны следующие шаблоны – "A3-TwoUp (ReadersSpread)", "A4-OneUp (ReadersSpread)" и "Letter-OneUp (ReadersSpread)". Преобразование мастер-страниц в развороты осуществляется, если включена опция "Product part in reader's spread", см. [Product part in reader's spread](#) в главе 6.

Report Header

При распечатке таблицы из окна списка (см. в главе 10 [Save Table as HTML File](#)) таблице можно придать заголовок. Вид заголовка определяется файлом "Report Header.html" (файл содержит такие переменные, как название работы, имя заказчика, общее количество страниц,...).

Заголовок можно редактировать с помощью редактора HTML, см. в главе 11 раздел [HTML Editor](#).

Вкладка Import

Default Folder for JDF Connector

Назначение JDF Connector'a – проверка файлов JDF, предназначенных к импорту, и коррекция некоторых параметров в соответствии с требованиями Prinect Signa Station. Если при проверке обнаруживаются ошибки, "ошибочный" файл вместе с журналом ошибок перемещаются в специально предназначенную для этого папку. JDF Connector не исправляет ошибки.

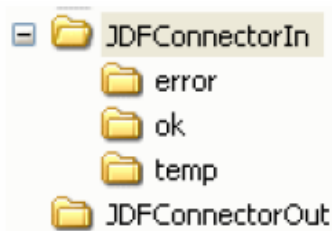
JDF Connector – отдельная программа, которая устанавливается вместе с остальным ПО. Программа запускается автоматически (из заданной папки), если включена опция "AutoStart JDF Connector", и проверяет все приходящие файлы JDF.

Входная папка для программы сконфигурирована по умолчанию как горячая папка (hot folder). Это папка "C:\...\All Users\Application Data\Heidelberg\PrinectSignaStation_2\JDFConnectorIn". Все JDF-файлы, сохраненные или скопированные в данную папку, проверяются автоматически и, в зависимости от результата проверки, отправляются затем или в папку для файлов с ошибками (error folder) или в выходную папку (output folder).

Выходная папка по умолчанию: "C:\...\All Users\Application Data\Heidelberg\PrinectSignaStation_2\JDFConnectorOut".

Загрузка файлов из выходной папки JDF Connector'a в Prinect Signa Station осуществляется командой "File > Open" или "File > Import > JDF...".

Таким образом, по умолчанию создается следующая структура папок:



Resources Default for JDFs with Prep Data

Набор параметров вывода, выбранный здесь, применяется автоматически для функции "Full Layout" в Printready. Данная функция генерирует макеты автоматически, если в процессе импорта файла JDF из Printready и последующей отправки его обратно в Printready не было ручного вмешательства.

Default Groups for Imports (JDF / Signa 9 Template)

Plate templates

Здесь указана папка, где Prinect Signa Station должна искать подходящие формы-шаблоны (plate templates) при импорте JDF-данных или при импорте шаблонов Signa 9. Критерий поиска – формат листа (sheet size), указанный в JDF.

Щелкните кнопку с иконкой папки и выберите папку. По умолчанию для поиска подходящих форм-шаблонов предлагается папка "Standard".

Scheme

Папка для поиска подходящей схемы фальцовки при импорте данных JDF или шаблонов Signa 9.

Щелкните кнопку с иконкой папки и выберите папку. По умолчанию для поиска подходящих схем предлагается папка "Standard".

JDF Attributes

Automatic Gaps with JDF Import

Когда опция включена, расстояния между страницами рассчитываются автоматически из параметров раскладки ("stripping params"), указанных в JDF.

MDS (Master Data Store)

Use MDS

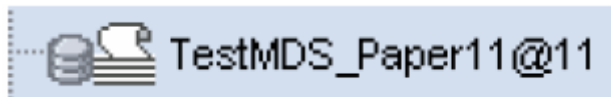
Подключение к MDS (Master Data Store – централизованное хранилище общих данных) происходит, когда вы работаете с Printready и/или MetaDimension и служба MDS установлена. Здесь нужно ввести путь к серверу, на котором установлена MDS. Доступ к MDS осуществляется по сети.

В MDS можно экспортировать только локальные ресурсы "Papers (Printing Materials)". См. в главе 7 [To MDS...](#)

Из MDS доступны ресурсы "Papers (Printing Materials)", "Customer Data", "User Data" и "Platesetters". Однако они доступны исключительно для просмотра в соответствующем редакторе. Внесение изменений в ресурсы из MDS в Prinect Signa Station невозможно.

Кроме ресурсов "Platesetters" и "User Data" из MDS доступны также локальные ресурсы "Platesetters" и "User Data".

Ресурсы из MDS помечены иконкой диска.



Вкладка Processes

Preview Attributes

Свойства превью

Automatic Preview

Когда опция включена, при загрузке страниц документа в работу Signa превью страниц создаются автоматически, и вы видите их в просмотрном окне.

Hires Preview

Импортируемые страницы открываются на экране с разрешением 72 dpi. Если включить опцию "Hires Preview", разрешение будет увеличено до 144 dpi.



Замечание: чтобы сгенерировать превью, потребуется время. По необходимости превью можно сгенерировать и позже, из окна браузера или из просмотрного окна.

PDF Preview Attributes

One Page per Color in Separated PDF

Когда опция включена, каждая цветовая сепарация (СМЯК и дополнительных цветов) становится отдельной страницей документа. "Сборка" сепараций для формирования логической нумерации не выполняется.

Use Thumbnails for Preview

Когда опция включена, Prinect Signa Station сама не рассчитывает превью, а использует просмотрное изображение (thumbnail) из импортируемого PDF-файла.

Страницы открываются быстрее, но качество далеко не лучшее.

Attributes for HTML Reports

Sheet Preview

В контекстном меню окна списка есть команда "Save Table as HTML File" (сохранить список как html-файл). Когда опция включена, данный файл включает в себя информацию о работе и еще графические файлы печатных форм в формате png.

Automatic Reports for JDF Output

При выводе JDF-данных в выходной папке создается папка для отчетов (reports), куда записывается отчет о работе в формате HTML.

Вкладка Option Chooser

Окно "Option Chooser" открывается при первом запуске Prinect Signa Station.



Позже, чтобы внести необходимые изменения в конфигурацию ваших опций, нужно будет в Preferences перейти во вкладку "Option Chooser".

License Server

Опция является активной по умолчанию. Позволяет установить полную версию Prinect Signa Station. Для этого нужна лицензия.

Demo Mode

Демо-режим. Вам предоставляется возможность испытать все функции приложения, чтобы затем принять решение о покупке лицензии.

В демо-режиме вывод работы невозможен. Работы помечаются особым образом, что не позволяет осуществлять вывод.



Внимание! Работу, созданную в "полноценной" версии Prinect Signa Station, можно открыть в демо-режиме и внести в нее изменения, но после сохранения она окажется непригодной для повторного вывода. Поэтому не открывайте "настоящие" работы в демо-режиме.

Name or IP of license server

Prinect Signa Station не запустится, если на вашем компьютере или в сети не будет установлен "сервер лицензий". Введите здесь имя или IP-адрес сервера.

Refresh Connections

Показ и обновление информации о состоянии соединения с сервером лицензий.

Basic Packages

Здесь указан базовый пакет, на который у вас приобретена лицензия. Доступны следующие пакеты:

- "Prinect Signa Station 52": максимальная ширина печатной формы – 67,5 см. Доступны все форматы вывода (PDF, JDF, PostScript, Adobe Portable Job Ticket Format (PJTF))
- "Prinect Signa Station 74": максимальная ширина печатной формы – 83,5 см. Доступны все форматы вывода (PDF, JDF, PostScript, Adobe Portable Job Ticket Format (PJTF))
- "Prinect Signa Station 102": максимальная ширина печатной формы – 405 см. Доступны все форматы вывода (PDF, JDF, PostScript, Adobe Portable Job Ticket Format (PJTF))
- "Prinect Signa Station JDF/JT": максимальная ширина печатной формы – 405 см. Доступны только форматы JDF и Portable Job Ticket Format (PJTF))

Раздел Options

Выбор программных опций, соответствующих вашей лицензии. Можно выбрать сразу несколько опций. Опции следующие:

- "Presetting": опция автоматического генерирования данных CIP4-JDF для послепечати. Помимо данных CIP4-JDF, которые генерируются автоматически, можно самостоятельно генерировать PPF-файлы (см. в [Руководстве пользователя главу "Генерирование данных CIP3-PPF / CIP4-JDF"](#)).
- "Packaging": данная опция активирует режим "Packaging", то есть монтаж печатных форм для упаковочной печати (см. главу 13 [Packaging – упаковочная печать](#)).
- "Sheet Optimizer": данная опция активирует в режиме "Montage" функцию оптимального размещения этикеток на печатном листе (см. главу 14 [Sheet Optimization – оптимальное использование площади листа](#)).

Первая работа

После того как предпочтения сконфигурированы, можно приступать к созданию первой работы.

Создавать ресурсы пока нет необходимости; сейчас мы воспользуемся готовыми ресурсами. О том, как создавать собственные ресурсы, рассказывается в [Руководстве пользователя](#), а также в главе 7 [Resources & Machines – ресурсы и машины](#).

Характеристики работы

- Работа создается в режиме "Autom. Imposition" ("автоматический спуск полос").
- Работа предназначена для книги из 70 страниц формата А5. Способ скрепления – клеевой бесшвейный (perfect binding). Книга представляет собой руководство пользователя программой "SuperColor".
- Для вывода используются имиджсеттер Prosetter, печать осуществляется на машине SM102.
- Для создания работы используется программа Job Assistant – "ассистент", интегрированный в Prinect Signa Station.

Процедура

1. Запустите Job Assistant командой "File > New" или нажатием на клавиши Ctrl + N.
2. Откроется окно "Job Assistant", где показан порядок действий, которые необходимо выполнить, чтобы создать работу.



3. В окне "Job Data" введите следующие данные (общего характера):
4. Job Number = 0001
5. Job Name = Heidelberg manual
6. В "Customer Name" щелкните "From Template".
7. В папке "Standard" выберите заказчика "Heidelberger Druckmaschinen AG" и щелкните "OK".
8. Заказчик и код заказчика вводятся автоматически. Больше в окне "Job Data" ничего вводить не нужно.
9. Щелкнув стрелку "вправо" в нижней части окна, перейдите в окно "Product Part Definition".



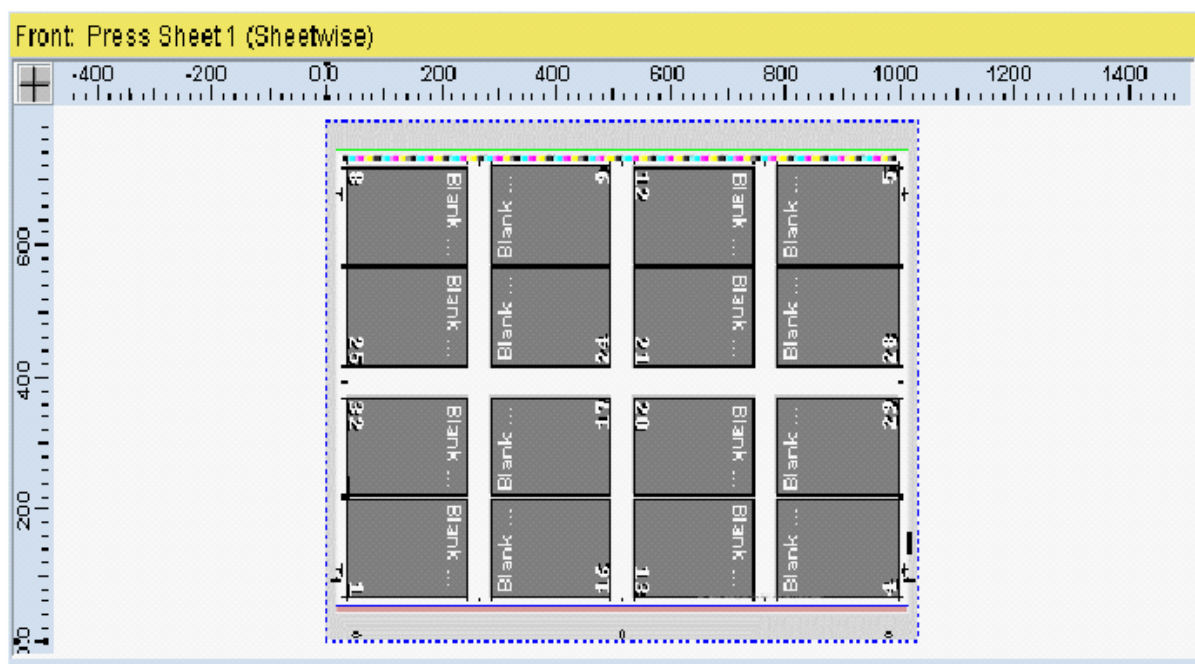
10. В окне "Product Part Definition" ("описание продукта-компонента") нужно присвоить имя компоненту и выбрать рабочий режим.
11. В "Main Features > Name" введите имя "Supercolor" для данного компонента работы.
12. В качестве рабочего режима выберите "Autom. Imposition". Остальные данные вводить необязательно.
13. Щелкнув стрелку "вправо" в нижней части окна, перейдите в окно "Master Pages".
14. Здесь нужно указать обрезной формат страницы (trimmed size).
15. Щелкните кнопку с иконкой папки рядом с "Width" и "Height".

16. В папке "Standard" выберите формат "A5". Соответствующие данному формату ширина и высота ("Width" и "Height") будут применены к работе автоматически.
17. Поскольку обрезные поля для страниц (для печати изображений "навывлет") не нужны, в "Page-related trim" укажите "0". Остальные данные вводить необязательно.
18. Щелкнув стрелку "вправо" в нижней части окна, перейдите в окно "Binding Methods".
19. В "Binding Methods" нужно ввести следующие данные:
20. Выберите "Perfect Binding" (клеевое бесшвейное скрепление).
21. В "Automatic Placement of Print Control Marks" установите метки на опциях "Cut Marks", "Folding Marks", "Collating Marks", то есть обрезные, фальцовочные, подборочные метки будут размещены автоматически.
22. Остальные настройки оставьте без изменений.
23. Щелкнув стрелку "вправо" в нижней части окна, перейдите в окно "Printing Plates".
24. В "Printing Plates" вы должны выбрать форму-шаблон (plate template) и носитель (paper).
25. Щелкните кнопку с иконкой папки рядом с "Selected Plate Template".
26. В папке "Standard" выберите "SM102", то есть форму-шаблон для печатной машины Speedmaster SM 102. После щелчка на "OK" соответствующие шаблону данные будут применены к работе.
27. В списке "Placement rule for perfecting" выберите "Sheetwise" (боковой переворот).
28. Щелкните кнопку с иконкой папки рядом с "Paper Definition for Production".
29. В папке "Standard" выберите бумагу "Profisilk_90_100x70". После щелчка на "OK" данные, соответствующие этому типу носителя, будут применены к работе.
30. Щелкнув стрелку "вправо" в нижней части окна, перейдите в окно "Folding Schemes".
31. Здесь вы должны выбрать схему фальцовки и определить размер полей.
32. Щелкните кнопку с иконкой папки рядом со "Scheme Name".

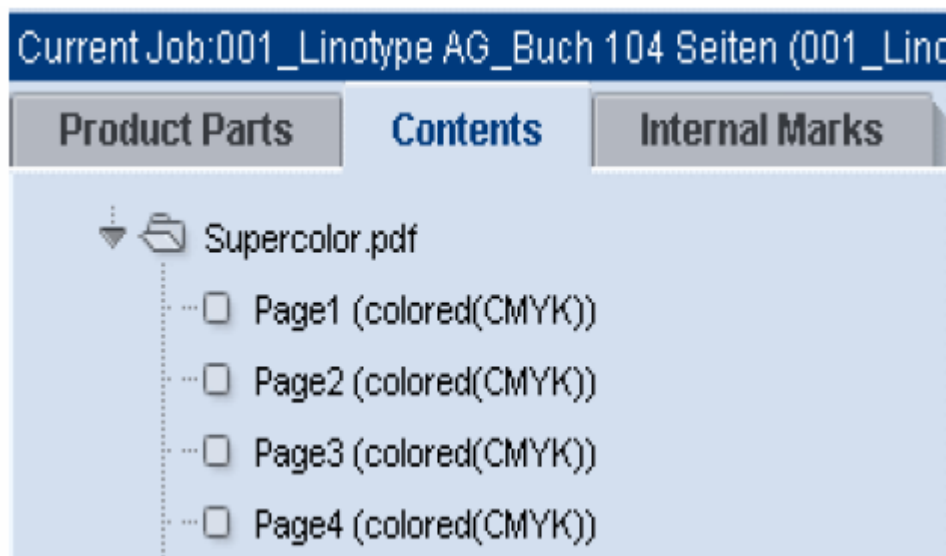


Замечание: на выбор предлагаются только те схемы, которые наилучшим образом соответствуют настройкам, уже выполненным на данный момент (вы уже выбрали обрезной формат, форму-шаблон, формат носителя); однако, "фильтрацию" схем можно отключить.

33. В папке "Standard" выберите схему "F32-05_li_4x4". Вы сразу увидите эту схему в просмотрном окне. После щелчка на "OK" схема будет применена.
34. Щелкните "Automatic Gaps", чтобы применить к работе расстояния между страницами, заданные в общих настройках программы (preferences). После этого схема будет выглядеть следующим образом:

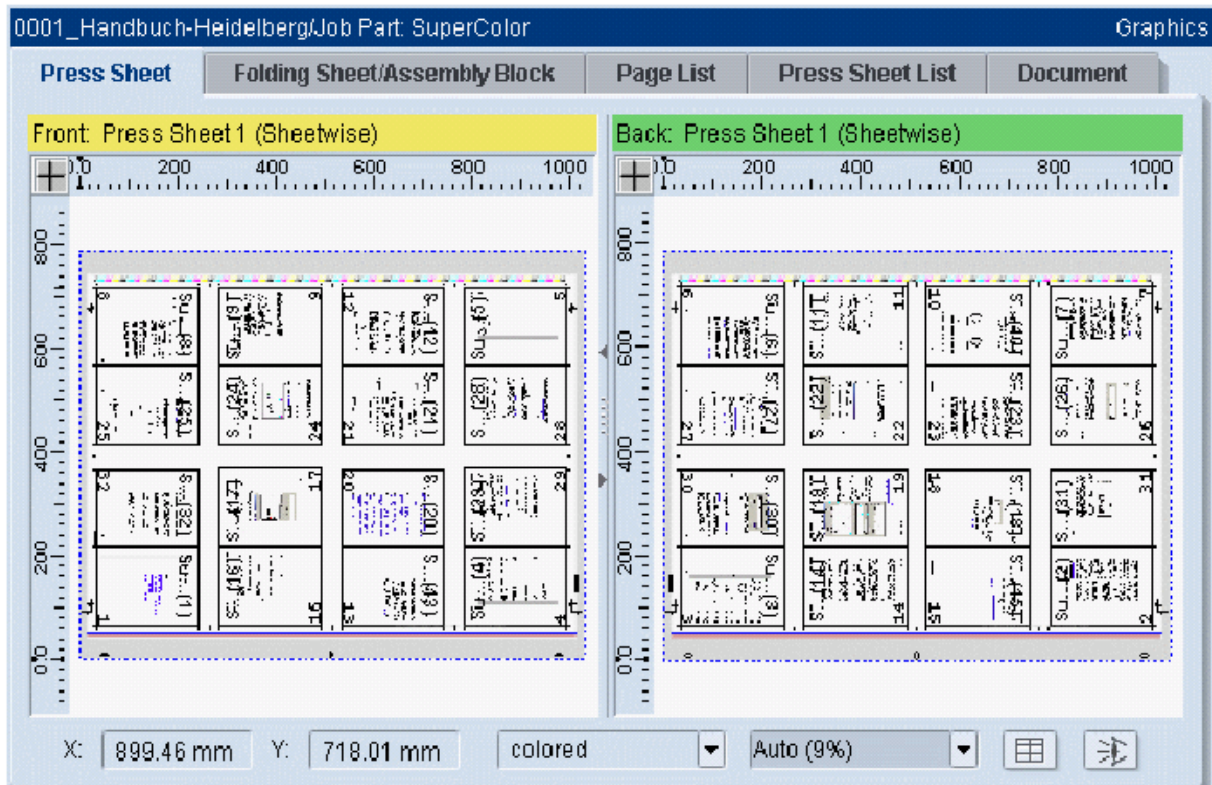


35. Выйдите из Job Assistant, щелкнув "конечную" стрелку в нижней части окна.
36. Работа создана, но пока не сохранена. Дайте команду "File > Save". Работа будет сохранена на диске, теперь можно приступить к импорту в работу PDF-файлов с содержанием.
37. В окне браузера перейдите во вкладку "Contents". Щелчком правой кнопкой мыши (на Macintosh – нажатие на Ctrl плюс щелчок мышью) в "PDF Documents" откройте контекстное меню и дайте команду "Documents...".
38. Открывшееся окно покажет папку "pdfdocuments". Выберите "Supercolor.pdf". В окне браузера вы увидите соответствующий PDF-файл.



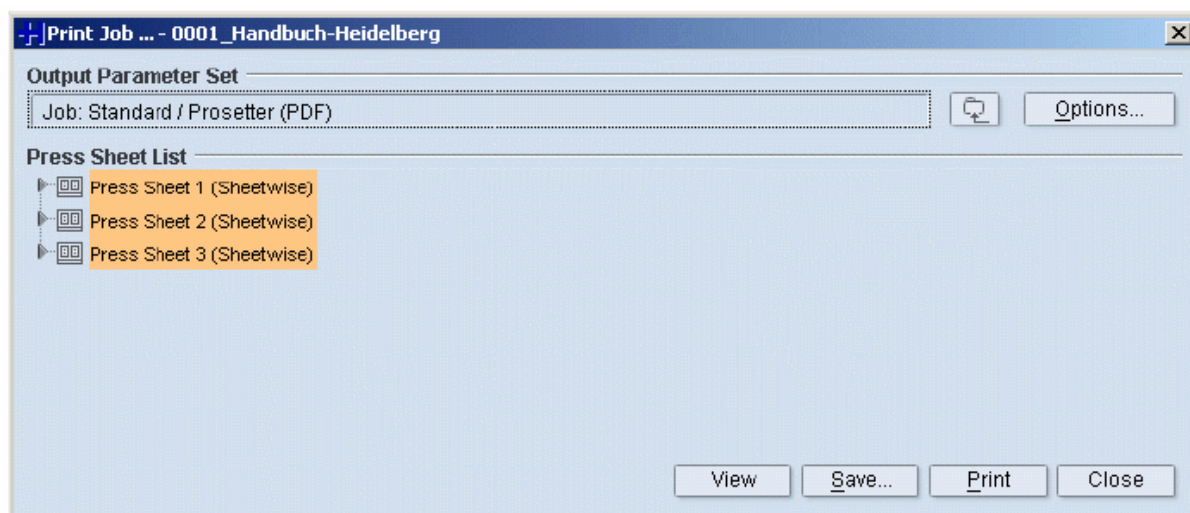
39. Щелчком правой кнопкой мыши (на Macintosh – нажатие на Ctrl плюс щелчок мышью) на "Supercolor" откройте контекстное меню и дайте команду "Add Pages". Страницы документы автоматически займут свои позиции в схеме.
40. Теперь снова сохраните работу командой "File > Save".

41. Проверьте, правильно ли размещены страницы, и все ли печатные листы созданы.
Дважды щелкните "желтый" заголовок во вкладке "Press Sheet" просмотрного окна.
Вы увидите лицо и оборот ("front" и "back").



42. Перейдите во вкладку "Press Sheet List". Здесь показаны все печатные листы, созданные программой.

43. Создано три печатных листа для лица и три для оборота.
44. Проверив все, можете запустить печать. Дайте команду "File > Print Job".
45. Щелкните кнопку с иконкой папки рядом с "Output Parameter Set" и выберите в папке "Standard" имиджсеттер "Prosetter (PDF)".



46. Щелкните кнопку "Options" рядом с "Output Parameter Set", затем во вкладке "General" щелкните кнопку с иконкой папки рядом с "Output folder for PDF, JDF, JT" и выберите папку "Output" в качестве выходной папки (если она еще не выбрана).
47. Закройте окно щелчком на "Save".
48. Щелкните кнопку "Print".
49. Система сообщит вам том, что вывод прошел успешно. Закройте окно щелчком на "OK".
50. На PC файл сохраняется в следующую папку: "C:\Documents and Settings\All Users\Application Data\Heidelberg\PrinectSignaStation_2\Output".
51. На Macintosh файл сохраняется в следующий каталог: "C:\Startup Disk\Users\All Users\Heidelberg\PrinectSignaStation_2\Output".
52. Результат: PDF-файл напечатан в вышеуказанную папку.

5 Job Assistant

Программа Job Assistant предназначена для того, чтобы последовательно провести пользователя через процедуру ввода данных в различных "инспекторах", а также облегчить создание и редактирование работ и продуктов- компонентов ("jobs" и "product parts").

Структура ввода данных через Job Assistant – такая же, как в инспекторах. Это очень удобно, так как пользователю не нужно задумываться о том, какие именно параметры нужно настраивать, в каком инспекторе и в каком порядке. В нужный момент Job Assistant сам покажет соответствующие параметры.

Новая работа всегда создается с помощью Job Assistant.

Для внесения изменений в уже существующую работу применение Job Assistant не является обязательным. Если вы хорошо знаете, как работать с инспекторами, или вам нужно изменить лишь один-два параметра, это можно сделать непосредственно в окне инспектора. Подробную информацию прочитайте в главе 9 [Инспекторы](#).

Кнопки, которые называются "From Template" ("взять из шаблона"), позволяют в любой момент задействовать уже существующие ресурсы: работы, продукты-компоненты, форматы страниц, формы-шаблоны и схемы фальцовки. См. также главу 7 [Resources & Machines – ресурсы и машины](#).

Запуск Job Assistant

Чтобы запустить Job Assistant, нужно выбрать работу или продукт-компонент (product part) во вкладке "Jobs" окна браузера, открыть контекстное меню и дать команду на создание новой работы (продукта-компонента) или редактирование существующей. Кроме того, Job Assistant можно запустить командой "File > New".

Предлагаемая последовательность действий определяется контекстом, то есть тем, что именно вы собираетесь делать. Например, чтобы внести изменения в product part, не нужно вводить данные о заказчике (customer data). Поскольку эта информация в данном случае не понадобится, Job Assistant не покажет ее.

New Job – новая работа

Чтобы создать новую работу с помощью Job Assistant, действуйте следующим образом:

- Дайте команду "File > New" или откройте контекстное меню во вкладке "Jobs" окна браузера и в контекстном меню дайте команду "New". Откроется следующее окно:



Под пунктом "Job Data" вводятся общие данные о работе, так же, как в Job Inspector'e, см. в главе 9 раздел [Административные данные](#).

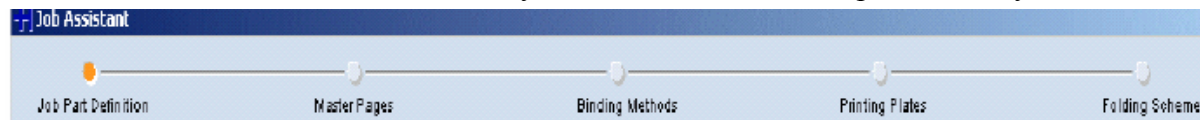
Под пунктом "Product Part Definition" необходимо принять решение о том, в каком режиме будет осуществляться монтаж печатной формы. От этого будет зависеть дальнейшая структура ввода данных. Например, если выбрать режим "Packaging", далее Job Assistant будет предлагать параметры, относящиеся исключительно к упаковочной печати, а остальные поля ввода, не нужные в данном контексте, будут скрыты.

Описание дальнейших действий см. в разделе [Порядок действий](#) ниже в этой главе.

Edit Product Part – редактировать продукт-компонент

Чтобы запустить Job Assistant и с его помощью отредактировать продукт-компонент, находясь в режиме "Imposition", действуйте следующим образом:

- Выделите нужный компонент во вкладке "Jobs" окна браузера, затем откройте контекстное меню и дайте команду "Edit Product Part". Откроется следующее окно:



Чтобы запустить Job Assistant и с его помощью отредактировать компонент, находясь в режиме "Montage", действуйте следующим образом:

- Выделите нужный компонент во вкладке "Jobs" окна браузера, затем откройте контекстное меню и дайте команду "Edit Product Part". Откроется следующее окно:



i Замечание: редактировать данные через Job Assistant можно лишь в том случае, если не был выполнен импорт содержания (станций или изображений).

Процедура

Открыв Job Assistant, вы вводите данные, затем щелчком на кнопке "далее" (стрелке "вперед") переходите к следующему этапу.

Шкала-индикатор показывает, на каком этапе вы находитесь в данный момент (оранжевая точка), и какие этапы уже выполнены (зеленая точка).

Щелчок на кнопке "Cancel" отменяет создание новой работы и закрывает Job Assistant.



Если по ходу дела нужно проверить или откорректировать уже введенные данные, щелкните стрелку "назад".

Выполнив последний этап, щелчком на стрелке "конец" закройте Job Assistant. Соответствующая работа (или компонент) появится в окне браузера, см. раздел [Вкладка Product Parts](#) в главе 6.

Командой "File > Save" сохраните работу или откорректированный продукт-компонент.

Порядок действий

Порядок действий, выполняемых в Job Assistant, совпадает с внутренней логикой ввода данных в Prinect Signa Station. Справа от каждого поля ввода есть окно с объяснительным текстом, призванным помочь вам правильно ввести данные. Подробную информацию о том, как вводятся данные, прочитайте в следующих разделах:

- Job Data – ввод общих данных о работе:
раздел [Административные данные](#) в главе 9
- Product Part Definition – определение продукта-компонента:
раздел [Вкладка](#) в главе 9.
- Master Pages (не для режимов "Montage" и "Packaging") – мастер-страницы:
раздел [Вкладка Master Pages](#) в главе 9.
- Binding Methods (не для режимов "Montage" и "Packaging") – методы брошюрования:
раздел [Вкладка Binding](#) в главе 9.

5. Printing Plates – печатные формы:
раздел [Вкладка Plates](#) в главе 9.
6. Folding Schemes (не для режимов "Montage" и "Packaging") – схемы фальцовки:
раздел [Вкладка Schemes](#) в главе 9.
7. Assembly Blocks (не для режимов "Imposition / Autom. Imposition" и "Packaging"), см.
раздел [Assembly Block Inspector](#) в главе 9.
8. Cutting Die (CFF2) (только в режиме "Packaging"), см. главу 13 [Packaging –
упаковочная печать](#).

6 Браузер

Когда работа открывается командой "File > Open", вся информация о данной работе открывается в окне браузера (Browser window).

Когда с помощью Job Assistant'а создается новая работа, она также появляется в окне браузера вместе со всеми своими компонентами.

Командой "File > Open" можно открыть сразу несколько работ. Однако только одна из них в данный момент времени является "активной" (active); и исключительно относящиеся к этой, активной работе данные показаны в соответствующих инспекторах, в окне списка и просмотрном окне. При открытии работы она автоматически становится активной. И только активную работу, показанную в данный момент в окне браузера, можно редактировать.

Чтобы перейти к другой работе, нужно щелкнуть ее название в меню "Jobs & Resources". Рядом с этой, вновь выбранной работой появится галочка, работа станет активной и откроется в окне браузера, после чего в нее можно вносить изменения.

i Замечание: если желательно, чтобы одновременно были открыты сразу несколько работ, не забывайте о том, что каждая из них требует ресурсов памяти компьютера. Таким образом, открывайте ровно такое количество работ, которое не скажется отрицательно на производительности компьютера.

В окне браузера три вкладки. Данные во вкладках представлены в виде "дерева".

Практически все необходимые функции во вкладках запускаются из контекстного меню, см. раздел [Контекстное меню](#) в главе 2.

Когда вы создаете новую работу с помощью Job Assistant'а, работа сначала открывается в окне браузера. Пока эта работа не сохранена. Чтобы сохранить ее,

- дайте команду "File > Save", см. [Save](#) в главе 12.

Вкладки "Product Parts", "Contents" и "Internal Marks" подробно описывают всё, что есть в составе работы: продукты-компоненты, содержание, внутренние метки.

Из окна браузера можно перетаскивать PDF-файлы, метки, листы для фальцовки/сборочные блоки в просмотрное окно и размещать их на формах, страницах или бумажных листах, относящихся к текущей работе. Подробно о перетаскивании см. в главе 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).

Вкладка Product Parts

Во вкладке "Product Parts" работа представлена в виде "дерева", образованного ее компонентами. Одновременно можно открыть несколько работ, но только одна работа может являться активной в данный момент.

Все необходимые функции доступны из контекстного меню.

Когда работа открыта, во вкладке "Product Parts" вы видите все её продукты-компоненты: листы для фальцовки, списки страниц и печатные листы. Каждый из перечисленных элементов имеет свое собственное "дерево", которое раскрывается щелчком на расположенной рядом стрелке.

Функции во вкладке Product Parts

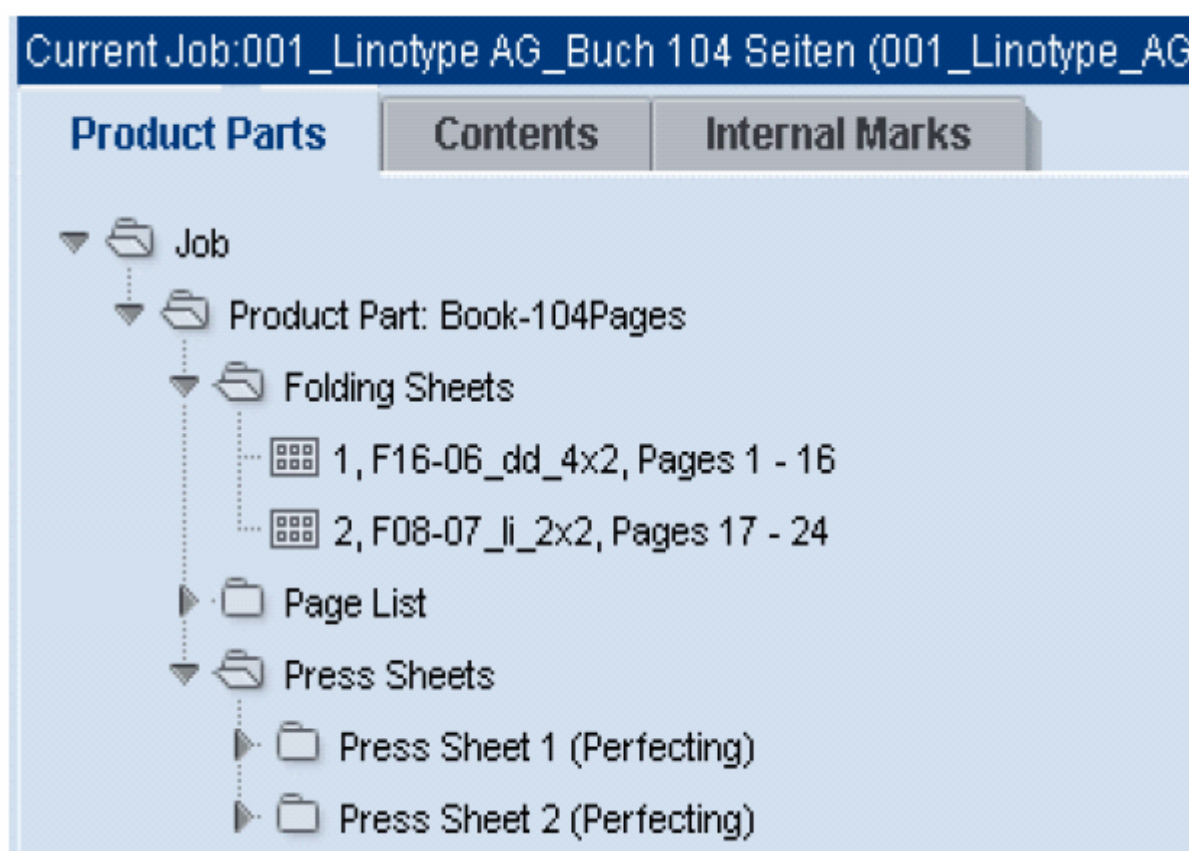
Функции вкладки "Product parts" запускаются из контекстного меню, раздел [Контекстное меню](#) в главе 2. Кроме того, некоторые действия выполняются перетаскиванием, см. главу 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).

- Чтобы открыть существующую или создать новую работу с помощью Job Assistant, откройте контекстное меню во вкладке "Product Parts" и дайте команду "Open", "New", "Documents" или "Recent Jobs".



Замечание: можно открыть сразу несколько работ, однако, каждая открытая работа "съедает" память; не перегружайте без нужды ресурсы компьютера.

- Открытая работа и её элементы:



Редактирование работы, активной в данный момент. Если в данный момент открыты несколько работ, активируйте нужную вам работу щелчком на названии работы в меню "Jobs & Resources", или же воспользуйтесь сочетанием клавиш "Ctrl +Shift". Данные, относящиеся к этой работе, появятся во всех окнах. Теперь можно вносить необходимые изменения.

- Двойной щелчок на "Folding sheets", "Press sheets" или "Page list" (лист для фальцовки, печатный лист, список страниц) показывает соответствующий элемент в просмотрном окне и открывает соответствующий инспектор в окне инспекторов. После этого можно внести необходимые изменения.
- Когда выбрана какая-либо работа, в контекстном меню доступен следующий набор команд:

- Команда "Job Inspector". Команда открывает "инспектор работ" – Job Inspector, см. раздел [Job Inspector](#) в главе 9.
- "Edit Job...", команда открывает помощника – Job Assistant, с помощью которого можно отредактировать данные в работе. Команда доступна лишь в том случае, если на этот момент в работе не была выполнена операция привязки страниц, и не были определены сразу несколько продуктов-компонентов. Информацию о Job Assistant см. в главе 5 [Job Assistant](#).
- "New Product Part...", команда открывает Job Assistant, чтобы с его помощью создать новый продукт-компонент (в этом случае Job Assistant открывается без данных о заказчике – без "customer data"). Информацию о Job Assistant см. в главе 5 [Job Assistant](#).
- "Save": сохранение текущей работы.
- "Save as...". Сохранение текущей работы под другим именем, см. [Save as...](#) в главе 12.
- "Close Job". Команда закрывает открытую работу, см. [Close](#) в главе 12.
- "Save job as "Resources/Job Templates"...". Работа сохраняется в качестве шаблона (template) в "Resources > Job Templates". Исключение: не сохраняются импортированные в работу страницы документа, код работы, название работы, имя и код заказчика.

Сохраненные шаблоны можно открывать из "Job Assistant > Job Data > Job Number > From Template" или из Job Inspector'а командой "Job Number > From Template".



Замечание: перед тем как сохранить шаблон или ресурс, нужно создать папку для вашей группы ресурсов (group folder), см. [Новая группа ресурсов](#) в главе 7.

- "Print Job...". Команда открывает окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в окне браузера выделен уровень "Product Part" (второй уровень сверху):
 - "Product Part Inspector".
Команда открывает Product Part Inspector, см. раздел [Product Part Inspector](#) в главе 9.
 - "Edit Product Part...".
Команда открывает Job Assistant, информацию о Job Assistant см. в главе 5 [Job Assistant](#).
 - "Save product part as "Resources/Job Templates"...".
Продукт-компонент сохраняется как шаблон (template).
Сохраненные шаблоны можно открывать через "Job Assistant > Product Part Definition > From Template" или через Job Part Inspector командой "Main Features > From Template".



Замечание: перед тем как сохранить шаблон или ресурс, нужно создать папку для вашей группы ресурсов (group folder), см. [Новая группа ресурсов](#) в главе 7.

- "Product part in reader's spread".
Данная команда генерирует развороты из компонента работы (на развороте рядом стоят страницы, номера которых в готовой публикации следуют друг за другом, то есть страницы показаны так, как их видит читатель). Разворот сам становится продуктом-компонентом (product part) и имеет расширение "readersspread". Разворот можно распечатать (макетная пробная печать). Другого назначения у данной функции нет.

- "Duplicate Product Part".
Команда создает копию продукта-компонента – продукт-компонент под тем же именем, но с добавлением "copy".
- "Delete Product Part".
Команда удаляет продукт-компонент.
- "Print Product Part...".
Команда открывает окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в окне браузера выделен уровень "Press Sheet" (компонент "печатный лист", в "дереве" третий уровень сверху):
 - "Print Product Part...".
Команда открывает окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в окне браузера выделен отдельный печатный лист (четвертый уровень сверху):
 - "Press Sheet Inspector".
Команда открывает "инспектор печатных листов" – Press Sheet Inspector, см. раздел [Press Sheet Inspector](#) в главе 9.
 - "Print Press Sheet...".
Команда отправляет в печать выбранный вами печатный лист, см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
 - "Print Product Part".
Команда открывает окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в окне браузера выделена отдельная страница из списка страниц (page list) или отдельный повтор из списка повторов (1up list) (пятый уровень сверху):
 - "Preview".
Команда генерирует превью страниц для просмотрочного окна. Если необходимо, сконфигурируйте свойства превью в общих настройках программы см. раздел [Preview Attributes](#) главе 4.
 - "Delete Page Assignment".
Команда удаляет привязку для выбранных страниц; удаление привязки означает, что у соответствующих позиций макета (полос спуска) больше нет "реального" содержания.
 - "Paste Pages from Clipboard".
Вставка страниц из буфера обмена, если перед этим страницы были скопированы в буфер. Копирование в буфер осуществляется во вкладке "Contents"; вставка может быть выполнена в любое место макета.
Данной функцией можно пользоваться также в просмотрочном окне – через контекстное меню во вкладке "Page List".
Функция исключительно удобна для одновременного размещения нескольких страниц/повторов на макете. Во вкладке "Page List" просмотрочного окна выберите несколько страниц (Ctrl + щелчок мышью) и с помощью соответствующей команды контекстного меню вставьте в них содержимое буфера обмена.

- "Assign Blank Page" (добавление пустой страницы).
Данная команда доступна только в режимах "Imposition" и "Autom. Imposition" (спуск полос, автоматический спуск полос). Пустая страница вставляется перед выбранной в данный момент страницей. К странице автоматически применяется формат, заданный в схеме фальцовки. Последующие страницы с их содержанием смещаются на одну позицию назад.
Данный метод применяется, например, в тех случаях, когда в определенное место издания нужно вставить страницу, которой нет в исходном PDF-документе.
Команда доступна также в просмотрном окне во вкладке "Page List".
- "Show Page in Press Sheet".
Команда подсвечивает печатный лист, на котором находится нужная вам страница. Двойной щелчок на печатном листе открывает данную страницу в просмотрном окне.

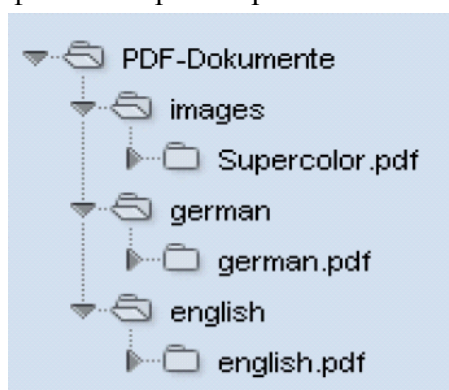
Вкладка Contents

Во вкладке "Contents" осуществляется импорт файлов PDF или PS в открытую в данный момент работу. Подробную информацию о функции импорта прочитайте в [главе 10 Руководства пользователя \(User's Guide\)](#). Кроме того, вы можете импортировать Delta Lists. Импорт Delta Lists осуществляется в специализированном рабочем потоке, прочитайте об этом в [главе "Рабочий поток с Delta Lists" в Руководстве пользователя](#).

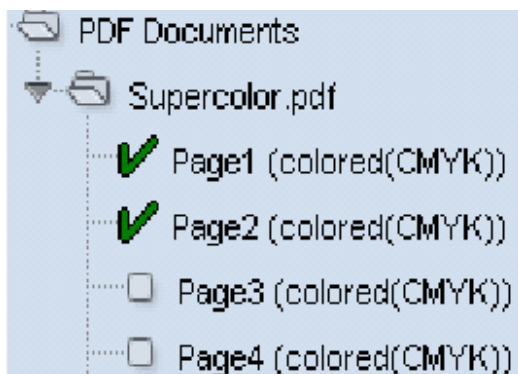
Функции вкладки Contents

Функции вкладки "Contents" запускаются из контекстного меню, раздел [Контекстное меню](#) в главе 2. Некоторые действия выполняются также перетаскиванием, см. главу 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).

- Находясь во вкладке "Contents", вы можете импортировать файлы PDF или PostScript в текущую работу. Откройте контекстное меню, дайте команду "Documents" и выберите файл.
- О том, как импортировать данные в формате Delta List (файлы .deltaExport), прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).
- Импорт PDF-файлов на разные слои в работе осуществляется перетаскиванием файлов в просмотрное окно.



- Выполнив импорт, можно начинать привязку страницы файла к их позициям в схеме спуска ("расстановка" страниц по своим местам может быть выполнена перетаскиванием, см. главу 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#)). Страницы, содержащиеся в PDF-файле, представлены в виде списка. На рисунке ниже показано, что страницы 1 и 2 файла "Supercolor.pdf" привязаны к своим позициям, страницы 3 и 4 – нет.



- Двойной щелчок на импортированной странице открывает вкладку "Document" в просмотрном окне и открывает Document Inspector в окне инспекторов, после чего в страницу можно внести необходимые изменения.
- Когда в окне браузера выбран PDF-файл или страница, в контекстном меню доступны следующие команды:



- "Document Inspector".
Команда открывает инспектор документов – Document Inspector, см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.
- "Preview".
Команда генерирует превью страниц для просмотрного окна. Если необходимо, сконфигурируйте свойства превью в общих настройках программы см. раздел [Preview Attributes](#) главе 4.
- "Hires Preview".
Команда генерирует превью страниц с высоким разрешением. Если необходимо, сконфигурируйте свойства превью в общих настройках программы, см. раздел [Hires Preview](#) главе 4.
- "Open with Acrobat".
Команда открывает PDF-файл целиком в программе Acrobat, см. раздел [Select External Executables](#) в главе 4.
- "Remove Document from Job".
Команда удаляет из работы импортированный в нее PDF-файл.

- "Reload Document".
Команда обновляет импортированный PDF-файл.
- "Delete Page Assignment".
Команда удаляет привязку для выбранных страниц, – после этого у соответствующих позиций макета больше нет "реального" содержания.
- "Assign Pages". Команда выполняет автоматическую привязку, то есть страницы документа автоматически размещаются на следующих незаполненных позициях макета (полосах спуска).
- "Copy Pages to Clipboard".
Команда копирует страницы в буфер обмена, откуда их можно вставить в любое место макета. Вставка страниц из буфера осуществляется во вкладке "Product Parts" > "Page List" или в просмотрном окне во вкладке "Page List". См. также [Paste Pages from Clipboard](#) выше.

Вкладка Internal Marks

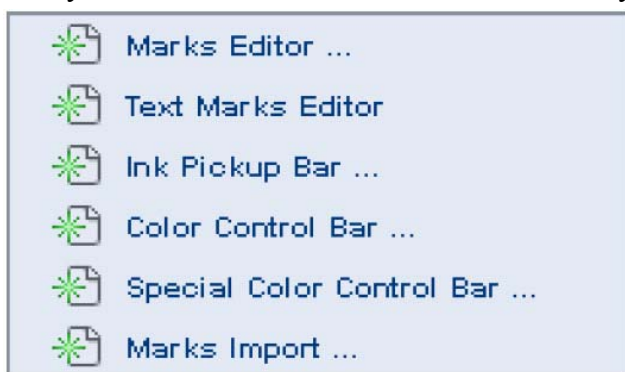
Во вкладке "Internal Marks" показаны внутренние метки, то есть все метки в составе текущей работы.

Помещение меток в работу осуществляется перетаскиванием их во вкладку "Marks" соответствующего инспектора. В зависимости от того, к какому компоненту работы относится метка, это могут быть разные инспекторы: Press Sheet Inspector, Folding Sheet/Assembly Block Inspector или Page/1up Inspector (инспектор печатных листов, инспектор листов для фальцовки/сборочных блоков, инспектор страниц/повторов).

Функции вкладки Internal Marks

Функции вкладки "Internal Marks" запускаются из контекстного меню, раздел [Контекстное меню](#) в главе 2. Кроме того, некоторые действия выполняются перетаскиванием, см. главу 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#), раздел [Метки](#).

- Находясь во вкладке "Internal Marks", можно позиционировать метки перетаскиванием их во вкладку "Marks" соответствующего инспектора. В зависимости от того, к какому компоненту работы относится метка, это могут быть разные инспекторы: Press Sheet Inspector, Folding Sheet/Assembly Block Inspector или Page/1up Inspector. См. в главе 15 раздел [Метки](#).
- Из контекстного меню вкладки "Internal Marks" можно создать новую внутреннюю метку – "new internal mark" – в одном из следующих редакторов:



Замечание: пользовательские метки (user-defined internal mark) всегда относятся только к текущей работе; это означает, что такие метки, созданные для конкретной работы, недоступны как метки-ресурсы. Подробную информацию прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).

- "Document Inspector".
Команда открывает инспектор документов – Document Inspector, см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.

Когда в окне браузера выбрана внутренняя метка, контекстное меню вкладки "Internal Marks" содержит следующий набор команд:

- "Edit Job Internal Mark..."
Команда открывает редактор меток, см. раздел [Marks Editor](#) в главе 11.
- "Replace Internal Mark"
Команда заменяет выбранную метку другой меткой.
- "Refresh Internal Mark"
Обновление метки.
- "Copy Internal Mark to Clipboard"
Копирование выбранной метки в буфер обмена. Из буфера обмена метку можно вставить в метки-ресурсы – "Jobs & Resources > Marks". Чтобы вставить метку, нужно выбрать нужную папку и открыть в ней контекстное меню.
- "Delete Internal Mark"
Команда удаляет выбранную метку из работы. Если данная внутренняя метка доступна также в ресурсах, она по-прежнему останется доступной, несмотря на то, что будет удалена из текущей работы.

7 Resources & Machines – ресурсы и машины

Общая информация

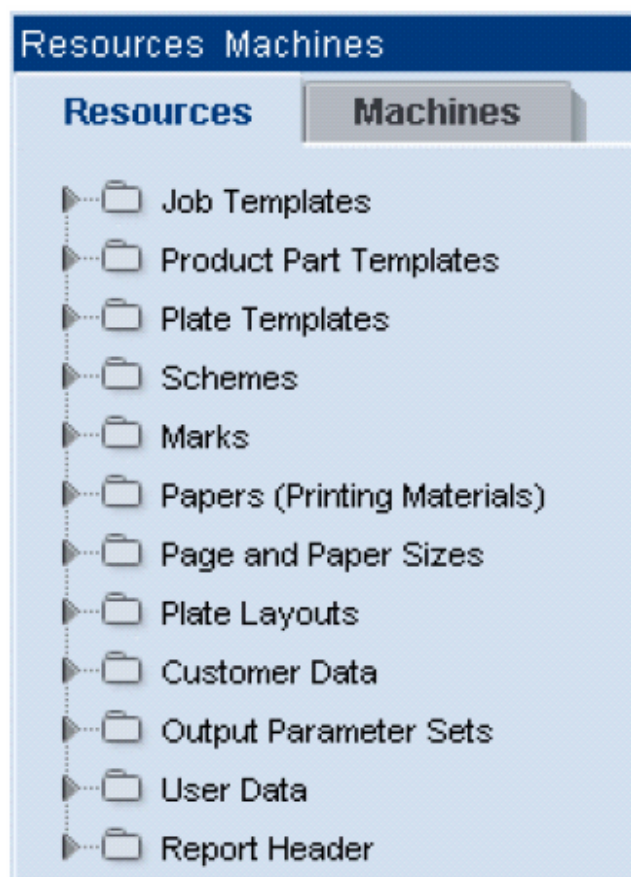
Ресурсы и машины не принадлежат исключительно текущей работе и потому должны рассматриваться отдельно от нее. Их можно использовать в качестве шаблонов при создании работ.

Компания Heidelberg Druckmaschinen AG предоставляет в ваше распоряжение целый ряд ресурсов и машин в виде готовых наборов данных. Это позволяет существенно ускорить работу с приложением. Кроме того, пользователь может создавать собственные ресурсы в соответствии со своими нуждами и условиями. Далее рассказывается о том, как создавать, редактировать и импортировать ресурсы в работу.

Основным видом представления данных в Prinect Signa Station является показ текущей (активной) работы. Чтобы перейти из этого представления к созданию или редактированию ресурсов, дайте команду "Jobs & Resources > Resources & Machines" или щелкните соответствующую кнопку в панели инструментов:



Откроются две вкладки, показывающие все доступные вам ресурсы и все машины:



Чтобы вернуться обратно в представление работы, снова щелкните вышеуказанную кнопку.

Во вкладках "Resources" и "Machines" в некоторых случаях возможно также использование MDS, прочитайте об этом в разделе [MDS \(Master Data Store\)](#) в главе 4.

Вкладка Resources

Как говорилось в предыдущем разделе, содержание вкладки "Resources" не зависит напрямую от того, какая работа открыта в данный момент. В частности, вкладку можно использовать в качестве архива для шаблонов и ресурсов.

Шаблоны и ресурсы представлены в виде "дерева папок". Когда вы создаете собственную группу ресурсов, для нее требуется отдельная папка (group folder). Папка создается через контекстное меню. Ресурсы можно редактировать, копировать, удалять, сохранять. Шаблоны можно копировать и удалять.

Чтобы все рабочие станции могли работать с одинаковыми ресурсными данными, на сервере нужно создать папки по умолчанию для ресурсов и шаблонов и обеспечить к ним общий доступ, прочитайте об этом в разделе [Default Folder/Workspace](#) в главе 4.

i Замечание: ресурсы и шаблоны, хранящиеся в папке "Standard", поставляются вместе с системой; изменить их нельзя, но можно сохранить в папку с пользовательскими ресурсами и шаблонами.

Создание пользовательских ресурсов

Рекомендованная последовательность действий для создания ресурсов:

1. Создайте собственную форму-шаблон (plate template).
2. В меню "Jobs & Resources" выберите "Plate Templates".
3. Выделите папку "Plate Template" и вызовите контекстное меню.
4. В контекстном меню дайте команду "New Group", присвойте имя группе, нажмите клавишу Enter.
5. Откройте папку "Standard".
6. Выделите стандартный ресурс "SM102", вызовите контекстное меню.
7. В контекстном меню дайте команду "Copy Plate Template".
8. Теперь выделите вновь созданную группу, вызовите контекстное меню.
9. Дайте в контекстном меню команду "Paste Plate Template".
10. Форма-шаблон "SM102" будет вставлена в созданную вами группу, после чего ее можно двойным щелчком загрузить в редактор форм-шаблонов – Plate Template Editor, чтобы внести необходимые изменения.

Функции вкладки Resources

Все функции вкладки "Resources" запускаются из контекстного меню, см. раздел [Контекстное меню](#) в главе 2. Кроме того, некоторые действия выполняются перетаскиванием, см. главу 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).

■ Импорт ресурсов.

Откройте контекстное меню во вкладке "Resources" и дайте команду "Resource..."




Выберите ресурс, который собираетесь импортировать. Prinect Signa Station автоматически определит тип выбранного вами ресурса и предложит подходящие папки для сохранения. См. также [Новая группа ресурсов](#) ниже.

- Команда "Update".
Команда обновляет путь к выбранному ресурсу при работе в сети. Система просматривает новые или удаленные группы и ресурсы по текущему пути. Если обнаруживаются новые или удаленные группы/ресурсы, система показывает их и предлагает первый элемент из списка.
- "Refresh Machines and Resources"
Обновление всех ресурсов и машин при работе в сети. Система просматривает новые или удаленные группы и ресурсы по текущему пути. Если обнаруживаются новые или удаленные группы/ресурсы, система показывает их и предлагает первый элемент из списка.
- Двойной щелчок на ресурсе открывает редактор для данного типа ресурсов.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в браузере выделена папка группы ресурсов (group folder, верхний уровень):
 - Новая группа ресурсов. Перед тем как создавать новые шаблоны или ресурсы, нужно сначала создать папку для новой группы ресурсов, куда вы будете сохранять собственные ресурсы.



Создав через контекстное меню вкладки "Resources" новую папку для группы ресурсов (команда "New Group"), вы получите возможность сохранять в нее ресурсы.

- Команда "Update".
Команда обновляет путь к выбранному ресурсу, когда вы работаете в сети. Система просматривает новые или удаленные группы и ресурсы по текущему пути. Если обнаруживаются новые или удаленные группы/ресурсы, система показывает их и предлагает первый элемент из списка.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в браузере выделен второй сверху уровень папок:
 - "Rename Group": переименовать группу.
 - "Delete Group": удалить группу. Удалить можно только пустую группу (пустую папку для группы ресурсов).
 - "New 'resource'..."
Команда открывает соответствующий редактор, в котором можно создать новый ресурс.
 - "Paste Resource" или "Paste Job Template, Paste Product Part Template".
Вставка ресурса или шаблона (работы, компонента работы) в группу. Вставка возможна лишь в том случае, если ресурс/шаблон был предварительно скопирован. Кроме того, разрешена только "одноуровневая" вставка, то есть нельзя, например, скопировать метки (ресурс "Marks") в ресурсную папку для схем фальцовки (ресурс "Schemes"). Если вы имеете дело с шаблоном работы или шаблоном компонента (job template, product part template), у вас есть возможность копировать эти шаблоны из папки "Standard" (доступной только для чтения).

- "Import resource...".
С помощью данной команды можно импортировать любой ресурс Prinect Signa Station в любую группу ваших пользовательских ресурсов.
 - "Export Group".
 - "Don't Unpack"
Экспорт группы вместе со всеми ее элементами в указанное место.
 - "Unpack".
Экспорт элементов выбранной группы в указанное место.
Для каждого экспортированного ресурса создается отдельная папка. Вместе с ресурсом сохраняются файлы ".html" и ".png". Файл ".png" показывает просмотрное изображение ресурса (с низким разрешением).
Данная функция предназначена, например, для экспорта схем для дальнейшего использования их в Prinance.
 - "To MDS...".
Функция доступна для использования только вместе с ресурсом "Papers (Printing Materials)", когда в общих настройках отключена опция "File > Preferences > Import > Use MDS", но сервер для MDS указан.
Команда копирует локальные ресурсы "Papers (Printing Materials)" в папку "MDS_Standard", доступную для MDS.
 - "Lock\Unlock Group".
Пользователи, относящиеся к группам "Administrator" и "Power User", имеют право блокировать группы ресурсов для других пользователей. Пользователь "Power User" может блокировать/разблокировать исключительно группы, которые он сам блокировал/разблокировал. Подробную информацию прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).
 - Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в браузере выделен третий сверху уровень (конкретный ресурс или шаблон):
 - "Rename 'resource' "
Переименование ресурса (только не ресурса в папке "Standard").
 - "Edit Resource".
Команда открывает редактор, соответствующий ресурсу данного типа.
 - "New Resource".
Команда открывает редактор, в котором вы можете создать новый ресурс.
 - "Delete template/resource": удалить шаблон/ресурс.
 - "Copy template/resource": копировать шаблон/ресурс. После копирования становится доступной команда вставки – "Paste Template/Resource".
-  Замечание: вы можете скопировать ресурс или шаблон, находящийся в защищенной от записи папке "Standard", а затем вставить его в созданную вами папку, где его можно отредактировать по своему желанию и сохранить в уже измененном виде.
- "Lock\Unlock resource".
Пользователи, относящиеся к группам "Administrator" и "Power User", имеют право блокировать использование ресурсов другими пользователями. Если это пользователь "Power User", он может блокировать/разблокировать исключительно те ресурсы, которые он сам блокировал/разблокировал.
Подробную информацию об управлении пользователями (User Management) прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).

Job Templates – шаблоны работ

Готовый шаблон для стандартной печатной работы находится в папке "Standard" в "Job Templates". Стандартная работа называется "4711_Demo"; это рекламная брошюра, состоящая из 8-ми страниц.

Создайте папку (новую группу) для своих шаблонов, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите во вкладке "Jobs" браузера работу "4711_Demo" и командой "Save job as "Resources/Job Templates"..." сохраните открытую работу как шаблон, см. [Save job as "Resources/Job Templates"](#) в главе 6.

Job Part Templates – шаблоны компонентов работ

Готовые шаблоны для стандартных компонентов печатной работы находятся в папке "Standard" в "Product Parts Templates".

Создайте папку (новую группу) для своих шаблонов, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите во вкладке "Jobs" браузера название нужного шаблона и командой "Save product part as "Resources/Job Templates"..." сохраните продукт-компонент как шаблон, см. ["Save product part as "Resources/Job Templates"](#) в главе 6.

Plate Templates – формы-шаблоны

Готовые формы-шаблоны находятся в папке "Standard" в ресурсе "Plate Templates".

Создайте папку (новую группу) для пользовательских форм-шаблонов, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Plate Templates", откройте контекстное меню, дайте команду "New Plate Template...".

Откроется редактор, см. в главе 11 раздел [Plate Template Editor](#), в котором можно создавать собственные формы-шаблоны.

Schemes – схемы фальцовки

Готовые схемы находятся в папке "Standard" в ресурсе "Schemes".

Создайте папку (новую группу) для пользовательских схем, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Schemes", откройте контекстное меню, дайте команду "New Scheme...". Откроется редактор, см. в главе 11 [Folding Scheme Editor](#), в котором вы можете создавать собственные схемы.

Marks – метки

Готовые метки находятся в папке "Standard" в ресурсе "Marks", их можно вставлять в активную работу.

Создайте папку (новую группу) для пользовательских меток, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Marks", откройте контекстное меню и выберите подходящий редактор.

Для меток разного типа доступны следующие редакторы: в главе 11 см. [Marks Editor](#), [Text Mark Editor](#), [Ink Pickup Bar Editor](#), [Color Control Bar Editor](#), [Color Control Bar Special Editor](#). С помощью этих редакторов можно создавать собственные метки.

Кроме того, вы можете импортировать и редактировать существующие метки, см. раздел [Marks Import Editor](#) в главе 11.

Papers (Printing Materials) – носители

Данный ресурс позволяет работать с MDS, см. [MDS \(Master Data Store\)](#) в главе 4.

Готовые типы носителей (готовые типы бумаг) вы найдете в папке "Standard" в ресурсе "Papers (Printing Materials)".

Создайте папку (новую группу) для пользовательских типов носителей, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources >

Resources & Machines > Papers (Printing Materials)", откройте контекстное меню, дайте команду "New Paper...". Откроется редактор, см. в главе 11 [Paper Editor](#), в котором можно создать собственный тип носителя.

Page and Paper Sizes – форматы

Готовые форматы для страниц и листов находятся в папке "Standard" в ресурсе "Page and Paper Sizes".

Создайте папку (новую группу) для пользовательских форматов, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Page and Paper Sizes", откройте контекстное меню, дайте команду "New Format...". Откроется редактор, см. в главе 11 [Format Editor](#), в котором можно создать собственный формат.

Plate layout – раскладка печатной формы

Готовые раскладки для печатных форм находятся в папке "Standard" в ресурсе "Plate Layout".

Создайте папку (новую группу) для пользовательских форматов, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Plate Layout", откройте контекстное меню, дайте команду "New Plate Layout...". Откроется редактор, см. в главе 11 [Plate Layout Editor](#), в котором можно создать собственную раскладку.

Customer Data – информация о заказчике

Данный ресурс позволяет работать с MDS, см. [MDS \(Master Data Store\)](#) в главе 4.

Типовые заказчики находятся в папке "Standard" в ресурсе "Customer Data".

Используйте типовые данные для создания тестовых работ.

Создайте папку (новую группу) для пользовательских типов носителей, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Customer Data", откройте контекстное меню, дайте команду "New Customer Data". Откроется редактор, см. в главе 11 [Customer Data Editor](#), в котором можно создать собственный набор данных о заказчике.

Output Parameter Sets – параметры вывода

Готовые наборы параметров вывода находятся в папке "Standard" в ресурсе "Output Parameter Sets".

Создайте папку (новую группу) для пользовательских наборов параметров вывода, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Output Parameter Set", откройте контекстное меню, дайте команду "New Output Parameter Set". Откроется редактор, см. в главе 11 [Output Parameter Set Editor](#), в котором можно создать собственный набор параметров вывода.

User data – пользовательские данные

Данный ресурс позволяет работать с MDS, см. [MDS \(Master Data Store\)](#) в главе 4.

В ресурсе "User Data" находятся пользователи и группы пользователей, созданные в Prinect Signa Station специально для работы в данном приложении. Все эти группы и пользователи обладают определенными правами. Подробную информацию о правах пользователей прочитайте в [Руководстве пользователя \(Prinect Signa Station – User's Guide\)](#).

Report Headers

Типовые шаблоны для заголовков отчетов находятся в папке "Standard" в ресурсе "Report Headers".


Создайте папку (новую группу) для пользовательских наборов параметров вывода, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Report Headers", откройте контекстное меню, дайте команду "New Report Header". Откроется редактор, см. в главе 11 [HTML Editor](#), в котором можно создать собственный заголовок.

Вкладка Machines

Содержание вкладки "Machines" не зависит от того, какая именно работа является открытой в данный момент. Вкладка используется как архив для сохранения печатных машин как ресурсов.

"Машинные" ресурсы представлены в виде "дерева". Для группы машинных ресурсов, созданных вами самостоятельно, необходимо создать отдельную папку. Это делается из контекстного меню. Машинные ресурсы можно редактировать, копировать, удалять, сохранять.

Если (на сервере) указана папка по умолчанию для "машинных" ресурсов, все рабочие станции получают доступ к единым для всех ресурсам, см. раздел [Default Folder/Workspace](#) в главе 4.

 Замечание: печатные машины, хранящиеся в папке "Standard", поставляются вместе с системой (как ресурсы); изменить их нельзя, но эти ресурсы можно сохранить в папку с пользовательскими ресурсами.

Создание пользовательских машинных ресурсов

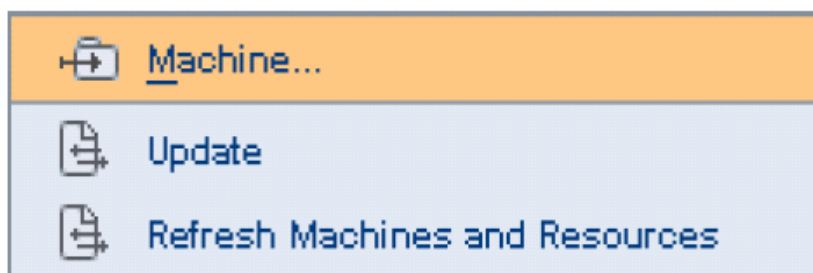
Для создания пользовательских машинных ресурсов рекомендуется следующая процедура:

1. Создайте собственный плэйтсеттер (platesetter).
2. В меню "Jobs & Resources > Resources & Machines" перейдите во вкладку "Machines".
3. Выделите папку "Platesetters" и вызовите контекстное меню.
4. В контекстном меню дайте команду "New Group", присвойте имя группе, нажмите клавишу Enter.
5. Откройте папку "Standard".
6. Выделите стандартный ресурс "Suprasetter", вызовите контекстное меню.
7. В контекстном меню дайте команду "Copy Platesetter Data Set".
8. Теперь выделите вновь созданную группу, вызовите контекстное меню.
9. Дайте в контекстном меню команду "Paste Platesetter Data Set".
10. Плэйтсеттер "Suprasetter" будет вставлен в созданную вами группу, после чего его можно двойным щелчком загрузить в редактор – Platesetter Editor, чтобы внести необходимые изменения.

Функции

Все функции вкладки "Machines" запускаются из контекстного меню, см. раздел [Контекстное меню](#) в главе 2.

- Импорт ресурсов. Откройте контекстное меню во вкладке "Machines" и дайте команду "Machine..."




Выберите печатную машину, которую собираетесь импортировать. Prinect Signa Station автоматически определит тип машины и предложит подходящие папки для сохранения. Если пользовательская группа не была создана, создайте ее, прочитайте об этом в [Новая группа ресурсов](#).

- Команда "Update".
Команда обновляет путь к выбранному ресурсу, когда вы работаете в сети. Система просматривает новые или удаленные группы и ресурсы по текущему пути. Если обнаруживаются новые или удаленные группы/ресурсы, система показывает их и предлагает первый элемент из списка.
- "Refresh Machines and Resources"
Обновление всех ресурсов и машин при работе в сети. Система просматривает новые или удаленные группы и ресурсы по текущему пути. Если обнаруживаются новые или удаленные группы/ресурсы, система показывает их и предлагает первый элемент из списка.
- Двойной щелчок на ресурсе открывает редактор для данного типа ресурсов.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в браузере выделена папка группы ресурсов (group folder, верхний уровень):
 - Новая группа ресурсов. Перед тем как создавать новые шаблоны или ресурсы, нужно сначала создать папку для новой группы ресурсов, куда вы будете сохранять собственные ресурсы.



Создав через контекстное меню вкладки "Machines" новую папку для группы ресурсов (команда "New Group"), вы получите возможность сохранять в нее ресурсы.

- Команда "Update".
Команда обновляет путь к выбранному ресурсу, когда вы работаете в сети. Система просматривает новые или удаленные группы и ресурсы по текущему пути. Если обнаруживаются новые или удаленные группы/ресурсы, система показывает их и предлагает первый элемент из списка.
- Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в браузере выделен второй сверху уровень папок:
 - "Rename Group": переименовать группу.
 - "Delete Group": удалить группу. Удалить можно только пустую группу (пустую папку для группы ресурсов).

- "New Press Properties"
Команда открывает соответствующий редактор, в котором можно создать новый набор машинных данных.
 - "Paste Press Properties".
Вставка набора машинных данных в группу. Вставка возможна лишь в том случае, если предварительно набор был скопирован в буфер. Кроме того, разрешена только "одноуровневая" вставка, то есть нельзя, например, скопировать пленочный имиджсеттер (ресурс "Filmsetter") в плэйтсеттер (ресурс "Platesetter").
 - "Import Press Data Set"
С помощью данной команды можно импортировать набор машинных данных в папку с пользовательскими машинными ресурсами.
 - "Export Group".
 - "Don't Unpack"
Экспорт группы вместе со всеми ее элементами в указанное место.
 - "Unpack".
Экспорт элементов выбранной группы в указанное место.
Для каждого экспортированного ресурса создается отдельная папка. Вместе с ресурсом сохраняется файл ".html", показывающий машинные данные.
 - "To MDS..."
Функция доступна для использования только вместе с ресурсом "Papers (Printing Materials)", когда в общих настройках отключена опция "File > Preferences > Import > Use MDS", но сервер для MDS указан.
Команда копирует локальные ресурсы "Papers (Printing Materials)" в папку "MDS_Standard", доступную для MDS.
 - "Lock\Unlock Group".
Пользователи, относящиеся к группам "Administrator" и "Power User", имеют право блокировать группы ресурсов для других пользователей. Пользователь "Power User" может блокировать/разблокировать исключительно группы, которые он сам блокировал/разблокировал. Подробную информацию прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).
 - Следующие команды присутствуют в контекстном меню, когда в браузере выделен третий сверху уровень (печатная машина):
 - "Rename Press Data Set"
Переименование ресурса (только не ресурса в папке "Standard").
 - "Edit Press Properties".
Команда открывает редактор, соответствующий машинному ресурсу данного типа.
 - "New Press Properties".
Команда открывает редактор, в котором вы можете создать новый ресурс.
 - "Delete Press Data Set": удалить набор машинных данных.
 - "Copy Press Data Set": копировать набор машинных данных. После копирования становится доступной команда вставки – "Paste Press Data Set".
-  Замечание: набор машинных данных, находящийся в защищенной от записи папке "Standard", можно скопировать в буфер, а затем вставить его в ранее созданную папку, где его можно отредактировать и сохранить в уже измененном виде.

- "Lock\Unlock press data set".

Пользователи, относящиеся к группам "Administrator" и "Power User", имеют право блокировать использование машин другими пользователями. Если это пользователь "Power User", он может блокировать/разблокировать исключительно те машины, которые он сам блокировал/разблокировал. Подробную информацию об управлении пользователями (User Management) прочитайте в [Руководстве пользователя \(User's Guide\)](#).

Filmsetter – имиджсеттер

Готовые наборы данных для ("плёночных") имиджсеттеров находятся в папке "Standard" в "машинном" ресурсе "Filmsetters".

Создайте папку (новую группу) для собственных имиджсеттеров, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Machines", откройте контекстное меню, дайте команду "New Filmsetter Properties". Откроется редактор, см. в главе 11 раздел [Filmsetter Editor и Platesetter Editor](#), в котором можно создавать собственные наборы данных (для своих имиджсеттеров).

Platesetter – плэйтсеттер

Готовые наборы данных для плэйтсеттеров находятся в папке "Standard" в "машинном" ресурсе "Platesetters".

Создайте папку (новую группу) для собственных плэйтсеттеров, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Machines", откройте контекстное меню, дайте команду "New Filmsetter Properties". Откроется редактор, см. в главе 11 раздел [Filmsetter Editor и Platesetter Editor](#), в котором можно создавать собственные наборы данных для плэйтсеттеров.

Sheetfed Presses – листовые печатные машины

Готовые наборы данных для листовых печатных машин находятся в папке "Standard" в "машинном" ресурсе "Sheetfed Presses".

Создайте папку (новую группу) для собственных машинных данных, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Machines", откройте контекстное меню, дайте команду "New Sheetfed Press Data Set". Откроется редактор, см. в главе 11 раздел [Sheetfed Press Editor](#), в котором можно создавать собственные наборы данных для печатных машин.

Web Presses – рулонные машины

Готовые рулонные машины находятся в папке "Standard" в "машинном" ресурсе "Web presses".

Создайте папку (новую группу) для собственных машинных данных, см. [Новая группа ресурсов](#) выше. Выделите вновь созданную папку в "Jobs & Resources > Resources & Machines > Machines", откройте контекстное меню, дайте команду "New Web Press Data Set". Откроется редактор, см. в главе 11 раздел [Web Press Editor](#), в котором можно создать собственный набор данных для печатной машины.

8 Просмотровое окно

В просмотровом окне (graphic window) пять вкладок, предоставляющих разного рода информацию о текущей печатной работе. Вкладки следующие: "Press Sheet", "Folding Sheet/Assembly Block", "Page List", "Press Sheet List" и "Documents".

При переключении между вкладками содержание окна изменяется.

Чтобы отредактировать работу (внести необходимые изменения), нужно из контекстного меню просмотрового окна вызвать инспектор, соответствующий текущей вкладке. Изменения, внесенные в окне инспектора, немедленно отражаются в просмотровом окне.

В просмотровое окно можно перетаскивать различные объекты из окна браузера и из окна списка (list window). Из окон инспекторов – Press Sheet / Folding Sheet / Page Inspectors – в просмотровое окно можно перетаскивать метки. Подробную информацию о перетаскивании элементов мышью (что является обычной операцией в рабочем потоке) прочитайте в главе 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).

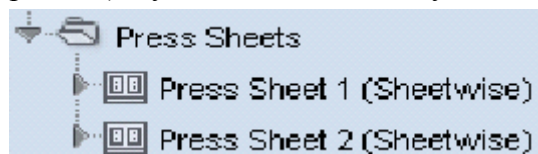
Далее подробно рассказывается обо всех функциях, доступных в различных вкладках просмотрового окна.

Вкладка Press Sheet

Вкладка "Press Sheet" просмотрового окна показывает, как выглядит печатный лист со всеми размещенными на нем объектами.

Внесение изменений осуществляется через Press Sheet Inspector, который запускается или двойным щелчком на печатном листе, или из контекстного меню вкладки "Press Sheet" просмотрового окна. Внесенные в инспекторе изменения сразу отражаются в просмотровом окне.

Чтобы открыть в просмотровом окне другой печатный лист (текущей печатной работы), нужно дважды щелкнуть его в окне браузера или в окне списка.



Функции вкладки Press Sheet

- Показ печатного листа с возможностью одновременного просмотра лицевой и оборотной сторон, см. далее раздел [Tile Front / Back – лицо / оборот](#).
- Позиционирование элементов посредством перетаскивания их мышью из окна браузера или окна списка, см. главу 15, [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).
- Импорт страниц в слои (layers), см. далее раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#).
- Создание "внутренних меток" для текущей работы, см. далее раздел [Создание меток, относящихся к конкретной работе](#).
- Конфигурирование представления данных в просмотровом окне, показ единиц измерения, см. далее раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#).
- Выбор цветовых каналов, см. далее раздел [Каналы](#).
- Установка нулевой точки на линейке, информацию о горячих клавишах см. в главе 2, разделе [Просмотровое окно](#).
- Работа с измерительными инструментами, см. информацию о горячих клавишах в главе 2, разделе [Просмотровое окно](#).

- Установка "магнитных" линий, см. также см. информацию о горячих клавишах в главе 2, разделе [Просмотровое окно](#).

Функции, доступные из контекстного меню

В контекстном меню вкладки "Press Sheet" просмотрового окна доступны следующие команды:

- "Press Sheet Inspector".
Команда открывает соответствующий инспектор, см. раздел [Press Sheet Inspector](#) в главе 9.
- "Print Press Sheet...".
Команда открывает окно вывода на печать для текущего печатного листа, см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
- "Folding Sheet/Assembly Block Inspector".
Команда открывает соответствующие инспекторы, см. разделы [Folding Sheet Inspector](#) и [Assembly Block Inspector](#) в главе 9.
- "Arrange Folding Sheet/Assembly Block..."



Необходимые условия: только в режимах "Imposition" и "Montage".
Автоматическая "реорганизация" листов для фальцовки/сборочных блоков.

- "Swap Front and Back Folding Sheet"



Необходимые условия: только в режимах "Imposition" и "Montage". Функция не предназначена для печати методом "Work-and-Turn" или "Work-and-Tumble" (запечатывание лицевой и оборотной сторон листа с одной формы; в первом случае переворот стопы после запечатывания лицевой стороны осуществляется вокруг боковой кромки листа, во втором – вокруг передней кромки листа).
"Взаимообмен" листа и оборота. Помимо прочего, данная функция позволяет согласовать краски с печатными формами.

- "Swap Folding Sheet"



Необходимые условия: только в режимах "Imposition" и "Montage". С помощью данной функции, так же как и в предыдущем случае, можно выбрать ту или иную краску для печатной формы.

- "Move Folding Sheet"



Необходимые условия: только в режим "Imposition".

- С помощью данной функции, так же как и в предыдущем случае, можно выбрать ту или иную краску для печатной формы.
- "Delete folding sheet/assembly block"



Необходимые условия: только в режимах "Imposition" и "Montage".
Удаление текущей тетради/сборки.

- "Create new assembly block"



Необходимые условия: только в режиме "Montage".
Команда создает новую сборку (assembly block). Такая же команда есть в соответствующем инспекторе, см. раздел [Assembly Block Inspector](#) в главе 9.

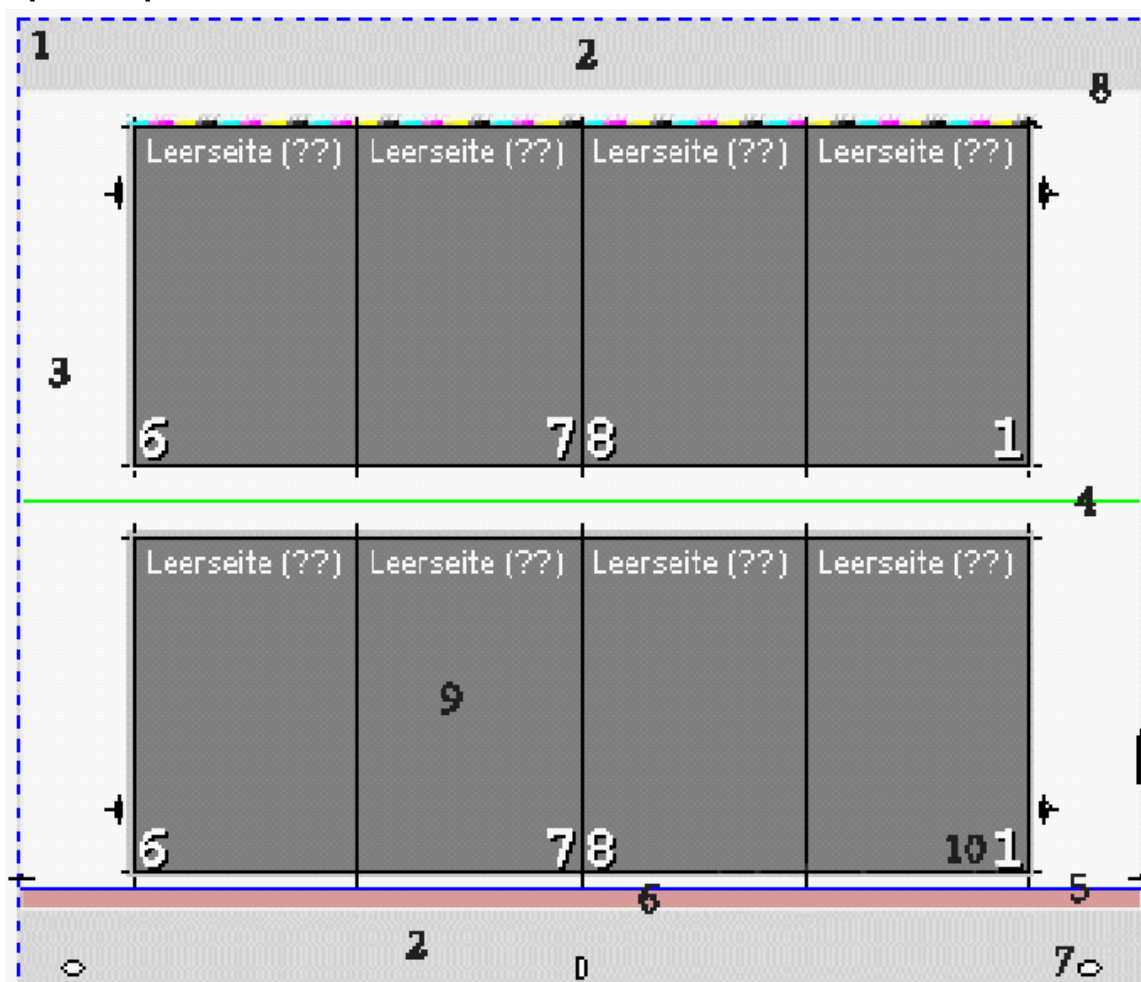
- "Duplicate Assembly Block"



Необходимые условия: только в режиме "Montage".
Команда создает дубликат текущего блока (сборки). Дубликат ложится точно поверх текущего блока.

- "Fit Marks and Bleeds"
Prinect Signa Station проверяет выбранный печатный лист и автоматически удаляет с него обрезные метки и обрезные поля, если они попадают на соседний лист для фальцовки (тетрадь) или сборочный блок. Функцией удобно пользоваться после того, как блоки были перемещены вручную, так как после операции ручного перемещения перекрывающиеся элементы в просмотровом окне не всегда заметны. Кроме того, данная функция подгоняет размер контрольной шкалы цветной печати под размеры запечатываемой области (AutoClip to sujet).
- "Graphic"
"Save as..."
Команда сохраняет текущий печатный лист в виде графического файла в формате Portable Network Graphics Format (.png).
- "Print..."
Команда отправляет текущий печатный лист на принтер.
- "Preview".
Команда генерирует превью страниц. О конфигурировании свойств превью прочитайте в разделе [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Hires Preview"
Команда генерирует превью с высоким разрешением, см. [Hires Preview](#) в главе 4.
- "Delete Page Assignment"
Команда удаляет для выбранных страниц привязку, после чего соответствующие позиции макета больше не имеют содержания.
- "Assign Station Numbers"
Команда доступна только в режимах "Montage" и "Packaging" и работает только вместе с меткой "StationNumber". О том, как пользоваться функцией, см. в главе 13 раздел [Установка метки StationNumber на повторе](#) и раздел [Выбор номерного ряда](#).

Просмотр



1. Сине-белая прерывистая линия.
Линия ограничивает максимальную область экспонирования (maximum imaging window). Размеры области экспонирования определяются возможностями имиджсеттера (или плэйтсеттера).
2. Серая область (цвет можно изменить).
Формат печатной формы (plate size), заданный в форме-шаблоне.
3. Белая область (цвет можно изменить).
Формат носителя (бумажного листа). Формат носителя указывается в Product Part Inspector'е, во вкладке "Plates".
4. Зеленая линия.
Линия реза между тетрадами/сборками, определяющая разрезные блоки.
5. Синяя линия.
Линия определяет расстояние от ведущей кромки печатной формы до запечатываемой области – lead edge of print. Ширина поля равна "baseline" + "gripper margin" (расстояние от ведущей кромки формы до ведущей кромки бумажного листа + ширина поля захвата листа в печатной машине). См. также в главе 11, в которой рассказывается о редакторах, раздел "Plate Template Editor" > [Paper Definitions](#).
6. Красная полоса (цвет можно изменить).
Критическая зона печати (поле захвата).

7. Приводочные отверстия.
Реальная форма отверстий может быть другой.
8. Желтая рамка (на рисунке отсутствует).
В желтую рамку заключается лист для фальцовки (folding sheet) или сборка (assembly block), это происходит после щелчка на соответствующем объекте.
9. Темно-серые области (страницы).
Темно-серым цветом показана каждая отдельная страница (режим "imposition" – спуск полос в соответствии со схемой) или каждый отдельный повтор (1up – в режиме "montage").
10. Номера страниц:
 - черные/белые номера: номер белый, если к соответствующей позиции пока не привязана "реальная" страница "реального" документа (то есть, у данной позиции отсутствует контент); номер черный, если привязка выполнена (с превью или без);
 - зеленый номер: зеленый цвет имеют номера на нестандартных мастер-страницах (special master pages) и фрагментах формы (tiles).

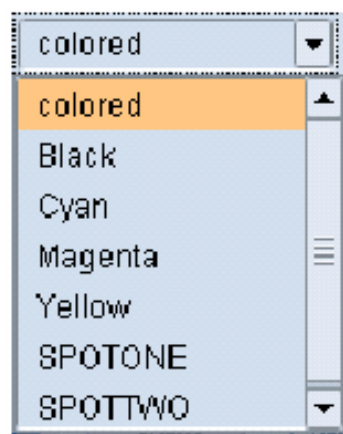
Инструменты для работы с изображением

Измерения

X:	45,14 mm	Y:	164,38 mm
В:	134,95 mm	Н:	137,96 mm

Координаты "X", "Y" показывают текущее положение курсора мыши. Удерживая нажатой клавиши Ctrl + Shift (командная клавиша + Shift), можно нарисовать рамку, – в полях "W" и "H" будет показана ширину и высоту рамки.

Каналы



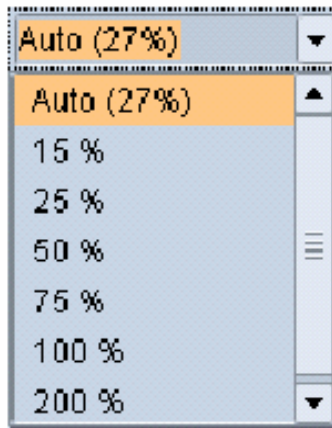
Список "Channel" показывает цветовые сепарации (в том числе дополнительные – spot colors) для текущего печатного листа, листа для фальцовки/сборки или отдельной страницы.

Показ цветовых каналов возможен, если перед этим был импортирован PDF-файл, разделенный на сепарации.

Если выбрать в списке пункт "colored", в просмотровом окне будут показаны сразу все цвета, то есть композитное изображение. Если выбрать конкретный цвет, в просмотровом окне будет показана только отдельная сепарация.

Настройка по умолчанию: "colored".

Масштаб



Список "Zoom" показывает масштаб представления в просмотровом окне печатного листа или листа для фальцовки/блока.

Чтобы изменить масштаб, выберите нужное значение в списке или введите его сами.

Если выбрать "Auto", система "подгонит" масштаб представления под размер просмотрового окна.

Настройка по умолчанию: "Auto".

Стандартные инструменты



Выбор объекта



Изменение масштаба всего изображения. При приближении изображения в "увеличительном стекле" появляется значок "+". Чтобы уменьшить изображение, нажмите клавишу "Alt", в "увеличительном стекле" появится значок "-".



Инструмент "рука". Инструмент перемещает выбранный объект в окне.



Данный инструмент устанавливает точку отсчета для проведения изменений. Кроме того, с его помощью можно нарисовать рамку, после чего размеры рамки появятся в текстовых полях, расположенных рядом. Данный инструмент вызывается также клавишами "Ctrl + Shift".



Данный инструмент позволяет измерить расстояние от одной линии (края бумажного листа, края страницы и т.д.) до другой по выбору пользователя.

Пример:

Требуется измерить расстояние между краем страницы и краем бумажного листа:

- наведите курсор мыши на край страницы;
- начальная линия будет показана красной полосой;
- удерживая нажатой кнопку мыши, протащите курсор до края бумажного листа;

- конечная линия будет показана зеленой полосой;
- отпустите кнопку мыши;
- расстояние между краем страницы и краем бумажного листа будет показано над отрезком, соединяющим начальную и конечную линии;
замечание: должна быть включена опция "Dimensions" под "View Properties";
- чтобы удалить размеры, нажмите "Alt" и щелкните мышью.

Tile Front / Back – лицо / оборот



С помощью кнопки "Tile front / back" вы можете спрятать или, наоборот, показать оборотную сторону.

Данная функция выполняется также двойным щелчком на цветном заголовке лицевой или оборотной стороны, прочитайте также информацию о работе с горячими клавишами и мышью в разделе [Graphic Window - просмотровое окно](#) в главе 2.

Свойства просмотра и включение/отключение слоев



Щелчок на кнопке "View Properties" открывает диалоговое окно, в котором можно сконфигурировать параметры, отвечающие за просмотр данных в просмотровом окне.

Для конфигурирования доступны вкладки "View", "Dimensions" и "Grid".

i Замечание: если у вас несколько языковых слоев, во вкладке "View" показан слой, активный в данный момент.



Выберите нужный слой (слой, в который вы собираетесь импортировать PDF-файлы), он немедленно появится в просмотровом окне.

Импорт файлов в разные слои осуществляется через вкладку "Contents" окна браузера. Пример см. в [Руководстве пользователя \(Prinect Signa Station User's Guide\)](#).

Вкладка View

Вкладка "View" определяет, какие именно элементы должны быть показаны в просмотровом окне:

- Contents of Page/1up
содержание страницы/единицы сборки (1up); если в документе много страниц, отключите превью, чтобы ускорить открытие страниц в просмотровом окне;
- Outline mode display
контурное представление: можно убрать из просмотра всё ненужное;
- Imaging Window
область экспонирования;
- Tiling Numbers
номера на страницах

- Background Marks
метки на заднем плане
- Foreground Marks
метки на переднем плане
- Ruler
линейка

Настройка по умолчанию: показаны все вышеперечисленные элементы.

Вкладка Dimensions

Вкладка "Dimensions" определяет, размеры каких именно элементов работы должны быть показаны в просмотровом окне. Это могут быть следующие элементы:

- Press Sheet
печатный лист;
- Paper Position
положение носителя;
- Paper Size
формат носителя;
- Folding Sheet/Assembly Block Positions
положение листа для фальцовки/сборки;
- Folding Sheet/Assembly Block Size
формат листа для фальцовки/сборки;
- Page/1up Positions
положение страницы/сборочной единицы;
- Page/1up Size
формат страницы/сборочной единицы

Настройка по умолчанию: размеры не показаны (hidden).

Вкладка Grid

Во вкладке "Grid" нужно указать, должна ли в просмотровом окне присутствовать вспомогательная решетка ("grid"). Линии решетки не намагничены, таким образом, решетка представляет собой вспомогательный инструмент, предназначенный исключительно для просмотра.

Настройка по умолчанию: решетка не показана.

Создание меток, относящихся к конкретной работе

В данном разделе перечислены инструменты, с помощью которых в просмотровом окне можно создавать "внутренние" метки в работе – internal marks. Слово "внутренние" в данном случае означает, что данные метки не сохраняются в виде ресурсов и доступны только в конкретной работе, которой вы занимаетесь в данный момент.

Метки, находящиеся в текущей работе, показаны во вкладке "Internal Marks" окна браузера; также они показаны во вкладках "Marks" соответствующих инспекторов.

Чтобы добавить "внутреннюю" метку в общие ресурсы, перейдите в браузере во вкладку "Internal Marks", выделите метку, вызовите контекстное меню. Дайте в контекстном меню команду "Copy Internal Mark to Clipboard". Затем перейдите в нужный инспектор и командой "Paste Mark" вставьте метку в "Marks Resources".

Marks Editor



Данный инструмент открывает редактор меток, с помощью которого можно создать метку по размеру нарисованной заранее рамки. О том, как работает редактор, прочитайте в разделе [Marks Editor](#) в главе 11.

Text Mark



Данный инструмент позволяет создавать и позиционировать текстовые метки по размеру предварительно нарисованной рамки.

- С помощью измерительного инструмента нарисуйте рамку нужного вам размера в нужном месте. Рисуя рамку, удерживайте нажатыми клавиши Ctrl и Shift.
- Отпустите кнопку мыши. В нижней части просмотрового окна появится панель с инструментами.
- Щелкните кнопку текстовой метки, см. рисунок выше.
- Откроется редактор – Text Mark Editor. Редактор покажет текстовую метку, по размеру соответствующую нарисованной до этого рамке. Что делать дальше, см. в [Создание текстовой метки](#) в главе 11.

Создание метки ink backup bar



Данный инструмент позволяет создавать и позиционировать метки ink pickup bar по размеру предварительно нарисованной рамки. См. раздел [Шкала Ink Pickup Bar с измерительным инструментом](#) в главе 13.

Создание маскирующей метки и других внутренних меток



С помощью кнопок панели инструментов, показанной на рисунке, можно выполнить следующие действия: создать маскирующую метку (cover mark), шкалу контроля качества цветной печати (color control bar), специальную шкалу контроля качества цветной печати (special color control bar), а также импортировать метку. Размеры импортированной метки определяются размерами нарисованной предварительно рамки.

- С помощью измерительного инструмента нарисуйте рамку нужного вам размера в нужном месте. Рисуя рамку, удерживайте нажатыми клавиши Ctrl и Shift.
- Отпустите кнопку мыши. В нижней части просмотрового окна появится панель с инструментами.
- Выберите нужный инструмент.
- Если создается маскирующая метка, прочитайте раздел [Маскирующая метка CoverClippath](#) в главе 13. В других случаях читайте соответствующие разделы главы 11: [Marks Editor](#), [Color Control Bar Editor](#), [Color Control Bar Special Editor](#), [Marks Import Editor](#).

Вкладка Folding Sheet/Assembly Block

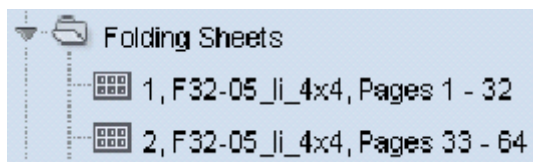
Во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block" вы видите первый лист для фальцовки (folding sheet) или первый сборочный блок (assembly block) текущей печатной работы со всеми их метками.

Редактирование, то есть внесение изменений в folding sheet или assembly block, осуществляется в соответствующем инспекторе – Folding Sheet/Assembly Block Inspector. Инспектор запускается из контекстного меню (вкладки "Folding Sheet/Assembly Block").

Если выделить отдельную страницу на листе для фальцовки или отдельный повтор (1up) в блоке, из контекстного меню можно запустить также инспектор страниц/повторов – Page/1up Inspector.

Изменения, внесенные в инспекторе, сразу же отражаются в просмотровом окне.

Чтобы открыть в просмотровом окне другой лист для фальцовки/другую сборку, нужно выделить и дважды щелкнуть нужный вам лист/сборку в окне браузера или в окне списка.



Если в работа выполняется в режиме "Packaging", выделение отдельного повтора в составе блока делает активным инструмент "clip path" (обрезной контур). Об упаковочной печати вообще и о том, как работать с инструментом "clip path" в частности, прочитайте в главе 13 [Packaging – упаковочная печать](#).

Функции вкладки Folding Sheet/Assembly Block

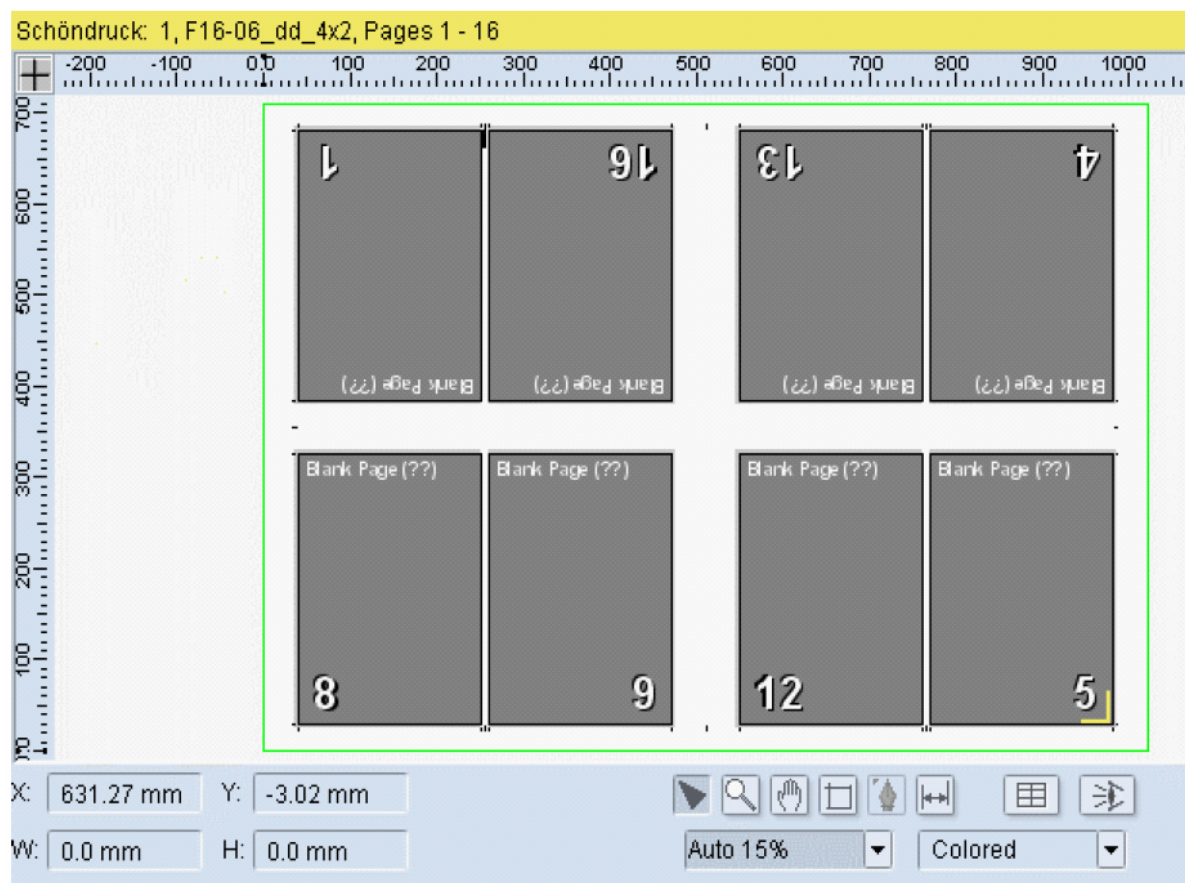
- Показ листа для фальцовки/сборки с возможностью одновременного просмотра лицевой и оборотной сторон, см. раздел [Tile Front / Back – лицо / оборот](#).
- Позиционирование элементов посредством перетаскивания их мышью из окна браузера или окна списка, см. главу 15 [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).
- Импорт страниц в слои (layers), см. раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#).
- Редактирование работы, выполняемой в режиме "Packaging", с помощью инструмента "clip path", см. главу 13 [Packaging – упаковочная печать](#).
- Создание "внутренней" метки в текущей работе, см. раздел [Создание меток, относящихся к конкретной работе](#) выше в этой главе.
- Конфигурирование режима представления данных в просмотровом окне, показ единиц измерения, см. раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#) выше в этой главе.
- Выбор цветовых каналов, см. раздел [Каналы](#).
- Установка нулевой точки на линейке, см. также информацию о горячих клавишах в главе 2, разделе [Просмотровое окно](#).
- Работа с измерительными инструментами, см. также информацию о горячих клавишах в главе 2, разделе [Просмотровое окно](#).
- Установка "магнитных" линий, см. также информацию о горячих клавишах в главе 2, разделе [Просмотровое окно](#).

Функции, доступные из контекстного меню вкладки Folding Sheet/Assembly Block

В контекстном меню вкладки "Folding Sheet/Assembly Block" просмотрового окна доступны следующие команды:

- "Folding Sheet/Assembly Block Inspector".
Команда открывает соответствующий инспектор, см. разделы [Folding Sheet Inspector](#) и [Assembly Block Inspector](#) в главе 9.
- "Page/1up Inspector".
Команда открывает соответствующий инспектор, см. раздел [Page/1up Inspector](#) в главе 9.
- "Document Inspector".
Команда открывает инспектор, см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.
- "Preview". Команда генерирует превью страниц. Свойства превью конфигурируются в общих настройках программы, см. раздел [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Hires Preview".
Команда генерирует превью с высоким разрешением, см. раздел [Hires Preview](#) в главе 4.
- "Delete Page Assignment".
Команда удаляет привязку контента для выбранных страниц, после чего соответствующие позиции макета/полосы спуска оказываются пустыми.
- "Paste Pages from Clipboard".
Команда осуществляет вставку страницы/повтора из буфера обмена. Вставка осуществляется во вкладке "Job" > "Page List" или в просмотровом окне во вкладке "Page List".
- "Clip Path (Packaging)".
Данная команда доступна только в режиме "Packaging". См. раздел [Редактирование Clip Path](#) в главе 13.
- "Create New Profile".
Данная команда доступна только в режиме "Packaging". См. раздел [Функции контекстного меню 1up](#) в главе 13.
- "Mark".
Открытие или удаление выбранной метки с помощью соответствующего редактора.
- "Graphic":
 - "Save as...".
Команда сохраняет текущий лист для фальцовки/сборку в виде графического файла в формате Portable Network Graphics Format (.png).
 - "Print".
Команда отправляет текущий лист для фальцовки/сборку на принтер.
- "Assign Station Numbers".
Команда доступна только в режимах "Montage" и "Packaging" и работает только с меткой "StationNumber". О том, как пользоваться данной функцией, см. в главе 13 раздел [Установка метки StationNumber на повторе](#) и раздел [Выбор номерного ряда](#).

Просмотр



Измерения

См. раздел [Измерения](#) выше в этой главе.

Каналы

См. раздел [Каналы](#) выше в этой главе.

Масштаб

См. раздел [Масштаб](#) выше в этой главе.

Tile Front / Back – лицо / оборот

См. раздел [Tile Front / Back – лицо / оборот](#) выше в этой главе.

Слои – свойства и включение/отключение

См. раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#) выше в этой главе.

Вызов редактора меток



См. [Marks Editor](#)

Создание текстовой метки



См. [Text Mark](#) выше.

Создание метки ink pickup bar



См. [Создание метки ink backup bar](#)

Создание маскирующей метки и других внутренних меток в работе



См. [Создание маскирующей метки и других внутренних меток](#)

Инструмент Clip Path



Только в режиме "Packaging". См. главу 13 [Packaging – упаковочная печать](#).

Вкладка Page List

Вкладка "Page List" показывает в графическом виде все страницы, содержащиеся в выбранном компоненте печатной работы. Если на данный момент привязка контента (страниц PDF-документа) не была выполнена, позиции макета представлены пустыми страницами (полосами). Если же привязка выполнена, позиции показаны в виде реальных страниц.

Функции вкладки Page List

- Удаление "page assignments" (удаление PDF-страниц с контентом) через контекстное меню.
- Просмотр PDF-файла (документа с контентом) в приложении Acrobat Reader. Просмотр запускается двойным щелчком на превью.
- Позиционирование элементов посредством перетаскивания их мышью из окна браузера или окна списка, см. главу 15, [Drag-and-Drop – перетаскивание мышью](#).
- Импорт страниц документа в слои (layers), см. раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#) выше в этой главе.
- "Pages per Row". Указание должного количества страниц, расположенных в ряд.

Функции, доступные из контекстного меню вкладки Page List

В контекстном меню вкладки "Page List" доступны следующие команды:

- "Preview".
Команда генерирует превью страниц. Свойства превью можно конфигурировать, см. раздел [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Open with Acrobat".
Команда открывает исходный PDF-файл (целиком) в программе Acrobat Reader, см. также раздел [Select External Executables](#) главе 4.
- "Delete Page Assignment".
Команда удаляет привязку страниц PDF-документа к позициям макета (для выбранных позиций), после чего позиции лишаются контента.
- "Paste Pages from Clipboard".
Команда осуществляет вставку страницы/повтора из буфера обмена. Вставка осуществляется во вкладке "Job" > "Page List" или в просмотровом окне во вкладке "Page List". Команда доступна также из контекстного меню "Jobs > Page List" окна браузера.

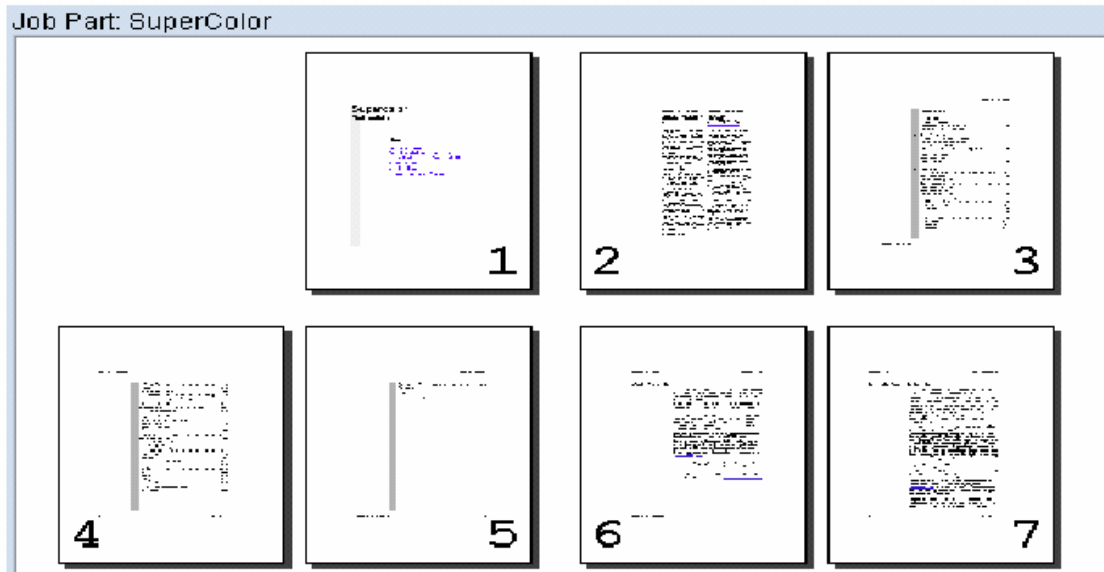
- **"Assign Blank Page"**

Данная команда доступна только в режимах "Imposition" и "Autom. Imposition" (спуск полос, автоматический спуск полос). Пустая страница вставляется перед выбранной в данный момент страницей. К странице автоматически применяется формат, заданный в схеме фальцовки. Последующие страницы с их содержанием смещаются на одну позицию назад (к концу издания).

Такая методика применяется в тех случаях, когда в определенное место издания нужно вставить страницу, которой нет в исходном PDF-документе.

Команда доступна также в окне браузера в "Jobs > Page List".

Просмотр



Pages per Row

Количество страниц в ряду.

Вкладка Press Sheet List

Вкладка показывает все печатные листы, лицевые и оборотные, содержащиеся в работе.

Для показа сразу всех листов должна быть включена опция "All Press Sheets".

Функции

- Выбор печатного листа для последующего просмотра и редактирования его во вкладке "Press Sheet". Дважды щелкните нужный печатный лист. Лист откроется во вкладке "Press Sheet", одновременно с этим откроется Press Sheet Inspector.
- Вывод выбранного печатного листа (лист заключается в желтую рамку). Вывод осуществляется соответствующей командой контекстного меню.

Функции, доступные в контекстном меню вкладки Page Sheet List

В контекстном меню вкладки "Press Sheet List" доступны следующие команды:

- "Press Sheet Inspector".
Команда запускает Press Sheet Inspector, см. раздел [Press Sheet Inspector](#) в главе 9;
- "Print Press Sheet...".
Команда отправляет в печать выбранный вами печатный лист, для чего открывается окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 10.

- "Print Product Part...": команда отправляет в печать выбранный компонент печатной работы, для чего открывается окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 10.

Просмотр



Масштабирование

См. раздел [Масштаб](#) выше.

Панель инструментов

См. раздел [Инструменты для работы с изображением](#) выше.

All Press Sheets

Показ всех печатных листов в составе работы.

Вкладка Documents

Вкладка "Documents" осуществляет показ отдельных PDF-страниц. Если необходимо, здесь можно изменить обрезной формат (trimmed size).

Функции

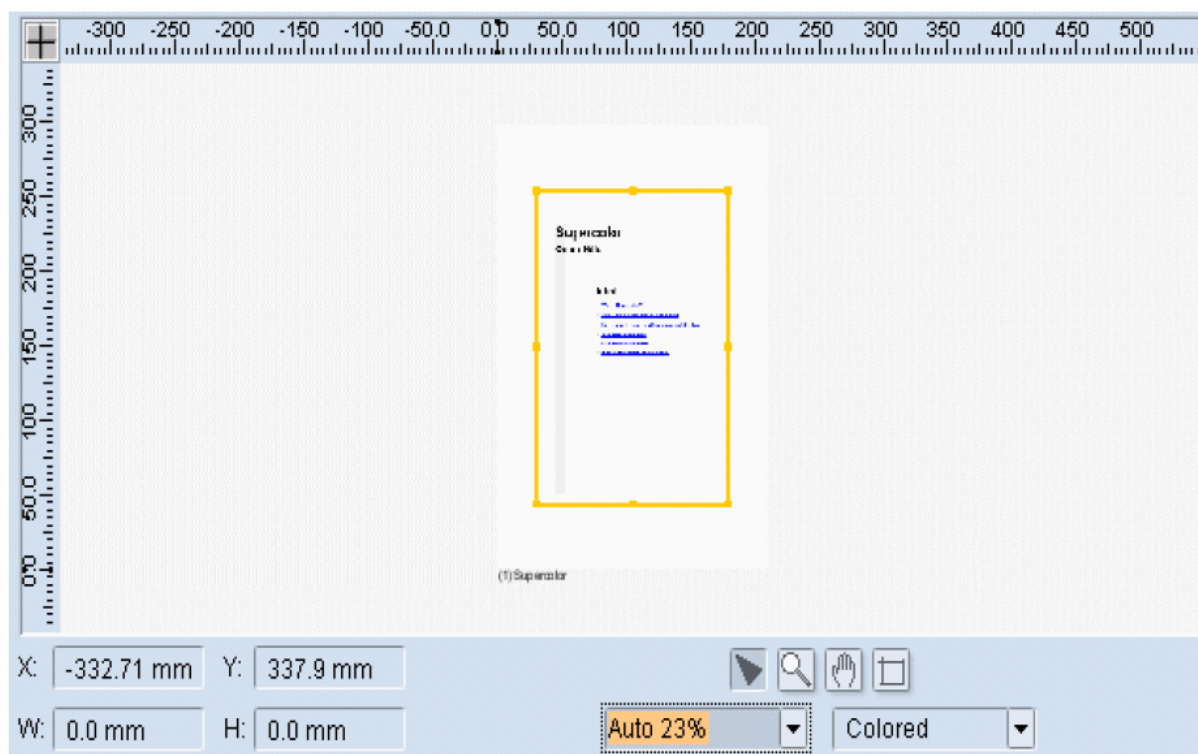
- Коррекция обрезного формата. Это делается или перемещением желтой рамки (trim box), или изменением ее размеров. Размеры показаны во вкладке "Page" в Document Inspector'е, см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.
- Двойной щелчок на странице запускает Document Inspector, где страницу можно отредактировать.

Функции, доступные в контекстном меню вкладки Documents

В контекстном меню вкладки "Documents" доступны следующие команды:

- "Document Inspector".
Команда запускает Document Inspector, см. см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.
- "Preview".
Команда генерирует превью страниц. Свойства превью можно конфигурировать, см. раздел [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Hires Preview".
Команда генерирует превью с высоким разрешением, см. раздел [Hires Preview](#) в главе 4.
- "Open with Acrobat".
Команда открывает PDF-файл (целиком) в программе Acrobat Reader, см. также раздел [Select External Executables](#) в главе 4.

Просмотр



Измерения

См. раздел [Измерения](#) выше в этой главе.

Каналы

См. раздел [Каналы](#) выше в этой главе.

Масштаб

См. раздел [Масштаб](#) выше в этой главе.

Панель инструментов

См. раздел [Инструменты для работы с изображением](#) выше.

9 Инспекторы

Запуск инспекторов

Инспекторы запускаются следующим образом:

- из меню "Inspectors";
- из панели инструментов;
- из окна браузера – дважды щелкните нужный вам объект или выделите его и откройте контекстное меню;
- из просмотрового окна – из контекстного меню или двойным щелчком на выбранном объекте;
- из окна списка – выделите нужную строку списка, затем дайте соответствующую команду в контекстном меню.

Назначение инспекторов

В Prinect Signa Station восемь инспекторов. Каждый из них выполняет определенные задачи. Например, инспектор работ – Job Inspector – отвечает за администрирование работ. Product Part Inspector содержит данные, описывающие отдельный продукт в составе работы (продукт-компонент – product part); таким образом, в ведении данного инспектора находятся данные, которые относятся не к конкретному печатному листу (press sheet) или листу для фальцовки (folding sheet), а сразу ко всем однотипным печатным листам или листам для фальцовки. Естественно, изменения можно вносить и в конкретные листы или страницы, но для этого вам понадобятся специализированные инспекторы: Folding Sheet Inspector (инспектор листов для фальцовки), Press Sheet Inspector (инспектор печатных листов), Page Inspector (инспектор страниц). Изменения, выполненные на отдельном объекте, можно применять ко всем остальным таким же объектам, принадлежащим к данному продукту-компоненту.

Ниже следует краткий обзор всех инспекторов.

Job Inspector

Job Inspector содержит административные данные: данные о заказе, работе и заказчике. Информационные окна показывают код заказчика – customer number, и историю работы – job history.

Помимо этого Job Inspector предоставляет информацию о цветовых сепарациях.

Product Part Inspector

Содержащиеся в Product Part Inspector'е шесть вкладок соответствуют порядку выполнения действий в Job Assistant'е (за исключением первого этапа). В режиме "Montage" Product Part Inspector содержит только две вкладки: "General" и "Plates". В режиме "Packaging" Product Part Inspector содержит вкладки "General", "Plates" и "Packaging".

- Вкладка "General".
Здесь осуществляется выбор рабочего режима:
 - режим "Imposition": спуск полос с заданным количеством страниц;
 - режим "Autom. Imposition": автоматический спуск полос без заданного количества страниц;
 - режим "Montage": ручная сборка;
 - режим "Packaging": создание работы для печати упаковки;
 - кроме того, здесь есть функция именования страниц.

- Вкладка "Master Pages" предоставляет следующую информацию:
 - тип страницы,
 - обрезной формат, ширина обрезных полей,
 - положение страницы.
- "Вкладка Binding" предоставляет следующую информацию:
 - метод брошюрования,
 - компенсация набегания (creeping),
 - компенсационный разворот (bottling), в автоматическом и ручном режиме,
 - автоматизированная расстановка меток (обрезных, фальцовочных, подборочных),
 - подробная информация о вкладочно-швейном устройстве,
 - параметры автоматического расчета расстояний между страницами.
- Вкладка "Plates":
 - информация о формах-шаблонах (plate templates),
 - выбор правила для определения взаимного расположения печатной формы и бумажного листа для печати на обороте (single work, work-and-tumble, work-and-turn – односторонняя печать, печать "со своим оборотом" и опрокидыванием листа, печать "со своим оборотом" и боковым переворотом листа),
 - параметры бумажного листа,
 - составные формы (gang run forms),
 - положение запечатываемой области (sujet).
- Вкладка "Schemes".
 - выбор схемы фальцовки и создание листа для фальцовки,
 - расстояния между страницами (полосами спуска),
 - выбор специальных (нестандартных) мастер-страниц,
 - порядок фальцовки,
 - создание комплекта тетрадей (folding sheet group),
 - информация о набегании (взятая из вкладки "Binding"),
 - создание составной (сборной) печатной формы (gang run form),
 - раскладка печатной формы (plate layout).
- Вкладка "Packaging"
 - выбор файла CFF2,
 - предоставление информации о профилях высечки и создание таких профилей,
 - выбор способа размещения на листе повторов упаковочного изображения.

Folding Sheet Inspector

Инспектор предоставляет информацию о листе для фальцовки/схеме фальцовки. Здесь можно ввести/отредактировать значения таких параметров как имя листа для фальцовки (folding sheet name), формат листа, расстояние между страницами. Показаны также метки. Метки можно добавлять, изменять, удалять.

Assembly Block Inspector

Инспектор предоставляет информацию о сборочном блоке (assembly block) и сборочной единице (1up – повторяющейся нужное количество раз копии оригинального изображения, например, этикетки) (копию будем называть повтором, сборочный блок – сборкой).

Аналогично предыдущему инспектору, здесь настраиваются такие параметры, как название блока (assembly block name), количество копий (повторов), формат копии, расстояние между копиями, правила позиционирования.

Показаны также метки. Метки можно добавлять, изменять, удалять. Разрезные и обрезные метки могут быть созданы в автоматическом режиме.

Press Sheet Inspector

Инспектор предоставляет подробную информацию о печатном листе (press sheet). Здесь можно ввести/отредактировать значения таких параметров как название листа, формат, количество цветов (красочность), шаблон печатной формы, формат носителя, смещение относительно центра печатного формата.

Кроме того, здесь показан список листов для фальцовки/сборок, размещенных на печатном листе, и подробная информация о них.

Показаны также метки. Метки можно добавлять, изменять, удалять.

Page/1up Inspector

Инспектор показывает обрезной формат страницы (trim size), слои (layers), набегание (creeping).

Здесь вы можете выбрать правила размещения содержания для отдельных отдельных страниц.

Показаны также метки. Метки можно добавлять, изменять, удалять.

Document Inspector

Информация о PDF-документах в составе печатной работы (имя, объем, количество страниц, красочность).

Подробности: обрезной формат, красочность для каждой страницы.

Правила размещения содержания на позиции макета (полосе спуска).

Packaging Inspector

Читайте раздел [Product Part Inspector в режиме Packaging](#) в главе 13.

Как применять инспекторы

Инспекторы – главные элементы управления в Prinect Signa Station; они играют самую важную роль при создании работ. Данные, которые вводятся в инспекторах, влияют на все компоненты в составе работы.

Некоторые параметры присутствуют сразу в нескольких местах программы. Например, данные, относящиеся к листам для фальцовки/схемам фальцовки (folding sheet/scheme), или данные, относящиеся к печатным листам/печатным формам (press sheet/plate), можно найти в следующих местах:

- в соответствующих "специализированных" инспекторах – то есть в Folding Sheet Inspector'е, Press Sheet Inspector'е;
- в Product Part Inspector'е – во вкладках "Schemes", "Plates";
- в программе Job Assistant – в последовательности действий, связанных с выбором схем фальцовки, форм-шаблонов и т.д.

Порядок вызова инспекторов соответствует обычной последовательности выполняемых вами действий:

	Job Inspector	Ctrl+1
	Job Part Inspector	Ctrl+2
	Folding Sheet/Assembly Block Inspector	Ctrl+3
	Press Sheet Inspector	Ctrl+4
	Page/1up Inspector	Ctrl+5
	Document Inspector	Ctrl+6

Что и когда использовать?

Новая работа всегда создается при помощи программы Job Assistant. Затем наступает очередь инспекторов, в которых выполняется проверка и коррекция введенных данных или конфигурирование дополнительных настроек.

Job Assistant можно использовать также для создания только одного компонента работы (product part) с последующим добавлением в него необходимых параметров (например, можно добавить новую схему фальцовки, созданную в редакторе схем фальцовки – Folding Scheme Editor).

Кроме того, с помощью инспекторов можно превратить уже существующую работу в новую. Таким образом, инспекторами можно пользоваться так, как это наиболее удобно в конкретных обстоятельствах. Помните одно: перед тем как вносить изменения в существующую работу с помощью Job Assistant'a, обязательно удалите из работы контент (страницы с данными из "реального" PDF-документа).

Job Inspector

Инспектор запускается командой "Job Inspector" меню "Inspectors" (это только один из возможных способов запуска, о других см. в разделе [Запуск инспекторов](#) в начале главы).

Административные данные

Job and Customer – работа и заказчик

Job Number

Код работы. Код работы входит в состав полного имени работы как самостоятельный его компонент и используется в послепечатной обработке, например в рабочем потоке JDF с участием Prinect Printready и Prinect Prinance. Код может включать в себя цифры и буквы, например, "49rs".

- From Template (взять из шаблона).
Работы можно сохранять в виде шаблонов (template); это делается командой "Save job as 'Resources/Job Templates'" контекстного меню в окне браузера. Сохраненную таким способом работу можно открыть затем из окна "Choose Job Template" (щелчком на кнопке с иконкой папки) или из списка "Resources > Job Templates".
Шаблон содержит всю информацию о работе за исключением ее кода, названия, а также имени и кода заказчика.

Job Name

Название работы. Облегчает поиск. Входит в состав полного имени работы. Пример: "labelsSM102".

Customer Name

Имя заказчика. Например, "Miller". Облегчает поиск работы; также является отдельным компонентом полного имени работы.

Информация о заказчике. Данные о заказчике также могут сохраняться в виде шаблона, который можно вызывать в случае необходимости.

- From Template.

Сохранение в шаблон выполняется в "Choose Customer".

Customer ID

Вспомогательный идентификатор заказчика (например, номер заказчика). Данный идентификатор не входит в состав полного имени работы.

- В информационном окне показана подробная информация о заказчике.

Full Job Name

Полное название работы. Состоит из следующих компонентов :

Job number_customer name_job name.extension (код работы, имя заказчика, название работы).

Таким образом, в нашем примере полное название работы выглядит так:

"49rs_Miller_labelsSM102.sdf"

i Замечание: если вам не нужно, чтобы какие-то из этих компонентов присутствовали в полном названии работы, их можно отключить; это делается в общих настройках программы: "File > Preferences > General", раздел "Parameters for Automatic File Names".

Job Details

Дополнительная информация о работе: срок выполнения заказа, объем (тираж), количество слоев, красочный состав.

Number of Layers

В некоторых случаях, например, когда осуществляется печать разноязычных версий издания, PDF-документы должны размещаться на разных слоях одной работы.

Если в работе несколько слоев, становится активным список названий слоев. Названия можно изменять. Лучше всего в качестве названия слоя использовать название соответствующего языка. С помощью специальной текстовой метки название слоя можно разместить на печатном листе и вывести.

Всего слоев может быть 12.

Названия слоям присваиваются в общих настройках приложения – в "Preferences > Names". Эти названия используются затем по умолчанию, но в Job Inspector'е их можно изменить. Прочитайте также раздел [Default Layer Names](#) в главе 4.

Пример двуязычного документа, содержащего помимо текстовых слоев "изобразительный" слой (images):

Номер слоя	Название
1	Images
2	German
3	English

Default for JDF and job ticket

Количество цветов в работе, указанное специально для рабочего потока с "JT" или "JDF". На основе введенных здесь данных на "меточном" слое будет размещена "правильная" композитная метка. Эта метка будет соответствовать по своему цветовому составу красочному составу работы, указанному здесь.

Указывать красочный состав имеет смысл лишь в том случае, если в макете пока нет страниц с контентом из PDF. Если они есть, тогда для вывода используется состав цветов, указанный в PDF.

History – история**Created on/Modified on**

Дата создания и дата внесения последних изменений. Эти данные изменить нельзя.

- Историю работы показывает специальное информационное окно.

Created by/Modified by

Создатель. По умолчанию используется имя пользователя, вошедшего в систему на данном компьютере. Имя можно изменить.

Job Notes – примечания

Примечания можно превратить в пользовательскую текстовую метку.

Colors – красочность

Список цветов (печатных красок) для всех PDF-страниц, размещенных на печатных листах, входящих в состав работы. Если страниц нет, список пуст.

Color Definitions**Update Color Tables**

Обновить таблицы красок. Обновление требуется, если нужный вам цвет по какой-либо причине отсутствует.

User Color Mappings in Marks

Автоматическая привязка дополнительных цветов (spot colors) к соответствующим цветовым обозначениям в цветных метках (контрольных шкалах цветной печати, метках DIPCO и т.д.). Привязку цветов к их обозначениям в метках, выполненную в автоматическом режиме, затем можно изменить, см. [in mark](#) ниже.

Available colors

Красочный состав PDF-страниц, содержащихся в данном компоненте работы.

output as

"Вывести как". Щелчок на строке в списке "output as" открывает опции вывода для данного дополнительного цвета (spot color). Данный параметр позволяет вам заменять дополнительные цвета на C, M, Y, K или на другой дополнительный цвет. Например, дополнительные цвета, близкие друг к другу, можно заменить каким-либо одним другим цветом, сэкономив тем самым краску/печатные секции.

- "is ignored" – дополнительный цвет удаляется из списка и не выводится на печать.
- "as process color" – дополнительный цвет преобразуется в цвета CMYK.

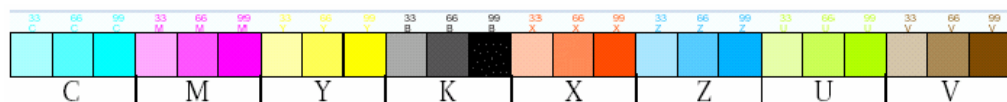
in mark

Дополнительные цвета в цветных метках.

Необходимое условие: включена вышеупомянутая опция "User Color Mappings in Marks".

Здесь вы указываете, в каком элементе контрольной шкалы должен быть выведен данный дополнительный цвет. Первыми в шкале всегда выводятся цвета CMYK, за ними следуют дополнительные цвета. Места для дополнительных цветов в шкале обозначаются символами от "X" до "V" и от "S1" до "S16". Правила размещения дополнительных цветов в шкале следующие:

- X = Spot 1 (X)
- Z = Spot 2 (Z)
- U = Spot 3 (U)
- V = Spot 4 (V)
- S1 – S16 = Spot 5 – 20
- is ignored – цвет удаляется из списка и не выводится в контрольной шкале.



Custom Screen Angle for Other RIPs

Custom Screen Angle for Other RIPs

Настройки в данном разделе не влияют на рабочий поток Heidelberg (MetaDimension и т.д.). Введенные здесь значения используются лишь в тех случаях, когда вывод осуществляется на сторонние RIP'ы.

Угол поворота раstra вы можете указать сами, индивидуально для каждого из цветов.

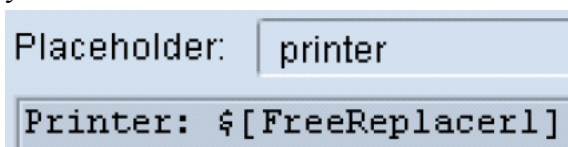
Чтобы изменить значение, щелкните в колонке "Angle", затем введите с клавиатуры нужное значение. Это значение будет применено при выводе.

Attributes

Здесь показаны некоторые специфические атрибуты работы, заданные в общих настройках программы, в "File > Preferences > Name" (см. также [Free Text Replacer Names](#) в главе 4). Атрибуты – это поля, в которые вставляется текст, относящийся к конкретной работе.

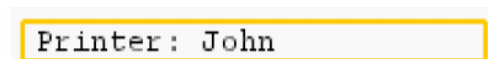
Процедура:

Например, в редакторе текстовых меток – Text Mark Editor – создайте текстовую метку, добавьте в нее поле с именем "\$[FreeReplacer1]" или другим именем, которое вы указали в "File > Preferences > Names".



Сохраните метку. Данная метка будет размещена, например, на листе для фальцовки.

Теперь в разделе "Attributes" Job Inspector'a вы можете вставить в это поле любой собственный текст.



Введите текст с клавиатуры – он сразу отобразится в данной метке, показанной в просмотром окне.



Короче говоря, чтобы изменить текст в текстовой метке, не нужно сначала размещать на листе новую метку.

Product Part Inspector

Когда создается новая работа, сначала в программе Job Assistant необходимо выбрать рабочий режим. Выбор рабочего режима осуществляется во вкладке "Product Part Definition". Возможен также выбор шаблона для продукта-компонента, это делается с помощью функции "From Template", см. [From Template](#) ниже.

Существуют следующие рабочие режимы: [Imposition](#), [Autom. Imposition](#), [Montage](#), [Packaging](#) далее.

Выбранный режим показан в Product Part Inspector'е во вкладке "General".


От выбора режима зависит набор вкладок, которые вы видите перед собой.

Если выбран режим "Imposition" или "Autom. Imposition", в инспекторе присутствуют следующие вкладки: "General", "Master Pages", "Binding", "Plates" и "Schemes".

В режиме "Montage" в инспекторе присутствуют только вкладки "General" и "Plates".

В режиме "Packaging" в инспекторе присутствуют вкладки "General", "Plates" и "Packaging".

Вкладки "General" и "Plates" присутствуют на экране всегда независимо от режима.

 **Замечание:** отдельные изменения, внесенные в продукт-компонент (product part) с помощью других инспекторов (например, в Press Sheet Inspector'е можно изменить отступ для листа для фальцовки – folding sheet offset), могут быть безвозвратно потеряны, если после этого данный компонент (в данном случае, press sheet) будет редактироваться в Product Part Inspector'е! Поэтому тщательно продумывайте порядок действий при создании продуктов-компонентов, – вносите изменения в отдельные объекты в составе компонента лишь в том случае, когда вы полностью уверены в том, что вам не придется затем обращаться к Product Part Inspector'у.

Вкладка Definition

Main Features – общие характеристики

Name

Здесь вы можете ввести/изменить название (выбранного) компонента работы.

- **From Template** (взять из шаблона)

Компоненты работы могут сохраняться в виде шаблонов (templates). Это делается командой "Save product part as 'Resources/Job Part Templates'" контекстного меню в окне браузера. Сохраненные таким способом компоненты затем можно открывать как шаблоны (щелчком на расположенной рядом иконке с папкой); эти шаблоны присутствуют в списке шаблонов в "Resources > Product Part Templates". В Prinect Signa Station шаблон компонента содержит всю необходимую информацию о компоненте. При этом административные данные, относящиеся ко всей работе, не входят в компонент работы, см. также раздел [Job Inspector](#) выше в этой главе.

Working Mode – рабочий режим

Выбранный вами рабочий режимом полностью определяет структуру продукта-компонента. Таким образом, от того, какой именно рабочий режим и сколько разных режимов вы выберете, зависит характер и содержание работы в целом.

В любой работе могут использоваться несколько рабочих режимов (и, следовательно, product parts).

Imposition

Данный режим – это спуск полос в соответствии с выбранной схемой фальцовки (folding scheme), притом что количество страниц известно заранее. Создается ровно столько печатных листов, сколько требуется для данного количества страниц.

Количество страниц указывается в "Page Total". В противоположность режиму "Autom. Imposition" (автоматизированному спуску полос), листы автоматически не добавляются и не удаляются.

Режим "Imposition" позволяет использовать в одной работе разные схемы фальцовки, бумажные листы разных форматов и разные формы-шаблоны.

Это удобно, например, в тех случаях, когда все страницы, которые должны быть напечатаны (page total), не могут быть размещены на листе только с помощью одной схемы (например, всего у вас 20 страниц, и они размещаются с помощью двух схем – 16-полосной и 4-полосной).

Здесь можно изменить общее число страниц (page total), которое вы задали ранее в Job Assistant.



Замечание: когда здесь изменяется общее количество страниц, это не означает, что в соответствии с этим изменяется также и количество печатных листов; количество печатных листов пользователь должен изменить *вручную*.

Это делается в Product Part Inspector'e: вкладка "Schemes" > строка "Number" в таблице. Нужно указать здесь такое количество листов, чтобы значение в "Unplaced Pages" (количество страниц, не размещенных на спуске) оказалось равным "0". Можно поступить по-другому: с помощью кнопки с иконкой папки в "Unplaced Pages" можно выбрать другую схему фальцовки, которая окажется пригодной для спуска полос с тем количеством страниц, которое у вас задано.

Кроме того, можно изменять названия отдельных страниц, например, для того, чтобы отличить обложку (cover) от "тела" (body) издания, что в некоторых случаях значительно облегчает задачу правильного размещения страниц на печатном листе. Чтобы переименовать страницу, нужно выделить ряд страниц, в котором находится интересующая вас страница, или указать диапазон страниц (page range), а затем дать команду "Change Page Names" в контекстном меню.

Если выбрать сразу несколько страниц, к введенному вами имени страницы будет автоматически добавляться номер ("I" станет "I1", "I2", "I3" и т.д.). Если в качестве имени страницы введены цифры, при переименовании нескольких страниц номер будет увеличиваться на единицу (то есть "32" превращается в "32", "33", "34" и т.д.).

Подробную информацию прочитайте в [Руководстве пользователя – Prinect Signa Station User's Guide](#).

Autom. Imposition

Режим автоматического спуска полос: количество страниц не задано, спуск полос осуществляется в соответствии с выбранной вами схемой фальцовки (folding scheme).

Указать количество страниц нельзя!

Когда выполняется привязка страниц исходного документа к полосам спуска, требуемое количество печатных листов генерируется автоматически. Каждый последующий печатный лист создается как дубликат первого листа. Таким образом, в данном режиме нельзя сочетать несколько схем фальцовки в одной работе.

Типичным случаем применения режима автоматического спуска полос является обработка в Prinect Printready документов с большим количеством страниц, привязанных к определенному макету, например, книг. Другими словами, данный режим следует задействовать в автоматизированном рабочем потоке.

Montage

В данном режиме схема фальцовки (folding scheme) не применяется. Вместо этого отдельные изображения (lups – "копии", "повторы", "сборочные единицы") монтируются в так называемые "сборки" ("сборочные блоки" – assembly blocks).

Предполагается, что для всей сборки нужен только один лист. Возможные примеры: составная форма (gang run form) или крупноформатная пленка.

Возможны два варианта сборки: лист или автоматически заполняется копиями одного изображения "до упора", или же страницы свободно размещаются на листе посредством перетаскивания мышью.

В режиме "Montage" в Product Part Inspector'е две вкладки: вкладка "General" и вкладка "Plates". Вкладки ничем не отличаются от тех же вкладок режимов "Imposition" или "Autom. Imposition".

Данный режим удобен для производства открыток, визитных карточек, этикеток и т.п.

В качестве дополнительной опции к режиму "Montage" доступна функция "Sheet Optimization", см. главу 14 [Sheet Optimization – оптимальное использование площади листа](#).

Packaging

Упаковочная печать. Это специализированная опция, на которую должна быть приобретена отдельная лицензия. Подробную информацию читайте в главе 13 [Packaging – упаковочная печать](#).

Comment

Комментарий. Полезен при сохранении компонента работы как шаблона.

Start Conditions

First Press Sheet

При автоматическом генерировании печатных листов вы можете вручную изменить начальный номер первого печатного листа. Это отразится на нумерации последующих листов.

Например, если нужно, чтобы на первом печатном листе стоял номер "5", введите здесь "5". Это будет сразу же отражено в просмотрном окне; на оттиске также будет присутствовать "5".

First Folding Sheet

Номер, который стоит на первом листе для фальцовки в составе соответствующего продукта-компонента. Номера листов для фальцовки нужны при расчете положений подборочных меток на тетрадах.

First Page

Номер на первой странице. Влияет на нумерацию страниц и названия страниц.

Pages in Product Part / Page Names

См. раздел [Imposition](#) выше.

Вкладка Master Pages

Во вкладке "Master Pages" содержатся данные о страничных форматах, которые используются при спуске полос – в рабочих режимах "Imposition" или "Autom. Imposition".

Здесь необходимо указать, сколько мастер-страниц, одна или две, должно быть в данном компоненте работы, и должны ли в нем содержаться нестандартные мастер-страницы (special master pages). Для каждой стандартной мастер-страницы (правой, левой) необходимо указать, какое именно положение должна занимать по отношению к ней страница с данными (другими словами, необходимо определить положение контента по отношению к полосе спуска). Кроме того, необходимо указать обрезной формат, ширину обрезных полей, формат для нестандартных мастер-страниц.

Типы мастер-страниц и обрезной формат

Types

Список "Types" определяет, сколько мастер-страниц требуется для данного компонента работы: одна или больше. Только одна мастер-страница требуется лишь тогда, когда все страницы издания имеют одинаковый обрезной формат, а все пользовательские данные (PDF-страницы) совершенно одинаковы по своей структуре. В этом случае список "Current Type" недоступен.

Current Type

■ Right page / Left page

Если в пользовательском файле задано разное расположение содержания по отношению к левым и правым страницам издания, выберите сначала "Left page" и введите необходимые значения для левых страниц. Затем выберите "Right pages". К правым страницам будут применены все значения, относящиеся к левым страницам, за исключением "placement rule" – правила размещения содержания на странице издания.

Например, так следует поступать, когда в QuarkXPress левая и правая страницы различаются своим положением, а в PDF-документе не определен обрезной формат (trim box).



Замечание: если же обрезной формат в PDF-документе определен, тогда должна быть создана только одна мастер-страница (один тип мастер-страницы), так как в этом случае страницы с данными, неважно, правые или левые, выравниваются по отношению к заданному в PDF обрезному формату автоматически (как правый, так и левый page content автоматически выравнивается по trim box'у). Увидеть обрезной формат PDF-документа (PDF trim box) и откорректировать его в случае необходимости можно в Document Inspector'e.

■ Custom

Выберите тип "Custom", если схема фальцовки предполагает наличие разных форматов (например, фальцовка "гармошкой", где есть широкие и узкие страницы). Можно создать любое количество нестандартных мастер-страниц (special master-pages), это позволит вам использовать разные форматы в одной схеме. Привязка нестандартных мастер-страниц к позициям в схеме фальцовки осуществляется или в Folding Sheet Inspector'e (см. раздел "Folding Sheet Inspector" > [Scheme Display](#) ниже в этой главе), или в Product Part Inspector'e (см. раздел "Вкладка Scheme" > [Gaps and Master Pages](#) ниже в этой главе). Номер на нестандартной мастер-странице показан зеленым цветом.

Примеры применения нестандартных мастер-страниц: рекламные листки из двух страниц, где одна страница больше другой, или журнал с раскладывающейся вставкой.

Запрет автоматической обрезки.

Встречаются также особые случаи, когда обрезное поле должно "вторгаться" в соседнюю страницу. Чтобы это было возможно, придется создать специальную мастер-страницу и самостоятельно задать в ней ширину обрезного поля. К нестандартным мастер-страницам автоматическая обрезка под окончательный формат не применяется.

- Создание нестандартной мастер-страницы.



Щелчком на кнопке откройте диалоговое окно, в котором нужно ввести имя и значения параметров для нестандартной мастер-страницы.

Чтобы удалить мастер-страницу, щелкните корзину.

Width/Height – ширина/высота

В правой части окна "Choose Page or Paper Size" есть кнопка с иконкой папки. Щелкнув кнопку, можно выбрать форматы DIN и другие стандартные форматы. Также в окне "Choose Page or Paper Size" можно создавать нестандартные форматы. Создавать и изменять форматы можно также в окне браузера, в разделе "Page and Paper Sizes" вкладки "Resources", см. главе 7 раздел [Page and Paper Sizes – форматы](#).

Значения можно вводить вручную непосредственно в поля ввода.

Page-related Bleed – припуски на обрез

Когда изображение, присутствующее на странице, доходит до самого края обрезного формата, печать осуществляется "навылет". Это означает, что край изображения намеренно выходит за пределы обрезного формата, что позволяет избежать появления разрывов у краев страницы. Чтобы это было возможно, нужно создать припуски на обрез.

Если ввести "0", это будет означать отсутствие припусков. Если ввести "3", тогда по периметру обрезного формата страницы будет создано дополнительное пространство шириной 3 мм.

Prinect Signa Station следит за тем, чтобы припуск не заходил на "территорию" соседней страницы. Введенное вами значение применяется лишь там, где для припуска соответствующей ширины есть место. Если места нет, ширина автоматически уменьшается до тех пор, пока припуски не "встретятся" посередине между страницами. По умолчанию Prinect Signa Station предлагает значение, взятое из "Preferences > Bleed Default".

Если в PDF задан trim box, можно включить опцию "Placement rule for assigned pages > Automatic", и тогда позиционирование страниц по отношению к обрезному формату будет выполняться автоматически.

Припуск, введенный в "Page-related Bleed" игнорируется, если выбрана опция "Use custom values" в "Custom Bleed and Trim Allowance" (см. далее). В этом случае используются пользовательские значения.

Если используется метод брошюрования, в котором требуется дополнительное поле для фрезерования корешка (routing margin), ширина припуска для страниц, расположенных рядом с корешковым полем печатного листа (back margin), устанавливается равной значению, взятому из "Preferences > Defaults > Bleed...in routing margin". Как правило, на корешковом поле не должны присутствовать никакие данные.

Custom Bleed and Trim Allowance

"Inner" и "Outer" – внутренние и внешние припуски. Параметры "Inner" и "Outer" всегда относятся к двухстраничному развороту. Для левой страницы разворота параметр "Outer" – это ширина припуска с левой стороны страницы; для правой страницы – это ширина припуска с правой стороны. Следовательно, параметр "Inner" для левой страницы разворота – это ширина припуска с правой стороны страницы; для правой страницы – это ширина припуска с левой стороны.

Custom Bleed Values

В очень редких случаях ширину припусков приходится устанавливать самостоятельно. Например, ширину припуска необходимо уменьшить, чтобы в зоне обрезки не оказалась контрольная метка-шкала. Тогда нужно включить опцию "Use custom values" и ввести необходимые значения. Ширина припуска, заданная в "Page-related Bleed", в этом случае игнорируется.

Trim Allowance for Pages

Минимальная ширина припуска на обрез. Страница увеличивается на заданную здесь ширину. Другими словами, к странице прибавляется некоторое дополнительное пространство на листе бумаги. Из-за этого изменяется положение страницы на печатном листе. Обрезной формат остается неизменным.

i Замечание: эти значения влияют на то, какое расстояние между страницами (gap width) вы можете указать в Folding Sheet Inspector'е, или в Product Part Inspector'е во вкладке "Schemes", или в Job Assistant'е. Указанное здесь значение определяет минимально допустимое расстояние между страницами; и это расстояние выдерживается всегда, даже если в вышеперечисленных инспекторах вы введете меньшее расстояние или будете вычислять ширину пробелом в автоматическом режиме (функция [Automatic Gaps](#) во вкладке "Schemes" > "Active Inspector Section").

Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента

Правило размещения контента (страницы PDF-документа) по отношению к обрезному формату издания.

Prinect Signa Station всегда сама определяет trim box для PDF-страницы (trim box – рамка, определяющая обрезной формат в PDF-документе). Затем этот trim box согласуется с обрезным форматом издания (trimmed size).

Режим "Automatic"

В данном режиме trim box, установленный в Prinect Signa Station, автоматически подгоняется под обрезной формат издания (trimmed size). Эталонная точка для совмещения – левый нижний угол.

Существуют следующие варианты того, как определяется trim box в Prinect Signa Station:

- Вариант 1: в PDF задан trim box. Prinect Signa Station берет этот trim box.
- Вариант 2: в PDF не задан trim box. Prinect Signa Station в качестве trim box использует crop box из PDF.
- Вариант 3: в PDF не задан ни trim box, ни crop box. Тогда Prinect Signa Station в качестве trim box использует media box из PDF.

Режим "By user (view options)"

Положение trim box определяется в Prinect Signa Station относительно media box из PDF.

- "Offset"
 - "From trim box"

Так же, как и в автоматическом режиме, trim box подгоняется под trimmed size. Точка для совмещения – левый нижний угол. "Center" – содержание страницы центрируется по отношению к trimmed size.
 - "Center": содержание страницы центрируется по отношению к trimmed size. Используйте данную опцию, когда в исходном PDF данные располагаются по центру страницы.
 - "Custom": вы сами должны задать отступы в направлениях X/Y, определяющие положение контента по отношению к trimmed size.

Во всех трех случаях можно указать масштаб (scaling), ориентацию и зеркальное отражение (mirroring).

Подробную информацию о том, какие типы страничных форматов существуют в PDF, прочитайте в разделе [Bounding Box – формат страницы в PDF](#) в главе 3.

i Замечание: все настройки, выполненные в "Placement rules for assigned pages" переписывают любые настройки, выполненные в Page/1up Inspector'e.

Вкладка Binding

Вкладка доступна только в режимах "Imposition" и "Autom. Imposition".

Во вкладке "Binding" вы делаете следующее:

- выбираете метод брошюрования;
- включаете функцию компенсации набегания (creeping) и настраиваете ее параметры;
- включаете функцию автоматического компенсационного разворота (bottling) и настраиваете ее параметры;
- указываете, метки, которые должны устанавливаться автоматически;
- определяете поле захвата для фальцев.

Кроме того, здесь вы можете настроить функцию автоматического расчета расстояний между страницами (automatic gap computation), а также определить обрезные блоки (cut blocks).

Binding Methods – методы брошюрования

В зависимости от выбранного вами метода брошюрования Prinect Signa Station автоматически устанавливает нумерацию страниц (pagination, нумерация определяется схемой и правилом фальцовки) и величину компенсации так называемого "набегания" (creeping).

Если выбранный вами метод требует фрезерования корешка, ширина обрезного поля для страниц, расположенных у корешкового поля листа для фальцовки (back margin), устанавливается равной значению, указанному в "Preferences > Trim...in routing margin". Как правило, на поле, которое срезается фрезерованием, не должно быть никаких данных.

- Perfect Binding

Клеевое скрепление. Сфальцованные тетради укладываются в стопку, корешок фрезеруется и проклеивается.

i Замечание: функция автоматического расчета расстояний между страницами (automatic gap computation) генерирует пробел между левой и правой страницами, ширина которого равна максимальному размеру поля, предназначенному для фрезерования.

- Saddlestitch

Шитье внакидку. Сфальцованные листы (тетради) вкладываются один в другой. Таким образом, нумерация страниц зависит не только от схемы фальцовки, но и от объема публикации. Prinect SignaStation автоматически составляет пары из страниц. Первая пара состоит из самой первой и самой последней страницы. Затем на основе первого и последнего номеров рассчитываются номера для каждой отдельной страницы.



Замечание: пробел в развороте автоматически устанавливается равным 0.

- Come & Go

"Двойник". На одном листе для фальцовки размещаются две тетради. На первом листе размещаются первая и последняя тетради, на втором листе размещаются вторая и предпоследняя тетради, на третьем листе – третья и третья с конца тетради и т.д. Сфальцованные листы укладываются в стопу, пока не будет достигнута середина публикации. Вместо последнего сгиба по линии, разделяющей тетради, выполняется разрезка. Затем из двух стоп тетрадей делается одна, и получается готовая книга.

Здесь мы имеем дело с печатью "с чужим оборотом", так как лицевая и оборотная стороны листа запечатываются с разных форм.

Нумерация страниц такая же, как при шитье внакидку (saddlestitching), а набегание (creeping) такое же, как при клеевом скреплении (perfect binding).



Замечание: функция автоматического расчета расстояний между страницами (automatic gap computation) генерирует пробел между левой и правой страницами, ширина которого равна максимальному размеру поля, предназначенному для срезки фрезерованием.

- Come & Go Two Books

Вариант "Come & Go". Здесь также на одном листе размещаются сразу две тетради. В одной тетради порядок страниц восходящий, в другой – нисходящий. Получаются "зеркальные" листы, из которых получаются две одинаковых тетради. Таким образом, в противоположность предыдущему случаю, имеет место печать "со своим оборотом", - лицевая и оборотная стороны листа запечатываются с одной формы.



Замечание: когда применяется метод "Come & Go Two Books", количество страниц автоматически удваивается. Например, вам нужна книга из 48-ми страниц. В "Page total" вводится "48". 48 страниц умещаются в три тетради. Prinect Signa Station удваивает число страниц, получается 96 и, соответственно, 6 тетрадей.

Автоматически генерируется пробел между левой и правой страницами, ширина которого равна максимальному размеру поля, предназначенному для фрезерования.

- Cut and Stack

Разрезка и укладка в стопу. Сразу после печати стопа разрезается на две части. Для 16-ти страничной публикации в одной стопе находятся тетради со страницами с 1 по 8, в другой стопе находятся тетради со страницами с 9 по 16. Для этого вам понадобится схема спуска с соответствующей нумерацией.



Замечание: автоматически генерируется пробел между левой и правой страницами, ширина которого равна максимальному размеру поля, предназначенному для фрезерования.

- Mixed Binding

Комбинированный метод. Например, три листа комплектуются в блок и скрепляются шитьем внакидку, затем блоки скрепляются клеевым способом или нитками.



Замечание: пробел в разворотах автоматически устанавливается равным 0.

- No Rule

Все расстояния (пробелы) между страницами (полосами) одинаковые. Это означает, что лист не фальцуется, а только разрезается.



Замечание: автоматически генерируются одинаковые пробелы между страницами.

- Sewn

Сфальцованные тетради укладываются друг на друга, затем сшиваются нитками. То же самое, что и perfect binding, но отсутствует корешковое поле, которое срезается фрезерованием (routing margin).

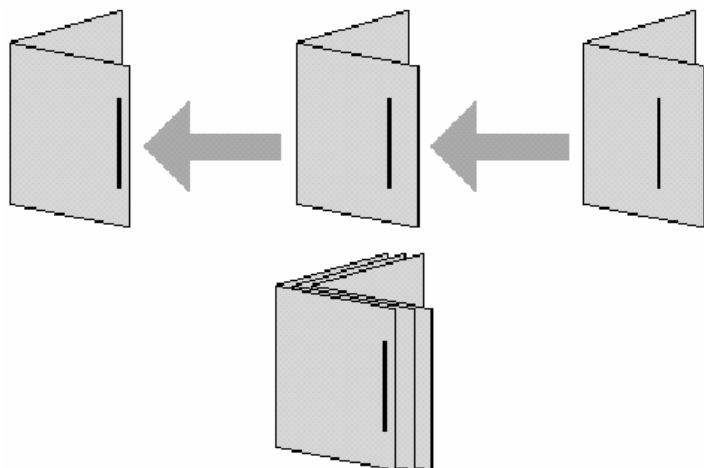
Even pages on right

Четные страницы справа. Специальная настройка для арабоязычных стран, где книги открываются справа налево. В этом случае понадобится специальная схема спуска.

Creeping and Bottling – набегание и компенсационный разворот

Creeping

В изданиях, скрепленных шитьем внакидку (saddlestitching) (например, в журналах), внутренние страницы смещаются к внешнему краю (то есть, от корешка). Происходит это из-за того, что листы бумаги, вложенные друг в друга, обладают некоторой толщиной. В результате после обрезки правые поля внутренних страниц оказываются более узкими по сравнению с правыми полями страниц, расположенных ближе к началу и концу издания (см. рисунок). То же самое происходит и в клеевом скреплении, когда многополосные листы фальцуются несколько раз.



Creeping off

Функция компенсации набегания отключена.

Automatic (paper thickness)

Выбор данной опции означает, что значения параметра "creeping" рассчитываются автоматически на основе толщины бумаги. Откорректировать толщину и другие характеристики бумаги можно во вкладке "Plates" Product Part Inspector'a или во вкладке "Resources" > "Papers (Printing Materials)" в окне браузера, см. раздел [Papers \(Printing Materials\) – носители](#) в главе 7.

Paper Thickness Factor

Коэффициент, на который умножается толщина, чтобы получить требуемую величину набегания.

Manual

Выберите опцию "Manual", если хотите сами ввести значения набегания для "внутренних" и "внешних" разворотов издания. Введенные здесь значения применяются ко всем печатным листам в составе компонента работы.

О том, как компенсировать набегание для отдельной страницы, прочитайте в описании Page/1up Inspector'a, в разделе [Creeping](#).

Creeping Value Inner

Здесь вводится величина набегания для "самых внутренних" страниц издания (то есть для разворота, который вы видите, открывая издание точно на середине).

Creeping Value Outer

Здесь вводится величина набегания для "самых внешних" страниц издания. Если ввести положительные значения, страницы будет сдвигаться к внешнему краю, если отрицательные – к корешку.

Для всех остальных страниц (расположенных между "самыми внутренними" и самыми внешними") набегание будет рассчитано автоматически.

Набегание напрямую связано с расстоянием между страницами, заданным в схеме спуска полос, см. также раздел [Folding Scheme Editor](#) в главе 11. Введенные вами значения или прибавляются, или вычитаются из расстояний между страницами.

Можно ли определить величину набегания автоматически, или это необходимо делать только вручную, зависит от типа схемы. Чаще всего это делается автоматически.

Creeping by

Offset – компенсация набегания посредством установки отступов. Это настройка по умолчанию, описание см. выше.

Scaling – компенсация набегания посредством изменения масштаба. Данная настройка делает страницы больше или меньше в размере в зависимости от места, которое они занимают на листе. Причем со стороны корешкового поля страница остается такой же, как была, а внешнее поле при этом точно подгоняется под номинальный размер.

i Замечание: функция "Creeping by Scaling" не может быть применена в рабочем потоке с Delta Lists.

AutoBottling

Автоматический компенсационный разворот. Условия и обстоятельства, при которых активируется данная функция

- Binding Methods
Методы брошюрования "Come & Go" и "Cut & Stack" запрещают применение данной функции.
- Folding Sheet
В правиле фальцовки последним должен быть указан поперечный фальц, например, "x1Y1", и также не должно быть знака "-".
- После включения данной функции запрещается вносить какие бы то ни было изменения в схему.
- Если используется схема "F16-11_li_4x2", функцию "AutoBottling" необходимо отключить.

- Могут возникнуть проблемы с фальцовкой "zigzag" и "letterfold" (фальцовкой "гармошкой" и параллельной двухсгибной).
- В редакторе схем фальцовки нельзя выбирать режим пагинации "Accordion Fold".

Дополнительную информацию о компенсационном развороте прочитайте в разделе, в котором рассказывается о вкладке "Schemes", в разделе [Bottling](#).

Automatic Placement of Print Control Marks

Автоматическая установка разрезных меток, различного типа фальцовочных меток и подборочных меток (cut marks, folding marks, folding crosses, folding sheet labels, fold lay marks, collating marks).



Замечания:

- Программа проверяет, есть ли место для установки разрезных и фальцовочных меток. Если необходимо, метки удаляются или страничные обрезные поля (припуски на обрез – bleeds) уменьшаются настолько, чтобы не попали на соседние страницы.
- Если пространства для меток и обрезных полей нет, его можно создать командой "Fit marks and trims" контекстного меню.
- Если для нестандартной мастер-страницы (нестандартной полосы спуска) вы сами определили ширину обрезного поля, функция автоматической установки припусков на обрез (automatic bleed) не применяется.
Есть особые случаи, когда припуск на образ заходит на соседнюю страницу, тогда во вкладке "Master Pages" нужно создать нестандартную мастер-страницу с пользовательским обрезным полем (custom bleed).

Обрезные метки (cut marks) и номера листов для фальцовки (folding sheet labels) относятся к страницам (полосам). Вы найдете их в Page/1up Inspector'е во вкладке "Marks" (см. раздел [Вкладка Marks](#) в разделе, в котором рассказывается о Page/1up Inspector'е ниже в этой главе).

Разные фальцовочные метки (линии сгибов, кресты, линии реза, метки упоров) и подборочные метки относятся ко всему листу для фальцовки (тетради). Вы найдете их в Folding Sheet Inspector'е во вкладке "Marks" (см. раздел [Вкладка Marks](#) в разделе, в котором рассказывается о Folding Sheet Inspector'е ниже в этой главе).

Таким образом, перечисленные семь типов меток (cut marks, folding sheet labels, folding marks, folding crosses, folding sheet cuts, fold lay marks, collating marks) можно выбирать в вышеупомянутых инспекторах, или же в просмотрном окне во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block".

В предпочтениях – в "Preferences > Resources > Marks Default" – вы можете выбрать метки, относящиеся к данным семи типам, которые затем будут устанавливаться автоматически (см. раздел [Marks Default](#) в главе 4).

Замечания по поводу расстановки меток

С метками, которые устанавливаются вручную, Product Part Inspector обращается следующим образом:

Если изменить лист для фальцовки/макет спуска, а именно: изменить формат полосы, расстояния между полосами, формат носителя и т.д., Product Part Inspector заново сгенерирует все спуски/листы для фальцовки и печатные листы. В результате все метки, установленные вручную, будут потеряны. В случае других изменений – включение/отключение функции компенсации набегания, изменение положения PDF-контента по отношению к полосе спуска – перерасчет не выполняется, все метки остаются на своих местах.

Метки для автоматической установки вы можете выбрать только в Product Part Inspector'е, и нигде больше. Ручная установка меток возможна в Press Sheet Inspector'е, Folding Sheet/Assembly Block Inspector'е и Page/1up Inspector'е.

Mark Colors and collating values – метки и цветовые сепарации, подборка

Colors for automatic marks

Здесь вы указываете, какие именно сепарации должны выводиться с метками.

Data for Collating Marks

С помощью подборочных меток (collating marks) осуществляется проверка комплектровки тетрадей: все ли тетради скомплектованы, и правильно ли они скомплектованы.

Можно использовать принятую по умолчанию метку *CollatingMark*. Это линия 11 мм в длину и 1 мм в ширину, она содержит порядковый номер тетради. Можете использовать и другие метки, в том числе собственные.

- Position: Back margin – At foot – Outer – At head

Здесь вы указываете, у какой стороны "крайней" полосы тетради должна располагаться метка. Возможные варианты: корешковое поле, хвостик, внешнее поле, головка. По умолчанию принята настройка "Back margin" (корешковое поле).

- Distance: Automatic – Defined

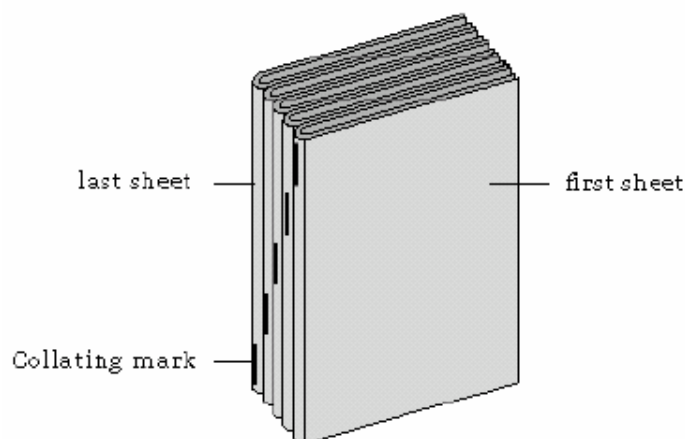
Здесь вы указываете расстояние, на которое сдвигается метка каждой следующей тетради. Можете выбрать автоматический режим, можете указать величину сдвига сами.

- Range: Automatic – From: To:

Здесь определяется начальное и конечное положение метки на выбранной вами стороне полосы. Выберите "Automatic", чтобы взять высоту или ширину полосы в качестве отрезка, определяющего возможное положение метки.

- Direction: Ascending – Descending – Zigzag – Zagzig

Как правило, между первой и последней страницами тетради печатается жирная полоса, которую впоследствии видна на корешке. Первая подборочная метка находится на верху корешка первой тетради. На следующей тетради метка сдвинута на расстояние, равное длине метки. В результате, если тетради скомплектованы полностью и правильно, получается "лесенка". Эта "лесенка" может быть восходящей, нисходящей или в виде зигзага.



Gripper Saddlestitcher

Полоса захвата для вкладочно-швейной машины. Положение полосы захвата зависит от типа схемы фальцовки. Когда для комплектовки и скрепления используется вкладочно-швейная машина, как правило, схема располагается слегка асимметрично по отношению к листу бумаги.

При расчете пробелов между полосами Prinect Signa Station автоматически учитывает значения, введенные вами в "Gripper Saddlestitcher".

- No rear fold/front fold

Полоса захвата отсутствует.

- Size of gripper margin

Ширина полосы захвата.

Parameters for Automatic Gap Computation

Параметры для автоматического расчета расстояний между страницами (полосами спуска).

Use routing margin

Здесь нужно указать, должно ли включаться в расчет дополнительное поле, необходимое для фрезерования корешка. Это важно, так как раскладка полос под ниткошвейное скрепление такая же, как под клеевое скрепление, однако для ниткошвейного скрепления дополнительное корешковое поле не требуется (см. также раздел [Binding Methods – методы брошюрования](#) выше в этой главе).

Max. Head Gap/Max Gap Width

Когда опция включена, введенные здесь значения учитываются во вкладке "Schemes" Product Part Inspector'a при автоматическом расчете расстояний между полосами (ширины пробелов, [Automatic Gaps](#)).

"Max. Head Gap" – это максимальная ширина верхнего поля ("головки"). "Max. Gap Width" – это максимальная ширина любого поля, то есть никакое поле не может быть шире, чем "Max. Gap Width".

Помните о том, что значение "Max. Gap Width" прибавляется к значению "Trim Allowance" (минимально допустимому припуску на обрез), если оно задано (см. раздел [Trim Allowance for Pages](#), вкладка "Master Pages"). Когда опция "Max. Gap Width" отключена, применяется ширина, рассчитанная автоматически ([Automatic Gaps](#), вкладка "Schemes"). В последнем случае примите во внимание значения, введенные в предпочтениях – во вкладке "Defaults", см. [Defaults for folding sheet generation](#) в главе 4.

Например, если расстояние между полосами, расположенными "верх-к-верху", всегда должно быть равно 10 мм, введите "5 мм" в "Top extra space" и "0 мм" в "Max. Head Gap". При автоматическом расчете расстояние между полосами всегда будет равно 10 мм.

Cut Block Assignment

В режимах "Imposition" и "Autom. Imposition" вы можете откорректировать обрезной блок.

Обрезные блоки записываются в данные CIP3 или используются в рабочем потоке JDF и, таким образом, могут быть прочитаны резальными устройствами.

В просмотрном окне обрезные блоки показаны зелеными линиями.

To pages/1ups

Отдельные страницы, расположенные на листе для фальцовки, автоматически превращаются в обрезные блоки. Например, это удобно в производстве открыток, однако, для производства подобного рода продукции с успехом применяется режим "Montage".

To folding sheet

В обрезные блоки автоматически превращаются листы для фальцовки, включая поля. Данная настройка принята по умолчанию.

To scheme

В обрезной блок превращается не весь лист для фальцовки со всеми своими полями, а только макет (схема) тетради.

Поля не нужны в том случае, если лист для фальцовки должен быть подвергнут обрезке непосредственно перед фальцовкой.

Вкладка Plates**List of Selected Plates**

Список печатных форм, выбранных для данного продукта-компонента.


С помощью кнопки с иконкой папки, расположенной справа, вы можете загружать формы-шаблоны в продукт-компонент или удалять их из продукта-компонента.

Кнопка с иконкой папки

Щелкните кнопку и выберите форму-шаблон в окне "Choose Plate Template". После этого вы сможете добавить форму в компонент работы.

Кнопка замены формы-шаблона

Щелкните кнопку, затем замените форму-шаблон, выбранную в списке, другой формой-шаблоном.

 **Замечание:** формат носителя при этом не изменяется. Если уже выбранный бумажный лист оказывается слишком большим для новой формы-шаблона, программа выдает сообщение об ошибке. Тогда сначала измените формат носителя, и только потом выполняйте замену.

Корзина

Чтобы удалить данную форму из списка, выберите ее и щелкните корзину.

Selected Plate Template

Здесь можно проверить и изменить размеры выбранной формы-шаблона.

Создавать и модифицировать формы можно также в окне браузера, во вкладке "Resources" > "Plate Template", см. раздел [Plate Templates – формы-шаблоны](#) в главе 7.

Gang run form

Данная опция дает возможность размещать на форме-шаблоне несколько разных листов для фальцовки, то есть создавать сборную форму – gang run form.

Такая форма отличается от обычной тем, что здесь создается ровно столько печатных листов, сколько их указано в поле "Number".

Положение и ориентация макетов устанавливается в Product Part Inspector'е во вкладке "Schemes", разделе Active Inspector Section > "Press Sheet Layout". См. [Press Sheet Layout](#) ниже в этой главе.


Number

Количество печатных листов, которое должно быть создано с помощью данной формы-шаблона.

Placement rule for perfecting

Placing Mode

Правила генерирования формы для запечатывания оборотной стороны листа.

- Single-sided – односторонняя печать, оборот не нужен.
 - Work-and-turn – лицо и оборот печатаются с одной формы (печать "со своим оборотом"). После запечатывания лицевой стороны листа смена формы не требуется. Стопа листов, запечатанных с лица, переворачивается справа налево (вокруг боковой кромки).
 - Work-and-tumble – лицо и оборот печатаются с одной формы (печать "со своим оборотом"). После запечатывания лицевой стороны листа смена формы не требуется. Стопа запечатанных с лица листов переворачивается вокруг передней кромки (опрокидывание).
 - Perfector – лицо и оборот печатаются с разных форм (печать "с чужим оборотом"). Стопа листов, запечатанных с лица, переворачивается вокруг передней кромки (опрокидывается).
 - Sheetwise – лицо и оборот печатаются с разных форм (печать "с чужим оборотом"). Стопа запечатанных с лица листов переворачивается вокруг боковой кромки.
-  Замечание: в режимах "Sheetwise" и "Work-and-turn" минимальное расстояние между полем захвата и запечатываемой областью равно ширине обрезного поля, заданного для левой мастер-страницы. В режимах "Perfector" и "Work-and-tumble" запечатываемая область центрируется на форме. Если требуется центрирование также для "Sheetwise", нужно включить опцию [Center sujet](#) в "Preferences > Defaults".

Paper Definition for Production

Тип носителя (бумажный лист), выбранный в Job Assistant. Здесь вы можете изменить тип носителя.

Толщина бумаги влияет на такой параметр, как набегание, см. раздел [Creeping and Bottling – набегание и компенсационный разворот](#) выше в этой главе.

Можно выбрать готовый тип носителя для текущей работы или создать новый в окне "Choose Paper", которое открывается щелчком на кнопке с иконкой папки. То же самое можно сделать для формата носителя.

Создавать и изменять типы или форматы носителей можно также во вкладке "Resources" окна браузера, см. раздел [Page and Paper Sizes – форматы](#) в главе 7.

Sujet Position on Paper

AutoPosition Sujet

Нижний край запечатываемой области (sujet) вместе с её обрезным полем (bleed) автоматически размещается на синей линии, которая определяет расстояние от ведущей кромки печатной формы до запечатываемой области – [lead edge of print](#).

Когда опция отключена, вы можете изменить положение запечатываемой области.

Center Sujet

Запечатываемая область центрируется в вертикальном направлении.

Вкладка Schemes

Данная вкладка доступна только для спуска полос, то есть в рабочих режимах "Imposition" и "Autom. Imposition".

Действия во вкладке "Schemes" относятся сразу ко всем листам для фальцовки (folding sheets) в составе текущего продукта-компонента. Здесь вы выбираете схему фальцовки (спуска полос), а также изменяете ширину пробелов между полосами, выбираете нестандартные мастер-страницы (полосы) и создаете комплекты тетрадей (группы листов для фальцовки – folding sheet groups).

Page Assignment & Master Schemes (только в режиме "Imposition")

Placeable Pages

Количество страниц, которые должны быть размещены на выбранных вами листах для фальцовки. Здесь вы не можете изменить это количество. Если нужно изменить количество страниц, это делается во вкладке "Definition" (см. раздел [Вкладка Definition](#)), когда выбран рабочий режим "Imposition".

Unplaced Pages

Количество страниц, на данный момент не размещенных на листе для фальцовки (количество незаполненных полос спуска). Иногда здесь показаны отрицательные значения. Это означает, что общее количество страниц (page total) было уменьшено, и теперь листов оказалось больше, чем нужно.

Компонент полностью готов, когда количество незаполненных полос равно нулю.

List of Used Schemes

Список схем, выбранных для данного продукта-компонента, с указанием количества листов для фальцовки, размещенных на формах, и количества форм.


С помощью кнопки с иконкой папки, расположенной справа, можно загружать схемы в продукт-компонент или удалять их из продукта-компонента.

Кнопка с иконкой папки

Щелкните кнопку и выберите схему в окне "Choose Scheme". После этого можно добавить схему в продукт-компонент.

Кнопка замены схемы (to replace a scheme)

Щелкните кнопку, затем замените схему, выбранную в списке, другой схемой.

 **Замечание:** список показывает только те схемы спусков, в которых количество рядов и столбцов идентично тому, что находится в схеме, которую вы собираетесь заменить. Но "фильтр" можно отключить, чтобы показать все доступные схемы.

Кнопка открепления листа для фальцовки от печатной формы (to single out a folding sheet)

Данная функция запускается также из контекстного меню в [Printing Plate](#), см. ниже.

Корзина

Чтобы удалить схему, выбранную в списке, и все основывающиеся на ней листы для фальцовки, щелкните иконку корзины.

Editing Schemes in the List – редактирование схем

Вы можете проверить и откорректировать показанные в списке схемы спусков и основывающиеся на них листы для фальцовки.

Scheme Name

Название схемы. Название изменить нельзя.

Number

Количество листов для фальцовки, созданных на основе данной схемы. Если необходимо, введенное здесь значение можно изменить, чтобы оно соответствовало новому, измененному количеству страниц. Дважды щелкните поле "Number" и введите требуемое значение.

Printing Plate

Форма-шаблон, которая связана или будет связана с данной схемой спуска. Если какую-либо схему предполагается размещать на разных печатных листах (gang run form), то, чтобы сделать её "независимой", щелкните кнопку "Singularize Folding Sheets" (или дайте такую же команду в контекстном меню). Данная схема больше не будет связана с конкретным печатным листом, и позже ее можно будет разместить на "правильном" листе.

Active Inspector Section

Список "Active Inspector Section" предлагает сделать активным один из следующих разделов инспектора:

Gaps and Master Pages

Если выбрать "Gaps and Master Pages", откроется выбранная вами схема. С этой схемой можно делать следующее:

- Можно щелкнуть "Automatic Gaps", чтобы автоматически рассчитать расстояния между страницами (пробелов между полосами), основываясь на формате бумажного листа и формате листа для фальцовки. Ширина пробелов рассчитывается таким образом, чтобы лист для фальцовки получился одного размера с носителем (бумажным листом). При этом учитывается метод брошюрования:
 - Saddlestitching и Mixed Binding (шитье внакидку и комбинированный метод). Пробел в разворотах (корешковый пробел) устанавливается равным 0.
 - No Rule. Одинаковые пробелы везде.
 - Other. Другие методы. Корешковый пробел устанавливается равным максимальной ширине поля для фрезерования (routing margin) при условии, что программа не игнорирует поле для фрезерования. В последнем случае пробел устанавливается равным 0.
- Можно вручную изменить ширину верхнего, нижнего (head, foot) и корешкового полей.
- Можно выбрать нестандартные (специальные) мастер-страницы (нестандартные полосы).

Кнопка "Special master pages..." доступна, если вы уже создали нестандартную мастер-страницу (во вкладке "Master Pages" Product Part Inspector'a или в Job Assistant). Щелчок на кнопке открывает окно "Assign master pages from list". В столбце "Assigned master page" выберите ряд. Откроется список для выбора нестандартных мастер-страниц. Номер такой страницы зеленый.

На лице и на обороте можно размещать разные нестандартные мастер-страницы. Это необходимо, например, в тех случаях, когда контент этих страниц занимает в них разное положение. Изменения, выполненные на лицевой стороне, автоматически применяются к обороту.

Привязка мастер-страницы к позиции в макете возможна также через контекстное меню (в главе 2 раздел [Контекстное меню](#)). После привязки номер страницы становится зеленым. (Для этого необходимо, чтобы во вкладке "Master Pages" в [Types](#) была выбрана настройка "several").

All Folding Sheets

Если выбрать опцию "All Folding Sheets", для данной схемы откроется список всех листов для фальцовки (тетрадей).

- **Folding Sheet**

Если открыть папку "Group Size", здесь будет показано общее тетрадей. Папка открывается двойным щелчком на имени "Group Size" или с помощью кнопки с иконкой папки.

Выделите как минимум один ряд списка. После этого можно создавать комплекты тетрадей (группы листов для фальцовки – sheet groups) или перемещать листы (все это можно сделать и через контекстное меню).

- **Create Group**

Создать комплект. Новый комплект тетрадей можно создать лишь в том случае, если во вкладке "Binding" Product Part Inspector'a выбран комбинированный метод скрепления ([Mixed Binding](#)). Комбинированный метод сочетает в себе клеевое скрепление (perfect binding) и шитье внакидку (saddlestitching). Тетради, входящие в комплект, скрепляются шитьем скобами, затем собираются вместе и проклеиваются, а затем нитками скрепляются с другими комплектами тетрадей. В новый комплект войдет столько листов для фальцовки, сколько вы укажете.

- **Move Folding Sheets**

Данная опция позволяет перемещать листы для фальцовки (тетради).

Переплетчики, как правило, требуют, чтобы неполные тетради не оказывались в конце книжного блока. Здесь вы получаете возможность перемещать такие тетради в любое место блока.

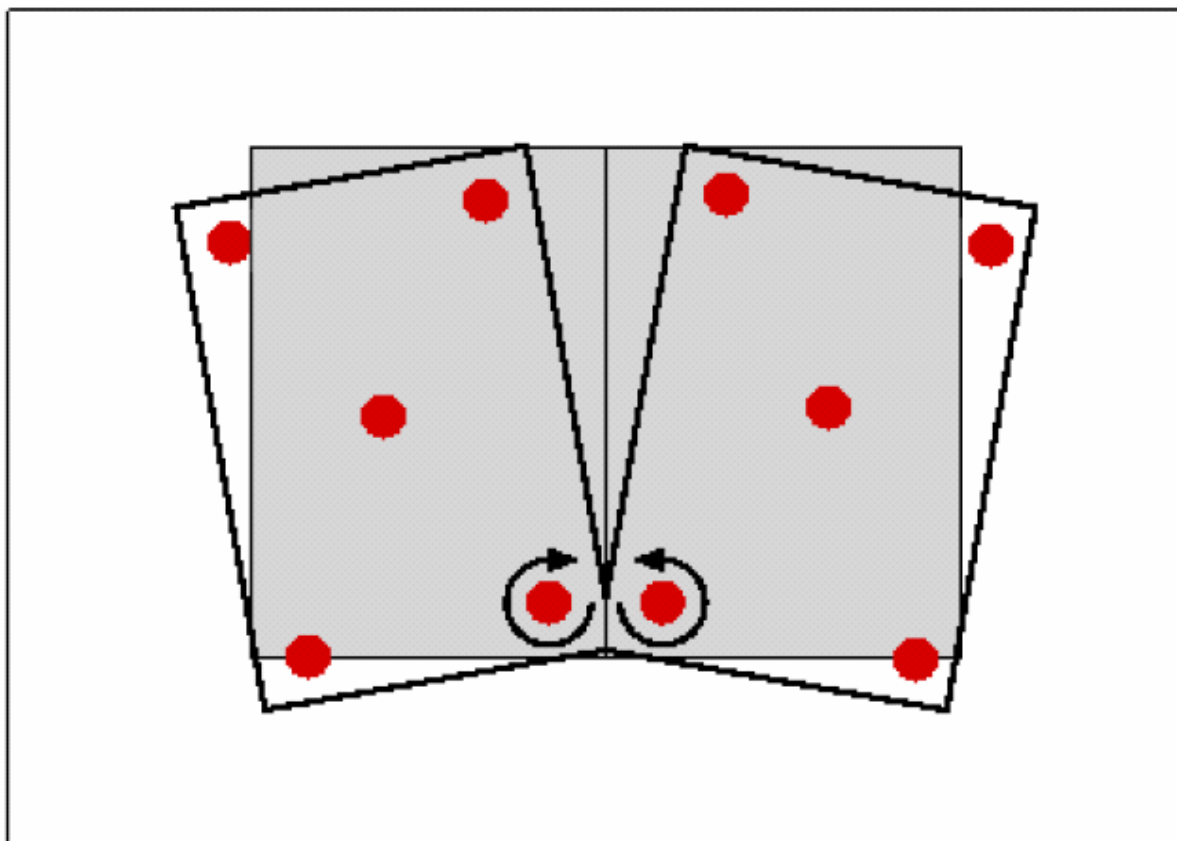
- **Scheme** – имя схемы фальцовки, на котором основывается данный лист для фальцовки (тетрадь).
- **Group** – комплект (группа), к которому относится данная тетрадь.

Bottling

Функция "Bottling" представляет особый интерес при спуске большого количества полос, когда листы для фальцовки фальцуются много раз методом перпендикулярной фальцовки. Данная функция предназначена для того, чтобы компенсировать вынужденное круговое смещение страниц при перпендикулярной фальцовке толстых тетрадей.

Функция так и называется "компенсационный разворот" – она осуществляет разворот страниц в направлении противоположном направлению вынужденного поворота, причиной которого является большая толщина материала у корешка, и который делает невозможным идеальное совмещение страниц по вертикали в сброшюрованном издании.

На схеме ниже показано, как определяется величина угла разворота для функции "Bottling". Красной точкой показаны возможные центры вращения (pivot points). Центр вращения выбирается щелчком на соответствующей красной точке.



После того, как в списке "Active Inspector Section" вкладки "Schemes" будет выбрана опция "Bottling", активный раздел инспектора примет следующий вид:

Current Scheme

Number Folding Sheets:

On Template:

Active Inspector Section:

Bottling: Rotation of the pages in the scheme around the pivot point (red)
 Negative angles: clockwise
 Positive angles: counterclockwise

5

4

1

В "On Template" показана текущая форма-шаблон, учитывающая также способ переворота листа (Sheetwise – боковой переворот, Perfector - опрокидывание). См. также раздел [Printing Plate](#) выше.

Bottling Editor

В верхней части редактора вы видите информацию о том, куда будет направлено вращение (относительно центра вращения – pivot point) при вводе положительных или отрицательных значений угла поворота.

Значения углов поворота вводятся в текстовых полях внизу. Значения сразу применяются, то есть страницы разворачиваются, и результат этого виден в просмотрном окне во вкладке "Press Sheet".

Направление вращения страницы зависит от способа фальцовки и места страницы в схеме спуска. Для каждой страницы, представленной на схеме, вы можете выбрать центр вращения (красную точку) и указать угол.

Щелкните нужную вам красную точку, точка станет активной, затем введите значение угла в текстовое поле.

Все настройки выполняются только для лицевой стороны листа для фальцовки, и затем применяются к оборотной, если она есть.

Press Sheet Layout

Раскладка печатного листа. После включения данной опции станут доступными перечисленные ниже функции.

Исключение:

функции, маркированные "gang run form only", доступны лишь в том случае, если активирована опция [Gang run form](#) во вкладке "Plates". В списке "List of Selected Plates" составная форма маркирована знаком "#".

Fold Lay Mark Position (related to paper)

Данная функция автоматически позиционирует лист для фальцовки у выбранной вами метки упоров (метки верного угла, lay mark). Данная метка в просмотрном окне показана скобкой.

Position and orientation of folding sheet 1up (gang run form only)

AutoArrange

Данная функция центрирует лист для фальцовки по отношению к печатному листу, если место позволяет.

Folding Sheet Copies Allowed

Данная функция позволяет в автоматическом режиме создавать копии листов для фальцовки на форме. Копий будет создано столько, сколько есть свободного места на форме.

Данная опция работает со схемой, выбранной в данный момент в списке схем. Опция включена по умолчанию.

One Folding Sheet per Sheet

Когда опция включена, на печатном листе позволено размещать только листы для фальцовки с одинаковыми номерами (копии). Это удобно, например, в книжном производстве, где по техническим причинам (красочный состав издания и т.д.) приходится сдвигать один-единственный лист в списке листов для фальцовки, см. [Move Folding Sheets](#) в "Active Inspector Section" > "All Folding Sheets".

Если на печатном листе размещены несколько листов для фальцовки (тетрадей), то когда вы вставляете еще одну тетрадь, они сдвигаются все вместе, таким образом, сдвигается весь лист целиком и, следовательно, остается неизменным, что и требуется.

Number Folding Sheets (gang run form only)

Количество однотипных листов для фальцовки (тетрадей), которые могут быть размещены на одном печатном листе.

Список (1up, 2up, 4up, 8up) (gang run form only)

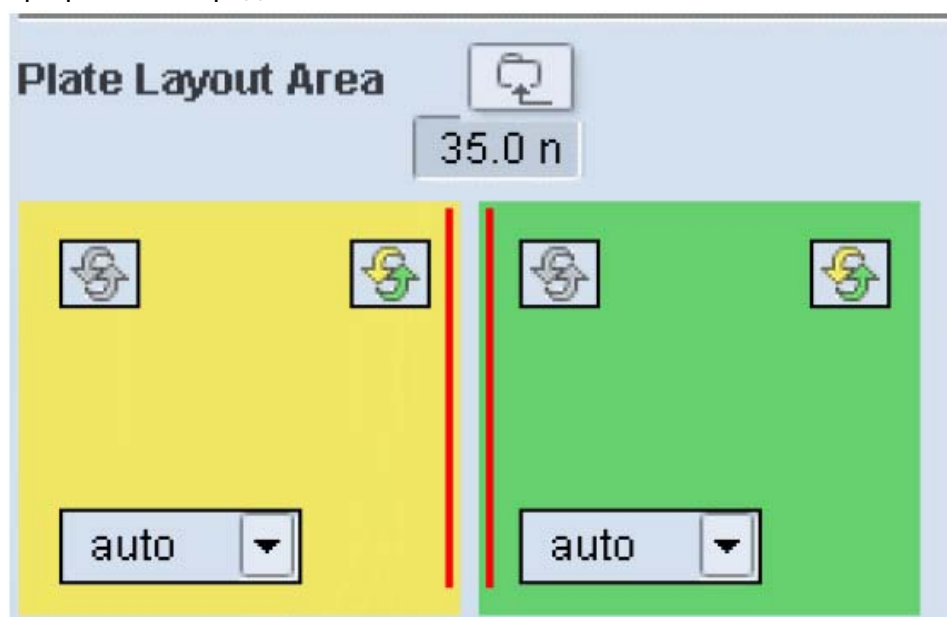
Количество копий листа для фальцовки.

Edit Table (gang run form only)

Здесь можно изменить способ размещения отдельных тетрадей на сборной форме. С помощью списка можно изменять ориентацию тетрадей, поворачивая их на 90°. С помощью опции "swapped" можно "обменять" тетради на лице и обороте.

Кнопка с иконкой папки

Кнопка дает возможность загрузить раскладку формы из ресурсов, см. [Plate layout – раскладка печатной формы](#) в главе 7.

Графическое представление

Каждая отдельная тетрадь показана своим цветом.

Красная черта – метка выравнивающего упора при фальцовке (fold lay mark).

Желтый цвет означает, что лицевая сторона данного листа для фальцовки (данной тетради) размещена на лицевом печатном листе.

Зеленый цвет означает, что оборотная сторона данного листа для фальцовки (данной тетради) размещена на лицевом печатном листе.

Поле (поля) ввода

Расстояние между тетрадями.

Кнопка поворота

Щелчок на кнопке поворачивает метку упора (верную сторону) на 180° и изменяет, таким образом, ориентацию тетради.

Кнопка Swap front / back

Кнопка, с помощью которой лицевую сторону тетради можно сделать оборотной, и наоборот.

Как правило, когда на листе размещены несколько тетрадей, в качестве метки верной стороны (lay mark) в фальцевальной машине желательно использовать разделительную линию между тетрадами. Следует помнить, что это возможно лишь в том случае, если на одной форме могут размещаться "нормальные" тетради вместе с тетрадами, в которых лицо меняется с оборотом.

Список Auto

С помощью списка "Auto" можно контролировать порядок раскладки тетрадей на форме.

В автоматизированной раскладке первая тетрадь всего размещается у нижнего левого угла.

Вкладка Packaging

Данная вкладка доступна только в режиме "Packaging". Описание см. в главе 13 [Packaging – упаковочная печать](#).

Folding Sheet Inspector

Вкладка Attributes

Свойства. Здесь вы можете выполнить следующие действия:

- изменить положение листа для фальцовки (тетради) на печатном листе;
- пользуясь миниатюрным представлением схемы фальцовки, откорректировать ширину головочного, хвостового и корешкового пробелов (head, foot и back margins) между полосами;
- применить изменения, внесенные в лист, ко всем листам одного типа с данным листом.

Folding Sheet Data

Folding Sheet Name

Здесь показан лист для фальцовки, выбранный вами в окне браузера или в просмотром окне. Если лист не выбран, показан лист, который был выбран последним.

Position X/Y

Положение выбранного листа для фальцовки на печатном листе. **Точкой отсчета координат в обоих направлениях является нижний левый угол листа бумажного листа.**

Sheet Width/Height

Ширина и высота листа для фальцовки, рассчитанные исходя из формата полосы (page size) и ширины пробелов (gaps).

Scheme Display

Представление схемы фальцовки (схемы спуска).

Здесь вы можете выполнить следующие действия:

- изменить ширину верхнего (головочного), нижнего и корешкового полей (head, foot, back margins), см. также раздел [Trim Allowance for Pages](#) выше в этой главе (в описании Product Part Inspector'a, в разделе, где рассказывается о вкладке "Master Pages");

Ширину полей можно изменять также в [Gaps and Master Pages](#), Product Part Inspector, вкладка "Schemes".

Apply Changes

Щелчок на кнопке применяет текущие значения (или внесенные изменения) ко всем листам для фальцовки в данном продукте-компоненте, однотипным с текущим листом.

Вкладка Marks

Метки. Вкладка "Marks" в инспекторе листов для фальцовки – такая же, как и в других инспекторах, которые имеют дело с метками. Всегда обращайтесь внимание на то, в каком инспекторе показана установленная вами метка (это всегда инспектор того компонента работы, к которому относится данная метка).

В данной вкладке вы занимаетесь позиционированием меток на выбранном вами листе для фальцовки (или на сборке – assembly block). Вы можете устанавливать обрезные метки, фальцовочные метки разного типа и подборочные метки (cut marks, folding marks, folding crosses, folding sheet cuts, collating marks). Ширина и высота метки показаны в разделе "Expert Mode" вкладки. Кроме того, вы можете определить "clipping region" для метки, то есть фрагмент метки, который должен присутствовать на отпечатке. Все внесенные вами изменения могут быть применены ко всем однотипным листам для фальцовки, входящим в состав данного компонента работы. Более подробную информацию о метках прочитайте в [Руководстве пользователя – Prinect Signa Station User's Guide](#).

Marks List – список меток

Surfaces

Здесь вы указываете, какие именно метки, с точки зрения установки их на лицевой и оборотной сторонах листа, должны присутствовать в списке (таблице).

Листовой офсет: если выбрать "All Surfaces (front and back)", в списке будут показаны метки и для лица, и для оборота. Можно ограничиться показом меток только для лица (only front) или только для оборота (only back).

Для рулонного офсета можно выбирать верхнюю и нижнюю стороны листа – "Top" и "Bottom" для каждого из четырех рулонов: web 1, web 2, web 3, web 4.

Можно удалять или добавлять столбцы в таблицу, это делается окне "Customize List View", которое открывается командой "Select Columns" контекстного меню. Порядок расположения столбцов в таблице регулируется через "View Fields". Вид таблицы можно сохранить, после чего он будет доступен всем работам.

В состав таблицы могут входить следующие столбцы (если окно инспектора не развернуто полностью, некоторые из них могут быть не видны; тогда в таблице присутствует полоса прокрутки):

No.	Порядковый номер столбца.
Icon	Иконка метки.
Name	Название метки.
Reference Point	Точка отсчета координат для определения положения метки.
Hotspot	"Горячая точка" в метке (которая "приклеивает" метку к позиции, заданной через "Reference Point").
Hotspot XY	Координаты "горячей точки" в метке.
Layer	Слой. Здесь показано, где находится метка, – на переднем или на заднем плане.
Absolute Offset	Координаты отступа от нижнего левого угла объекта, к которому относится метка. В Folding Sheet Inspector'e таким объектом является лист для фальцовки.

Margin	Часть метки, которая "отрезается".
Color	Цветовая сепарация, на которой расположена метка.
Mark Type	Тип метки, заданный в предпочтениях или в редакторе меток – Marks Editor.
Surface (только в Folding Sheet/Assembly Block Inspector'е или в Press Sheet Inspector'е)	Сторона листа, на которой расположена метка: Листовая печать – только лицевая сторона (односторонняя печать – single-sided), обе стороны, только лицо, только оборот (двухсторонняя печать). Рулонная печать – "Top" и "Bottom" для web 1, web 2, web 3, web 4.
Parent (только в Press Sheet Inspector'е)	Здесь показано, к чему относится метка: к носителю (paper), форме (plate), запечатываемой области (sujet).

Все строки данной таблицы, за исключением двух нижних, присутствуют в следующих инспекторах: Folding Sheet/Assembly Block Inspector, Press Sheet Inspector, Page/1up Inspector.

Из автоматически устанавливаемых меток в списке показаны только фальцовочные и подборочные метки (folding marks и collating marks). Автоматически устанавливаемые обрезные метки (cut marks) относятся к странице (полосе), поэтому их вы можете увидеть только в Page/1up Inspector'е (во вкладке "Marks"; причем в просмотрном окне должна быть выбрана страница).

Полностью все метки, независимо от их типа и объекта, к которому они относятся, показаны во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block" просмотрного окна. Подробно о том, как устанавливать метки, прочитайте в раздел [Вкладка Marks Resources](#) ниже.

Когда вы выбираете метку (или несколько меток) в списке, становятся активными разделы "Selected Mark" и "Expert Mode". В них показаны данные, относящиеся к выбранной метке. Если выбрано несколько меток, сначала открываются данные, относящиеся к первой метке. Выделенная в данный момент метка отмечена оранжевым квадратиком в просмотрном окне ([Вкладка Folding Sheet/Assembly Block](#) просмотрного окна).

Через контекстное меню можно изменить порядок следования меток в списке. В некоторых случаях это необходимо, так как метка, стоящая на первом месте, экспонируется последней и может закрыть собой другие метки.

Чтобы добавить метку из ресурсов, щелкните расположенную справа кнопку с иконкой папки и в открывшемся окне "Choose Mark" выберите нужную вам метку. Добавление меток в лист для фальцовки осуществляется также перетаскиванием их из окна браузера. После добавления метка появляется в списке меток и в просмотрном окне. Точка отсчета для определения положения добавленных таким способом меток – всегда точка с координатами "X=0/Y=0" (или точка "Lower Left" в других инспекторах).

i Замечание: метки разбиения (tiling marks) всегда относятся к бумажному листу (paper). Поэтому с данным классом меток работает другой инспектор Press Sheet Inspector, а также редактор форм-шаблонов – Plate Template.

Щелкнув следующую иконку, вы можете применить метку (со всеми относящимися к ней данными) ко всем сторонам (surfaces) листов, входящих в состав данного компонента работы.



Чтоб скопировать все метки с лица на оборот, нужно щелкнуть следующую иконку:



Чтобы заменить метку новой меткой, щелкните иконку, показанную ниже, затем выберите метку для замены.



Чтобы открыть редактор меток, соответствующий метке данного типа, щелкните следующую иконку:



Чтобы удалить метку из списка, выделите метку и щелкните иконку корзины.

Создавать/редактировать метки можно также через контекстное меню. Это могут быть контекстное меню браузера (вкладка "Resources" > "Marks") или контекстное меню вкладки "Marks Resources" в следующих инспекторах: Folding Sheet/Assembly Block Inspector, Press Sheet Inspector, Page/1up Inspector.

Cut Marks – Folding Marks – Collating Marks – Folding Crosses – Folding Sheet Cuts

Включая вышеперечисленные опции, вы тем самым автоматически устанавливаете на листе для фальцовки метки соответствующего типа. Отключая опции, вы тем самым удаляете эти метки с листа. Какие метки установлены, а какие нет, показано в списке ([Marks List – список меток](#)) данного инспектора и в просмотровом окне.

Установленные и удаленные обрезаемые метки, относящиеся к странице, показаны, соответственно, в Page Inspector'e > [Marks List](#).

Кнопка "Apply to folding sheets of same kind" применяет метки данного листа к остальным таким же листам в составе данного продукта.

i Замечание: если в конкретной работе были изменены настройки по умолчанию для какого-либо типа меток, тогда опцию, соответствующую данному типу меток, нужно обязательно включить повторно. Это необходимо для того, чтобы показать обновленную метку в просмотровом окне, добавить ее в работу как принадлежащую этой работе внутреннюю метку, а также показать ее в окне браузера.

Selected Mark

Выбрав метку в списке, вы можете изменить следующие её параметры:

Group/Name

Название метки и группа ресурсов, к которой относится метка. Если выбраны несколько меток, здесь показано название и группа первой метки.

Color

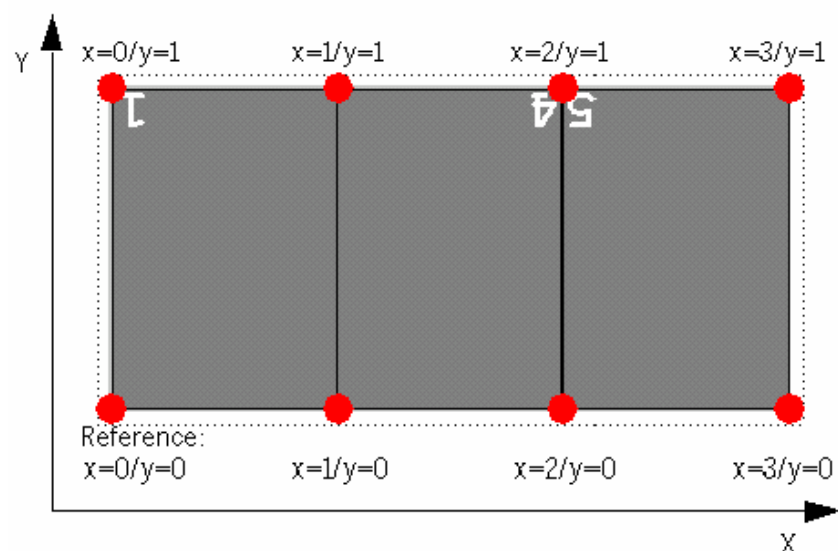
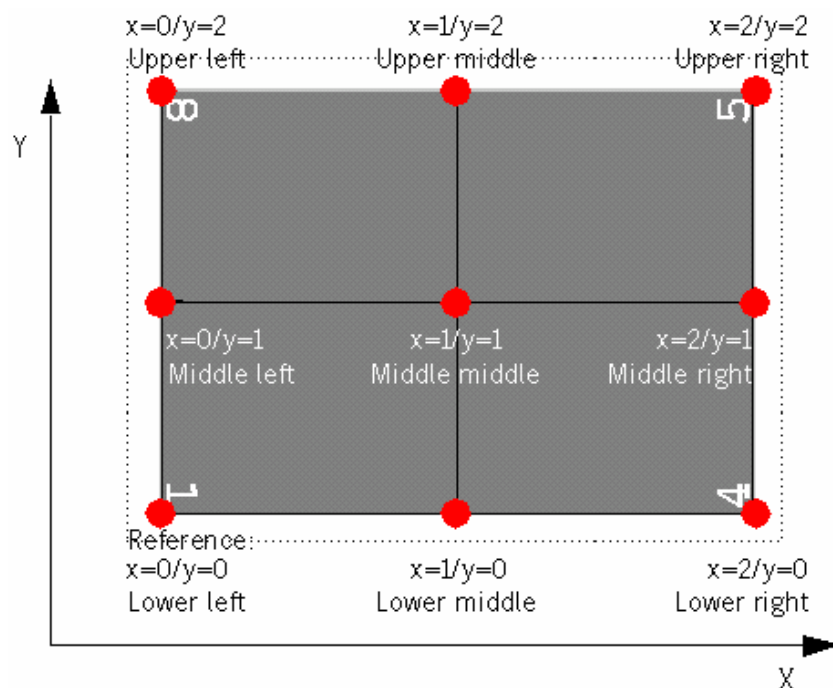
Цветовая сепарация, на которой выводится метка.

Reference Point

Здесь можно выбрать эталонную точку (точку привязки) – "Reference Point" – для данной метки. Первая точка привязки на листе для фальцовки – левый нижний угол (обозначается как "Lower left" или "X=0/Y=0"). Начав отсюда, затем вы можете двигаться вправо и/или вверх, как по осям координат (по направлениям X и Y).

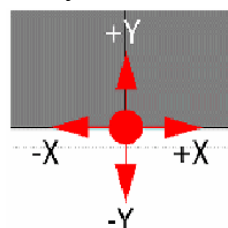
В Folding Sheet Inspector'е точки привязки обозначаются цифрами, например, "X=1/Y=1"; так как точкой привязки может служить любая из линий сгиба в схеме фальцовки. В Press Sheet Inspector'е и Page/1up Inspector'е точка привязки обозначается словами, например, "Lower middle".

Примеры:



Position X/Y

Вы можете позиционировать выбранную вами метку по отношению к выбранной точке привязки, задавая координаты XY. Сама точка привязки может иметь координаты $x=1/y=0$.



Scale/Orientation

Масштабирование и поворот метки. Поворот осуществляется против часовой стрелки вокруг её "горячей точки" (hotspot).

Expert Mode

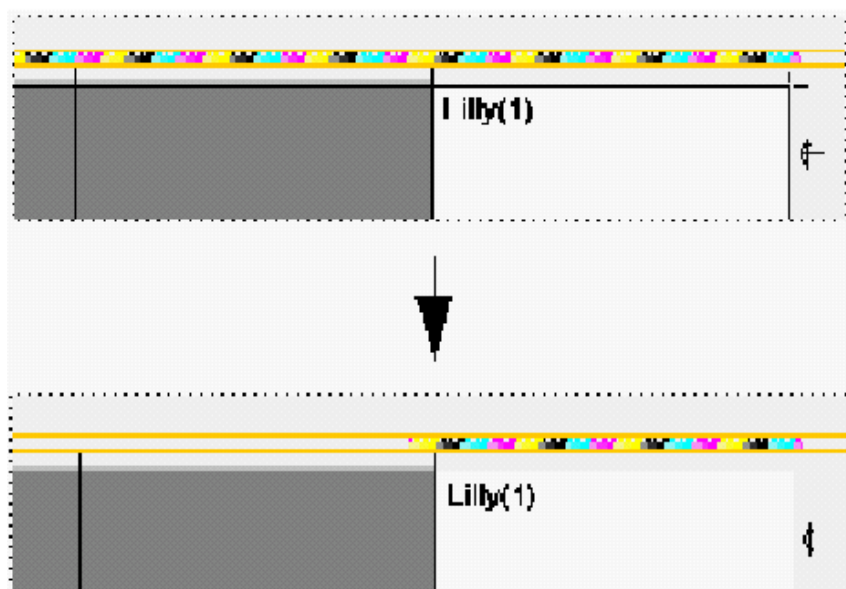
Здесь вы указываете, как должна быть напечатана метка по отношению к контенту: на переднем или на заднем плане.

Кроме того, здесь определяется высота/ширина метки.

Crippath

Данная опция позволяет "отрезать" часть метки, например, часть контрольной шкалы. В результате напечатана будет только оставшаяся часть метки. Значение, которое здесь вводится, это ширина "отрезной" части (ширина верхнего, нижнего, правого, левого отрезного поля).

При этом размер оригинала метки остается без изменений. Для контрольной шкалы ширина левой и правой отрезной части может быть уже известной, если данная шкала была "подогнана" под размер запечатываемой области (sujet).

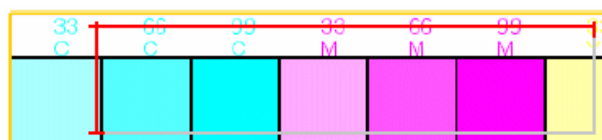


■ Измерительный инструмент



Щелкнув эту кнопку, вы сможете определить размеры отрезного контура для метки в просмотрном окне:

1. Выберите метку в списке (в таблице) или дважды щелкните метку в просмотрном окне.
2. В просмотрном окне метку нужно увеличить в масштабе (приблизительно до 200%).
3. Затем, удерживая нажатыми клавиши Ctrl + Shift, нарисуйте в метке (оранжевую) рамку.



4. После того как вы отпустите кнопку мыши, станет доступной кнопка измерительного инструмента.
5. Щелкните кнопку измерительного инструмента и введите значения, определяющие размеры контура.

Apply Changes

Щелчок на кнопке "Apply to folding sheets of same kind" применяет внесенные во вкладке "Marks" изменения ко всем остальным таким же листам для фальцовки в составе данного компонента работы.

Вкладка Marks Resources

Вкладка "Marks Resources" в Folding Sheet Inspector'е полностью идентична вкладке "Marks Resources" в окне браузера. Единственное отличие – здесь еще есть вкладка "Internal Marks". Вкладка "Marks Resources" используется для позиционирования меток в активной работе посредством перетаскивания.

Такая же вкладка "Marks Resources" присутствует и в других инспекторах – в Assembly Block Inspector'е, Press Sheet Inspector'е и Page/1up Inspector'е, а также в редакторе форм-шаблонов – Plate template Editor. Перетаскивание везде работает одинаково; самое главное всегда – понимать, из какого инспектора "исходит" метка:

Если вы работаете с Press Sheet Inspector'ом, из этого инспектора метки можно перетаскивать во вкладки "Press Sheet", "Folding Sheet/Assembly Block" и "Press Sheet List" просмотрowego окна. Когда метка перемещается мышью, вы видите точки привязки. Когда "горячая точка" (hotspot) метки оказывается рядом с одной из точек привязки, метка аккуратно встает на свое место. В данном случае метка всегда ставится на печатный лист (press sheet) и появляется затем во вкладке "Marks" Press Sheet Inspector'a.

Если вы работаете с Folding Sheet Inspector'ом, из этого инспектора метки также можно перетаскивать во вкладки "Press Sheet", "Folding Sheet/Assembly Block" и "Press Sheet List" просмотрowego окна. При перемещении меток мышью вы видите точки привязки, при этом выбранный вами лист для фальцовки подсвечивается. Метка в данном случае всегда ставится на лист для фальцовки (folding sheet) и появляется затем во вкладке "Marks" Folding Sheet Inspector'a.

Если вы работаете с Page/1up Inspector'ом, из этого инспектора метки также можно перетаскивать во вкладки "Press Sheet", "Folding Sheet/Assembly Block" и "Press Sheet List" просмотрowego окна. Когда метка перемещается мышью, вы видите точки привязки, при этом выбранная страница подсвечивается. Метка в данном случае всегда ставится на странице (полосе спуска) и появляется затем во вкладке "Marks" Page/1up Inspector'a.

Замечания:

- Метки CoverClippath относятся к странице, поэтому их можно увидеть только в Page/1up Inspector'е.
- Метки разбиения (tiling marks) относятся к бумажному листу, поэтому увидеть их можно только в Press Sheet Inspector'е, а также в редакторе форм-шаблонов – Plate Template Editor.

Assembly Block Inspector

Assembly Block Inspector предназначен, главным образом, для работ, созданных в режиме "Montage".

Исключение: если применялась опция "Sheet Optimization", такие работы всегда относятся к компетенции Press Sheet Inspector'a.

Вкладка Attributes

Assembly Block Parameters – параметры блока

Block Name

Название блока, присвоенное ему в Job Assistant и выбранное в окне браузера или в просмотром окне. Если название не выбрано, дальнейшая информация о блоке недоступна. Выбрав блок, вы можете изменить название.

Щелкнув кнопку, показанную ниже, вы сможете создать новый блок.



Чтобы удалить блок, нужно щелкнуть корзину.

i Замечание: если у вас несколько разных оригиналов, для каждого из них нужен свой блок. Другими словами, каждый отдельный блок (дословно, "сборочный блок", "сборка") всегда состоит из копий (повторов – 1ups) одного оригинального изображения.

Copies X/Y

Здесь вы указываете, сколько копий должно быть создано в направлениях X и Y (по горизонтали и вертикали).

Fill Sheet

Заполнить лист повторами. Другими словами, повторов будет столько, сколько их уместится на листе, начиная с текущего положения блока.

Gaps X/Y

Пробелы между повторами в направлениях X и Y.

Position X/Y

Положение блока на печатном листе. **Точкой отсчета координат для определения положения блока является нижний левый угол листа.**

Margin, left / right / top / bottom

Обрезные поля. Если поля слишком узкие, чтобы уместить на них обрезные метки, метки автоматически не устанавливаются, чтобы не повредить блок. Вы сами можете с большой точностью определить положение линий реза.

1up Definition

Width/Height

Формат (ширина/высота) повтора.

Trim

Припуск на обрез. При этом Prinect Signa Station автоматически обеспечивает отсутствие перекрывания обрезных полей.

Orientation

Поворот повтора с определенным шагом.

Special angle

Щелкните "On", после чего вы можете сами ввести угол поворота. Поворот осуществляется относительно нижнего левого угла. Например, это может понадобиться для изготовления клапана конверта (35°).

Placement rule for assigned 1ups

См. выше в этой главе описание вкладки "Master Pages" в Product Part Inspector'е, раздел [Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента](#).

Вкладка Marks

См. раздел [Вкладка Marks](#) в описании Folding Sheet Inspector'а выше в этой главе.

Отличие от вкладки "Marks" из Folding Sheet Inspector'а заключается в том, что в Assembly Block Inspector'е можно изменять только (автоматически устанавливаемые) обрезные метки; что касается фальцовочных меток (folding marks, folding crosses), линий реза листов для фальцовки (folding sheet cuts) и подборочных меток (collating marks), то в Assembly Block Inspector'е данные метки не устанавливаются, так как блоки не фальцуются (здесь нет тетрадей), не комплектуются, а только разрезаются.

Вкладка Marks Resources

См. раздел [Вкладка Marks Resources](#) в предыдущем разделе, где рассказывается о Folding Sheet Inspector'е.

Press Sheet Inspector**Вкладка Press Sheet****Management Data – управляющие данные****Sheet Name**

Название печатного листа, выбранного в окне браузера или в просмотрном окне. Система проверяет, является ли название (имя) уникальным, и выдает сообщение, если название уже использовалось.



Замечание: изменение названия листа отражается также и на названии "для внутреннего пользования", которое, в частности, используется в sip-файле (0001#Sheet 1 #A_Name).

Plate Width / Height

Формат печатной формы. Эти данные вы видите также в Product Part Inspector'е во вкладке "Plates" (см. [Вкладка Plates](#)).

Centering

Вся запечатываемая область целиком (не только один лишь лист для фальцовки) центрируется на печатном листе (по горизонтали, вертикали или в обоих направлениях).

Sheet Optimization (только в режиме "Montage")

Данный раздел становится доступным лишь тогда, когда открывается работа, в которой активирована опция "Sheet Optimization".

Описание см. в главе 14 [Sheet Optimization – оптимальное использование площади листа](#).

Press Sheet Parameters**Used Colors**

Красочность. Количество цветовых сепараций. Информация доступна лишь в том случае, если в макете есть контент (выполнена привязка страниц с данными).

Plate Template

Имя формы-шаблона из вкладки "Plates" Product Part Inspector'a (или из Job Assistant).

Papers

Носитель, выбранный в Job Assistant или во вкладке "Plates" Product Part Inspector'a. Для текущей работы вы можете взять другой носитель.

Paper Width / Paper Height

Формат носителя. Значения ширины/высоты можно изменить.

Paper Center Offset

Отступ, который указан, здесь, не имеет никакого отношения к параметру [Center Offset](#) в схеме фальцовки (в разделе "Folding Scheme Editor"). В данном случае, это величина горизонтального смещения носителя относительно середины печатного листа (см. также [X Offset](#) в разделе "Plate Template Editor").

Как правило, смещение равно 0, то есть носитель располагается посередине печатного листа относительно его вертикальной оси. Положительное значение означает смещение влево, отрицательное – смещение вправо. Обратная сторона автоматически "подгоняется" под лицевую.

Baseline

Расстояние до края носителя от ведущей кромки печатной формы. Положительные значения отодвигают носитель от ведущей кромки, то есть вверх. Отрицательные значения сдвигают носитель вниз.

Assigned Folding Sheets/Assembly Blocks

Здесь показан список всех листов для фальцовки/сборочных блоков, относящихся к данному печатному листу. Если выбрать лист/сборку в списке, откроется информация о выбранном объекте:

Name

Название листа для фальцовки/сборочного блока.

Position X/Y

Координаты положения листа для фальцовки. **Точкой отсчета координат является левый нижний угол бумажного листа.**

Orientation

Поворот листа для фальцовки/сборочного блока.

Кнопка Apply to press sheets of same kind

Щелчок на кнопке "Apply to press sheets of same kind" применяет внесенные изменения ко всем печатным листам одного типа с текущим печатным листом в составе компонента работы.

Вкладка Marks

Здесь осуществляется расстановка меток, относящихся к носителю (paper), форме (plate) или запечатываемой области (sujet). Ширина/высота метки показаны в разделе "Expert Mode". Вы можете "отрезать" часть метки, а также отправить метку на задний план (background). Внесенные здесь изменения вы можете применить ко всем печатным листам одного типа в составе продукта-компонента.

Подробную информацию о метках прочитайте в [Руководстве пользователя – Prinect Signa Station User's Guide](#).

Marks List

Surfaces

Здесь можно выбрать, какие именно метки с точки зрения принадлежности их к лицу/обороту должны присутствовать в списке меток.

Описание см. в разделе [Вкладка Marks](#) раздела "Folding Sheet Inspector".

В списке присутствуют только те метки, которые относятся к носителю (paper), форме (plate) или запечатываемой области (sujet).

Автоматически устанавливаемые обрезные метки (cut marks), фальцовочные метки и подборочные метки относятся или к странице (полосе спуска), или к листу для фальцовки, поэтому в этом списке их нет; но их можно увидеть в списках меток соответствующих инспекторов (Page/1up Inspector, Folding Sheet Inspector). Подробно о том, как устанавливать метки, прочитайте в раздел [Вкладка Marks Resources](#) выше.

Когда вы выбираете метку (или несколько меток) в списке, становятся активными разделы "Selected Mark" и "Expert Mode". В них показаны данные, относящиеся к выбранной метке. Если выбрано несколько меток, сначала открываются данные, относящиеся к первой метке. Выделенная в данный момент метка отмечена оранжевым квадратиком в просмотрном окне ([Вкладка Press Sheet](#) просмотрного окна).

Через контекстное меню можно изменить порядок следования меток в списке. В некоторых случаях это необходимо, так как метка, стоящая на первом месте, экспонируется последней и может закрыть собой другие метки.

Чтобы добавить метку из ресурсов, щелкните расположенную справа кнопку с иконкой папки и в открывшемся окне "Choose Mark" выберите нужную вам метку. Добавление меток в печатный лист осуществляется также перетаскиванием их из окна браузера. После добавления метка появляется в списке меток и в просмотрном окне.

i Замечание: метки разбиения (tiling marks) всегда относятся к бумажному листу (paper). Поэтому с данным классом меток работают инспектор Press Sheet Inspector и редактор форм-шаблонов – Plate Template Editor.

Удаление из списка выбранной метки осуществляется щелчком на иконке корзины.

Щелкнув следующую иконку, можно применить метку (со всеми относящимися к ней данными) ко всем сторонам (surfaces) листов, входящих в состав данного компонента работы.



Создавать/редактировать метки можно также из контекстных меню: контекстного меню браузера (вкладка "Resources" > "Marks") или контекстного меню вкладки "Marks Resources" в инспекторах (Folding Sheet/Assembly Block Inspector, Press Sheet Inspector, Page/1up Inspector).

Selected Mark

См. раздел [Selected Mark](#) в разделе "Folding Sheet Inspector" выше. Помимо этого, могут быть выполнены следующие настройки:

Parent: Paper / Plate / Sujet

"Родительскими объектами" (parent) для меток могут являться: носитель (paper), форма (plate), запечатываемая область (sujet). Примеры: метка выравнивающего упора (sheet lay mark) для бумажного листа, метка ink pickup для печатной формы, шкала контроля качества цветной печати (color control bar) для запечатываемой области.

Expert Mode

См. раздел [Expert Mode](#) выше в этой главе.

Кнопка Apply to press sheets of same kind

Щелчок на кнопке "Apply Changes" применяет внесенные во вкладке "Marks" изменения ко всем остальным таким же печатным листам в составе данного компонента работы.

Вкладка Marks Resources

См. раздел [Вкладка Marks Resources](#) выше в этой главе.

Page/1up Inspector

Вкладка Attributes

Trimmed Format

Обрезной формат страницы (полосы спуска)/повтора изображения (page/1up). Изменить эти данные нельзя.

Position x/y

Координаты страницы/повтора изображения по отношению к левому нижнему углу листа для фальцовки/сборочного блока (folding sheet/assembly block).

Width/Height

На листах для фальцовки это формат (ширина/высота) полосы спуска (полоса – это мастер-страница, см. [Width/Height](#) во вкладке "Master Pages" Product Part Inspector'a), на сборках это формат повторяющейся копии оригинального изображения (из [1up Definition](#) в Assembly Block Inspector'e).

Orientation

Поворот. Значение берется из мастер-страницы или из повтора (см. [Width/Height](#) во вкладке "Master Pages" Product Part Inspector'a и [1up Definition](#) в Assembly Block Inspector'e).

Active Layer

Здесь нужно выбрать слой, чтобы затем внести в него изменения. Выбранный слой вы видите в просмотрном окне. Слои создаются во вкладке "General" Job Inspector'a или в Job Assistant. Всего можно создать 12 слоев.

Подробную информацию о слоях прочитайте в разделе [Number of Layers](#) раздела "Job Inspector" в начале этой главы, а также в разделе [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#) в главе 8.

Trim

Припуск на обрез. Обычно не следует изменять введенное здесь значение, так как оно взято из мастер-страницы. Положительные значения увеличивают припуск на обрез, отрицательные уменьшают.

Припуск, заданный в мастер-странице, относится ко всем полосам (см. также раздел [Вкладка Master Pages](#) в разделе "Job Part Inspector" выше в этой главе).

Clip Path

Данный параметр доступен только в режиме "Packaging".

Прочитайте об этом в главе 13 "Packaging - упаковочная печать", разделе [1up Inspector](#).

Placement rule for assigned page/1up

Описание см. в разделе [Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента](#) в начале этой главы, в разделе, в котором рассказывается о Product Part Inspector'e.

Page/1up Inspector – дополнительные функции

- Измерительный инструмент
В Page/1up Inspector'e есть кнопка измерительного инструмента – "Measurement Tool". Кнопка расположена справа от полей "Offset X/Y" в "By User (view options) > Offset > Custom".



С помощью данного инструмента можете точно установить отступ для страницы (во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block" просмотрowego окна).

- Щелкните страницу, которую собираетесь передвинуть.
- Удерживая нажатыми клавиши Ctrl + Shift, нарисуйте квадрат, сторонами которого определяется размер отступов по осям X и Y и, следовательно, координаты нового положения.
- Когда вы отпустите кнопку мыши и клавиши, станет доступной кнопка инструмента.
- Щелкните кнопку, система покажет координаты точки, в которую должна перейти страница, и передвинет страницу.

Данная функция может быть применена только к одной отдельной странице.

i Замечание: функция исключительно полезна в упаковочной печати, так как дает возможность абсолютно точно совмещать изображения с контуром высечки (cutting die). На перфорированном контуре изображения выберите характерную точку (например, точку пересечения двух отрезков), а затем примените измерительный инструмент к аналогичной точке, расположенной на контуре CFF2 (окрашен в пурпурный цвет). Если сделать все аккуратно, изображение займет положение точно по контуру CFF2.

- Точная установка отступов и масштаба (offset/scaling) возможна с помощью клавиш со стрелками. Щелкните мышью в соответствующем поле ввода, затем нажимайте клавиши.
- Масштабирование/поворот PDF-контента (scaling/orientation). Масштабирование и поворот относятся только к макету, но не к исходному документу. Таким образом, последующие документы загружаются в макет со своими собственными настройками.

Creeping

On

Если стоит галочка в "On", значит параметр "набегание" был активирован при создании данного компонента работы. Рядом показаны значения. В некоторых случаях (изображение запечатывает корешковое поле) параметр должен быть выключен. Тогда снимите галочку с "On". См. также в Product Part Inspector'e "Вкладка Binding", раздел [Creeping and Bottling – набегание и компенсационный разворот](#).

Кнопка Apply Rule to All Pages

Нажатие на кнопку "Apply Rule to All Pages" применяет настройки, выполненные в странице, ко всем страницам в составе продукта-компонента.

i Замечание: не забывайте об опции [Restrict "Apply" functions in Page Inspector](#) в общих настройках программы ("File > Preferences > Defaults"). Когда опция включена, она ограничивает область применения настроек: выполненные в странице изменения применяются только к текущему листу для фальцовки (страницам текущего листа).

Вкладка Marks

Здесь выполняется позиционирование меток по отношению к полосе спуска (page) или по отношению к отдельному элементу в блоке одинаковых изображений (/1up). Ширина/высота метки показаны в разделе "Expert Mode". Вы можете "отрезать" часть метки, а также отправить метку на задний план (background). Внесенные здесь изменения вы можете применить ко всем сторонам печатных листов одного типа.

Подробную информацию о метках прочитайте в [Руководстве пользователя – Prinect Signa Station User's Guide](#).

Marks List

Описание списка меток см. выше в этой главе, в разделе [Marks List – список меток](#) в разделе, в котором рассказывается о Folding Sheet Inspector'e.

В списке показаны только автоматически устанавливаемые разрезные метки, которые относятся к полосе. Автоматически устанавливаемые фальцовочные и подборочные метки (folding marks и collating marks) относятся ко всему листу для фальцовки (folding sheet), поэтому в данный список меток они не включены; увидеть их можно в списке меток соответствующего инспектора (Folding Sheet Inspector/б Assembly Block Inspector).

При этом все задействованные метки, включая фальцовочные и подборочные, показаны в просмотрном окне, во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block". Прочитайте также раздел [Вкладка Marks Resources](#) выше, в разделе, где рассказывается о Folding Sheet Inspector'e.

Когда вы выбираете метку в списке, становятся доступными разделы "Selected Mark" и "Expert Mode", в которых показаны данные, относящиеся к выбранной метке. В просмотрном окне (во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block") выделенная метка подсвечивается оранжевой рамкой.

Кроме того, через [Контекстное меню](#) можно изменить порядок представления меток в списке.

Щелкните расположенную справа кнопку с иконкой папки и в открывшемся окне "Choose Mark" выберите метку. Добавлять метки можно также перетаскиванием их в список из окна браузера. После добавления метка появляется в списке меток и в просмотрном окне.

i Замечание: метки разбиения (tiling marks) всегда относятся к бумажному листу. Поэтому эти метки устанавливаются только через Plate Template Editor (редактор форм-шаблонов) или через Press Sheet Inspector.

Если нужно удалить метку, выберите её и щелкните иконку корзины.

Создавать/редактировать метки можно также из контекстного меню браузера (вкладка "Resources" > "Marks"), или из вкладки "Marks Resources" инспекторов (Folding Sheet/Assembly Block Inspector, Press Sheet Inspector, Page/1up Inspector).

Selected Mark

См. раздел [Selected Mark](#) в Folding Sheet Inspector'e.

Expert Mode

См. раздел [Expert Mode](#) в Folding Sheet Inspector'e.

Кнопка Apply to all pages/1ups

Щелчок на кнопке "Apply Changes" применяет внесенные во вкладке "Marks" изменения ко всем остальным страницам в составе данного компонента работы.

i Замечание: не забывайте об опции [Restrict "Apply" functions in Page Inspector](#) в общих настройках программы ("File > Preferences > Defaults"). Когда опция включена, она ограничивает область применения настроек: что выполненные в странице изменения применяются только к текущему листу для фальцовки (страницам текущего листа).

Вкладка Marks Resources

См. раздел [Вкладка Marks Resources](#) выше в этой главе (в Folding Sheet Inspector'e).

Document Inspector

Вкладка Document

Вкладка предоставляет общую информацию о выбранном в данный момент PDF-документе.

Properties

Свойства PDF-документа. Если в работе/компоненте работы содержится несколько PDF-документов, здесь показаны свойства документа, выбранного в данный момент в окне браузера или в окне списка. Информация, которую предоставляет раздел "Properties", взята из приложения верстки.

i Замечание: когда в Prinect Signa Station приходит документ PostScript, автоматически запускается Acrobat Distiller и преобразует PostScript в PDF. При этом вам не нужно задумываться о настройках Distiller'a, все настройки уже сконфигурированы.

Если Distiller запускается на другом компьютере (то есть PostScript конвертируется в PDF в другом месте), в "Preferences > Adobe PDF Settings > Advanced" включите следующие опции:

- "Process DSC Comments" и
- "Preserve Document Information from DSC".

Available Colors

Красочность. Все краски, используемые для печати данного документа, включая дополнительные (spot colors).

Если у вас разделенный PDF (separated), можно изменять названия цветов в списке. Чтобы изменить название, нужно дважды щелкнуть соответствующую позицию в списке.

Вкладка Page

Вкладка предоставляет информацию о текущей странице.

Area of application

Данный параметр определяет область применения для изменений, выполненных в "Trim box".

Настройка по умолчанию – "selected". Это означает, что изменения применяются только к текущей странице; в заголовке окна инспектора показаны выбранная в данный момент страница и текущий файл PDF. Другие возможные настройки:

- "even": изменения применяются ко всем четным страницам,
- "odd": изменения применяются ко всем нечетным страницам,
- "all": изменения применяются ко всем страницам данного PDF-файла.

Trim Box

Rel. Position X/Y

Смещение обрезного формата, заданного в PDF-документе, по отношению к контенту PDF-страницы. Результат: изображение занимает различное положение в пределах обрезного формата. Точкой отсчета является левый нижний угол обрезного формата.

Используйте функцию смещения, когда выполняете привязку контента к макету. При этом в Product Part Inspector'е в "Placement rule for assigned pages/lups" должен быть выбран режим

- "Automatic" или
- "By user (view options)" > "Offset" > "From trim box"

Если изменить размер trim box (в просмотрном окне, вкладка "Document"), это изменение не повлияет на взаимное расположение контента и обрезного формата. Здесь важно только положение, которое занимает левый нижний угол.

Информацию о всевозможных форматах (box'ax), которые используются в PDF-документах, прочитайте в главе 3, разделе [Bounding Box – формат страницы в PDF](#).

О том, как Prinect Signa Station обращается с различными форматами из PDF, прочитайте в разделе [Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента](#) в разделе [Вкладка Master Pages](#) (Product Part Inspector).

Width/Height

Ширина/высота обрезного формата. Если вы изменили значения, щелчком на расположенной справа кнопке вы в любой момент можете вернуться к исходным значениям.

Scale X/Y

Масштабирование PDF-страницы. Только если включен режим "Automatic" для "Placement rule for assigned pages".

Orientation

Поворот PDF-страницы. Только если включен режим "Automatic" для "Placement rule for assigned pages"

Apply to all pages

Применить внесенные изменения ко всем страницам документа.



Замечание: масштабирование и поворот (ориентация) изображения применяются только к документу, но не к схеме/макету, как это происходит в Page/lup Inspector'е.

Преимущество такого подхода заключается в следующем: когда вы работаете с Prinect Printready и желаете применить к документу другую схему фальцовки, вам достаточно лишь заменить текущую схему новой, и никакие другие новые данные при этом вводить не нужно.

Все настройки, перечисленные выше, можно применять к PDF-страницам также и в Prinect Printready. Prinect Signa Station прочтает их и покажет в Document Inspector'е.

Available Colors

Все краски, которые используются для печати данной страницы, включая дополнительные цвета (spot colors).

10 Окно списка

Вид окна списка

Окно списка (list window) показывает содержание текущей работы в виде таблицы.

В окне пять вкладок. Информация в каждой вкладке представлена в виде списка.

Многие функции запускаются из контекстного меню (см. раздел [Контекстное меню](#) в главе 2).

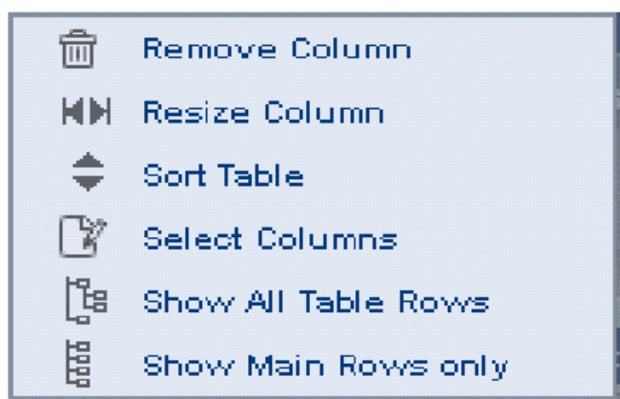
Если в составе работы несколько продуктов-компонентов (product parts), во вкладках "Press Sheet", "Folding Sheet" и "Page List" показана информация, относящаяся только к текущему компоненту. Вкладки "Assigned" и "Not Assigned" показывают информацию, относящуюся ко всей работе.

Окно списка – элемент пользовательского интерфейса, функционально дополняющий браузер и просмотрное окно.

Как и из окна браузера, из окна списка можно перетаскивать страницы в просмотрное окно, чтобы позиционировать их в текущей работе.

Вы сами можете выбрать, какие именно параметры должны быть представлены в каждой вкладке окна списка. Еще вы можете показывать и скрывать уровни иерархии (строки) и редактировать столбцы.

1. Откройте контекстное меню, щелкнув строку заголовка (в строке заголовка название параметра выделено жирным шрифтом):



Каждая из вкладок позволяет просматривать различные параметры. Далее будет подробно рассказано о том, какие параметры и в какой вкладке вы можете просмотреть.

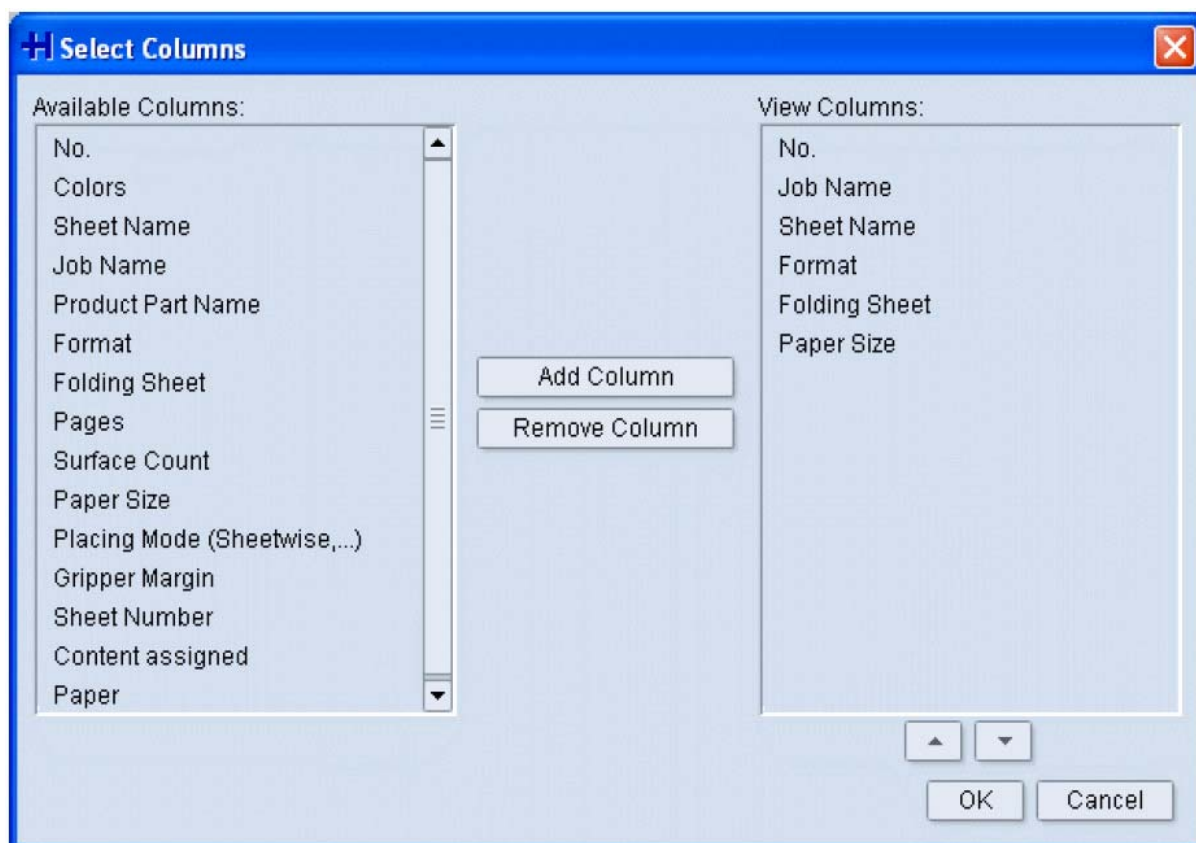
По желанию окно списка можно вовсе убрать с экрана, чтобы увеличить размеры просмотрного окна. Для этого нужно отключить опцию "List View" в общих настройках – "File > Preferences > General".

Вкладка Press Sheet

Во вкладке "Press Sheet" показаны все печатные листы в составе работы (или в составе компонента работы (product part), если в работе несколько компонентов), а также параметры, относящиеся к печатным листам.

Вид вкладки можно конфигурировать, то есть вы сами можете выбирать параметры, которые хотите видеть в окне. Конфигурирование выполняется следующим образом:

1. Чтобы выбрать нужные вам колонки таблицы, дайте команду "Select Columns" в контекстном меню (раздел [Вид окна списка](#) в начале главы). Откроется следующее окно:



В левой части окна "Select Columns" находится список "Available Columns". Это список всех доступных параметров (параметров, которые могут быть показаны во вкладке "Press Sheet"). В правой части окна, то есть в списке "View Columns", показаны параметры, которые на данный момент присутствуют во вкладке "Press Sheet".

Добавление параметров:

2. Выберите в левом списке нужный вам параметр и щелкните кнопку "Add Column". Параметр появится в правом списке. Это означает, что он появится и в окне списка.
3. Под правым списком есть кнопки со стрелками. С помощью этих кнопок можно изменять порядок следования колонок таблицы (параметр, стоящий на самом верху списка, будет показан в крайней левой колонке таблицы окна списка).
4. Закройте окно щелчком на "OK".
5. Таблица (окно списка пользовательского интерфейса Prinect Signa Station) будет выглядеть следующим образом.

No.	Job Name	Sheet Name	Format	Folding Sheet	Paper Size
+ 1	1_Platteneinteilung	Press Sheet ...	1030.0x790.0	1, 2(F08-07_I...	1020.0x710.0

Функции

- Дважды щелкните печатный лист (строку списка). Лист откроется в просмотрном окне. Тот же лист будет выделен в окне браузера. В окне инспекторов откроется Press Sheet Inspector, с его помощью вы сможете откорректировать параметры листа.

В контекстном меню вкладки "Press Sheet" доступны следующие команды:

- "Press Sheet Inspector". Команда открывает Press Sheet Inspector, см. раздел [Press Sheet Inspector](#) в главе 9.

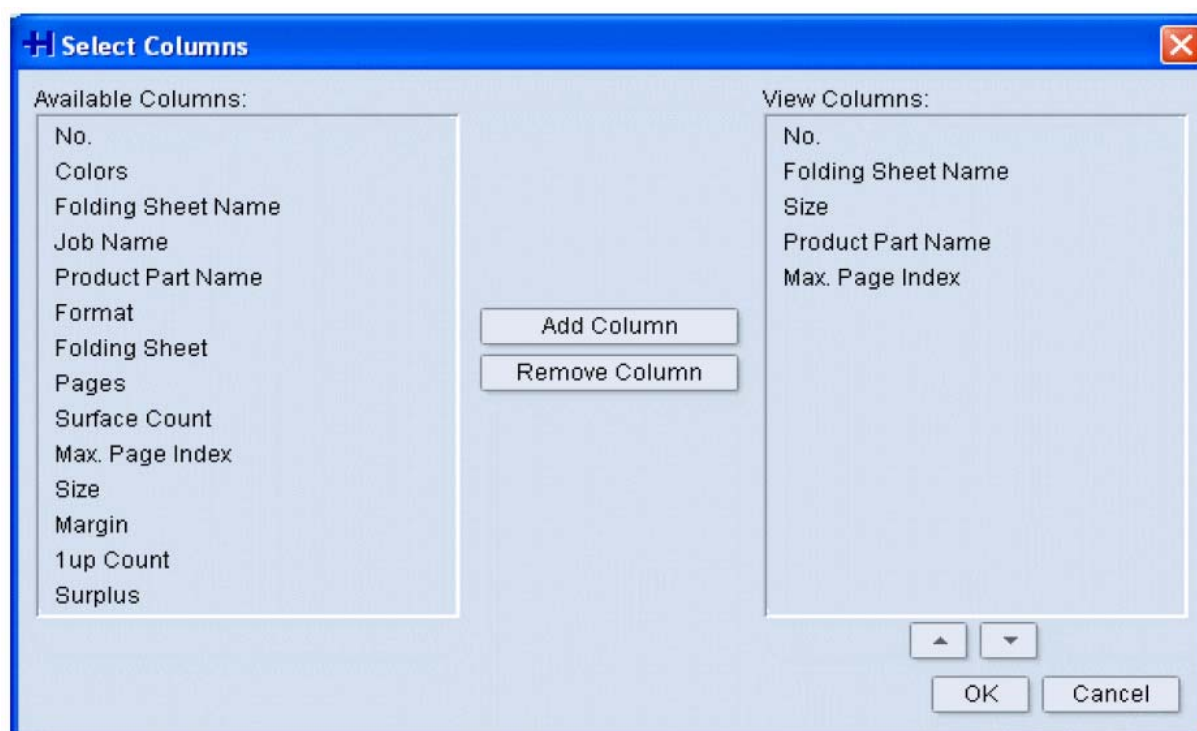
- "Print Press Sheet...". Команда отправляет в печать текущий лист, то есть открывает окно "Print Job", см. раздел [Print Job](#) в главе 12.
- "Save Table as HTML File...". Команда сохраняет таблицу в файл HTML.
- "Print Table". Команда распечатывает таблицу в ее настоящем виде, см. разделе [Вид окна списка](#) в начале главы.

Вкладка Folding Sheet

Во вкладке "Folding Sheet" показаны все листы для фальцовки, относящиеся к выбранному компоненту печатной работы, вместе со своими параметрами.

Вид вкладки можно конфигурировать, то есть вы можете сами выбирать параметры, которые хотите видеть в окне. Конфигурирование выполняется следующим образом:

1. Чтобы выбрать нужные вам колонки таблицы, дайте команду "Select Columns" в контекстном меню (раздел [Вид окна списка](#) в начале главы). Откроется следующее окно:



В левой части окна "Select Columns" находится список "Available Columns". Это список всех доступных параметров (параметров, которые могут быть показаны во вкладке "Folding Sheet"). В правой части окна, то есть в списке "View Columns", показаны параметры, которые на данный момент присутствуют во вкладке "Folding Sheet".

Добавление параметров:

2. Выберите в левом списке нужный вам параметр и щелкните кнопку "Add Column". Параметр появится в правом списке. Это означает, что он появится и в окне списка.
3. Под правым списком находятся кнопки со стрелками. С помощью этих кнопок можно изменять порядок следования колонок таблицы (параметр, стоящий на самом верху списка, будет показан в крайней левой колонке таблицы окна списка).
4. Закройте окно щелчком на "ОК".

Функции

- Дважды щелкните лист для фальцовки (строку списка). Лист откроется в просмотрном окне. Тот же лист будет выделен в окне браузера. В окне инспекторов откроется Folding Sheet Inspector, с его помощью вы сможете откорректировать параметры листа.

В контекстном меню вкладки "Folding Sheet" доступны следующие команды:

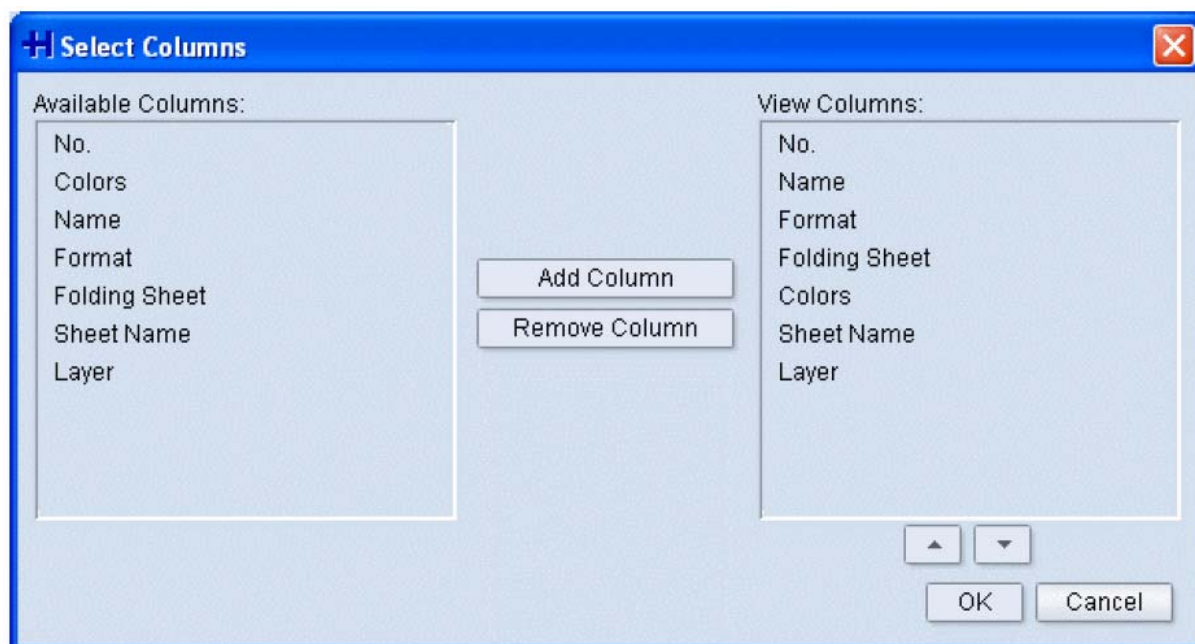
- "Folding Sheet Inspector/Assembly Block Inspector". Команда открывает Folding Sheet Inspector или Assembly Block Inspector, см. в главе 9 разделы [Folding Sheet Inspector](#) и [Assembly Block Inspector](#).
- "Press Sheet Inspector". Команда открывает Press Sheet Inspector, см. раздел [Press Sheet Inspector](#) в главе 9.
- "Save Table as HTML File...". Команда сохраняет таблицу в файл HTML.
- "Print Table". Команда распечатывает таблицу в ее настоящем виде, см. разделе [Вид окна списка](#) в начале главы.

Вкладка Page List

Во вкладке "Page List" показаны все страницы, относящиеся к выбранному компоненту печатной работы, вместе со своими параметрами.

Вид вкладки можно конфигурировать, то есть вы сами можете выбирать параметры, которые хотите видеть в окне. Конфигурирование выполняется следующим образом:

1. Чтобы выбрать нужные вам колонки таблицы, дайте команду "Select Columns" в контекстном меню (раздел [Вид окна списка](#) в начале главы). Откроется следующее окно:



В левой части окна "Select Columns" находится список "Available Columns". Это список всех доступных параметров (параметров, которые могут быть показаны во вкладке "Page List"). В правой части окна, то есть в списке "View Columns", показаны параметры, которые на данный момент присутствуют во вкладке "Page List".

Добавление параметров:

2. Выберите в левом списке нужный вам параметр и щелкните кнопку "Add Column". Параметр появится в правом списке. Это означает, что он появится и в окне списка.
3. Под правым списком вы видите кнопки со стрелками. С помощью этих кнопок можно изменять порядок следования колонок таблицы (параметр, стоящий на самом верху списка, будет показан в крайней левой колонке таблицы окна списка).
4. Закройте окно щелчком на "ОК".

Функции

- Дважды щелкните страницу (строку списка). Страница (или элемент сборочного блока) откроется в просмотрном окне. Та же страница будет выделена в окне браузера. В окне инспекторов откроется Page Inspector, с его помощью вы сможете откорректировать параметры страницы.

В контекстном меню вкладки "Page List" доступны следующие команды:

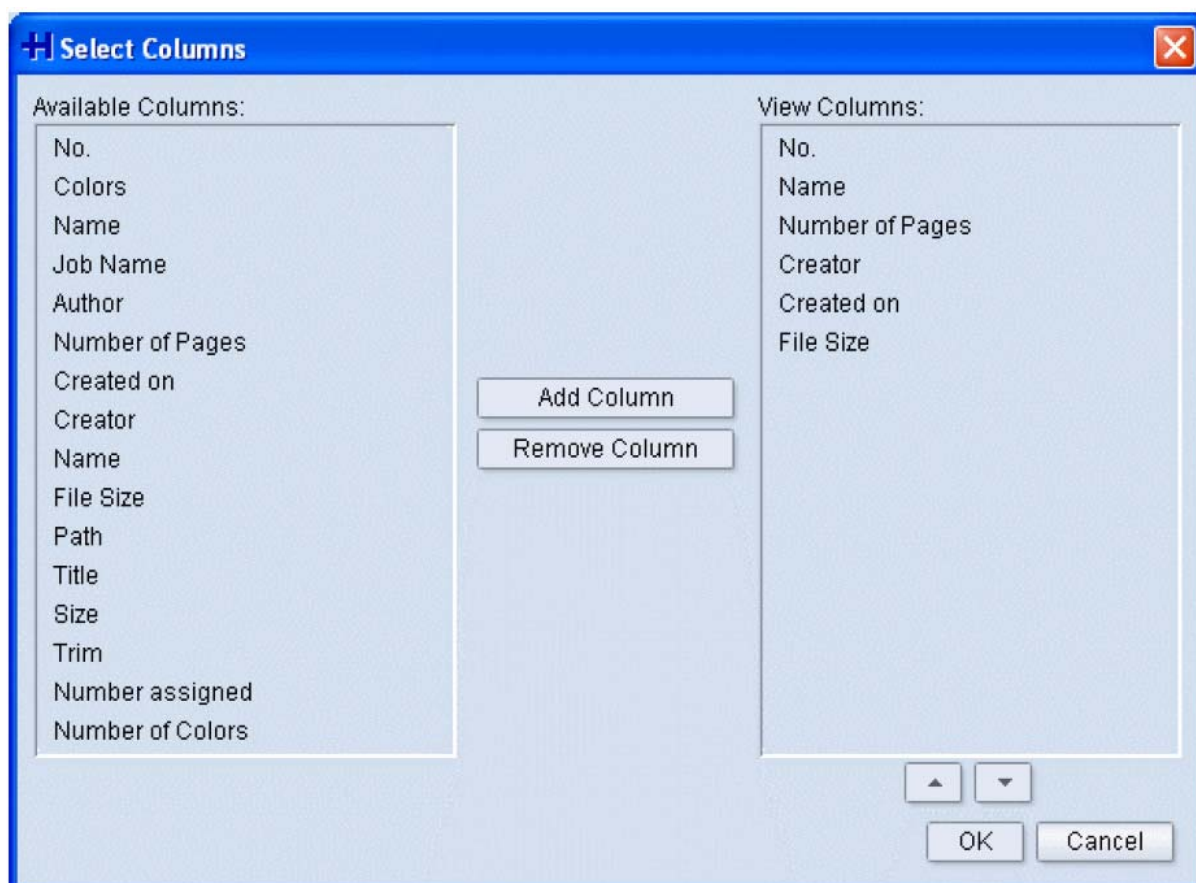
- "Preview".
Команда генерирует страничное превью. Свойства превью можно конфигурировать, см. раздел [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Open with Acrobat".
Команда открывает документ целиком в приложении Acrobat, см. раздел [Select External Executables](#) в главе 4.
- "Delete Page Assignment".
Команда удаляет привязку страниц, то есть удаляет контент из наборных полос спуска.
- "Paste Pages from Clipboard".
Команда осуществляет вставку страницы с контентом, ранее скопированную в буфер обмена из вкладки "Contents" окна браузера, в любое место, которое вы укажете. Команда доступна также из контекстного меню вкладки "Page List" просмотрного окна.
Команда исключительно удобна для одновременного позиционирования нескольких страниц/повторов: во вкладке "Page List" просмотрного окна выделите несколько страниц/повторов (щелчок при нажатой клавише Ctrl), затем вставьте содержимое буфера обмена в выбранные страницы.
- "Assign Blank Page" (добавление пустой страницы).
Данная команда доступна только в режимах "Imposition" и "Autom. Imposition" (спуск полос, автоматический спуск полос). Пустая страница вставляется перед выбранной в данный момент страницей. К странице автоматически применяется формат, заданный в схеме спуска. Последующие страницы с их содержанием смещаются на одну позицию назад.
Данный метод применяется, например, в тех случаях, когда в определенное место издания нужно вставить страницу, которой нет в исходном PDF-документе. Команда доступна также в просмотрном окне во вкладке "Page List".
- "Save Table as HTML File...". Команда сохраняет таблицу в файл HTML.
- "Print Table". Команда распечатывает таблицу в ее настоящем виде, см. разделе [Вид окна списка](#) в начале главы.

Вкладка Assigned

Во вкладке "Assigned" показаны все страницы, импортированные в работу и уже размещенные на спуске, вместе со всеми параметрами.

Вид вкладки можно конфигурировать, то есть вы сами можете выбрать те параметры, которые вы хотите видеть в окне. Конфигурирование выполняется следующим образом:

1. Чтобы выбрать нужные вам колонки таблицы, дайте команду "Select Columns" в контекстном меню (раздел [Вид окна списка](#) в начале главы). Откроется следующее окно:



В левой части окна "Select Columns" находится список "Available Columns". Это список всех доступных параметров. В правой части, то есть в списке "View Columns", показаны параметры, которые на данный момент присутствуют во вкладке "Assigned".

Выполните действия, описанные в предыдущих разделах, см. [2](#) выше.

Функции

- Позиционирование страниц перетаскиванием их просмотрное окно. Если хотите перетащить сразу несколько страниц, перетаскивайте их во вкладку "Page List".
- Двойной щелчок на странице открывает страницу в просмотрном окне во вкладке "Document". Та же страница будет выделена в окне браузера. В окне инспекторов откроется Document Inspector, с его помощью вы сможете откорректировать параметры.

В контекстном меню вкладки "Assigned" доступны следующие команды:

- "Document Inspector".
Команда открывает Document Inspector, см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.
- "Preview".
Команда генерирует страничное превью. Свойства превью можно конфигурировать, см. раздел [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Open with Acrobat".
Команда открывает документ целиком в приложении Acrobat, см. раздел [Select External Executables](#) в главе 4.
- "Remove Document from Job".
Команда удаляет PDF-файл из работы.
- "Reload Document".
Команда обновляет PDF-документ, содержащийся в работе.
- "Assign Pages".
Команда выполняет привязку PDF-страниц, то есть автоматически размещает контент на свободных полосах.
- "Save Table as HTML File". Команда сохраняет таблицу в файл HTML.
- "Print Table". Команда распечатывает таблицу в ее настоящем виде, см. разделе [Вид окна списка](#) в начале главы.

Все вышеперечисленные функции, за исключением "Remove Document" и "Reload Document" доступны также, когда контекстное меню открывается на выделенной странице. При этом в меню присутствует еще одна команда:

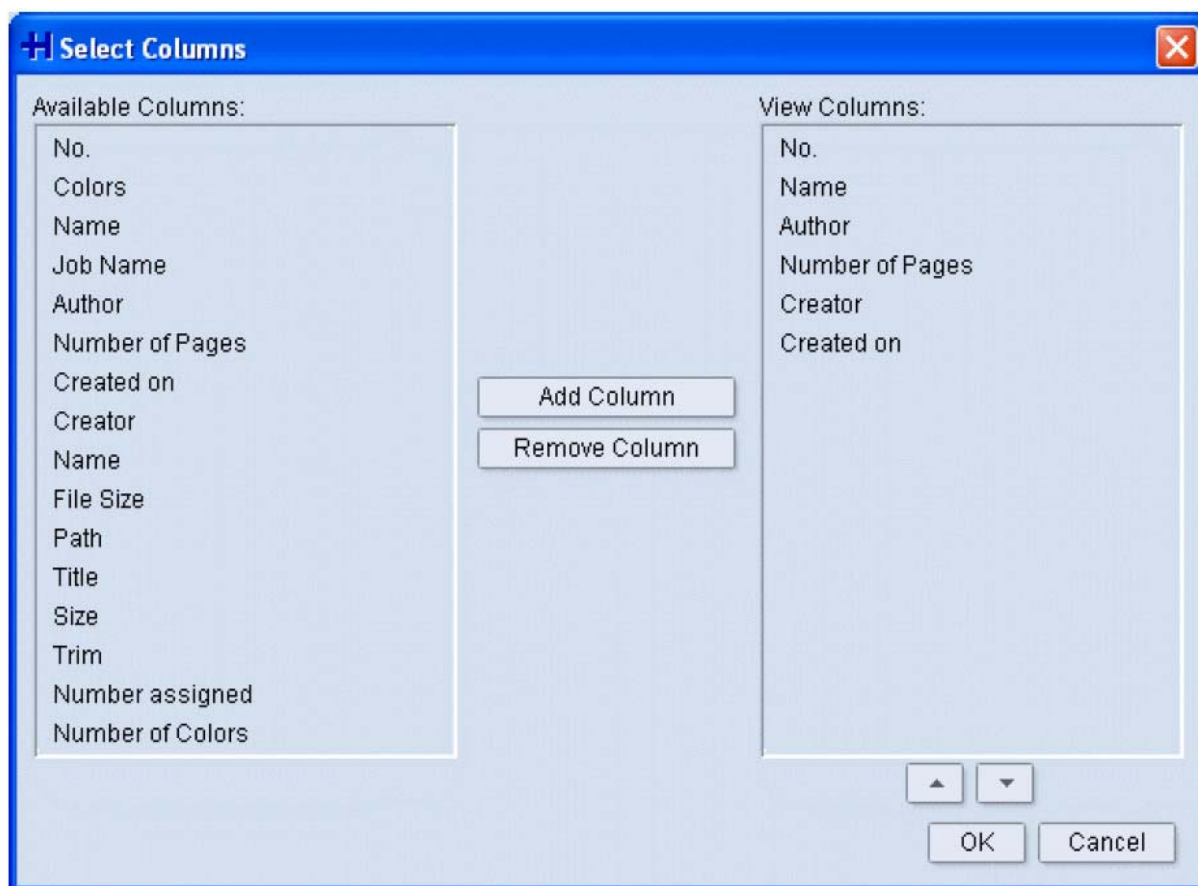
- "Delete Page Assignment". Команда удаляет импортированные в работу страницы, то есть удаляет контент из наборных полос.

Вкладка Not Assigned

Во вкладке "Not Assigned" показаны все страницы, импортированные в работу, но пока не занявшие свои позиции на спуске. Страницы показаны вместе со всеми относящимися к ним параметрами.

Вид вкладки можно конфигурировать, то есть вы сами можете выбрать те параметры, которые хотите видеть в окне. Конфигурирование выполняется следующим образом:

1. Чтобы выбрать нужные вам колонки таблицы, дайте команду "Select Columns" в контекстном меню (раздел [Вид окна списка](#) в начале главы). Откроется следующее окно:



В левой части окна "Select Columns" находится список "Available Columns". Это список всех доступных параметров. В правой части, то есть в списке "View Columns", показаны параметры, которые на данный момент присутствуют во вкладке "Not assigned".

2. Выполните действия, описанные в предыдущих разделах, см. [2](#) выше.

Функции

- Позиционирование страниц перетаскиванием их просмотрное окно. Если хотите перетащить сразу несколько страниц, перетаскивайте их во вкладку "Page List".
- Двойной щелчок на странице открывает страницу в просмотрном окне во вкладке "Document". Та же страница будет выделена в окне браузера. В окне инспекторов откроется Document Inspector, с его помощью вы сможете откорректировать параметры.

В контекстном меню вкладки "Not assigned" доступны следующие команды:

- "Document Inspector".
Команда открывает Document Inspector, см. раздел [Document Inspector](#) в главе 9.
- "Preview".
Команда генерирует страничное превью. Свойства превью можно конфигурировать, см. раздел [Preview Attributes](#) в главе 4.
- "Open with Acrobat".
Команда открывает документ целиком в приложении Acrobat, см. раздел [Select External Executables](#) в главе 4.
- "Remove Document from Job".
Команда удаляет PDF-файл из работы.

- "Reload Document".
Команда обновляет PDF-документ, содержащийся в работе.
- "Assign Pages".
Команда выполняет привязку PDF-страниц, то есть автоматически размещает контент на свободных полосах.
- "Save Table as HTML File". Команда сохраняет таблицу в файл HTML.
- "Print Table". Команда распечатывает таблицу в ее настоящем виде, см. разделе [Вид окна списка](#) в начале главы.

Все вышеперечисленные функции, за исключением "Remove Document" и "Reload Document" доступны также и в тех случаях, когда контекстное меню во вкладке "Not Assigned" открывается на выделенной странице.

11 Редакторы

Общая информация

- Следующие параметры являются общими для всех редакторов:
 - "Group": название группы в "дереве" окна браузера, подробную информацию см. в [Новая группа ресурсов](#) в главе 7 "Resources & Machines – ресурсы и машины".
 - "Name": название объекта. Название появляется в соответствующей группе в окне браузера и в заголовке редактора.
 - "Save": команда сохраняет объект. Переписать объект, принятый по умолчанию, нельзя. Нельзя также создать новый объект по умолчанию.

Ресурсы, которые не могут быть изменены, отмечены "замком".



- "Close": команда закрывает редактор, не сохраняя текущий объект.
 - "Reset": сброс, то есть возвращение к предыдущей сохраненной версии объекта.
- Кнопка "New":

В некоторых окнах, из которых вызываются ресурсы и машины, присутствует кнопка "New". Кнопка вызывает редактор для объекта, который вы собираетесь загрузить. В редакторе можно создать новый ресурс, не выходя из текущего окна.

Пример: во вкладке "Plate Template" в редакторе Plate Template Editor щелкните кнопку с иконкой папки, расположенную справа от поля "Press". Откроется диалоговое окно "Choose Press". Щелчком на кнопке "New" (расположенной внизу слева) откройте "редактор машины" – press editor. Кроме того, в редакторе можно сконфигурировать новую машину.

Plate Template Editor

С помощью данного редактора можно создать новую печатную форму (форму-шаблон) или изменить форму-шаблон, сохраненную в ресурсах "Plate Templates".

Просмотровая область

Графическое представление печатной формы:

- форма – темно-серый цвет,
- бумага – светло-серый цвет,
- запечатываемая область бумажного листа (sujet) – фиолетовый цвет,
- область экспонирования – сине-белая рамка,
- расстояние от ведущей кромки формы до ведущей кромки носителя (baseline) – синяя линия,
- поле захвата листа в печатной машине (gripper margin) – красно-коричневая полоса под "базисной линией".

Ввод данных и инструменты:

- "X" и "Y" – координаты текущего положения курсора,
- "W", "H" – ширина и высота рамки, которую вы сами рисуете.



Выбор объекта.



Изменение масштаба показа всего изображения. При увеличении масштаба в "лупе" присутствует знак "+". Если нажать клавишу Alt, в "лупе" появится знак "-", это означает, что можно уменьшить масштаб.



Инструмент "рука", предназначен для перемещения выделенного объекта.



Данный инструмент позволяет устанавливать в изображении точки для проведения измерений, а также рисовать рамки и измерять их. Инструмент вызывается также одновременным нажатием на клавиши "Ctrl + Shift".



С помощью данного инструмента можно измерить расстояние от одной линии (от края бумажного листа, края страницы и т.д.) до другой по выбору пользователя.

Пример:

Требуется измерить расстояние между краем страницы и краем бумажного листа:

- наведите курсор мыши на край страницы;
- начальная линия будет показана красной полосой;
- удерживая нажатой кнопку мыши, протащите курсор до края бумажного листа;
- конечная линия будет показана зеленой полосой;
- отпустите кнопку мыши;
- расстояние между краем страницы и краем бумажного листа будет показано над отрезком, соединяющим начальную и конечную линии;
замечание: должна быть включена опция "Dimensions" в следующем инструменте ("View Properties");
- чтобы удалить размеры, нажмите "Alt" и щелкните мышью.



Данный инструмент ("View Properties") изменяет графическое представление данных. См. также раздел [Свойства просмотра и включение/отключение слоев](#) в главе 8 "Просмотровое окно".

- вкладка "View": кнопка убирает с экрана и, наоборот, возвращает на экран различные объекты;
- вкладка "Dimensions": та же функция, но для размеров объектов,
- вкладка "Grid": та же функция, но для вспомогательной "решетки" (можно еще выбрать цвет "решетки").
- поле со списком для выбора масштаба.

Вкладка Plate Template

Чтобы создать форму-шаблон, сначала нужно загрузить параметры известной системе печатной машины (см. также разделы [Sheetfed Press Editor](#) и [Web Press Editor](#) далее в этой главе). Выберите машину в папке "Machines" браузера.

Plate Dimensions

- "Press": щелкните кнопку папки, расположенную справа от поля "Press", чтобы загрузить параметры машины. Перед этим машина должна быть сконфигурирована в папке "Machines" меню "Jobs & Resources > Resources & Machines".
- "Width", "Height": формат (ширина и высота) формы-шаблона загружаются автоматически, так как они уже известны. Вы можете изменить эти параметры.

Paper Definitions

Параметры носителя. Помните о параметрах, которые были определены в "Jobs & Resources > Resources & Machines"; некоторые из перечисленных ниже параметров рассчитываются из уже известных "машинных" данных.

- "Max. paper width": максимальная ширина бумажного листа = ширина формы – 2 x print margin (2 ширины бокового поля печатной формы).
- "Max. paper height": максимальная высота бумажного листа. При определении максимальной высоты листа предполагается, что задняя кромка листа (end of paper) совпадает с местом завершения печати (end of print).

Для расчета максимальной высоты листа применяется следующая формула:

$\text{Max. paper height} = \text{end of paper} - \text{baseline}$

где:

Baseline = Lead edge of print – gripper margin

(расстояние от ведущей кромки формы до места начала печати – ширина поля захвата листа в машине),

а

End of paper = Plate height – tail edge of print

(положение задней кромки листа = высота формы – расстояние от задней кромки формы до места завершения печати)

В итоге получаем:

$\text{Max. paper height} = \text{Plate height} - \text{tail edge of print} - \text{lead edge of print} + \text{gripper margin}$
(максимальная высота листа бумаги = высота формы – расстояние от задней кромки формы до места завершения печати – расстояние от ведущей кромки формы до места начала печати + поле захвата листа в машине).

- "Baseline":
 $\text{Baseline} = \text{Lead edge of print} - \text{gripper margin}$ (расстояние от ведущей кромки формы до места начала печати – поле захвата).
Таким образом, "baseline" – это расстояние от ведущей кромки печатной формы до передней кромки листа бумаги.
- "Gripper margin": ширина поля захвата листа в печатной машине. Это машинный параметр, он загружается автоматически при загрузке машинных данных. При этом вы можете изменить здесь ширину поля захвата.
- "X Offset": отступ от края формы до края листа бумаги по горизонтали.

См. также в главе 8 раздел [Просмотр](#).

Output

- "Output parameters": параметры вывода. Набор параметров уже задан в ресурсах, вам остается лишь подтвердить, что этот набор будет применен в данной работе.

Imaging Window

- "Width", "Height": формат области экспонирования. "Width": ширина области экспонирования (направление "slow scan"); "Height": высота области экспонирования (направление "fast scan").
- "X", "Y" – координаты левого нижнего угла.



Замечание: если требуется центрированный вывод, располагайте область экспонирования по центру формы-шаблона. Устанавливайте положение области экспонирования с помощью координат X, Y.

Вкладка Marks

Список – "Marks List" – содержит все метки, установленные на форме-шаблоне. Метки разбиты на группы "Sujet", "Paper", "Plate" (запечатываемая область, бумажный лист, печатная форма). Внутри группы метка, установленная последней, находится вверху списка.



С помощью кнопки с иконкой папки открывается ресурс "Marks", где можно выбрать нужную вам метку. Выбранная метка добавляется в список.



С помощью данной кнопки осуществляется замена выбранной вами метки другой меткой.



Щелчок на кнопке с корзиной удаляет выбранную метку.

- "Group/Name": название ресурсной группы и название выбранной вами метки.
- "Color": сепарации, в которых присутствует метка.
- "Reference Point": точка привязки (эталонная точка) для метки. Точки привязки появляются в просмотровом окне, когда вы двигаете метку. Точки привязки могут относиться к разным объектам: бумажному листу, печатной форме, запечатываемой области. На принадлежность метки указывает параметр "parent".
- "Position X, Y": координаты метки по отношению к точке привязки.
- "Scale": масштаб представления метки (минимум: 10%, максимум: 500%).
- "Parent": метка может относиться к бумаге (paper), форме (plate) или запечатываемой области (sujet). Если изменить положение соответствующего объекта, будет автоматически изменено и положение метки.

Раздел "Expert Mode":

- "Foreground": передний план. Метку можно установить как поверх страницы (вывести ее на передний план), так и под ним (на заднем плане – background).
- С помощью списка "Surface" метки можно ставить следующим образом: только на одной из сторон, лице или обороте ("Front" или "Back"), или на обеих сторонах ("All Surfaces"). В предыдущих версиях программы привязка меток к сторонам осуществлялась только в инспекторах.
- "Width", "Height": размер метки.

- "Clippath": отрезной контур для метки. Определить "отрезную" часть метки можно двумя способами.

Первый способ – с помощью полей. Если щелкнуть правой кнопкой мыши на метке, метка будет заключена в желтую прямоугольную рамку. Отрезные поля, ширину которых определяет пользователь, относятся к этой рамке.

- "Margin left": левое отрезное поле. "0" – левая граница рамки. Введенное здесь значение – это расстояние от левой границы рамки до линии реза, проходящей через метку. Часть метки, равная "margin left", отрезается после нажатия на клавишу Tab или щелчка мышью в следующем поле ввода.
- "Margin bottom", "Right", "Top". Нижнее, правое, верхнее отрезные поля.

Второй способ заключается в том, что мышью нужно нарисовать рамку в пределах метки, удерживая нажатой клавиши Ctrl + Shift. Часть метки, находящаяся вне рамки, отрезается.



Функция применяется только после нажатия на данную кнопку.

Дополнительную информацию прочитайте в [Руководстве пользователя – в Prinect Signa Station User's Guide](#).

Вкладка Marks Resources

В данной вкладке метки размещаются на своих позициях мышью. При перетаскивании меток на экране появляются точки привязки (эталонные точки – reference points).

Прочитайте также раздел "Folding Sheet Inspector" > [Selected Mark](#) в главе 9.

Замечания о метках

- Для меток разбиения – метки "TilingLine_Horizontal" и метки "TilingLine_Vertical" – в качестве "Parent" (объекта, к которому они должны относиться), нужно указать "Paper", иначе метки не будут работать.
- Когда выполняется разбиение на фрагменты (tiling), положением меток "TilingLine_Horizontal" и "TilingLine_Vertical" определяется положение области экспонирования:
 - Когда внешняя линия разбиения (outer tiling line) находится в пределах листа (в пределах "paper"), область экспонирования определяется форматом формы. Данная линия разбивает лист на фрагменты, каждому фрагменту присваивается номер.
 - Когда внешняя линия разбиения (outer tiling line) находится за пределами листа или на его границе, экспонирование начинается с линии разбиения. Данная линия не разбивает лист на фрагменты.
- Метки "Tiling Register" и "Tiling Text" устанавливаются автоматически.

Загрузка в работу ресурса Plate Templates

Загрузка ресурса "Plate Templates" (формы-шаблоны) в печатную работу осуществляется следующим образом:

- Job Assistant > "Printing Plates"
- Job Part Inspector > "Plates".

Folding Scheme Editor

Редактор схем фальцовки (схем спуска полос). Схемы находятся в ресурсной папке "Schemes".

Справа вверху в разделе "Matrix" находится таблица, с помощью которой можно создавать и редактировать схемы фальцовки, в том числе и для рулонного офсета. Таким образом, у вас есть выбор между листовым офсетом и рулонным офсетом (до 8-ми рулонов). Если у вас рулонный офсет и более двух рулонов, открывается список, с помощью которого можно переключаться между рулонами. Чтобы запустить функцию "Fold Assistant for Web" ("ассистент фальцовки для рулонной печати"), щелкните одноименную кнопку в разделе "Scheme Generated from Folding Rule", см. раздел [Fold Assistant для рулонной печати](#) ниже.

В редакторе есть функция трехмерного представления схем фальцовки, см. [Fold Animation](#) в этой главе, а также прочитайте раздел "Меню Tools" > [Folding Sheet Animation](#) в главе 12.

Folding Scheme Data

- "Folding Scheme Name": полное название схемы, взятое из каталога схем Heidelberg. Это название используется в автоматизированной послепечатной обработке. Название, как правило, задано в стандартной схеме, и изменять такое название следует лишь в том случае, если в фальцевальной машине должны быть применены какие-либо специальные настройки.
- "Comment": комментарий к схеме. Необязательная информация.
- "Center Offset": обычно значение параметра "Center Offset" (см. ниже) равно 0. Если ввести неподходящее значение, система автоматически вернет его к значению "0".

Center Offset

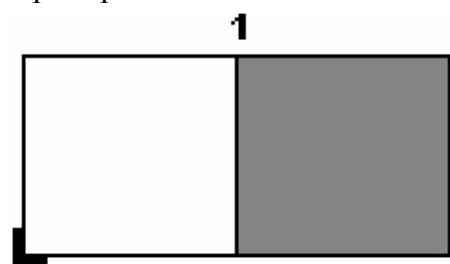
"Center Offset" – параметр, определяющий, по какому стигбу осуществляется скрепление, в тех случаях, когда имеет место "несимметричное скрепление" (например, когда в журнале есть раскладывающиеся страницы – fold-out pages).

Назначение параметра состоит в том, чтобы правильно рассчитать нумерацию страниц и величину набегания (creeping). На раскладывающихся страницах набегания, естественно, нет.

Параметр "Center Offset" используется лишь при следующих условиях:

- Схема состоит из полос, выстроенных в один ряд.
- В схеме есть раскладывающиеся страницы ("калитка"). То есть, скрепление выполняется несимметрично по отношению к схеме.
- Метод скрепления – шитье внакидку (saddlestitching) или комбинированный (mixed binding). Для данных методов скрепления необходимо правильно рассчитать величину набегания (creeping).

Пример: для изготовления книги применяется схема F04-01_ui_2x1.



Нумерация и ориентация страниц:

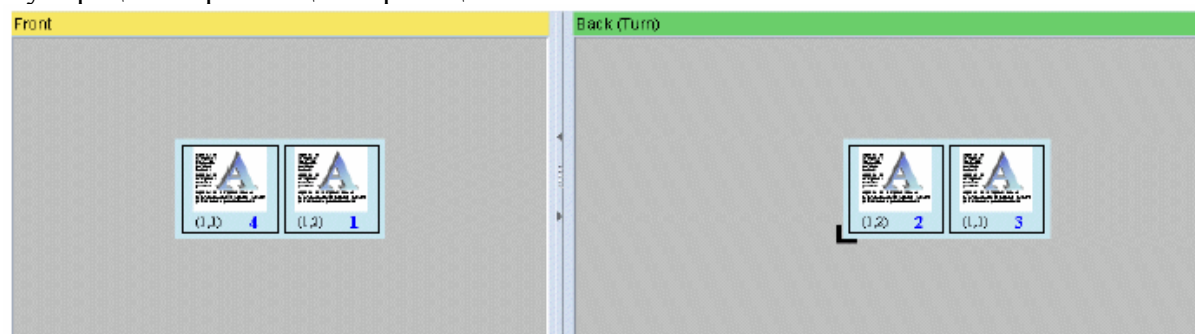
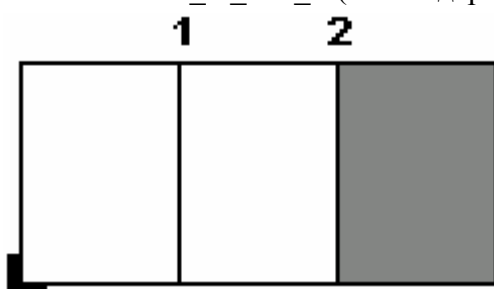
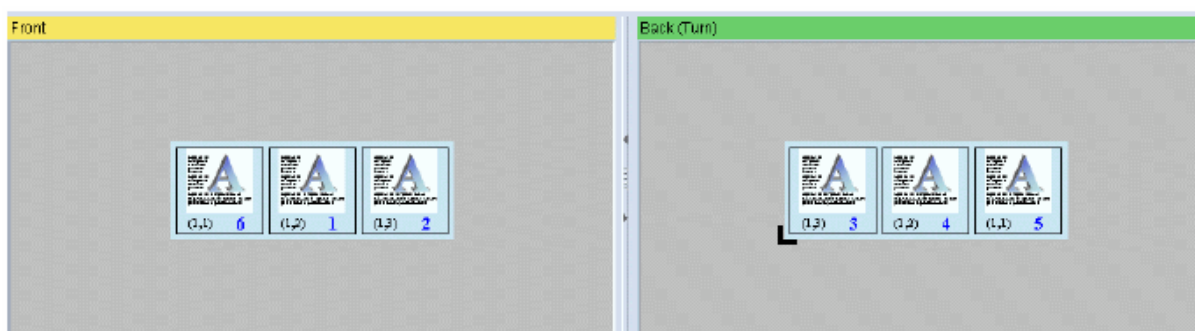


Схема F06-04_ui_3x1_P (нестандартная схема)



Нумерация и ориентация страниц:



Скрепление должно осуществляться по второму сгибу.

Расчет

1. Эталонной точкой для расчета "Center Offset" является "теоретический центр" схемы, который рассчитывается делением общего числа страниц (лицевых и оборотных) на 2.
На нашем примере "теоретический центр" = "3".
2. Теперь нужно сосчитать число лицевых и оборотных страниц до второго фальца (отчет ведется слева направо). Число страниц до второго фальца равно "4".
3. "Center offset" – это разность между числом страниц до второго фальца и теоретическим центром.
На нашем примере "Center offset" = "1" (4-3). Значение получилось положительным. Это означает, что сгиб для скрепления находится справа от теоретического центра; итак:
 - положительный "center offset" – сгиб для скрепления находится справа от теоретического центра;
 - отрицательный "center offset" – сгиб для скрепления находится слева от теоретического центра.

Matrix

- "Columns": количество столбцов в схеме.
- "Rows": количество рядов в схеме.
- Поле выбора метода печати (листовая или рулонная – sheetfed / web).
- "Back by Tumble". По умолчанию оборот получается способом "work-and-turn" (переворот листа вокруг боковой кромки). Если вам нужен способ "work-and-tumble" (переворот вокруг передней кромки, то есть опрокидывание листа), включите опцию "Back by Tumble".

Customize

- "Generate Back": опция "Generate Back" автоматически создает оборотную сторону после того, как создана лицевая сторона.
- "Use Prototype": опция предназначена для схем, состоящих из совершенно одинаковых полос (1ups):
 - лицевая сторона: полоса, стоящая в нижнем левом углу (маркированная "(1,1)"), с помощью опции "Use Prototype" копируется на все остальные полосы лицевой стороны;
 - оборотная сторона: полоса, маркированная "(1,1)", копируется на все остальные полосы оборотной стороны;
 sheetwise (переворот листа вокруг боковой кромки): "прототип" находится в нижнем правом углу оборота,
 perfector ("опрокидывание" листа): "прототип" находится в верхнем левом углу оборота.
- "Push Together": данная (см. ниже) функция применяется в тех случаях, когда требуется исключить отдельные полосы макета из нумерации, но при этом сохранить нумерацию страниц последовательной.

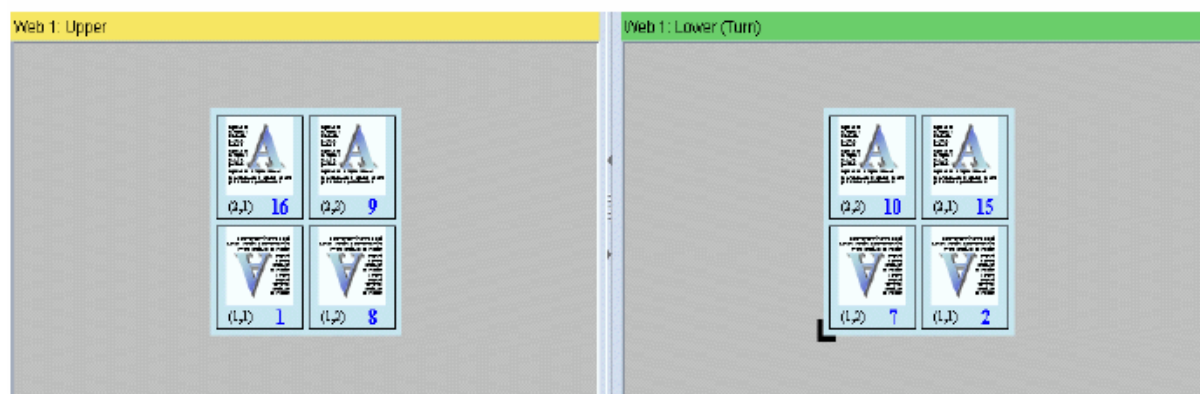
Push Together

В качестве примера возьмем печатную машину с двумя рулонами. Ширина второго рулона равна половине ширины первого рулона.

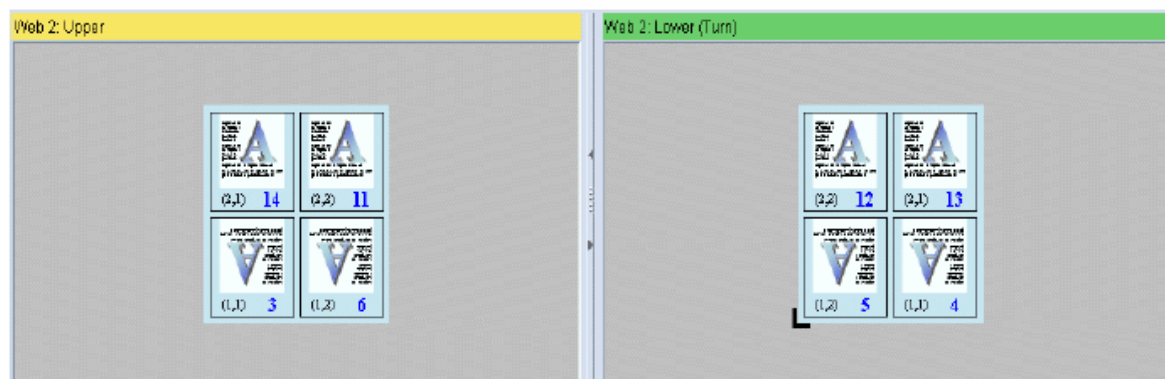
1. В разделе "Matrix" создайте схему 2x2 и выберите "Double Web Press".
2. В качестве правила фальцовки (folding rule) введите "X1Y1".

Остальные настройки оставьте как есть. Макет будет выглядеть следующим образом:

Web 1 without 'Push Together'

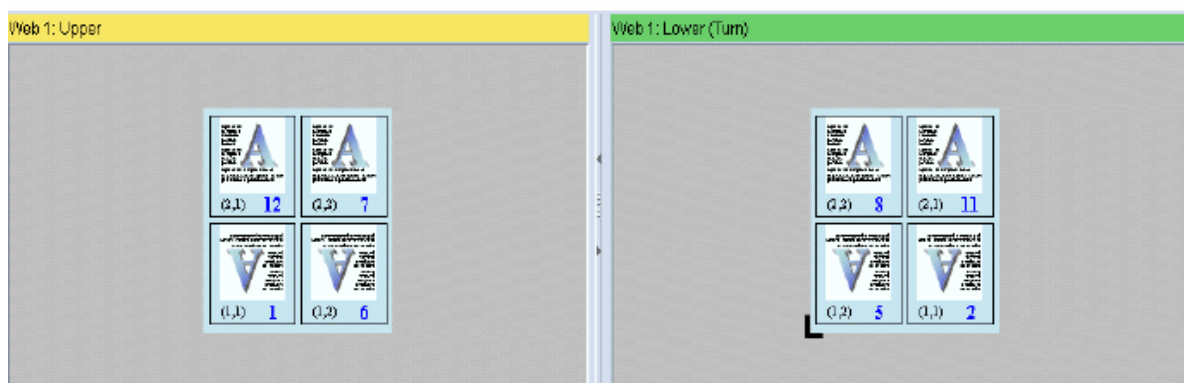


Web 2 without 'Push Together'

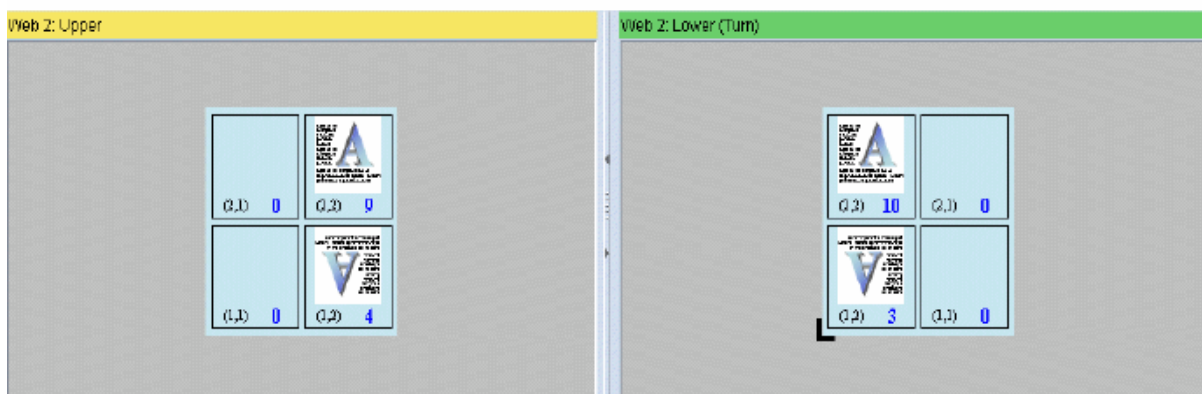


3. Ширина второго рулона (web 2) в два раза меньше ширины первого рулона (web1). Это означает, что страницы 14, 3 и 13, 4 окажутся вне носителя. Присвойте этим полосам "0".
4. Щелкните "Push Together". Нумерация страниц изменится.

Web 1 with 'Push Together'



Web 2 with 'Push Together'



Генерирование схемы на основе правила фальцовки – Folding Rule

Нумерация и ориентация страниц зависит также от всех остальных параметров данного раздела.

- "Folding Rule": здесь вы можете вручную ввести правило фальцовки (см. раздел [Folding rule](#) ниже).
- "Fold Assistant": щелчок на иконке запускается Fold Assistant, специализированный инструмент для создания правил фальцовки, см. [Fold Assistant / Folding Sheet Animation](#) ниже.

- "Pagination":
 - "Normal": последовательная нумерация (как в книге), все страницы имеют одинаковую ориентацию.
 - "Calendar": последовательная нумерация (как в книге), каждая вторая страница имеет противоположную ориентацию.
 - "Accordion Fold": данный вариант нумерации предназначен только для фальцовки гармошкой. Начиная со страницы 1, нумерация идет в восходящем порядке вправо и по кругу (через оборот). Все страницы имеют одинаковую ориентацию.
- "Orientation of Top Page after Folding": щелкните середину боковой стороны страницы, чтобы изменить ориентацию, которую страница должна иметь после фальцовки.
- "Web 1 on Bottom": в большинстве машин первый рулон (web 1) находится вверх. Если у вас первый рулон находится внизу, обязательно включите опцию "Web 1 on Bottom".
- "First Page on Back": когда опция включена, после фальцовки первая страница оказывается на обороте.
- "Apply Folding Procedure to Front": в некоторых случаях оборотная сторона печатается первой, и после печати лицевая сторона оказывается сверху. Тогда опция "Apply Folding Procedure to Front" применяет правило фальцовки к лицевой стороне.

Folding rule

Элементами правила фальцовки являются буквы "X", "x", "Y", "y" и цифры. В особых случаях используется также символ "-".

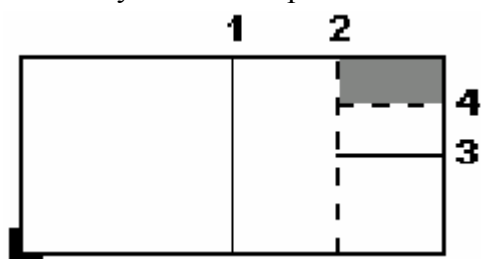
Верный угол для фальцовки (fold lay mark) всегда находится внизу слева. Фальцовка всегда осуществляется слева направо и снизу вверх.

- X: фальцовка выполняется по длине листа, кассета (buckle plate) находится сверху; после фальцовки страницы из левой части листа оказываются поверх страниц из правой части листа;
- x: фальцовка выполняется по длине листа, кассета находится снизу; после фальцовки страницы из левой части листа оказываются под страницами из правой части листа;
- Y: фальцовка выполняется по ширине листа, кассета находится сверху; после фальцовки страницы из нижней части листа оказываются поверх страниц из верхней части листа;
- y: фальцовка выполняется по ширине листа, кассета находится снизу; после фальцовки страницы из нижней части листа оказываются под страницами из верхней части листа;
- цифра: количество страниц, находящихся по одну сторону фальца;
- символ "-": когда в правиле фальцовки присутствует данный символ, все этапы фальцовки, стоящие после символа "-", игнорируются в действительности, но остаются в правиле, чтобы можно было правильно пронумеровать страницы. См. примеры ниже.

Если вы пользуетесь функцией Fold Assistant, помните о том, что она не включает символ "-" в правило фальцовки.

Пример: правило "X2x1Y2y1"

Используется стандартная схема "F32-08_li_4x4":



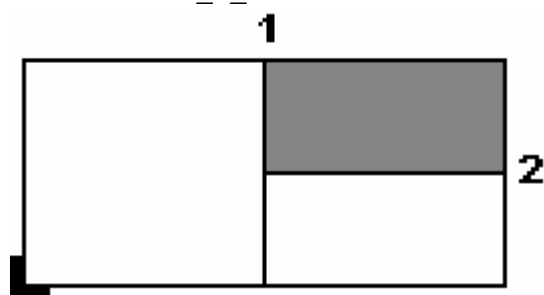
Правило фальцовки: "X2x1Y2y1".

1. X2: первый сгиб – направо. Две левых страницы оказываются поверх двух правых страниц.
2. x1: второй сгиб – тоже направо. Левые страницы оказываются под правыми страницами.
3. Y2: третий сгиб – вверх. Нижние страницы оказываются поверх верхних страниц.
4. y1: четвертый сгиб – тоже вверх. Нижние страницы оказываются под верхними страницами.

Пример: правило "X1-Y1"

Используется стандартная схема "F08-07_li_2x2". Правило фальцовки – "X1Y1".

Схема F08-07_li_2x2



Измените правило "X1Y1" на "X1-Y1". Это означает, что этап Y1, стоящий после символа "-", не будет выполнен.



1. X1: первый сгиб – направо. Левые страницы оказываются поверх правых.
2. "-": символ означает, что второй сгиб не выполняется.
3. Y1: второй сгиб (в действительности не выполняется) – вверх. Нижние страницы оказываются поверх верхних.

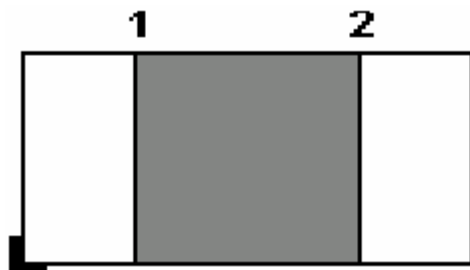
Практический пример: данное правило применяется в "двойнике" (метод скрепления "Come & Go"). Вместо второго сгиба осуществляется разрезка стопы на две части. Стопа нижних страниц (страниц, стоявших ниже второго сгиба) опрокидывается и укладывается поверх стопы верхних страниц.

Пример: правило "X1X2-x1" для двойной "калитки" (double gate fold)

Gate fold – "калитка" (лист двойного формата, например, в журнале с фальцем у наружной стороны).

Используется стандартная схема "F06-03_ui_3-4x1":

Схема:



Правило фальцовки: "X1X2-x1".

1. X1: первый сгиб – направо. После сгиба левые страницы лежат на правых.
2. X2: второй сгиб – направо. После сгиба левые страницы лежат на правых.
3. "-": символ означает, что третий сгиб в действительности не выполняется.
4. x1: третий сгиб (сгиб по центру, который в действительности не выполняется) – также направо. Левые страницы оказываются под правыми. Получилась двойная "калитка".

Fold Assistant / Folding Sheet Animation

Fold Assistant запускается щелчком на иконке справа от поля "Folding Rule".

Fold Assistant показывает схему в упрощенном виде, но с учетом всех настроек, выполненных в "Matrix", см. раздел [Matrix](#) выше в этой главе. Верный угол (fold lay mark) всегда находится внизу слева.

Еще ниже в окне находится трехмерное анимационное представление схемы. Чтобы видеть сразу и двухмерную картинку и трехмерную анимацию, увеличьте размеры окна. Редактирование возможно в обоих представлениях.

Двухмерное и трехмерное представления связаны друг с другом. Любое изменение, внесенное через Fold Assistant, сразу отражается на анимации, и наоборот.

Fold Assistant

Иконки рядом с каждым фальцем показывают, куда направлен сгиб. Если предполагается резка, она показана иконкой с ножницами.



"X": сгиб по длине, кассета фальцевальной машины (buckle plate) сверху; после фальцовки левые страницы оказываются поверх правых.



"Y": сгиб по ширине, кассета сверху; после фальцовки нижние страницы оказываются поверх верхних.



"x": сгиб по длине, кассета снизу; после фальцовки левые страницы оказываются под правыми.



"Y": сгиб по ширине, кассета снизу; после фальцовки нижние страницы оказываются под верхними.



"Y": симметричная разрезка по ширине листа, верхние страницы укладываются поверх нижних страниц.



"y": симметричная разрезка по ширине листа, верхние страницы укладываются снизу по отношению к нижним страницам.



"X": симметричная разрезка по длине листа, левые страницы укладываются поверх правых страниц.



"x": симметричная разрезка по длине листа, левые страницы укладываются под правые страницы.

После каждого сгиба или реза соответствующая часть светло-зеленой схемы, которая показывает этапы фальцовки, исчезает. Кроме того, каждый сгиб "документируется" в текстовом поле "Folding Rule" и на рисунке. В самом конце перед вами оказывается темно-зеленая картинка, показывающая последнюю (самую верхнюю) страницу.

- "Back One Step": отмена последнего сгиба.
- "Reset": отмена всех сгибов.
- "Apply": применить. Текущее правило появляется в поле "Folding Rule" редактора схем. Fold Assistant завершает работу. Если правило непригодно, оно маркируется красным цветом.
- "Cancel": отменить. Fold Assistant завершает работу, правило не применяется.

Fold Assistant не создает правил, в которых присутствует символ "-", см. [Folding rule](#) выше в этой главе.

Fold Animation

Трехмерное анимационное представление схемы фальцовки. Можно включить режим редактирования, для этого предназначена специальная кнопка, см. ниже.

Функции, доступные в разделе "Fold Animation":



Данный инструмент недоступен.



Поворот анимации. Щелкните анимацию и перемещайте курсор, удерживая нажатой кнопку мыши.



Изменение масштаба. При увеличении масштаба в "лупе" присутствует знак "+". Если нажать клавишу Alt, в "лупе" появится знак "-", это означает, что масштаб можно уменьшить.



Включение режима редактирования.

В режиме редактирования перед каждым потенциальным сгибом появляются два символа, указывающие направление сгиба. Зеленым цветом обозначено лицо, желтым цветом – оборот. Если вместо фальцовки предполагается (симметричная) разрезка, рядом стоят символы красного и синего цвета.



"X": сгиб по длине, кассета фальцевальной машины (buckle plate) сверху; после фальцовки левые страницы оказываются поверх правых.



"Y": сгиб по ширине, кассета сверху; после фальцовки нижние страницы оказываются поверх верхних.



"x": сгиб по длине, кассета снизу; после фальцовки левые страницы оказываются под правыми.



"y": сгиб по ширине, кассета снизу; после фальцовки нижние страницы оказываются под верхними.



"Y": симметричная разрезка по ширине листа, верхние страницы укладываются поверх нижних страниц.



"y": симметричная разрезка по ширине листа, верхние страницы укладываются снизу по отношению к нижним страницам.



"X": симметричная разрезка по длине листа, левые страницы укладываются поверх правых страниц.



"х": симметричная разрезка по длине листа, левые страницы укладываются под правые страницы.

Анимация последовательно показывает все выполняемые операции фальцовки или резки. Кроме того, каждый сгиб или рез "документируется" в текстовом поле "Folding Rule" и на рисунке рядом. В самом конце перед вами оказывается картинка, показывающая последнюю (самую верхнюю) страницу.

- "Back One Step": отмена последнего сгиба.
- "Reset": отмена всех сгибов.
- "Apply": применить. Текущее правило появляется в поле "Folding Rule" редактора схем. Анимация закрывается. Если правило непригодно, оно маркируется красным цветом.
- "Cancel": отменить. Анимация закрывается, правило не применяется.

В анимации не создаются правила, в которых присутствует символ "-", см. [Folding rule](#) выше в этой главе.

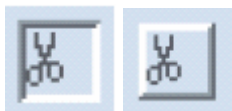
Fold Assistant для рулонной печати

Чтобы запустить Fold Assistant для рулонной печати (Fold Assistant for Web), нужно выбрать рулонную печать в списке, находящемся в разделе "Matrix", а затем щелкнуть кнопку, расположенную рядом с текстовым полем "Folding Rule".

Когда в разделе "Matrix" выбрана рулонная печать (web), схема принимает специфический для рулонной печати вид. На схеме показано возможное количество лент, рулонов и вертикальных рядов.

Затем в Fold Assistant необходимо указать, как должны разрезаться рулоны, и как получившиеся полотна должны располагаться по отношению к воронке фальцаппарата.

В окне присутствуют следующие инструменты:



Cut:

Рулон разрезается на ленты в направлении подачи. Отдельные ленты показаны желтым и ярко-желтым цветом.



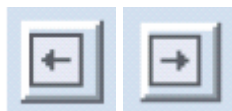
Stack:

С помощью кнопки "Stack" рулоны, разрезанные на ленты, помещаются в воронку.



Turn:

Поворот лент в воронке, обозначается зеленым цветом.



Position:

Данный инструмент позволяет откорректировать положение ленты.

- Кнопка "Apply" открывает Fold Assistant, где нужно задать горизонтальные и параллельные фальцы, см. выше раздел [Fold Assistant / Folding Sheet Animation](#).
- "Cancel": выход из Fold Assistant for Web.

Названия стандартных схем

В качестве примера возьмем схему "F06-04_dd_3x1_P". Название состоит из следующих элементов:

F06-04	d	d	3x1	P
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

1. Название, взятое из каталога Heidelberg. Первая цифра – количество страниц на форме. Цифра после дефиса – последовательный номер.
2. Ориентация самой верхней страницы после фальцовки:
 - u: upright (нормальная),
 - d: head down ("вниз головкой"),
 - l: head to left ("влево головкой"),
 - r: head to right ("вправо головкой").
3. Нумерация.
 - i: increment – возрастающая, то есть после фальцовки первая страница оказывается в самом верху;
 - d: decrement – убывающая, то есть после фальцовки первая страница оказывается в самом низу.
4. "Количество столбцов" x "количество рядов".
5. "P" означает, что нумерация страниц предназначена для "Accordion Fold" (фальцовки гармошкой).

Особый случай – Double Gate Fold

Для фальцовки типа "калитка" применяются следующие схемы:

- F06-03_ui_3-4x1
- F06-03_ui_3-4x1_P

Отличие от стандартных схем – в пункте 4 (см. [предыдущий раздел](#)). "3" в "3-4" означает число обычных (несфальцованных) страниц; "4" означает число нумерованных страниц.

Загрузка ресурсов в работу

Схемы (как ресурсы) загружаются в работу следующим образом:

- Job Assistant > "Folding Scheme"
- Product Part Inspector > "Schemes".

Marks Editor

Редактор меток. Используется для создания/редактирования меток (сохраненных как ресурсы).

Раздел General

- "Group Name": группа, к которой относится метка. Изменить название группы (то есть соответствующей папки) нельзя.

- "Mark Name": название метки. Название появляется после того, как метка была сохранена в ресурсы. Название можно изменить.
- "Mark Type": тип метки. В списке доступны следующие типы: "Register Mark", "Color Control Mark", "Scavenger Mark". Выбранный здесь тип метки учитывается в послепечатной обработке.
- "Hotspot": у схем фальцовки и у форм-шаблонов (plate template) есть "намагниченные" точки привязки, по которым выполняется позиционирование меток. "Горячая точка" (hotspot) метки – это точка, которой метка "прилипает" к точке привязки, находящейся в объекте. Вы должны правильно определить местоположение горячей точки в метке.
Если в просмотровом окне включить вспомогательную решетку ("Grid"), на решетке появится фиолетовая точка.
- "Fixed position on press sheet": как правило, положение меток на лицевой и оборотной сторонах различается (например, в печати способом "work-and-turn" – переворот вокруг боковой кромки листа – метка "отзеркаливается" и оказывается справа от страниц), но в некоторых случаях требуется фиксированное положение меток; тогда включите опцию "Fixed position on press sheet".
- "Mirror mark on back": включите опцию, если требуется зеркальное отражение контента меток на обороте. Обычно зеркально отражается только положение меток, но не ее содержание.

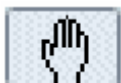
Просмотровая область

Инструменты создания меток

Если требуется выделить сразу несколько объектов, щелкните их мышью, удерживая нажатой клавишу Alt.



Инструмент редактирования (изменения размера) выделенного объекта. Чтобы изменить объект, потяните мышью "ручку" объекта.



Рука. Инструмент перемещения.



Рисование круга или эллипса.



Рисование прямой линии.



Рисование квадрата или прямоугольника.



Заливка объекта черной краской.



Заливка объекта белой краской.



Вставка текста.



Корзина. Удаление выделенного объекта.



Копирование выделенного объекта.



Центрирование выделенного объекта.



Подогнать размер холста под размер рамки. Холст центрируется по отношению к рамке.



Перевод выделенного объекта на передний план (объекты переходят на передний план в порядке их выделения).



Изменение масштаба представления. Если требуется уменьшить масштаб представления объекта, удерживайте нажатой клавишу Alt, работая с инструментом (в инструменте появится значок "-").

Текстовые поля

- "Grid": с помощью данной опции вы можете вывести на экран вспомогательную решетку с "горячей точкой" (hotspot) в виде фиолетового кружка в центре решетки.
- "Snap lines": с помощью данной опции можно показать на экране магнитные линии, которые помогают позиционировать объекты. Если, включив опцию, выбрать также инструмент редактирования, объекты будут менять форму (например, круг превратится в эллипс). При работе с инструментом "рука" с включенной опцией "Snap lines" изменяется только положение объекта.
 - Создание магнитных линий: щелкните линейку инструментом редактирования и нарисуйте линию мышью.
 - Удаление магнитных линий: щелкните линию инструментом редактирования и перетащите ее за пределы просмотровой области.
 - Позиционирование магнитных линий: щелкните линию инструментом редактирования и перетащите ее в нужное место.

- "Line weight": толщина линии (образующей круг, прямоугольник, отрезок).
- Список со всеми объектами, представленными в просмотрной области. Можно выделить сразу все объекты (пункт "All"). Объекты в списке показаны в порядке их создания.



Кнопка открывает окно свойств для выделенного объекта. Свойства: размер, положение, толщина линии, цвет заливки и т.д.

Если ни один объект не выбран, открывается окно свойств "холста". В окне вы можете задать размер и цвет холста, а также размер решетки.



Функция "Undo": отмена последнего действия.



Функция "Redo": повтор последнего действия (отмененного командой "Undo").

Остальные поля предназначены для создания текстовых меток, см. [следующий раздел](#).

Text Mark Editor

Данный редактор предназначен для работы исключительно с текстовыми метками.

Раздел General

- "Mark Name". Название метки, присвоенное ей при сохранении в ресурсы. Название можно изменить.
- "Group Name". Группа (папка), к которой принадлежит метка. Название группы изменить нельзя.
- "Font". Информация о типе и размере шрифта, насыщенности цвета шрифта, направлении (по горизонтали, по вертикали).
- "Text". Выбор поля, которое вставляется командой "Insert placeholder".

Создание текстовой метки

О том, как создавать метки в работе (внутренние метки – internal text marks), прочитайте в разделе [Создание меток, относящихся к конкретной работе](#) в главе 8.

1. Text Marks Editor для создания новой метки открывается двумя способами:
 - главное меню: "File > Create Resource > New Mark > Text Mark Editor";
 - главное меню: "Jobs & Resources > Marks" > щелчок правой кнопкой мыши на названии группы ресурсов > "New Mark > Text Mark Editor".
2. "General": присвойте имя новой текстовой метке. В поле "Group Name" показана папка, куда будет сохранена новая метка.
3. "Font": выберите тип и размер шрифта.
4. "Running Direction": укажите направление текста (сверху вниз или слева направо).
5. "Ink Coverage": насыщенность серого тона.
 - "Apply". применение выполненных настроек без выхода из окна свойств.
 - Текстовая метка может быть создана также непосредственно в окне "Marks Editor". Так же, как в окне свойств метки, о которых говорилось выше, выберите в соответствующих списках шрифт и размер шрифта, поля для переменных, затем щелкните кнопку "Insert text mark".

6. В поле "Text" введите текст. В тексте могут присутствовать также поля для переменных данных.
7. Над полем для ввода текста есть список, с помощью которого можно вставлять в текст наиболее распространенные переменные ("Job Name", "Output Date" (название работы, дата создания) и т.д.).
Щелкните, например, "Job Name" ("название работы"). В тексте появится поле переменной "Job Name", которое при выводе будет заполняться текущими данными, см. также раздел [Переменные](#) ниже.

Переменные

Существуют три группы полей (указателей места) для переменных данных. В списке переменных (см. пункт 7 выше) они разделены горизонтальными линиями.

Первая группа: поля, заполняемые системой Prinect Printready в рабочем потоке с Prinect Signa Station, даже Prinect Signa Station запущена из Printready. В рабочем потоке без Prinect Printready, когда Prinect Signa Station функционирует как самостоятельное приложение, поля заполняются в Prinect Signa Station.		В Prinect Signa Station, объект, к которому должен относиться указатель, чтобы подстановка данных была возможной
Название работы	[\$[jobname]	Press Sheet
Код работы	[\$[jobid]	Press Sheet
Дата вывода	[\$[Date]	Press Sheet
Время вывода	[\$[Time]	Press Sheet
Комментарий (job notes)	[\$[OutputComment]	Press Sheet
Комментарий (comment)	[\$[OutputComment]	Press Sheet
Имя заказчика	[\$[customername]	Press Sheet
Код заказчика	[\$[customerid]	Press Sheet
Название продукта (компонент работы)	[\$[ProductName]	Press Sheet
Лист	[\$[Sheet]	Press Sheet
Номер листа	[\$[Sheetno]	Press Sheet
Краска	[\$[color]	Press Sheet
Спуск	[\$[Signature]	Press Sheet
Название макета	[\$[ImpPlanName]	Folding Sheet
Обрезное поле макета	[\$[ImpBleedSizeX]	Page
Обрезное поле макета	[\$[ImpBleedSizeY]	Page
Название слоя	[\$[LayerName]	Press Sheet
Обрезной формат	[\$[PageTrimSizeX]	Page
Обрезной формат	[\$[PageTrimSizeY]	Page
Расстояние до страницы	[\$[PageOffsetX]	Page
Расстояние до страницы	[\$[PageOffsetY]	Page
Имя страницы	[\$[PageName]	Page
Номер страницы (полосы) в макете	[\$[PagePositionName]	Page
Список позиций	[\$[PageSetName]	Page

Масштаб	[\$[PageScaleX]	Page
Масштаб	[\$[PageScaleY]	Page
Поворот страницы (0, 90, 180, 270°)	[\$[PO]	Page

Вторая группа: данные поля всегда, то есть в рабочем потоке любого типа, заполняются системой Prinect Signa Station, даже если работа редактируется в Prinect Printready.		В Prinect Signa Station, объект, к которому должен относиться указатель, чтобы подстановка данных была возможной
Лицо / оборот	[\$[SurfaceName]	Press Sheet
Номер печатного листа	[\$[Sheetno]	Press Sheet
Номер листа для фальцовки	[\$[Sheetregionno]	Folding Sheet
Номер при подборке	[\$[SheetregionGroupno]	Folding Sheet
Номер блока при подборке	[\$[CollatingGroupno]	Folding Sheet
Номер копии (повтора) изображения	[\$[StationNumber]	Page
Приложение	[\$[Application]	Press Sheet
Номер фрагмента	[\$[Tile]	Press Sheet
Метод брошюрования	[\$[Binding]	Press Sheet
Формат носителя (бумаги)	[\$[PaperFormat]	Press Sheet
Количество страниц	[\$[PageCount]	Press Sheet
OPP/OPC (output control)	[\$[OPP]	Press Sheet
Название рулона	[\$[WebName]	Press Sheet
Название схемы фальцовки	[\$[SchemeName]	Folding Sheet
Способ печати	[\$[PrintType]	Press Sheet
Способ переворота листа	[\$[PrintWorkstyle]	Press Sheet
Название печатной машины	[\$[PressName]	Press Sheet
Поле для свободной замены	[\$[FreeReplacer1]... [\$[FreeReplacer15]	Press Sheet

Третья группа: поля всегда заполняются в Prinect Printready	
Номер спуска	[\$[Signature]
Метод растривания	[\$[ScreenSystem]
Форма растровой точки	[\$[DotShape]
Линиатура растра	[\$[ScreenRuling]
Разрешение	[\$[ResolutionX]
Разрешение	[\$[ResolutionY]
Имя рабочей последовательности	[\$[SequenceTemplateName]
Калибровочная кривая	[\$[ProcessCalCurve]

Группа калибровочных данных	[\$[ProcessCalGroup]]
Группа данных для линейаризации	[\$[LinearizationGroup]]
Кривая линейаризации	[\$[LinearizationCurve]]
ИСС-профиль печатной машины	[\$[ICCPressProfile]]
ИСС-профиль пружера	[\$[ICCProoferProfile]]
Комментарий заказчика	[\$[CustomerApprovalComment]]
Комментарий производственного контроля	[\$[ProductionApprovalComment]]
Идентификатор цветопробы	[\$[ProofID]]
Идентификатор печатной формы	[\$[PlateID]]
Идентификатор листа	[\$[SheetID]]
Идентификатор работы-источника	[\$[PageSourceJobID]]
Комментарий на стороне листа	[\$[SurfaceComment]]
Дополнительный комментарий для вывода	[\$[SubmitComment]]

Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"

Помимо создания меток в самой работе, метки можно также загружать в работу из ресурсов. Это делается через ресурс "Plate Templates" – формы-шаблоны. Метки, стоящие на форме-шаблоне, могут принадлежать к следующим объектам: печатной форме (plate), бумажному листу (paper), запечатываемой области (sujet).

Загрузка меток осуществляется следующими способами:

- Job Assistant > "Binding Methods" > "Automatic Placement of Print Control Marks". При этом обрезные метки и тетрадные метки (folding sheet labels) относятся к полосам, фальцовочные и комплектовочные метки относятся ко всему листу для фальцовки. Типы меток, которые устанавливаются автоматически, должны быть указаны в предпочтениях.
- Job Assistant > "Printing Plates".
- Product Part Inspector > "Plates".
- Product Part Inspector > "Binding".
- Folding Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Press Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Page Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Перетаскивание меток из вкладки "Marks Resources" соответствующего инспектора.

Ink Pickup Bar Editor

Редактор для шкал ink pickup, сохраненных как ресурс в "Marks".

Раздел General

См. [Раздел General](#) в разделе "Marks Editor" выше.

Просмотровая область

Показ шкалы осуществляется в просмотрной области окна редактора:

- "+" в "увеличительном стекле" – приближение изображения;
- "-" в "увеличительном стекле" – уменьшение масштаба изображения.
- "Width", "Height" – размеры цветового элемента шкалы. Высота внутренних меток устанавливается по умолчанию и не может быть изменена, см. также раздел [Создание меток, относящихся к конкретной работе](#) в главе 8. Высота отдельного цвета рассчитывается делением общей высоты на количество цветов.

- "Grayscale" – содержание краски в метке.
- "Choose Color Layer" – выбор цвета (красочного слоя). Многокрасочная печать подразумевает, что в шкале, контролирующей порядок нанесения красок, должно быть несколько цветов, поэтому здесь вам нужно выбрать несколько красочных слоев. О том, как выбирать несколько объектов, прочитайте в разделе [Функции общего назначения](#) в главе 2 "Пользовательский интерфейс".

Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"

Помимо создания меток в самой работе, метки можно загружать в работу из ресурсов. Это делается через ресурс "Plate Templates" – формы-шаблоны. Метки, стоящие на форме-шаблоне, могут принадлежать к следующим объектам: печатной форме (plate), бумажному листу (paper), запечатываемой области (sujet).

Загрузка в работу меток ink pickup осуществляется следующими способами:

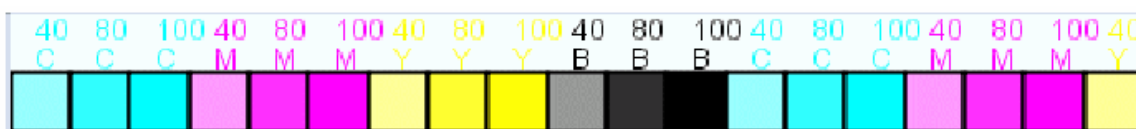
- Job Assistant > "Printing Plates".
- Product Part Inspector > "Plates".
- Folding Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Press Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Page Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Перетаскивание меток из вкладки "Marks Resources" соответствующего инспектора.

Color Control Bar Editor

Редактор контрольных шкал цветной печати, доступных в виде ресурсов.

Контрольная шкала цветной печати всегда содержит как минимум одну последовательность всех печатных красок. Вы можете изменять как общее количество красок, так и приходящееся на каждую краску количество цветовых элементов, различающихся содержанием краски.

Ниже на рисунке показан пример шкалы для четырех красок. Каждой краске соответствуют три элемента. Каждый элемент заключен в черную рамку и промаркирован.



Раздел General

См. [Раздел General](#) в разделе "Marks Editor" выше.

Просмотровая область

Показ шкалы осуществляется в просмотрной области окна редактора:

- "+" в "увеличительном стекле" – приближение изображения;
- "-" в "увеличительном стекле" – уменьшение масштаба изображения.
- "Suppress Description" – с помощью данной опции вы можете убрать со шкалы маркировку (код, обозначающий цвет, и значение, указывающее содержание краски).
- "Elements without Frame" – с помощью данной опции вы можете убрать с цветового элемента черную рамку.
- "Width" – ширина всей шкалы. Если необходимо, значение округляется, чтобы шкала могла вместить целые последовательности цветовых элементов.

- "Number of Elements" – количество элементов, соответствующих каждой краске, различающихся содержанием краски.
- "Element Width" – ширина элемента;
- "Element Height" – высота элемента;
- "Choose Color Layer" – содержание краски; для соответствующих элементов, относящихся к разным краскам, значения являются одинаковыми.
- Таблица с "ink coverage": здесь нужно выбрать, какое именно содержание краски должно соответствовать каждому элементу шкалы.

Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"

Помимо создания меток в самой работе, метки можно также загружать в работу из ресурсов. Это делается через ресурс "Plate Templates" – через формы-шаблоны. Метки, стоящие на форме-шаблоне, могут принадлежать к следующим объектам: печатной форме (plate), бумажному листу (paper), запечатываемой области (sujet).

Существуют следующие варианты загрузки в работу меток класса "color control bar":

- Job Assistant > "Printing Plates".
- Product Part Inspector > "Plates".
- Folding Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Press Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Page Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Перетаскивание меток из вкладки "Marks Resources" соответствующего инспектора.

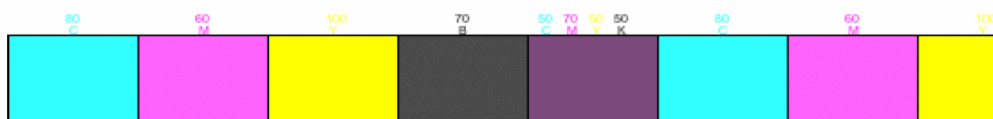
Color Control Bar Special Editor

Редактор пользовательских шкал контроля цветной печати.

От редактора "обычных" шкал (Color Control Bar Editor) редактор пользовательских шкал отличается следующим:

- количество и порядок расположения цветовых элементов в последовательности элементов можно менять как угодно;
- можно указать содержание краски для каждого элемента индивидуально;
- можно создать серую шкалу.

Example: Special color control bar



Раздел General

См. [Раздел General](#) в разделе "Marks Editor" выше.

Просмотровая область

Показ шкалы осуществляется в просмотровой области окна редактора:

- "+" в "увеличительном стекле" – приближение изображения;
- "-" в "увеличительном стекле" – уменьшение масштаба изображения.
- "Suppress Description" – с помощью данной опции вы можете убрать со шкалы маркировку (код, обозначающий цвет, и значение, указывающее содержание краски).
- "Elements without Frame" – с помощью данной опции вы можете убрать из цветового элемента черную рамку.
- "Width" – ширина всей шкалы. Если нужно, значение округляется, чтобы шкала могла вместить целые последовательности цветовых элементов.

- "Number of Elements" – количество соответствующих каждой краске элементов, различающихся содержанием краски.
- "Element Width" – ширина элемента. "Element Height" – высота элемента.
- Таблица с "ink coverage": чтобы цвета появились в таблице, необходимо указать "Number of Elements".

По умолчанию первые четыре позиции заняты цветами CMYK, начиная с пятой позиции идут дополнительные цвета (spot colors).

Порядок представления цветов в таблице и их количество можно изменять. Щелчок на цвете левой кнопкой мыши открывает список всех доступных цветов. В столбце "D" можно указать любое значение содержания краски.

Кроме того, в списке доступных цветов есть пункт "CMYK", который в данном случае обозначает серую шкалу. Для серой шкалы можно корректировать значения в полях "D-C", "D-M", "D-Y", "D-K" – это содержание краски в каждой отдельной CMYK-сепарации.

Загрузка меток в текущую работу из ресурса "Marks"

Помимо создания меток в самой работе, метки можно загружать в работу из ресурсов. Это делается через ресурс "Plate Templates" – через формы-шаблоны. Метки, стоящие на форме-шаблоне, могут принадлежать к следующим объектам: печатной форме (plate), бумажному листу (paper), запечатываемой области (sujet).

Существуют следующие варианты загрузки в работу меток класса "color control bar":

- Job Assistant > "Printing Plates".
- Product Part Inspector > "Plates".
- Folding Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Press Sheet Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Page Inspector > "Marks" / "Marks Resources".
- Перетаскивание меток из вкладки "Marks Resources" соответствующего инспектора.

Marks Import Editor

Используйте данный редактор, когда собираетесь импортировать метки и сохранить их как ресурс в "Marks". Возможен импорт меток самых разных типов.

Когда осуществляется импорт PostScript-меток, автоматически запускается Acrobat Distiller и преобразует PostScript-метку в PDF-метку.

Marks Import Editor запускается следующими способами:

- из главного меню: "File > Create Resource > New Mark > Marks Import";
- из главного меню: "Jobs & Resources > Marks" > контекстное меню > "New Mark > Marks Import...".

Раздел General

См. [Раздел General](#) в разделе "Marks Editor" выше.

Просмотровая область

1. Щелкните "Source" в "Marks Import Editor".
2. В открывшемся окне выберите нужную метку и щелкните "Open". Запустится Acrobat Distiller, метка будет преобразована в формат PDF. Затем метка появится в просмотрной области редактора.
3. Щелкните "Save" в редакторе. Метка будет сохранена как ресурс и помещена в подходящую ей группу.

Paper Editor

Данный редактор применяется для создания/редактирования набора параметров, характеризующих носитель (тип бумаги). Набор параметров сохраняется как ресурс в "Papers (Printing Materials)".

Параметры носителя нужны для послепечатной обработки. В печати эти параметры показаны только в качестве вспомогательной информации.

- "Group"
- "Name"
- "Mark Name"
- "Grammage": вес бумаги в г/м².
- "Volume": плотность бумаги в г/см³.
- "Thickness": толщина.
- "ISO Paper Grade": сорт бумаги.
- "Height": высота.
- "Width": ширина.

Загрузка ресурса "Papers (Printing Materials)" в работу

Загрузка ресурса "Papers" в работу выполняется следующим образом:

- Job Assistant > "Printing Plates",
- Product Part Inspector > "Plates" > "Paper Definition for Production".

Format Editor

Данный редактор применяется для создания/редактирования набора параметров, определяющих формат (формат страницы, обрезные поля). Набор параметров сохраняется как ресурс в "Page and Paper Sizes".

Загрузка ресурса "Page and Paper Sizes" в работу

Загрузка ресурса "Page and Paper Sizes" в работу выполняется следующим образом:

- Job Assistant > "Printing Plates",
- Job Assistant > "Master Pages".

Параметры, относящиеся к форматам, можно указать также в инспекторах:

- Extra space: Product Part Inspector > "Master Pages",
- Extra space: Folding Sheet Inspector > "Attributes",
- Bleed: Product Part Inspector > "Master Pages".

Plate Layout Editor

Используйте редактор для того, чтобы откорректировать положение листа для фальцовки (folding sheet) на печатном листе (форме). О том, как работает данная функция, прочитайте в главе 9, разделе [Графическое представление](#) ("Product Part Inspector" > "Вкладка Schemes" > "Active Inspector Section").

Customer Data Editor

Данный редактор применяется для создания/редактирования набора данных, описывающих заказчика. Набор параметров сохраняется как ресурс в "Customer Data".

Загрузка ресурса "Customer Data" в работу

Загрузка ресурса "Customer Data" в работу выполняется следующим образом:

- Job Assistant > "Job Data",
- Job Inspector > "Administrative Data".

Output Parameter Set Editor

Данный редактор применяется для создания/редактирования набора параметров вывода. Набор параметров сохраняется как ресурс в "Output Parameter Sets".

Вкладка General

- "Name": название папки и название набора параметров вывода.
- "Imagesetter data set": здесь вы выбираете имиджсеттер или плэйтсеттер (который затем выбираете в окне браузера во вкладках "Filmsetters" или "Platesetters"). Чтобы выбрать имиджсеттер, щелкните кнопку с иконкой папки, расположенную справа от поля "Imagesetter data set". Откроется список всех доступных имиджсеттеров или плэйтсеттеров.

Имя набора данных, присутствующее в поле "Data set", состоит из

- названия группы (имиджсеттерных) ресурсов, к которой относится данный набор данных, и
- названия самого имиджсеттера.
- "Material": здесь вы выбираете материал (но не можете изменить характеристики материала). "Width" и "Height" – это размеры области экспонирования (imaging window).

"Width" – ширина (направление "Slow scan" – вдоль перемещения лазерного луча по строке), "Height" – высота (направление "Fast scan" – переход со строки на строку).

Изменить формат области экспонирования можно только в "машинных" данных – "Resources & Machines" > "Machines".

- "Workflow": тип рабочего потока. Выбор рабочего потока осуществляется с помощью двух списков:
 - списка устройств – "Device", и
 - списка вариантов вывода, подходящих данному устройству – списка "Variant".

Возможные сочетания устройств и вариантов вывода:

	Output (Variant)				
	PDF	Job Ticket	PostScript	JDF	Delta Lists
Device (Workflow)		-			
DeltaRIP	x		DeltaTech7 и выше	-	x
MetaDimension	x	x	x	-	-
Printready 3	-	-	-	x	-
Prinergy 2.1	-	x	-	-	-
Apogee	-	x	-	x	-
NexPress	-	x	-	-	-
OEM device	x	-	Level 3 и Level 2	x	-

- "Output folder for PDF, JDF, JT, ...": выходная папка для файлов; чтобы выбрать папку, щелкните кнопку с иконкой папки справа от поля "Output folder for PDF, JDF, JT, ...".

Вкладка Options

Output

- "All in one job": все печатные листы выводятся как одна работа:
 - преимущество такого подхода является высокая производительность;
 - недостаток: если работа сложная, единственная допущенная ошибка приводит к тому, что всю работу приходится выводить заново.
- "One job per press sheet or web": один печатный лист – одна работа:
 - преимущество: если при выводе сложных работ происходит сбой, повторный вывод требуется только для части работы, что экономит время и материал.
- "One job per surface": одна сторона бумажного листа – одна работа:
 - преимущество: если при выводе сложных работ происходит сбой, повторный вывод требуется только для части работы, что экономит время и материал;
 - недостаток: возможности устройства вывода не используются оптимально.
- "Print press sheets in reverse order": обратный порядок вывода печатных листов.

Orientation

- "Best fit": если печатный лист не помещается в формат бумажного листа, выполняется автоматический поворот печатных листов на 90°.
- "Portrait": портретная (книжная) ориентация листов.
- "Landscape": ландшафтная (альбомная) ориентация листов.

Visual Effects

- "Mirror horizontal" / "Mirror vertical". Зеркальное отражение листов по горизонтали/вертикали.
- "Proof color": с помощью данной опции можно указать, нужно ли выводить так называемый цвет "proof color"; когда опция включена, данным цветом печатаются внешние контуры отдельных страниц и всего листа.
- "Separated Output (only PostScript workflow; result depends on RIP)". С помощью данной опции композитные данные можно вывести разделенными на сепарации (только рабочий поток PostScript, результат зависит от RIP'a).

Scaling

Масштабирование (минимум – 1%, максимум – 200%) в направлениях X (по горизонтали) и Y (по вертикали). Если листы разбиты на фрагменты (tiles), значения X и Y для фрагментов листа должны быть одинаковыми.

OPP and OPC parameter sets

Это параметры, определяющие работу RIP'a (линиатура растра, разрешение экспонирования и т.д.).

MetaDimension RIP: правильно выбрав набор параметров, вы получите еще и возможность контролировать калибровку процесса.

Типы рабочих потоков, в которых применяются данные параметры:

- OPP: MetaDimension workflow;
- OPC: Delta Tech workflow.

Process calibration

Только для следующего типа рабочего потока:

- Delta Tech:

Опция относится к Delta Technology version 7.x. Калибровочные файлы для DeltaTech имеют расширение ".cpf".

Файлы cpf генерируются приложением Calibration Manager. У Delta Technology есть своя база данных для калибровочных данных (кривых переноса – transfer curves). В cpf-файлах содержатся лишь ссылки на нужные калибровочные данные, но не сами данные. Правильность выбора калибровочных данных по отношению к цветовой сепарации обеспечивается структурой файла cpf. Таким образом, в данном типе рабочего не нужно выбирать цвета, которые следует калибровать, в Prinect Signa Station; в Prinect Signa Station нужно выбрать только нужный cpf-файл.

Где выполняется калибровка:

- Job. Выбор калибровочного файла для печатной работы осуществляется в Prinect Signa Station. Данная настройка является приоритетной по отношению к следующей настройке (ниже).
- Queue. Выбор калибровочного файла осуществляется в очереди системы Delta Technology. Данная настройка является "подчиненной" по отношению к предыдущей.

Подробную информацию о калибровке прочитайте в [*Руководстве "Calibration Manager – User's Guide"*](#).

Imaging Size

Размеры области экспонирования.

Imagesetter Imaging Window

Размеры области экспонирования равны размерам области экспонирования, заданным в форме-шаблоне.

Paper

Imagesetter Imaging Window

Размеры области экспонирования равны размерам носителя (paper).

Tiling

Лист разбивается на фрагменты. Размеры области экспонирования определяются количеством меток разбиения (tiling marks), установленных на листе.

- "Don't generate tiling marks": вывод без меток разбиения.
Фрагмент определяется восемью метками совмещения (registration marks) и текстовой меткой. Все эти метки размещаются автоматически в "Extra space" (см. ниже).
- "Extra space": дополнительное пространство, окружающее каждый фрагмент по периметру и зарезервированное под вышеупомянутые метки ("Tiling Register" и "TilingText").

Определяя дополнительное пространство, вы тем самым увеличиваете каждый фрагмент в размерах. При этом обращайте внимание на то, чтобы фрагмент не оказался больше максимального формата имиджсеттера.

Alternative Plate Template

Выбор другой формы-шаблона для вывода. Для вывода используется область экспонирования (imaging window), заданная в этой, другой форме. Все метки первой формы заменяются метками другой формы. Данные изменения влияют только на вывод, но не на работу как таковую.

Выбирая другую форму-шаблон, вы с легкостью переключаетесь на другое устройство вывода. Размеры области экспонирования берутся из новой формы-шаблона.

Back Offset

Смещение оборота по отношению к центру. Значения, определяющие величину смещения, вводятся в полях "Horizontal" и "Vertical". Функция удобна для установки отступов в машинах, одновременно запечатывающих лицо и оборот.

Результат выполненных вами настроек можно просмотреть в диалоговом окне "Print Job..." с помощью функции "View".

Вкладка Punches

Пробивка штифтовых отверстий.

- "Mode". Здесь определяется область применения для настроек: весь печатный лист или к отдельным фрагментам.

Tiles

Данный раздел доступен, если в "Mode" выбран режим "Tiling".

- В списке "Tiles" выберите фрагмент, к которому должны относиться настройки.
- "Rotated": когда опция включена, выбранный фрагмент листа при выводе поворачивается на 180°. Это означает, что пробивка выполняется с противоположной стороны фрагмента. Особого внимания требуют случаи, когда вывод осуществляется с зеркальным отражением.

Punch format

Настройки данного раздела определяют место начала экспонирования в пределах максимальной области экспонирования.

Фрагменты, на которые разбит лист, не должны оказаться за пределами максимальной области экспонирования.

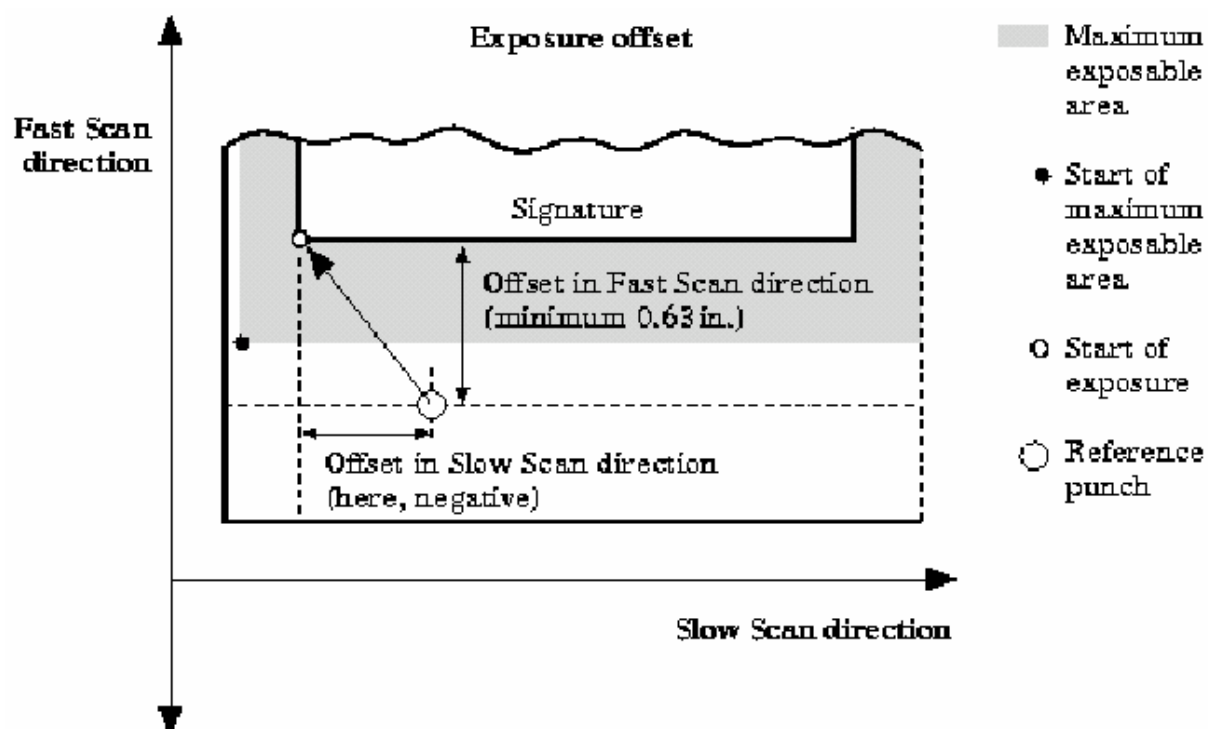
- "Reference punch": эталонное отверстие, которое используется как точка отсчета для определения места начала экспонирования (imaging start). Точкой отсчета является центр эталонного отверстия.

Выберите отверстие, которое будет служить эталонным. В просмотровой области это отверстие заключается в рамку.

- "Fast Scan Offset", "Slow Scan Offset": расстояние от точки отсчета (центра эталонного отверстия) до места начала экспонирования в обоих направлениях.

Отрицательные значения – расстояние отсчитывается в направлении, противоположном направлению сканирования. Положительные значения – расстояние отсчитывается в направлении сканирования.

Если вывод не является центрированным, эталонной точкой на листе служит его левый нижний угол, то есть левый нижний угол листа позиционируется в месте начала экспонирования (см. рисунок ниже).



Определение места начала экспонирования для нецентрированного вывода.

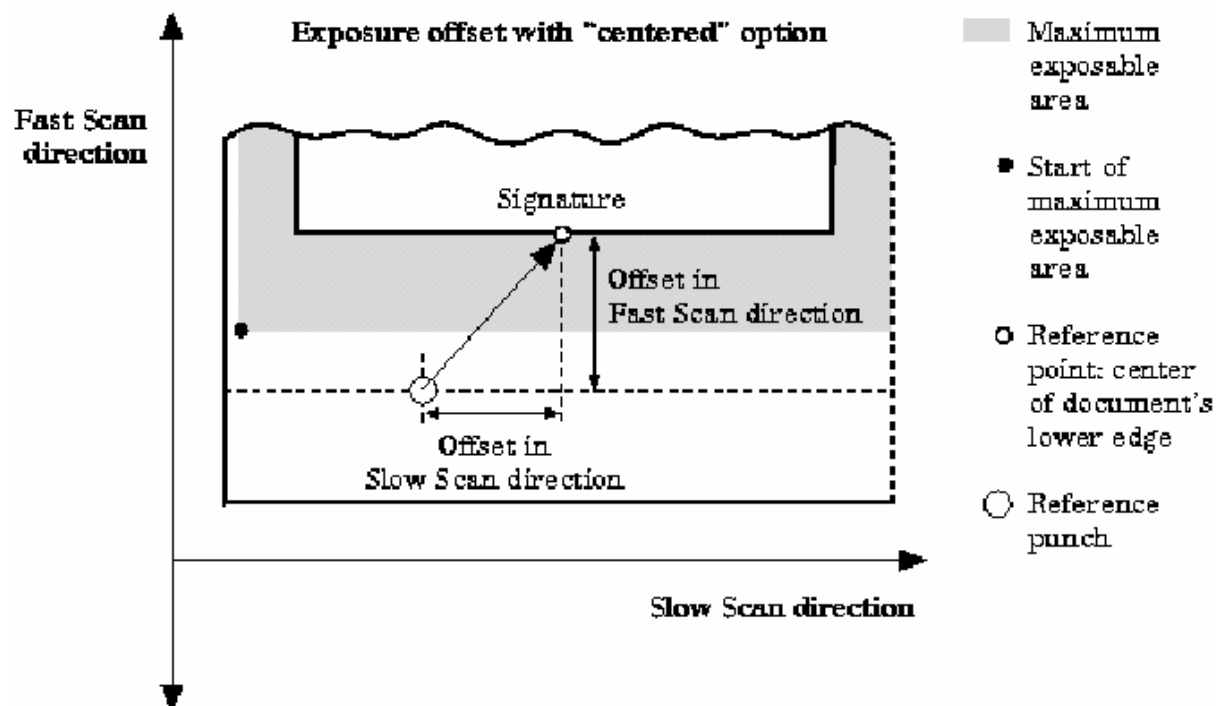
Maximum exposable area – максимальная область экспонирования.

Start of maximum exposable area – начало максимальной области экспонирования.

Start of exposure – место начало экспонирования.

Reference punch – эталонное отверстие.

- "Centered output": когда опция включена, отступы отсчитываются по отношению к середине стороны листа, см. рисунок.



Вкладка Finishing

Output folder for PPF files

Система Prinect Signa Station способна генерировать файлы PPF, которые используются в послепечатной обработке. Такие файлы содержат информацию только о резке, но не информацию о красочных зонах и, следовательно, имеют меньший объем по сравнению с обычными PPF-файлами.

Папка "Cip" для файлов PPF создается автоматически. Эту папку вы найдете в "Preferences > Paths > Workspace".

Процесс генерирования PPF-файлов определяется режимом, выбранным в "Output Parameter Set Editor > Options > [Output](#)".

- Режимы "All in one job" и "One job per press sheet or web": PPF-файл генерируется для каждого листа или рулона.
- "One job per surface": PPF-файл генерируется для каждой стороны.

Saddlestitcher

Тип и число скоб для шитья внакидку.

Workflow

Некоторые из параметров работы должны быть согласованы с системами DataControl и PECOM:

- "Undefined": для всех параметров сохраняются настройки по умолчанию.
- "with DataControl": синтаксис названия листа должен соответствовать определенным правилам, чтобы система DataControl смогла прочитать название. Обязательно включите опцию, если работаете с DataControl.
- "with PECOM": синтаксис названия листа должен соответствовать определенным правилам, чтобы продукты PECOM смогли прочитать название. Обязательно включите опцию, если работаете с PECOM.

Загрузка ресурса "Output Parameter Sets" в работу

Загрузка ресурса "Output Parameter Sets" в работу выполняется следующим образом:

- в окне вывода на печать, которое открывается командой "File > Print Job".

Кроме того, набор параметров вывода можно создать в ресурсе "Plate Templates" и загрузить его в работу через этот ресурс:

- Job Assistant > "Printing Plates",
- Job Part Inspector > "Plates".

User Data Editor

Используйте данный редактор для создания/редактирования пользователей в составе пользовательских групп "PrePress Administrators", "PrePress Powerusers" и "PrePress Users" и последующего сохранения их в виде ресурсов.

О правах, которыми обладают разные группы пользователей, прочитайте в [главе 15 Руководства пользователя \(Prinect Signa Station – User's Guide\)](#).

HTML Editor

Данный редактор используется для создания/редактирования HTML-страниц (например, "ReportHeader.html"), являющихся ресурсами и хранящимися в "Report Headers". Благодаря готовым ресурсам создание и редактирование HTML-файлов не представляет труда.




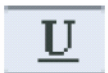











Для редактирования и просмотра файлов доступны две вкладки:

- "View":
Здесь осуществляется просмотр и редактирование. Когда файл HTML включается в вывод, вы видите его здесь.
- "Source Text":
Данная вкладка показывает HTML-код. Дополнительно к этому коду можно вводить (набирать) специальные функции, которых нет в панели инструментов или среди команд вкладки "View".

Просмотровая область

Инструменты HTML-редактора

Во вкладке находится набор инструментов, предназначенных для создания и редактирования HTML-файлов:

	Открытие существующего файла HTML.
	Форматирование выделенного текста "жирным" шрифтом.
	Форматирование выделение текста курсивом.
	Подчеркивание выделенного текста.
	Перечеркивание выделенного текста.
	Преобразование выделенного текста в надстрочный.
	Преобразование выделенного текста в подстрочный.
	Выравнивание выделенного текста по левому краю.
	Выравнивание выделенного текста по центру.
	Выравнивание выделенного текста по правому краю.
	Выключка выделенного текста.
	Преобразование строк выделенного текста в список.
	Преобразование строк выделенного текста в нумерованный список.
	Преобразование выделенного текста в гиперссылку (например, www.heidelberg.com).
	Вставка таблицы. По умолчанию предлагается таблица, состоящая из столбцов и двух строк. Количество столбцов и строк можно изменить.



Добавление столбца в таблицу.



Удаление столбца из таблицы.



Добавление строки в таблицу.



Удаление строки из таблицы.



Окно свойств: здесь можно выбрать цвет фона страницы и сделать текущие настройки таблицы настройками по умолчанию.

Filmsetter Editor и Platesetter Editor

Данные редакторы применяются для создания/редактирования набора параметров, являющихся характеристиками, соответственно, пленочных имиджсеттеров и плэйтсеттеров. Набор параметров сохраняется как "машина" ("machine") в "Filmsetters" / "Platesetters".

- "Mode for Imagesetter Definition": прежде всего, для создания набора параметров необходимо использовать "машинные" данные, записанные в файл IPR/Query; когда данные берутся из файла IPR/Query, остальные поля заполняются автоматически.

Путь к папке "Ipr_Qry" (папка создается автоматически) показан в общих настройках программы – "Preferences > Paths > Workspace".

Только в том случае, если файл IPR/Query отсутствует, можно выбрать ручной режим для создания набора параметров – "Manual".

В некоторых конфигурациях RIP'а файл IPR/Qry некорректно предоставляет значения таких параметров как "Nominal Size", "Imaging Window" и "X/Y Offset". В таком случае значения данных параметров необходимо исправить вручную.

- "IPR/Qry File": все файлы IPR/Query (query – запрос на имиджсеттер о предоставлении данных) хранятся в папке "Ipr_Qry". Чтобы выбрать файл, щелкните кнопку с иконкой папки, расположенную справа от поля "IPR/Qry File".
- "Imagesetter and RIP Type": название имиджсеттера и RIP'а.
- "Material": название материала. Выбор материала влияет на настройки "Nominal Size" и "Imaging Window".

Если название материала взято из файла IPR/Qry, оно используется во всей производственной цепочке (при выборе материала в RIP'е и в процессе калибровки).

Название "dummymat@-1" в режиме "Manual" является служебным.

- "Nominal Size": формат материала, на который осуществляется вывод.
 - "Width": ширина – размер в направлении "Slow Scan".
 - "Height": высота – размер в направлении "Fast Scan".
- "Imaging Window":
 - "Width" и "Height": ширина и высота максимальной области экспонирования.
 - "X/Y Offset": расстояние (отступ) по горизонтали и вертикали от нижнего левого угла формата материала до максимальной области экспонирования.
- "Punches": количество штифтовых отверстий в головном, хвостовом, левом, правом поле.

Загрузка ресурса "Filmsetter / Platesetter" в работу

Загрузка в работу характеристик имиджсеттера/плэйтсеттера осуществляется через ресурс "Output Parameter Set" (набор параметров вывода):

- в окне вывода работы на печать, которое открывается командой "File > Print Job".

Что касается самого набора параметров вывода, то он создается через ресурс "Plate Templates" и через данный ресурс загружается в работу. Таким образом, ресурс "Filmsetter / Platesetter" можно загрузить в работу "круглым" путем (через ресурс "Plate Templates"):

- Job Assistant > "Printing Plates",
- Product Part Inspector > "Plates".

Sheetfed Press Editor

Данный редактор применяется для создания/редактирования набора параметров, являющегося характеристикой листовой печатной машины. Набор параметров сохраняется как "машинный ресурс" ("machine") в "Sheetfed Press".

- "Ink Zone": количество ("Number") и ширина ("Width") красочных зон.
- "Plate Size": ширина ("Width") и высота ("Height") печатной формы.
- "Printable Area": запечатываемая область. "Lead Edge of Print" – расстояние от ведущей кромки печатной формы до запечатываемой области. "Tail Edge of Print" – расстояние от ведомой (хвостовой) кромки печатной формы до запечатываемой области ("Tail Edge of Print" относится к верхней стороне печатной формы). "Gripper Margin" – край захвата листа в печатной машине.
- "Module": если ваша машина оборудована переворачивающим устройством, включите опцию "Perfecting".

Загрузка ресурса "Sheetfed Press" в работу

Выбор печатной машины для работы происходит тогда, когда для нее создается или выбирается форма-шаблон, и в эту форму-шаблон загружаются "машинные" данные, принятые по умолчанию.

Таким образом, выбор машины осуществляется не напрямую, а через форму-шаблон:

- Job Assistant > "Printing Plates",
- Product Part Inspector > "Plates".

Web Press Editor

Параметры рулонной печатной машины.

- "Track": количество и ширина рулонов.
- "Ink Zone": количество и ширина красочных зон.
- "Plate Size": формат печатной формы.
- "Printable Area": запечатываемая область. "Lead Edge of Print" – расстояние от ведущей кромки печатной формы до запечатываемой области. "Tail Edge of Print" – расстояние от ведомой (хвостовой) кромки печатной формы до запечатываемой области ("Tail Edge of Print" относится к верхней стороне печатной формы).

12 Меню

Меню File

Open...

Команда "Open" открывает один или несколько файлов работ, после чего в распоряжении пользователя оказываются все необходимые инструменты, с помощью которых можно редактировать работы.

Можно открывать следующие файлы: файлы Prinect Signa Station 1.0 (*.sdf), преобразованные файлы SignaStation 9 (*.sg9) и JDF-файлы (*.jdf).

New...

Команда "File > New" запускает Job Assistant, см. главу 5 [Job Assistant](#). Job Assistant – это ваш "гид", который проведет вас через всю последовательность действий, которые необходимо выполнить для создания новой работы.

Данные для новой работы вводятся в Prinect Signa Station в следующем порядке:

- общие данные (см. в главе 9 раздел "Job Inspector" > [Административные данные](#));
- продукт-компонент – product part (см. в главе 9 раздел "Product Part Inspector" > [Вкладка Definition](#));
- мастер-страницы (см. раздел "Product Part Inspector" > [Вкладка Master Pages](#));
- метод брошюрования (см. раздел "Product Part Inspector" > [Вкладка Binding](#));
- печатная форма (см. раздел "Product Part Inspector" > [Вкладка Plates](#));
- схема фальцовки (см. раздел "Product Part Inspector" > [Вкладка Schemes](#));

Краткую информацию о каждом из инспекторов читайте в начале главы 9 [Инспекторы](#).

Create Resource

Команда "Create Resource" создает новые ресурсы. Ресурсы размещаются в отдельных папках по категориям во вкладке "Resources" окна браузера.

Созданный пользователем новый ресурс не может быть помещен в папку "Standard", так как данная папка защищена от записи и содержит исключительно готовые ресурсы, которые входят в комплект поставки системы.

Перед тем как приступить к созданию новых ресурсов, в окне браузера нужно создать собственную папку для новой группы ресурсов. См. главу 7 [Resources & Machines – ресурсы и машины](#).

New Plate Template...

Создание новой формы-шаблона с помощью редактора форм, см. в главе 11 раздел [Plate Template Editor](#).

New Scheme...

Создание новой схемы фальцовки с помощью редактора схем, см. в главе 11 раздел [Folding Scheme Editor](#).

New Mark...

Marks Editor

Создание новой метки с помощью редактора меток, см. в главе 11 раздел [Marks Editor](#).

Text Mark Editor

Создание новой текстовой метки с помощью редактора текстовых меток, см. в главе 11 раздел [Text Mark Editor](#).

Ink Pickup Bar

Создание новой шкалы для контроля последовательности нанесения красок с помощью редактора шкал, см. в главе 11 раздел [Ink Pickup Bar Editor](#).

Color Control Bar

Создание новой шкалы для контроля качества цветной печати с помощью редактора шкал, см. в главе 11 раздел [Color Control Bar Editor](#).

Special Color Control Bar

Создание новой пользовательской шкалы для контроля качества цветной печати с помощью редактора шкал, см. в главе 11 раздел [Color Control Bar Special Editor](#).

Marks Import

Импорт меток с помощью редактора [Marks Import Editor](#).

New Paper...

Создание нового типа носителя с помощью редактора [Paper Editor](#).

New Format...

Создание нового формата с помощью редактора [Format Editor](#).

New Plate Layout...

Создание новой раскладки печатной формы с помощью редактора [Plate Layout Editor](#).

New Customer Data...

Создание нового набора данных о заказчике с помощью редактора [Customer Data Editor](#).

New Output Parameter Set...

Создание нового набора параметров вывода с помощью редактора [Output Parameter Set Editor](#).

User Data...

Создание нового пользователя с помощью редактора [User Data Editor](#).

Report Header...

Создание нового отчета с помощью редактора [HTML Editor](#)

Create Machine

С помощью команды "Create Machine" можно создавать новые "машинные" ресурсы – имиджсеттеры и печатные машины. Имиджсеттеры и печатные машины размещаются в папках вкладки "Machines" браузера.

Созданный пользователем новый машинный ресурс не может быть помещен в папку "Standard", так как данная папка защищена от записи и содержит исключительно готовые ресурсы, которые входят в комплект поставки системы.

Перед тем как приступить к созданию машинных новых ресурсов, в окне браузера нужно создать собственную папку для новой группы машинных ресурсов. См. в главе 7 раздел [Вкладка Machines](#).

New Filmsetter Properties

Создание нового пленочного имиджсеттера с помощью соответствующего редактора, см. раздел [Filmsetter Editor и Platesetter Editor](#) в главе 11.

New Platesetter Properties

Создание нового плэйтсеттера осуществляется с помощью соответствующего редактора, см. раздел [Filmsetter Editor и Platesetter Editor](#) в главе 11.

New Sheetfed Press Properties

Создание новой листовой печатной машины с помощью редактора [Sheetfed Press Editor](#).

New Web Press Properties

Создание новой рулонной печатной машины с помощью редактора [Web Press Editor](#).

Import

Documents...

С помощью команды "Documents..." осуществляется импорт PDF-файлов. Файлы (PDF-документы) появляются во вкладке "Contents" окна браузера. После этого страницы документа можно перетаскивать в текущую работу.

Resource / Machine...

С помощью команды "Resource / Machine..." осуществляется импорт ресурсов и машинных ресурсов.

Пользователь выбирает ресурс или набор машинных данных, Prinect Signa Station определяет его тип и предлагает папку, куда его следует поместить. Затем выбранный пользователем файл копируется в предложенную системой папку.

Paper or Customer Resource by CSV...

Необходимое условие:
нет доступа к MDS.

С помощью команды "Paper or Customer Resource by CSV..." осуществляется импорт данных о носителе или импорт данных о заказчике. Импорт осуществляется из файла конфигурации (*.ini) и файла с данными (*.txt), которые предоставляются, например, производителем бумаги.

Сначала нужно выбрать файл ini, а затем соответствующий ему файл с данными.

Resource Type:

Здесь показан тип ресурса, который вы собираетесь импортировать: "Customer Data" или "Papers (Printing Materials)".

Supplier, Version:

Поставщик и версия файла в файле *.ini.

Filter:

Фильтр отбора файлов. Здесь можно ввести некоторую часть имени папки или названия ресурса и тем самым ограничить количество наборов данных для импорта.

При импорте данные автоматически направляются в соответствующие их типу ресурсные папки.

JDF...

Можно импортировать также JDF-файлы, например, это могут быть файлы из стандартной папки "JDFConnectorOut". Сразу после импорта запускается Job Assistant и проверяет JDF.

Preferences...

Команда "Preferences..." позволяет импортировать общие настройки (преференции) приложения. Например, можно импортировать настройки из сетевого в локальное окружение.

Recent Jobs

Последние работы.

Save

Сохранение внесенных изменений.

Save as...

Сохранение файла под новым именем. По умолчанию для сохранения предлагается текущая папка.



Внимание: имя файла должно соответствовать соглашениям, принятым в операционной системе (Windows: 234 символа включая тип файла, Mac OS X: 255 символов). Если данные передаются в сети AppleTalk, имя файла ограничивается 31 символом.

Export...

Экспорт работы.

Открытая, активная в данный момент работа вместе с импортированными в нее PDF-файлами, вместе с ресурсами и машинными данными, вместе с "нарядом-заказом" (файлом .jdf) экспортируется в отдельную папку. Папке присваивается имя работы.

Функция экспорта – это, главным образом, сервисная функция. Экспорт в отдельную папку осуществляется, когда возникают проблемы. Тогда, чтобы провести анализ работы и выявить причину сбоя, все необходимые для этого параметры собирают в одном месте и отправляют в сервисный центр.

Кроме того, функцию экспорта можно использовать для помещения работ в архив.

Close

Команда "Close" закрывает текущий файл. Перед закрытием система спрашивает, нужно ли сохранить внесенные изменения. После закрытия работа исчезает из окна браузера.

Print Job...

Команда "Print Job..." открывает окно вывода на печать. В окне можно выбрать параметры вывода. Чтобы изменить набор параметров вывода, нужно воспользоваться кнопкой "Options".

В окне есть список печатных листов, входящих в состав работы.

Более подробную информацию об окне "Print Job" прочитайте в [Руководстве пользователя – в Prinect Signa Station User's Guide](#).

Preferences...

Команда "Preferences..." открывает окно общих настроек приложения (преференций). Сконфигурируйте настройки так, как это наиболее удобно для вас в вашей повседневной работе.

В окне общих настроек несколько вкладок. Все настройки можно сохранять, отменять или возвращать к настройкам, принятым по умолчанию.

Подробную информацию см. в главе 4 данного руководства, в следующих разделах:

- [Вкладка General](#)
- [Вкладка Paths](#)
- [Вкладка Names](#)

- [Вкладка Defaults](#)
- [Вкладка Resources](#)
- [Вкладка Import](#)
- [Вкладка Processes](#)
- [Вкладка Option Chooser](#)

Logoff

С помощью команды "Logoff" пользователь, находящийся в данный момент в системе, выходит из системы, после чего в систему может войти другой пользователь. Выход из системы осуществляется щелчком на кнопке "Exit".

Quit

Команда "Quit" завершает работу программы Prinect Signa Station.

Меню Edit

Undo

Команда "Undo" отменяет последние действия. Список действий, которые можно изменить, прилагается. Находясь в окне инспектора, можно отменить до 10-ти действий.

Redo

Команда "Redo" повторяет действия, отмененные командой "Undo". Список действий, которые можно "вернуть", прилагается.

Меню Jobs & Resources

Меню "Jobs & Resources" позволяет вам переключаться из активной работы в ресурсы и обратно, из ресурсов в работу.

Current Job

Команда выносит открытую в данный момент работу на передний план, после чего работу можно редактировать.

Ту же функцию выполняет сочетание клавиш "Ctrl + Shift".

Active Job

Команда показывает все открытые в данный момент работы. Работа, являющаяся активной, отмечена галочкой. Щелчок на любой из работ в списке делает данную работу активной, то есть открытой для редактирования.

Resources & Machines

Команда открывает доступ ко всем ресурсам и машинам (наборам машинных данных), которые есть в системе.

Обзор ресурсов и машин предоставляется вкладками "Resources" и "Machines".

Ресурсы и машины можно импортировать в работу, являющуюся в данный момент активной. Импорт осуществляется после щелчка на кнопке с иконкой папки, которая присутствует в каждом инспекторе, отвечающем за соответствующий ресурс.

Сочетания клавиш для показа ресурсов:

Resources & Machines: Alt + 2

Plate Templates: Alt + 3

Schemes: Alt + 4

Marks: Alt + 5

Plate Templates

Команда открывает ресурс "Plate Templates".

Schemes

Команда открывает ресурс "Schemes".

Marks

Команда открывает ресурс "Marks".

Меню Inspectors

Из данного меню запускаются различные инспекторы. Окно инспектора показывает настройки текущей работы. Горячие клавиши для запуска инспекторов:

Job Inspector: Ctrl + 1

Product Part Inspector: Ctrl + 2

Folding Sheet/Assembly Block Inspector: Ctrl + 3

Press Sheet Inspector: Ctrl + 4

Page/1up Inspector: Ctrl + 5

Document Inspector: Ctrl + 6

Job Inspector

Читайте раздел [Job Inspector](#) в главе 9.

Product Part Inspector

Читайте раздел [Product Part Inspector](#) в главе 9.

Folding Sheet Inspector/Assembly Block Inspector

Команда открывает тот инспектор, который соответствует типу выбранной работы ("Imposition" – спуск полос, или "Montage" – свободный монтаж).

Читайте разделы [Folding Sheet Inspector](#) и [Assembly Block Inspector](#) в главе 9.

Press Sheet Inspector

Читайте раздел [Press Sheet Inspector](#) в главе 9.

Page/1up Inspector

Читайте раздел [Page/1up Inspector](#) в главе 9.

Document Inspector

Читайте раздел [Document Inspector](#) в главе 9.

Меню Tools

Background Progress

Окно "Background Processes" показывает, как идут запущенные вами процессы.

Некоторые сложные процессы обсчитываются в фоновом режиме. Чтобы проследить, как идет фоновый расчет, откройте данное окно.

Show Output Status

Окно "Output Status" показывает работы, отправленные на вывод, и их текущее состояние.

Таким образом, в любой момент времени можно выяснить, каково состояние работ, вывод которых длится очень долго (например, потому что осуществляется по сети), или работ, содержащих большой объем данных.

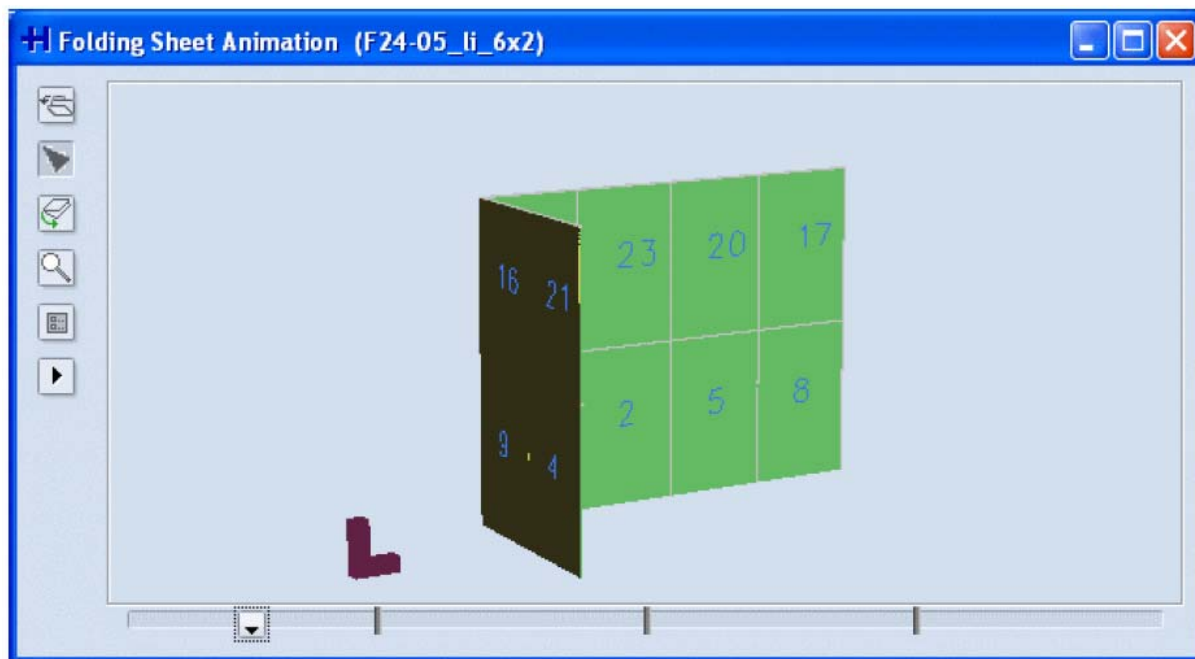
- **Active Jobs**
Первая отправленная работа помечается как активная, последующие ждут своей очереди.
- **Finished Jobs**
Здесь показаны только работы, вывод которых был отменен, и работы, при выводе которых произошел сбой. Чтобы выяснить причину сбоя, нужно выделить работу, а затем прочитать сообщение в поле "Status Message".
- **Print Next**
Команда может быть применена только к работам, показанным в "Active Jobs". С её помощью можно изменить приоритетность вывода для любой из работ, стоящих в списке активных работ на третьей и последующих позициях. Выделите работу в списке и дайте команду "Print Next" – работа будет напечатана следующей.
- **Delete**
Команда "Delete" удаляет выделенную работу из списка активных работ, или отменяет вывод активной работы.

Detach/Include Graphic View

С помощью данной команды можно открепить просмотрное окно от главного окна. Когда просмотрное окно отделено от главного, изображение в нем можно показать крупнее, чем обычно. Кроме того, это удобно при работе с двумя мониторами. См. также в главе 2 раздел [Просмотровое окно](#) в разделе [Мышь и горячие клавиши](#).

Folding Sheet Animation

Данная функция используется для изучения посредством трехмерной анимации схем фальцовки, готовых или созданных вами самостоятельно. Создание трехмерного анимационного представления схемы осуществляется на основе правил, заданных в редакторе схем (Folding Sheet Editor). Анимация показывает, куда направлены сгибы, и какое положение занимают страницы после фальцовки.



Инструментарий:



Открытие существующей схемы фальцовки.



Нет функции.



Вращение. Щелкните картинку и перемещайте курсор, удерживая нажатой кнопку мыши.



Приближение. В "лупе" присутствует знак "+". Чтобы уменьшить масштаб картинки, нажмите клавишу "Alt", в "лупе" появится знак "-".



Представление отдельных элементов картинки в цвете (например, лица или оборота). Можно показать/убрать номера страниц.



Запуск анимации.



Запуск бесконечной анимации.



Движок, расположенный под картинкой, с помощью которого можно прокручивать анимацию вручную.

Меню Services

Remote Service

Меню удаленной диагностики. За информацией о том, как осуществляется удаленный доступ для проведения диагностики вашего оборудования, обращайтесь в представительство компании.

Меню предоставляет прямой доступ к компьютеру заказчика.

Update Prinect Signa Station

Данная функция пока не работает.

Меню Help

Help

Команда открывает контекстную справку, см. раздел [Справка](#) в главе 2.

About Prinect Signa Station

Информация о текущей версии и установленных компонентах Prinect Signa Station.

Current User

Пользователь, в данный момент находящийся в системе. Подробную информацию о пользователях прочитайте в [Руководстве пользователя – Prinect Signa Station User's Guide](#).

13 Packaging – упаковочная печать

Вступление

В данной главе речь идет исключительно о функциях, имеющих отношение к упаковочной печати, то есть к режиму "Packaging".

Когда выбран режим "Packaging", Prinect Signa Station занимается раскладкой на печатном листе определенного количества копий оригинальной упаковки (далее будем называть копию "повтором" – 1up) и использует для этого файлы CAD в формате "CFF2" ("Common File Format Revision 2", расширение файла – ".CF2").

Файл CFF2 содержит контур высадки для изображения упаковки. Этот контур (cutting die) называется в упаковочной печати "профилем". Один файл CFF2 может содержать несколько контуров-профилей (для разных коробок).

Необходимые условия

- Наличие лицензии на использование системы в режиме "Packaging".
- При первом запуске Prinect Signa Station открывается диалоговое окно "Option Chooser". В этом окне нужно включить опцию "Packaging". См. раздел [Вкладка Option Chooser](#) в главе 4.

Конфигурирование режима Packaging

Конфигурирование режима Packaging осуществляется в следующих местах:

- Job Assistant > Product Part Definition
- Product Part Inspector

Job Assistant в режиме Packaging

При создании новой работы через Job Assistant выберите на этапе "Product Part Definition" режим "Packaging". После этого Job Assistant покажет четыре этапа, которые необходимо будет выполнить. Последний из них называется "Cutting Die (CFF2)". Данный этап относится уже непосредственно к упаковочной печати.

Настройки, выполняемые на данном этапе, идентичны настройкам из вкладки "Packaging" в Product Part Inspector'е (см. раздел [Вкладка Packaging](#) ниже).

Product Part Inspector в режиме Packaging

В режиме "Packaging" в Product Part Inspector'е присутствует вкладка "Packaging".

Вкладка Packaging

Cutting Die и основные настройки

- В первом текстовом поле показан файл CFF2.
Чтобы загрузить нужный файл (с нужными вам контурами cutting die), щелкните иконку с папкой справа от текстового поля. Путь к папке для CAD-файлов (папка создается автоматически) показан в общих настройках программы – "Preferences > Paths > Workspace". Папка называется "Packaging CAD".
Профили, содержащиеся в файле, показаны в просмотрном окне зелеными линиями.
- Опция "Same Content for All". Когда опция включена, всем повторам одного профиля присваивается одинаковое содержание. На всех таких повторях ставится одинаковый номер белого цвета. Все повторы первого профиля имеют номер "1", все повторы второго профиля имеют номер "2" и т.д. Назначив содержание какому-либо повтору, вы автоматически назначите то же содержание всем остальным повторам данного профиля.

Когда опция отключена, все повторы одного профиля имеют последовательную нумерацию. В этом случае содержание каждому повтору назначается индивидуально.

- "Line Type for Clip Path" – по умолчанию "90". Все содержащиеся в файле CFF2 линии, соответствующие указанному типу, считаются линиями контура, которые вместе должны образовать замкнутый ("обтравочный") контур (clip path).
- "Cutting Die Orientation": выбрав угол поворота, контур можно вращать против часовой стрелки

Информация о файле CFF2 (Info)

Из файла CFF2 считывается и выводится на экран следующая информация:

- "Version": версия CAD (обычно "V2" для CFF2).
- "Info1", "Info2": общая информация. Как правило, это имя и адрес заказчика.
- "Design": в первом текстовом поле показано название (имя) всего макета. Этот макет включает в себя все профили, содержащиеся в данном файле CFF2.

Ниже находится таблица профилей:

- "Profile Name": название (имя) профиля,
- "Profile Size": размер обрезного формата (bounding box),
- "1up": число повторов для профиля.

Справа от таблицы находится иконка корзины. Чтобы удалить профиль, нужно перетащить его из таблицы в корзину. Удаленный профиль больше не присутствует в просмотрном окне.



Если профилей в файле CFF2 много, они могут "переполнить" просмотрное окно. Удалите ненужные профили, чтобы облегчить просмотр.

Placement rule for assigned 1up

Правило позиционирования повторов для выбранного профиля. См. раздел [Placement rule for assigned pages – правила размещения PDF-контента](#) в главе 9.

Folding Sheet/Assembly Block Inspector

Вкладка Attributes

- "Assembly block parameters (packaging unit)" (параметры блока (упаковочная единица)) > "Position X" / "Position Y":

Координаты выбранного вами блока (блок заключен в желтую рамку) по отношению к печатному листу. Точкой начала координат является левый нижний угол носителя (paper).

Та же функция доступна в Press Sheet Inspector'e. С помощью параметров "Position x/y" можно изменять положение блока по отношению к печатному листу.

1up Inspector

В режиме "Packaging" во вкладке "Attributes" 1up Inspector'a присутствует группа параметров "Clip Path" со следующими опциями:

- "Set Original": когда опция включена, всем выбранным повторам назначается обрезной контур (clip path), взятый из файла CFF2.
- "Copy": копирование контура clip path из выбранного повтора.

- "Paste": вставка копии контура clip path в выбранные повторы.
- "Move Corners to Contour": функция полезна, когда контур clip path представляет собой прямоугольную рамку (bounding box) вокруг повтора. Когда опция включена, все четыре угла контура clip path придвигаются как можно ближе к контуру для высечки (cutting die), заданному в файле CFF2. В поле "Distance" можно указать минимальное расстояние от углов контура clip path до контура cutting die из CFF2. В этом расстоянии учитываются также обрезные поля, заданные в "1up Inspector > Left/Right/Bottom/Top" (см. раздел [Прямоугольный Clip Path](#) ниже).

Редактирование Clip Path

Прямоугольный Clip Path

Определить прямоугольный clip path можно в "1up Inspector > Trim > Left/Right/Bottom/Top".

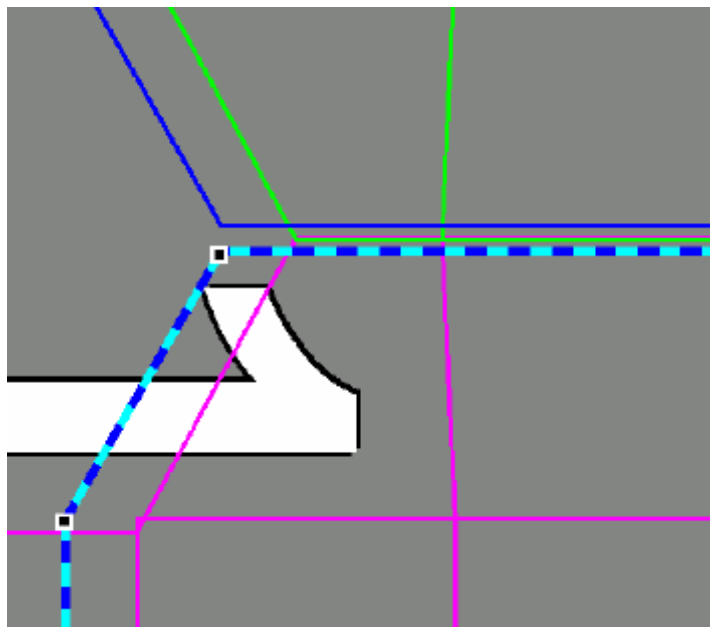
Полигональный Clip Path

Иногда clip path уже определен в файле CFF2. Этот clip path можно увидеть в просмотрном окне. В этом случае тип линии контура clip path из файла CFF2 должен быть идентичен типу линии (line type), заданному в Product Part Inspector > вкладка "Packaging" > "Cutting Die File and Main Settings" > "Line Type for Clip Path".

Если clip path в файле CFF2 не определен, в качестве clip path выступает bounding box текущего повтора (1up).

Условия редактирования clip path:

- печатная работа, созданная в режиме "Packaging",
- в просмотрном окне выбрана вкладка "Folding Sheet/Assembly Block",
- выбран повтор (1up).



Цвета линий на рисунке

	Clip path – обрезной контур	Cutting Die – контур высечки
Повтор выбран	Сине-голубая линия	Пурпурная линия
Повтор не выбран	Синяя линия	Зеленая линия

Углы обрезного контура показаны квадратиками.

Инструмент редактирования

Для редактирования обрезаемого контура доступен инструмент "перо":



Кнопка инструмента "перо" находится в просмотрном окне внизу справа, во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block".

Инструмент включается/выключается левой кнопкой мыши. При включении инструмента курсор мыши в просмотрном окне приобретает форму пера. Чтобы вернуться к нормальному режиму функционирования мыши, нужно выключить инструмент.

Инструмент "перо" – специализированный инструмент, предназначенный для редактирования clip path. Существуют три режима редактирования. Выбор режима осуществляется в контекстном меню. Контекстное меню открывается щелчком правой кнопкой мыши на иконке инструмента, когда инструмент включен.



Перетаскивание отрезков контура и угловых точек.

Щелкните отрезок в контуре левой кнопкой мыши. Концы отрезка будут выделены. Теперь можно перетащить отрезок в новое место.

Кроме того, можно выделить только одну конечную точку отрезка и перетащить эту точку в новое место.

Чтобы выделить сразу несколько (угловых) точек, нужно удерживать нажатой клавишу Shift. Так можно выделить сразу несколько отрезков и затем перемещать их все вместе.



Добавление угловых точек.

Щелкните пером на отрезке контура в точке, где нужно создать новую угловую точку (corner). Создав точку, вы можете перемещать ее мышью.

Замечание: перейти в режим добавления угловых точек (то есть, установить знак "+" в курсоре) можно также с помощью клавиши Ctrl (PC) или клавиши Apple (Macintosh).



Удаление угловых точек.

Щелкните пером угловую точку, которую собираетесь удалить. Точка будет удалена, новая линия соединит соседние точки.

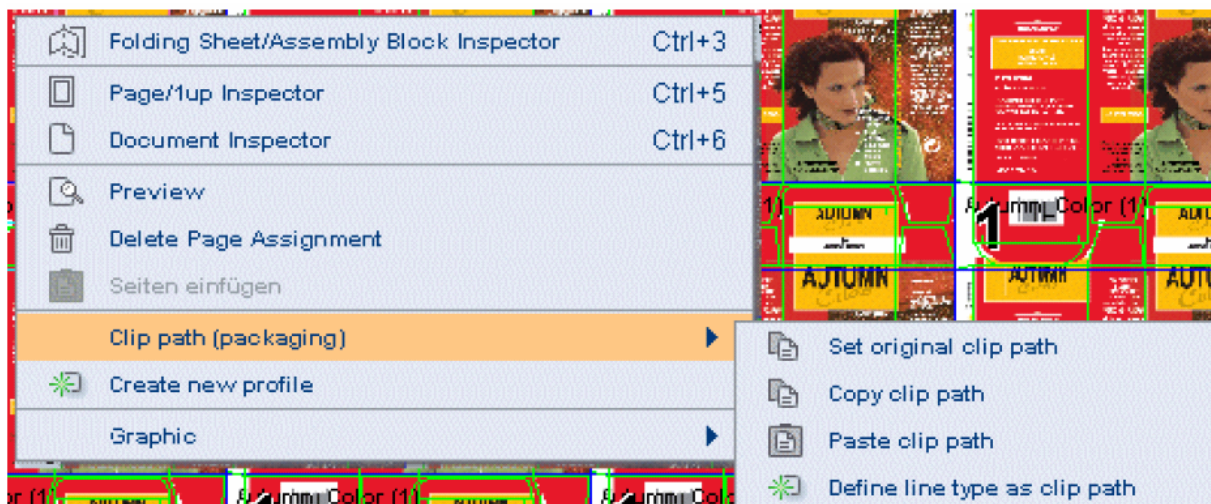
Замечание: перейти в режим добавления угловых точек (то есть, установить знак "-" в курсоре) можно также с помощью клавиш Ctrl + Alt (PC) или клавиш Apple + Shift (Macintosh).

Функции контекстного меню 1up

Условия открытия контекстного меню:

- наличие печатной работы, созданной в режиме "Packaging",
- в просмотрном окне выбрана вкладка "Folding Sheet/Assembly Block",
- выбран повтор (1up).

Щелкните выбранный повтор правой кнопкой мыши. Откроется контекстное меню:



Команды меню:

- "Clip Path (Packaging)": первые три функции ("Set Original Clip Path", "Copy Clip Path" и "Paste Clip Path") доступны также в 1up Inspector'e, см. раздел [1up Inspector](#) выше в этой главе.
- "Clip Path (Packaging) > Define Line Type as Clip Path" (сделать линию данного типа обрезным контуром): курсор мыши принимает форму "прицела", которым можно щелкнуть любую линию контура высечки (cutting die). Если данная линия вместе с другими линиями того же типа образует замкнутый контур, данный контур превращается в обрезной контур (clip path).

При использовании данной функции определение типа линии для clip path не требуется (о том, как определить clip path, выбрав тип линии, см. в разделе [Cutting Die и основные настройки](#) в начале главы).

- "Create New Profile". Выберите один или несколько повторов (1ups), затем дайте команду "Create New Profile". Для этих повторов будет создан новый профиль. Новый профиль добавляется в список профилей (в Product Part Inspector > "Packaging" > "Info > Design"). Новому профилю присваивается имя исходного профиля с добавлением номера (последовательного).

Используйте данную функцию для переноса содержания некоторого повтора сразу в несколько других повторов (см. также [Same Content for All](#) в разделе "Cutting Die и основные настройки" в начале главы).

Другие функции

Назначение других команд контекстного меню см. в разделе [1up Inspector](#) в начале главы.

Метки

Специально для упаковочной печати разработаны следующие метки:

- "StationNumber",
- "InternalMark",
- "CoverClippath"
- Ink pickup bar – шкала контроля последовательности нанесения красок с измерительным инструментом.

Метку "StationNumber" можно использовать также в режиме "Montage". Метку "CoverClippath" и шкалу ink pickup можно использовать и во всех остальных рабочих режимах.

Метка StationNumber

По умолчанию всем повторам присваивается позиционный номер (station number) "0". Сначала номер не виден и становится видимым только после того, как вы присвоите повтору метку "StationNumber". Благодаря позиционным номерам повторы легко идентифицируются вне зависимости от их содержания.

Чтобы воспользоваться всеми функциональными возможностями метки, нужно выполнить следующее:

- Нужно сделать позиционные номера видимыми. Для этого нужно назначить метку "StationNumber" всем повторам, см. далее раздел [Установка метки StationNumber на повторе](#).
- Нужно выбрать номерной ряд для выбранных повторов, см. далее раздел [Выбор номерного ряда](#). Свойства номерного ряда конфигурируются в окне "Station Numbers", см. далее раздел [Окно Station Numbers](#). Иными словами, на листе можно сформировать несколько групп повторов, и каждой группе назначить собственный номерной ряд.

Позиционные номера очень небольшие по размеру и с трудом различимы на экране. Чтобы облегчить просмотр номеров, можно сделать следующее:

- Можно увеличить метку "StationNumber" в масштабе. Не забудьте затем вернуть её к прежнему масштабу.
- Можно воспользоваться функцией PDF-просмотра печатного листа. Для этого во вкладке "Press Sheet" просмотрowego окна откройте контекстное меню. В контекстном меню дайте команду "Print Press Sheet". Щелкните нужный печатный лист в списке листов и дайте команду "View".

Метка "StationNumber" – это текстовая метка, содержащая поле "StationNumber", куда вставляется текущий номер, см. также в главе 11 раздел [Создание текстовой метки](#) и раздел [Переменные](#). Кроме того, можно создать любое количество других текстовых меток и вставить в них поле "StationNumber".

Ниже речь пойдет о том, как работать с меткой "StationNumber".

Установка метки StationNumber на повторе

Присвойте метку "StationNumber" всем повторам, которые должны быть пронумерованы. Можно также присваивать повторам пользовательские текстовые метки, в которые вставлено поле "StationNumber".

Действуйте следующим образом:

1. В просмотром окне перейдите во вкладку "Folding Sheet/Assembly Block".
2. Щелчком мыши выберите нужный вам повтор.
3. Щелкните на повторе правой кнопкой мыши. Из открывшегося контекстного меню запустите 1up Inspector.
4. Поставьте метку "StationNumber" (о том, как ставить метки, см. в главе 9, в разделах "Page/1up Inspector" > [Вкладка Marks](#) и [Вкладка Marks Resources](#)).
Убедитесь в том, что метка располагается на переднем плане (foreground) – должна быть включена опция "Foreground" в 1up Inspector > вкладка "Marks" > "Expert Mode".

Номер показан цифрой черного цвета. Установленная метка "StationNumber" появляется в списке "Marks List". Чтобы лучше видеть номер, увеличьте метку в масштабе, например, до 400%.

Номер по умолчанию – "0".

5. Щелкните "Apply to all pages/lups", чтобы установить метку на всех повторях. Когда профилей несколько, метка применяется только к одинаковым профилям.



Замечание: кроме того, метку "StationNumber" (а также все другие данные, введенные во вкладке "Marks") можно применить сразу к группе повторов. Для этого сначала выберите повтор с меткой "StationNumber". Затем выберите повторы, к которым должна быть применена метка. Затем щелкните "Apply to selected pages/lups". Данная функция работает и в том случае, если выбрать несколько повторов в разных профилях.

Прочитайте также раздел [Page/lup Inspector](#) в главе 9.

Выбор номерного ряда

Теперь нужно присвоить номера всем повторам с меткой "StationNumber". Присвоение номеров осуществляется в режиме просмотра листа для фальцовки (folding sheet view) или в режиме просмотра печатного листа (press sheet view).

Для folding sheet view последовательность действий следующая:

1. В просмотрном окне перейдите во вкладку "Folding Sheet/Assembly Block".
2. Теперь, если это необходимо, разбейте все повторы на группы, которым затем будут присвоены разные номерные ряды. Выбирайте повторы, удерживая нажатой клавишу Ctrl.
3. Щелкните правой кнопкой мыши в просмотрном окне.
4. В открывшемся контекстном меню дайте команду "Assign Station Numbers...".
5. Создайте номерной ряд, см. далее раздел [Окно Station Numbers](#).

В просмотрном окне появятся черные позиционные номера.

В press sheet view действуйте следующим образом:

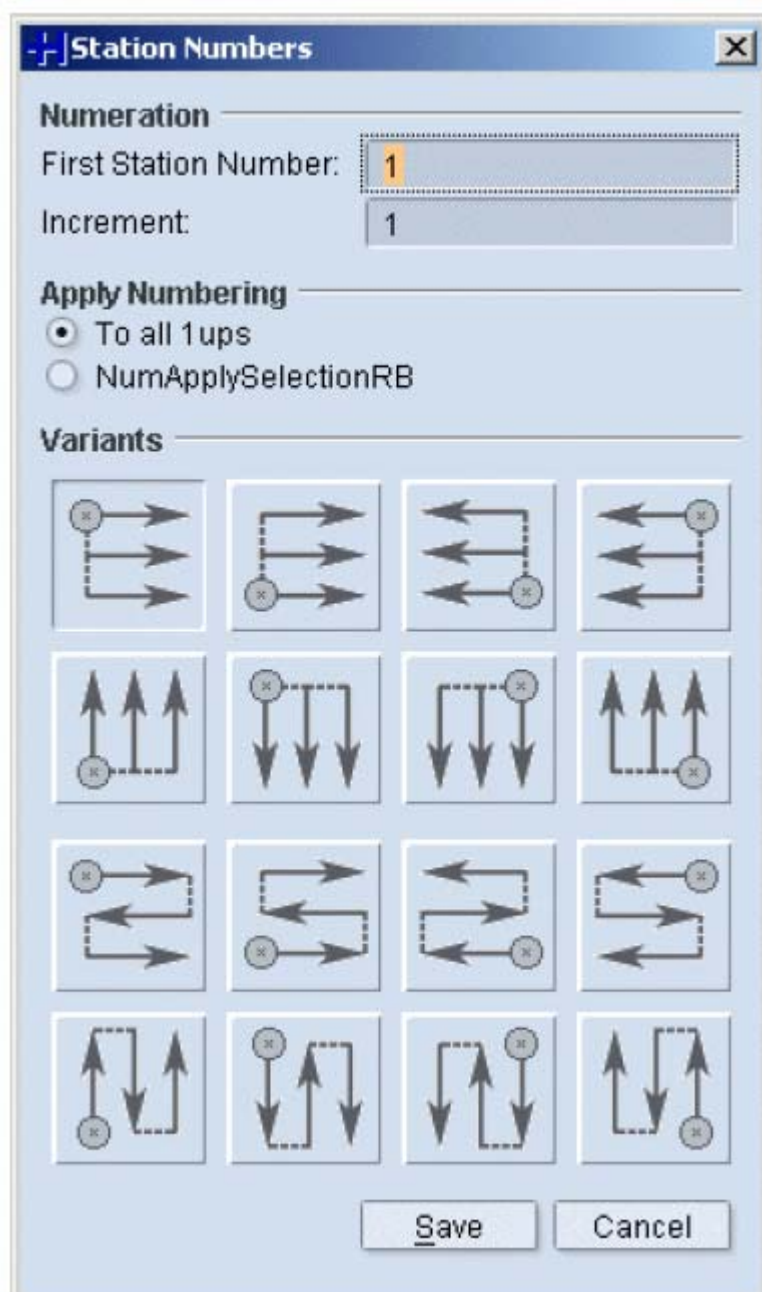
1. Первый пункт выполняется, если нужно создать группы повторов с разными номерными рядами. Перейдите во вкладку "Folding Sheet/Assembly Block" просмотрного окна и выбирайте повторы, удерживая нажатой клавишу Ctrl.
2. Перейдите во вкладку "Press Sheet" в просмотрном окне.
3. Щелкните правой кнопкой мыши в просмотрном окне. Если во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block" было выбрано несколько повторов, нужно щелкнуть правой кнопкой мыши за пределами печатной формы, иначе выборка окажется потерянной.
4. В открывшемся контекстном меню дайте команду "Assign Station Numbers...".
5. Создайте номерной ряд, см. далее раздел [Окно Station Numbers](#).

В просмотрном окне на повторях появятся черные позиционные номера.

Окно Station Numbers

В окне "Station Numbers" конфигурируется номерной ряд.

Окно открывается из вкладки "Folding Sheet/Assembly Block" или вкладки "Press Sheet" просмотрного окна командой "Assign Station Numbers..." контекстного меню.



- "Numeration": здесь вы указываете номер позиции для первого повтора и шаг.
- "Apply Numbering":
 - "To all 1ups": номера присваиваются всем повторам.
 - "To selected 1ups": (восходящий) ряд номеров присваивается только выделенным повторам. Все остальные повторы сохраняют свою нумерацию неизменной. Таким способом можно формировать группы повторов с разной нумерацией. Каждый ряд номеров начинается с номера, введенного в поле "First Station Number". У каждого ряда свой шаг – "increment", и направление – "variant". Опция доступна лишь в том случае, если перед этим повтор или несколько повторов были выбраны в просмотрном окне во вкладке "Folding Sheet/Assembly Block".
- "Variants". Начальная точка и направление нумерации.

Cover Marks – маскирующие метки

Общая информация о маскирующих метках

Cover marks накрывают определенные участки фона невидимой маской белого цвета. Объекты, лежащие под маской, становятся невидимыми.

В итоге мы имеем несколько "слоев":

- фон – background,
- маскирующая метка – cover mark,
- содержание страницы – page/layout content,
- передний план – foreground.

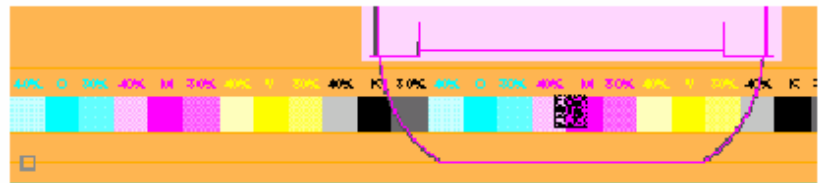
Обычная маскирующая метка, установленная в работе (job-internal cover mark), и метка "CoverClippath" различаются внешним контуром маски.

Пример маскирующей метки:

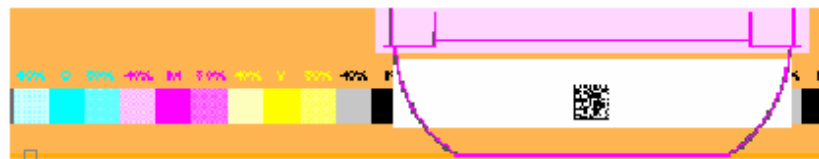
В упаковочной печати такие метки, как контрольные шкалы цветной печати, располагаются в свободном пространстве между копиями упаковки. Шкалы лежат (во всяком случае, должны лежать) в "фоновом слое", и закрыты содержанием (изображением). Но если содержание прозрачно, шкала оказывается видимой. Это как раз тот случай, когда в работе следует применять маскирующие метки – "job internal cover marks".

На первом рисунке контрольная шкала, лежащая под прозрачным клапаном упаковки, является видимой. На втором (нижнем) рисунке эта часть фона закрыта прямоугольной маскирующей меткой, соответственно, шкала стала невидимой под маской.

Without cover mark



With cover mark

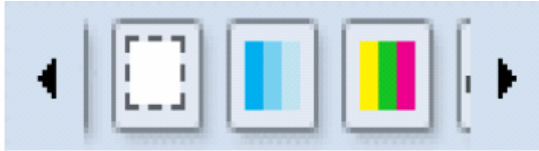


Маскирующая метка в работе ("InternalMark")

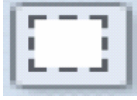
Данная метка бывает только прямоугольной, см. рисунок выше ("with cover mark").

Чтобы установить метку, например, на печатном листе (press sheet), действуйте следующим образом:

1. В просмотрном окне перейдите во вкладку "Press Sheet".
2. С помощью измерительного инструмента (measurement tool) нарисуйте в нужном месте прямоугольник требуемых размеров (удерживая нажатыми клавиши Ctrl и Shift).
3. После того как прямоугольник будет создан, в нижней части просмотрного окна появится дополнительный ряд функциональных кнопок. Если не все кнопки умещаются в отведенном для них пространстве, пользуйтесь кнопками со стрелками для "перелистывания".



4. Теперь щелкните следующую кнопку:



Выполненные вами действия означают, что на данный момент создана прямоугольная маскирующая метка. Эта метка присутствует теперь в списке меток в следующих местах программы:

- в браузере, во вкладке "Jobs", разделе "Internal Marks",
- в Press Sheet Inspector'е, вкладке "Marks", разделе "Marks List".

5. Теперь, не изменяя размеры метки, можно определить часть метки, которая должна быть экспонирована. Прочитайте об этом в главе 9, в разделе [Expert Mode](#).

Маскирующая метка CoverClippath

Метка "CoverClippath" входит в состав стандартных ресурсов.

Данная метка всегда относится только к выбранному вами повтору (1up). Если в повторе задан обрезной контур (*clip path*), данная метка закрывает белой маской всю область внутри контура. Если обрезной контур не задан, белая маска закрывает *bounding box* (формат изображения) повтора.

Отличительной особенностью данной метки является её способность закрывать маской области, лежащие внутри каждого полигонального контура, поэтому она очень часто используется в упаковочной печати.

Чтобы установить метку "CoverClippath", действуйте следующим образом:

1. В просмотрном окне перейдите во вкладку "Folding Sheet/Assembly Block".
2. Выберите повтор, который собираетесь маскировать.
3. Щелкните правой кнопкой мыши выбранный повтор и в открывшемся контекстном меню дайте команду "Page/1up Inspector".
4. Установите стандартную метку "Cover Clippath" на выбранном повторе (информацию об установке меток см. в главе 9, в разделах "Page/1up Inspector" > [Вкладка Marks](#) и [Вкладка Marks Resources](#)).
Вы создали белую маску, закрывающую область, которая находится внутри обрезного контура (*clip path*).
5. Теперь, не изменяя размеры метки, вы можете определить часть метки, которая должна быть экспонирована. Прочитайте об этом в главе 9, в разделе [Expert Mode](#).
6. Данную метку вы можете распространить на все повторы, для чего нужно дать команду "Marks > Apply to all pages/1ups".



Замечание: выбирайте повтор двойным щелчком; размер метки как правило соответствует размеру повтора.

Шкала Ink Pickup Bar с измерительным инструментом

Данная метка существует исключительно как метка в работе – job-internal mark.

Метка ink pickup bar создается в специализированном редакторе – Ink Pickup Bar Editor. Редактор запускается из окна браузера, вкладки "Resources". Размеры метки являются "динамическими", то есть метка "приспосабливается" к контексту.

Но если метка создается при помощи измерительного инструмента (measurement tool), она с самого начала имеет заданные размеры. Эти размеры остаются неизменными, то есть содержание метки нужно затем "подгонять" под размеры метки.

Чтобы создать метку ink pickup bar с помощью измерительного инструмента, действуйте следующим образом:

1. В просмотрном окне перейдите во вкладку "Press Sheet".
2. С помощью измерительного инструмента нарисуйте прямоугольник для шкалы ink pickup (удерживая нажатыми клавиши Ctrl и Shift).
3. После того как прямоугольник будет создан, в нижней части просмотрного окна появится дополнительный ряд функциональных кнопок. Щелкните следующую кнопку:



Запустится редактор – Ink Pickup Bar Editor. В окне редактора показан созданный вами прямоугольник.

4. Создайте метку и щелкните "Save".

Как работать с редактором, см. в разделе [Ink Pickup Bar Editor](#) в главе 11.

Редактор, запущенный из измерительного инструмента отличается от "нормального" редактора.

Поля "Width" и "Height" (ширина и высота метки) в нем недоступны для редактирования, так как вы не можете изменить размеры метки. Размеры здесь даны только для информации. Высота шкалы автоматически корректируется при добавлении/удалении цветов, что делается через список "Choose Color Layer".

Замечания о генерировании файлов CFF2

Информация предназначена опытным пользователям системы CAD, знакомым с форматом Common File Format Revision 2 (CFF2).

Пример

На следующем примере показано, на что следует обратить внимание при создании файла CFF2, чтобы его можно было использовать в системе Prinect Signa Station. Номера строк, показанные здесь, не присутствуют в программном коде и нужны лишь для того, чтобы объяснить назначение строк.

Пример файла CFF2:

```

1 $BOF
2 V2
3 ORDER
4 Info1:ABCDE
5 Info2:D-12345 Adorf
6 END
7 MAIN,GangRunForm3456
8 UM
9 LL,0,0
10 UR,1030,790
11 SCALE,1,1
12 C,58#T_1,200,206,90,1,1
13 C,58#T_1,410,206,90,1,1
14 C,55#T_1,620,206,90,1,1
15 C,55#T_1,830,206,90,1,1
16 END
  
```

```

17 SUB,58#T_1
18 L,2,1,0,-175,-105,175,-105,2,5
19 L,2,1,0,175,-105,175,105,2,5
20 L,2,1,0,175,105,-175,105,2,5
21 L,2,1,0,-175,105,-175,-105,2,5
22 A,2,1,0,70,0,70,0,0,0,-1,2,5
23 L,2,90,0,-145.00,-85.00,145.00,-85.00,2,5
24 L,2,90,0,145.00,-85.00,145.00,85.00,2,5
25 L,2,90,0,145.00,85.00,-145.00,85.00,2,5
26 L,2,90,0,-145.00,85.00,-145.00,-85.00,2,5
27 END
28 SUB,55#T_1
29 L,2,1,0,-115,-45,115,-45,2,5
30 L,2,1,0,115,-45,115,45,2,5
31 L,2,1,0,115,45,-115,45,2,5
32 L,2,1,0,-115,45,-115,-45,2,5
33 L,2,90,0,-145.00,-85.00,145.00,-85.00,2,5
34 L,2,90,0,145.00,-85.00,145.00,85.00,2,5
35 L,2,90,0,145.00,85.00,-145.00,85.00,2,5
36 L,2,90,0,-145.00,85.00,-145.00,-85.00,2,5
37 END
38 $EOF

```

Строки 1, 2, 3, 6, 7, 16 и 38 являются обязательными. Строки 4, 5, 8, 9 и 10 являются опциональными. Строка 8: для единицы измерения "mm" по умолчанию принято значение "UM". Строка 9: значение по умолчанию – "0.0" (в мм), это координаты левого нижнего угла печатной формы. Строка 10: значение по умолчанию – "1030,790" (в мм), это координаты правого верхнего угла печатной формы. Строка 11 игнорируется.

- Первые две строки с двоеточием в разделе ORDER (строки 4 и 5) используются как "Info 1" и "Info 2" (информация о заказе). Данные "Info" представлены в
 - Job Assistant > Cutting Die (CFF2)
 - Product Part Inspector > вкладка "Packaging"
- Процесс позиционирования повторов (1ups) требует в Prinect Signa Station выполнения вызовов (calls) (строки 12-15) и подпрограмм (subroutines) (разделы SUB в строках 17-27 и 28-37). Разрешен поворот на любой угол (не только кратный 90°). Масштаб может быть только "1" и "-1". Поворот всегда выполняется перед масштабированием.
- Все линии и любой текст в разделе MAIN игнорируются.
- Все элементы, относящиеся к внешней обрезке и не являющиеся частью текущего профиля, должны находиться в разделе MAIN, так как, находясь там, они игнорируются (см. выше). Если поместить их в подпрограмму, они закроют собой содержание повторов. Тогда этот "лишний" профиль придется удалять в Prinect Signa Station.
- Line type 90 – линия, принятая в Prinect Signa Station по умолчанию как линия обрезного контура (default clip path). Так обеспечивается оптимальный контроль резки в CAD. Default clip path показан синей линией, отстоящей от обрезного формата (trim box) копии на заданную ширину обрезного поля (preset trim value).

Окно браузера в режиме "Packaging"

Представление компонентов работы (product parts) во вкладке "Jobs" окна браузера – отличия, характерные для режима "Packaging":

- "1up List" (вместо "Page List"),
- "Cutting Die" (вместо "Folding Sheets").

Отличительные особенности пользовательского интерфейса в режиме "Packaging"

Пользовательский интерфейс Prinect Signa Station был модифицирован для режима "Packaging". В этой связи произошли следующие изменения:

- Job Assistant:
 - Дополнительный рабочий режим – "Packaging".
 - Последний этап работы в режиме "Packaging" называется "Cutting Die (CFF2)".
- Product Part Inspector
 - Дополнительный рабочий режим – "Packaging".
 - Дополнительная вкладка – "Packaging".
- Browser Window > вкладка "Jobs" > Product Part: появились разделы "Cutting Die" и "1up List".
- При вызове Folding Sheet/Assembly Block Inspector'а в окне инспекторов открывается Assembly Block Inspector.
- Page/1up Inspector: появился раздел "Clip Path".

14 Sheet Optimization – оптимальное использование площади листа

Вступление

Программная опция "Sheet Optimization" расширяет функциональные возможности режима "Montage".

Если у вас несколько разных типов повторов, сначала для каждого типа повтора создается свой сборочный блок (assembly block), и затем эти блоки дублируются. Далее блок-оригинал будем называть мастер-этикеткой (master label).

Суть работы "Sheet Optimization" заключается в том, что некоторое количество разных мастер-этикеток автоматически и оптимальным образом размещаются на листе посредством применения различных оптимизирующих алгоритмов, которые конфигурируются пользователем.

В данной главе речь пойдет только о функциях, имеющих непосредственное отношение к оптимизации.

Конфигурирование осуществляется в основном в Press Sheet Inspector'е, см. раздел [Sheet Optimization и Press Sheet Inspector](#) далее. Введенные вами данные показаны в окне инспектора и в окне списка. Лист с размещенными на нем этикетками показан в просмотром окне.

Примеры применения опции "Sheet Optimization" см. в [Руководстве пользователя \(Prinect Signa Station User's Guide\)](#).

Необходимые условия

- Программная опция "Sheet Optimization" приобретена и активирована. В диалоговом окне "Prinect SignaStation Option Chooser" включена опция "Sheet Optimizer". Чтобы перейти в окно "Prinect SignaStation Option Chooser", действуйте следующим образом:
 - При первом запуске Prinect SignaStation окно откроется автоматически.
 - Прейдите во вкладку "File > Preferences > Option Chooser".
- При создании работы при помощи Job Assistant выберите режим "Montage" и в разделе "Montage Mode Specification" включите опцию "Sheet Optimization on".
- Кроме того, функцию оптимизации можно включить для уже существующей работы, созданной в режиме "Montage". Для этого нужно включить опцию "Sheet Optimization on" во вкладке "General" Product Part Inspector'a.

Создание мастер-этикеток

Мастер-этикетка в "Sheet Optimization" – это эквивалент сборочного блока (assembly block).

Мастер-этикетки создаются следующими способами:

- В Job Assistant при создании работы.

На последнем этапе, который называется "Assembly Blocks", определите новые мастер-этикетки в "Current Assembly Block". Здесь также можно удалять мастер-этикетки и изменять их свойства.
- В Folding Sheet/Assembly Block Inspector'е, во вкладке "Attributes".

Здесь мастер-этикетки можно создавать, удалять и изменять их свойства.

- В браузере, во вкладке "Contents".
В просмотрном окне выберите вкладку "Press Sheet". Перейдите в браузер, во вкладку "Contents" и загрузите файл для новой мастер-этикетки. Новая мастер-этикетка с нужным вам содержанием будет создана после перетаскивания данного файла на печатный лист в просмотрном окне.
- В просмотрном окне, вкладке "Press Sheet". Щелкните печатный лист правой кнопкой мыши, в открывшемся контекстном меню дайте команду "Create new assembly block".
Новая мастер-этикетка размещается в левом нижнем углу листа. Размеры по умолчанию: 100 x 70 мм.

Sheet Optimization и Press Sheet Inspector

В Press Sheet Inspector'e перейдите во вкладку "Press Sheet".

Раздел Sheet Optimization

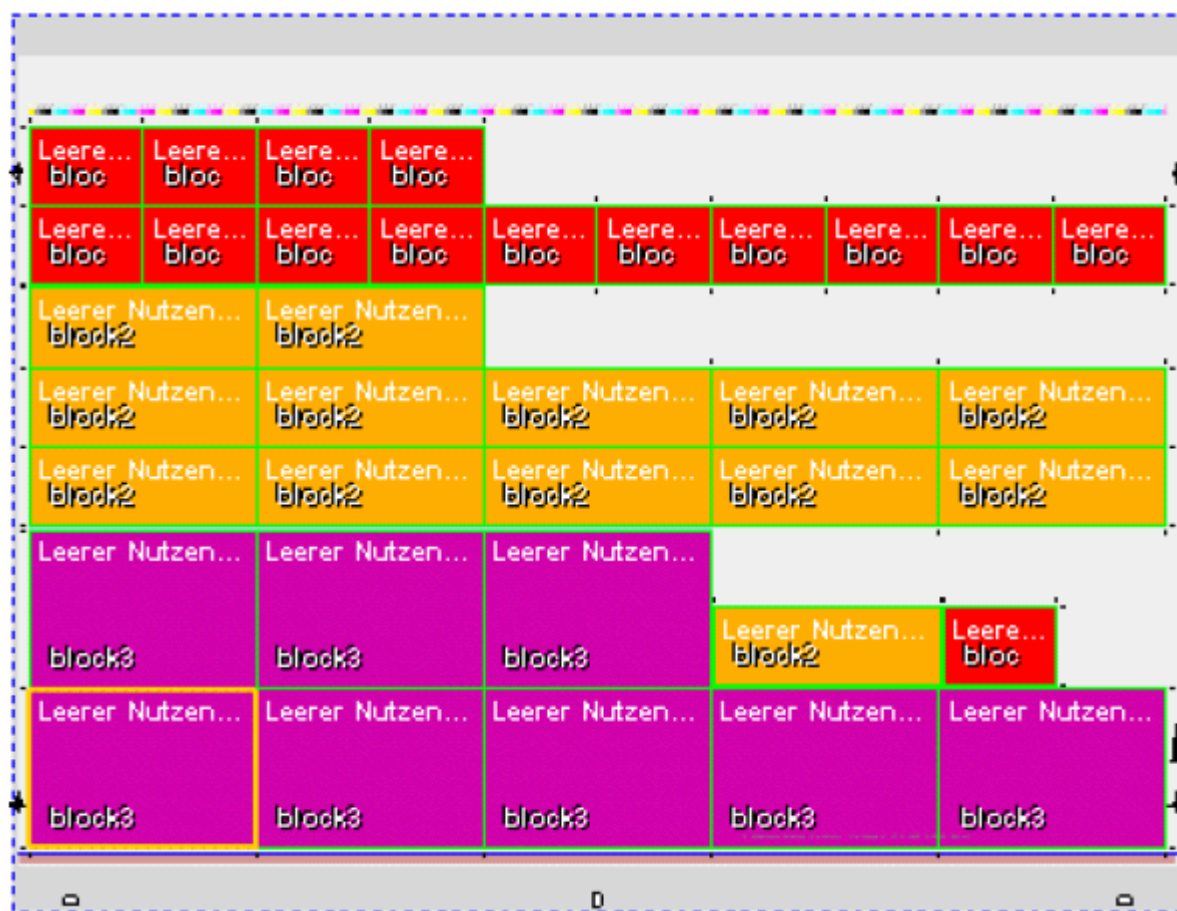
Здесь конфигурируются параметры, относящиеся к печатному листу.

- "Sheet Optimization > Left Margin / Right / Bottom Margin / Top".
Путем указания ширины полей (левого, правого, верхнего, нижнего), определяется формат (bounding box), в пределах которого будут размещаться сборочные блоки. Если оставить значения "0", принятые по умолчанию, формат bounding box будет равен формату носителя (листа бумаги). Если же задать поля, bounding box "ужмется" по отношению к носителю.
Если слева, справа и сверху предполагается установка меток, нужно предусмотреть соответствующие поля для размещения меток.
Ширину нижнего (bottom) поля нужно задать обязательно, так как нижнее поле – это поле захвата (gripper margin).
- "Sheet Optimization > Ribbon Margin". Так называемое "ленточное поле". "Лента" – ribbon – это группа этикеток (сборочных блоков) одного размера. Лента необязательно должна быть прямоугольной, см. примеры в разделах ["Горизонтальная" оптимизация](#) и ["Вертикальная" оптимизация](#) далее.
Чтобы сделать удобнее дальнейшую резку, можно создать поле, которое в процессе оптимизации автоматически пройдет по периметру каждой ленты. Там, где две ленты соприкасаются, смежные ленточные поля не суммируются. Например, если задать 2 мм в качестве "Ribbon Margin", расстояние между двумя соседними лентами не удвоится до 4 мм, а останется равным 2 мм.
Показанный ниже рисунок "изъят" из примера "горизонтальной оптимизация" (см. ["Горизонтальная" оптимизация](#) ниже). На этом рисунке мы видим две ленты, сформированных повторяющимися изображениями: лента цвета охры и лента пурпурного цвета. Ширина поля "Ribbon Margin" равна 4 мм. На рисунке это расстояние между двумя зелеными линиями. Кроме того, для всех повторов было задано обрезное поле (trim). Данное обрезное поле показано синей линией.
Место для него (для trim) есть лишь в том случае, если ленточное поле (ribbon margin) достаточно широкое. Если ленточное поле узкое или его вообще нет, обрезное поле повторов зайдет на соседнюю территорию. Если это произойдет, оно (trim) будет автоматически уменьшено.



- "Automatic Rotation". Когда опция включена, в случае необходимости в процессе оптимизации осуществляется вращение блоков, то есть возможна оптимизация и по горизонтали и по вертикали для лучшего использования площади листа.
- "Optimize". Расположенные рядом кнопки запускают три разных варианта оптимизации. В процессе оптимизации этикетки группируются по размеру. Одинаковые по размеру этикетки размещаются рядом, формируя ленту (ribbon). Если это возможно, более крупные этикетки располагаются ближе к левой стороне листа. Позиционирование всегда начинается с нижнего левого угла.

"Горизонтальная" оптимизация

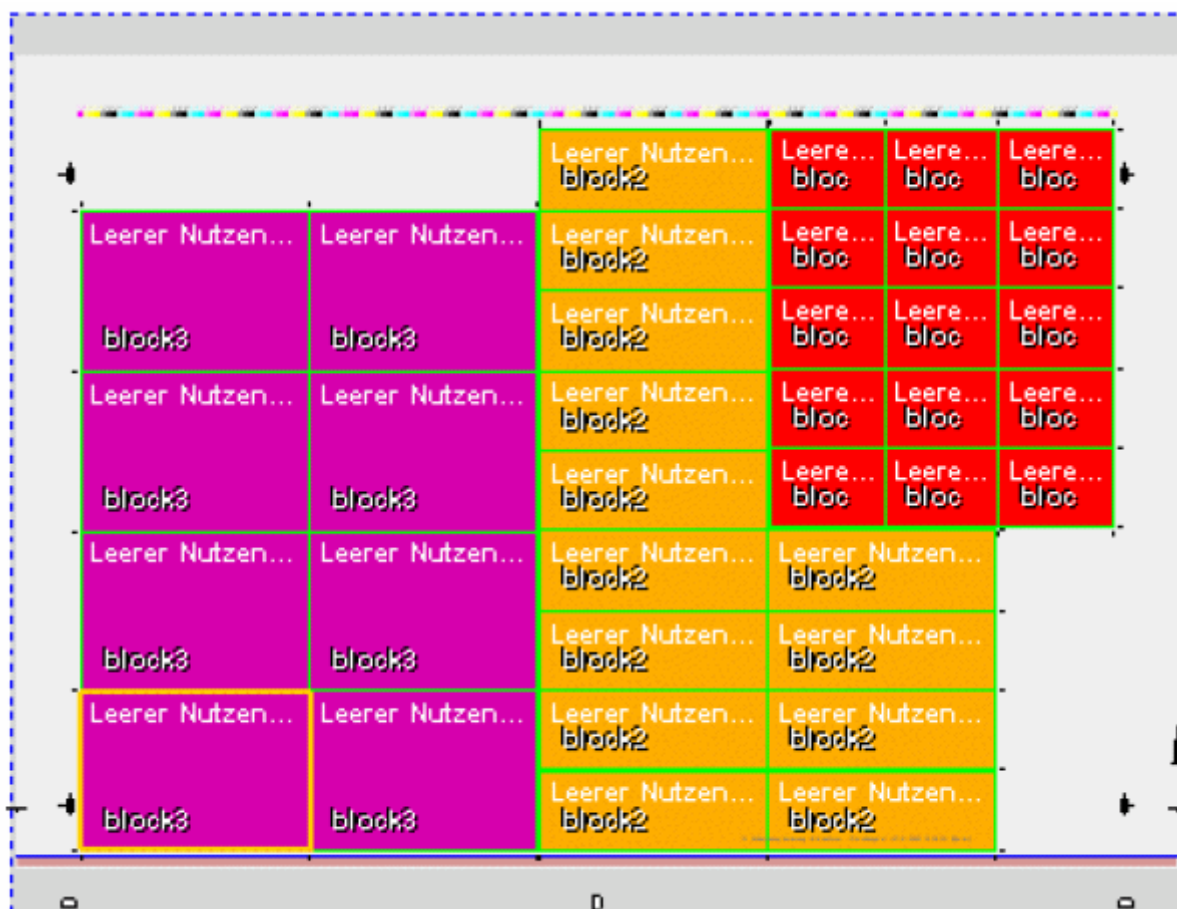


- "Horizontal". Этикетки располагаются в виде горизонтальных лент. Начало – нижний левый угол. После заполнения всего доступного пространства начинается новая лента.

"Вертикальная" оптимизация



- "Vertical". Этикетки располагаются в виде вертикальных лент. Начало – нижний левый угол. После заполнения всего доступного пространства начинается новая лента.

"Генеральная" оптимизация

- "General". Оптимизация прямоугольниками. Этикетки группируются так, чтобы сформировать прямоугольники, если это возможно. Стартовая точка оптимизации – всегда левый нижний угол. В большинстве случаев "прямоугольные ленты" не заполняют все свободное пространство.
- "Paper Usage". Процент использования площади бумажных листов после проведения оптимизации, исходя из общего количества печатных листов. "Лишние" этикетки (surplus) при расчете данного значения не учитываются. Учитывается только заявленное количество этикеток.
- "Per Sheet". Процент использования площади каждого листа после проведенной оптимизации. При расчете данного значения учитывается "излишек", то есть процент рассчитывается исходя из реального количества этикеток на листе. Поскольку здесь учитывается "излишек", это значение больше, чем "paper usage". Далее вместо "per sheet" будет использоваться термин "sheet usage".
- "Print Volume": количество печатных листов (тираж). После проведения оптимизации здесь показано минимальное количество печатных листов, которое потребуется для печати. Это значение можно изменить.

Раздел Assigned Folding Sheets / Assembly Blocks

Здесь конфигурируются параметры, относящиеся к отдельным сборочным блокам.

- "Folding Sheet/Assembly Block List". Список блоков (этикеток). Перед первой оптимизацией здесь показаны только мастер-этикетки. Мастер-этикетка – это блок, копиями которого заполняется лист.

После завершения процедуры оптимизации здесь показаны все сгенерированные этикетки-копии. Этикетам присвоены последовательные номера.

- "Name". Название выбранной этикетки. Мастер-этикетки можно выбирать в списке (см. выше), в просмотрном окне, в окне браузера.
- "Number of Copies" (только для мастер-этикеток). Общее количество копий выбранной мастер-этикетки для всего тиража.
- "(Number of Copies) Per Press Sheet" (только для мастер-этикеток). Количество копий выбранной мастер-этикетки на одном печатном листе. Значение в этом поле можно изменить.

После процедуры оптимизации данное поле предлагает минимальное количество этикеток для размещения на листе. Если необходимо, предложенное значение можно увеличить. Чтобы новое значение вошло в силу, нажмите клавишу Tab или щелкните мышью в следующем поле ввода. Если ввести слишком высокое значение, образовавшийся "излишек" (surplus) этикеток будет показан вне пределов печатного листа.

- "Priority" (только для мастер-этикеток). Очередность печати. Причина назначения очередности мастер-этикеткам заключается в том, что качество печати несколько падает в направлении слева направо. Таким образом, выбирая уровень очередности, можно сделать так, что наиболее важные этикетки будут напечатаны с максимально высоким качеством.

Чем ниже введенное здесь значение, тем выше очередность. В процессе оптимизации копии тех мастер-этикеток, которым присвоен самый высокий уровень, размещаются на листе первыми, если это возможно. Стартовая точка – всегда нижний левый угол листа. Если двум этикеткам присвоена одинаковая очередность, более крупная по размеру этикетка размещается ближе к левой и нижней сторонам листа.

Очередность назначается автоматически при создании мастер-этикетки и в порядке создания. По умолчанию шаг очередности составляет величину "10". То есть первой мастер-этикетке автоматически присваивается очередность "10", второй – очередность "20", третьей – очередность "30" и т.д. Причина присвоения именно таких значений заключается в том, что макет с этикетками можно откорректировать, изменяя очередность. Это легче делать, если между двумя соседними значениями существует достаточно большой промежуток.




Очередность можно изменить в любой момент. Принимаются значения от "-10000" до "10000".

- "Position X /Y". Здесь вы можете вручную изменить координаты одной или нескольких выбранных этикеток.
- "Orientation". Здесь вы можете вручную изменить ориентацию одной или нескольких выбранных этикеток.

Report – отчет о результатах оптимизации

Отчет в окне списка

Рекомендуется, чтобы в окне списка во вкладке "Folding Sheet" присутствовали следующие столбцы:

No.	Name	Surplus	Count of 1ups	Size
 1	1, block1, Master label	8 (0.80 %)	14x72=1008	100.0x70.0
 2	2, block2, Master label	8 (0.80 %)	14x72=1008	200.0x70.0
 3	3, block3, Master label	8 (0.80 %)	14x72=1008	200.0x140.0

- "1up Count": суммарное количество этикеток (на всех печатных листах).
 - "14": расчетное количество этикеток для одного печатного листа.
 - "72": расчетное количество печатных листов.
 - "1008": расчетное суммарное количество этикеток.
- "Surplus". Излишек. Была принята заявка на 1000 копий для каждой мастер-этикетки. В результате расчетов получилось 8 "лишних" этикеток каждого типа, то есть по 8 "лишних" копий для каждой мастер-этикетки.

Создание отчета

Отчет из окна списка можно распечатать или сохранить его в виде файла HTML.

Заголовок (header) в отчете генерируется автоматически. По умолчанию используется стандартный заголовок, что не отражает факт применения функции оптимизации.

Поэтому сначала нужно создать "правильный" заголовок.

Действуйте следующим образом:

1. Перейдите в "File > Preferences > Resources".
2. Щелкните иконку с папкой рядом с "Report Header".
3. Выберите в списке файл "ReportHeaderLabelOptimization_us.html".
4. Щелкните "Open".
5. Щелкните "Save" в предпочтениях. Теперь отчет можно распечатать.
6. Щелкните таблицу правой кнопкой мыши.
7. Откроется контекстное меню. Команда "Print Table" распечатывает таблицу, команда "Save table as HTML file" сохраняет отчет в виде HTML-файла с соответствующим заголовком.

Методика оптимизации

Обычно оптимизация выполняется в два этапа. Первый этап – автоматическая оптимизация. Затем результат автоматической оптимизации можно улучшить вручную.

Автоматическая оптимизация

Press Sheet Inspector > вкладка "Press Sheet".

Сконфигурируйте параметры, затем запустите процесс, щелкнув "Horizontal", "Vertical" или "General" рядом с "Optimize".

Во всех трех вариантах оптимизации ("Horizontal", "Vertical" и "General"), алгоритмы настроены так, чтобы гарантированно получить требуемое количество этикеток и чтобы страховочный "излишек" (surplus) этикеток оказался минимальным.

Ручная оптимизация

Как правило, результат автоматической оптимизации рассматривается как предварительный, который можно и нужно улучшить.

После автоматической автоматизации на листе остается свободное пространство, которое также можно заполнить этикетками. Это пространство намеренно не заполняется в автоматическом режиме. Вы сами должны решить, как разумнее его

использовать. Как правило, больше свободного пространства остается в тех случаях, когда существует большая разница между заявленным количеством разнотипных этикеток (например, вам требуется напечатать 20 000 копий для этикетки номер 1 (label 1) и 400 000 копий для этикетки номер 2 (label 2)); если же количество копий приблизительно одинаково, свободного пространства практически не остается (или его мало).

Вы сами должны решить, что дальше делать с участками, оставшимися незаполненными. Другими словами, дальнейшие действия должны выполняться с учетом конкретных условий.

Существуют две основных методики:

- Можно заполнять свободные участки путем увеличения количества копий, приходящихся на каждый лист (copies per press sheet), индивидуально для каждого типа этикеток. Тем самым искусственно создается "излишек" (surplus) этикеток по отношению к заявленному количеству. Впрочем, лишние этикетки могут пригодиться.
- Можно перераспределить этикетки и расположить их компактнее. Вполне возможно, что при этом можно будет взять лист меньшего формата и, следовательно, форму-шаблон (plate template) меньшего формата (о списке печатных форм прочитайте в разделе [List of Selected Plates](#) в главе 9). Впрочем, бывает так, что выбрать форму меньшего формата можно и без предварительного перераспределения этикеток, – это тот случай, когда у макета достаточно широкие поля.

При выполнении ручной оптимизации следует исходить из следующих соображений:

- Нужно ли экономить бумагу? Если да, постарайтесь "выжать" максимум из параметра "paper usage", чтобы уменьшить общее количество печатных листов (уменьшить "print volume").
- Нужен ли "излишек" этикеток определенного типа? Печатая "лишние" этикетки, вы добиваетесь отличного показателя "sheet usage" (оптимального заполнения площади каждого листа).
- Насколько важной для вас является технологичность выполняемой процедуры? Нужно ли сводить к минимуму количество этапов оптимизации? До какой степени макет должен учитывать параметры резки? Если ваша цель – максимально упростить операцию резки, тогда придется согласиться с тем, что лист не будет заполнен оптимальным образом (показатель "sheet usage" будет хуже, чем это могло бы быть в ином случае).

Методика ручной оптимизации

Вы находитесь в Press Sheet Inspector'e, во вкладке "Press Sheet". Методика ручной оптимизации в целом заключается в следующем:

- В поле "Per Press Sheet" можно увеличить количество копий для той или иной мастер-этикетки.

Выберите мастер-этикетку в "Folding Sheet/Assembly Block List" и в поле "Per Press Sheet" введите для нее количество копий. Введенное значение входит в силу после перехода в следующее поле ввода; переход осуществляется нажатием на клавишу Tab или щелчком мыши в следующем поле. Этикетки затем перераспределяются с учетом нового значения. Данного результата невозможно добиться путем обычной, автоматической оптимизации, поскольку автоматическая оптимизация подразумевает генерирование минимального количества этикеток каждого типа, см. раздел [Автоматическая оптимизация](#) выше.

- Этикетки можно копировать.

Выделите одну или несколько этикеток, которые собираетесь копировать. Щелкните правой кнопкой мыши в просмотрном окне и в открывшемся контекстном меню дайте команду "Duplicate Assembly Block". Копии этикеток ложатся поверх оригиналов, после чего их (копии) нужно позиционировать вручную.

- Этикетки можно перемещать.

Выберите этикетки, которые собираетесь переместить в другое место. Перемещение группы этикеток осуществляется одним из следующих способов:

- Можно ввести точные координаты в поле "Position X/Y".
- Можно перемещать группу этикеток, "зацепив" ее мышью за желтую рамку. Курсор при этом принимает форму "рука".
- Можно воспользоваться клавишами со стрелками. Одно нажатие на клавишу перемещает этикетку на расстояние, заданное в "File > Preferences > Defaults > Arrow Keys". Если удерживать клавишу нажатой в течение некоторого времени, перемещение будет происходить непрерывно и с ускорением.

- Этикетки можно удалять.

Выделите одну или несколько этикеток, которые собираетесь удалить. Щелкните правой кнопкой мыши в просмотрном окне и в открывшемся контекстном меню дайте команду "Delete folding sheet/assembly block".

- Можно корректировать положение меток и ширину обрезных полей командой "Fit marks and Bleeds".

Коррекция может понадобиться, если в макет были внесены изменения. Щелкните правой кнопкой мыши в просмотрном окне и в открывшемся контекстном меню дайте команду "Fit marks and Bleeds".

- Метки. Например, если был изменен формат изображения (sujet), корректируется положение меток, относящихся к изображению. Как правило, при этом приходится корректировать также положение разрезных меток.
- Обрезные поля – bleeds. Там, где этикетки соприкасаются, у них нет обрезных полей, то есть этикетки выравниваются по линии реза. Например, если взять этикетку, которая перед этим была полностью окружена другими этикетками, у такой этикетки нет обрезных полей. Команда "Fit marks and bleeds" дает возможность назначить ей поля нужной ширины.

Подведем итоги: важнейшие понятия

- Sheet Usage: процент использования площади листа. Значение вводится в Press Sheet Inspector'e > вкладке "Press Sheet", поле [Per Sheet](#).
- Master Label: мастер-этикетка, являющаяся оригиналом; печатный лист заполняется копиями этого оригинала. Мастер-этикетка эквивалента сборочному блоку (assembly block).
- Автоматическая оптимизация: см. [Автоматическая оптимизация](#) выше.
- Ручная оптимизация, см. [Ручная оптимизация](#) выше.
- Обрезные поля, см. [Fit Marks and Bleeds](#).

15 Drag-and-Drop – перетаскивание мышью

Многие операции в Prinect Signa Station выполняются просто перетаскиванием тех или иных объектов мышью.

Объектами могут быть файлы, страницы, метки. Работать мышью удобно, операции выполняются быстро и под постоянным визуальным контролем.

Сначала нужно выделить объект (файл, страницу, метку). Фон выделенного объекта – желтый. Затем, удерживая нажатой левую кнопку мыши (РС), нужно переместить объект из исходного места в новое. Объект позиционируется на новом месте, когда вы отпускаете кнопку мыши.

Если объект нельзя перенести, курсор мыши принимает вид "no go".



При перемещении объекта курсор принимает следующий вид:



Ниже с помощью таблиц показано, что, куда и откуда можно перетаскивать. Перетаскивание серьезно упрощает работу в Prinect Signa Station.

Применение техники Drag-and-Drop

Как правило, окном назначения в Prinect Signa Station является просмотровое окно. Окном, откуда вы перетаскиваете объект, обычно является окно браузера или окно списка. Что касается меток, их можно перетаскивать из окна браузера сразу в окно инспектора.

Перемещение объектов из окна браузера в просмотровое окно

Откуда / куда	Просмотровое окно (graphic window)				
	Вкладка "Press Sheet"	Вкладка "Folding Sheet"/ "Assembly Block"	Вкладка "Page List"	Вкладка "Press Sheet List"	Вкладка "Document"
Браузер, вкладка "Product Parts"		-			
Folding Sheet	X	—	—	—	—
Assembly Block	X	—	—	—	—
Браузер, вкладка "Contents"					
PDF file (файл целиком)	X	X	X	X	—
PDF page (отдельные страницы или сразу несколько)	X	X	X	X	

Перемещение объектов из окна списка в просмотровое окно

Откуда / куда	Просмотровое окно (graphic window)				
	Вкладка "Press Sheet"	Вкладка "Folding Sheet"/ "Assembly Block"	Вкладка "Page List"	Вкладка "Press Sheet List"	Вкладка "Document"
Список, вкладка "Assigned"		-			
PDF file (файл целиком)	X	X	X	X	—
PDF page (отдельные страницы или сразу несколько)	X	X	X	X	
Список, вкладка "Not Assigned"		-			
PDF file (файл целиком)	X	X	X	X	—
PDF page (отдельные страницы или сразу несколько)	X	X	X	X	

Метки

Перемещение меток из окна браузера в окно инспектора

Метки можно перемещать сразу из окна браузера в окно инспектора, минуя просмотровое окно. Метки перемещаются в следующие инспекторы: Press Sheet Inspector, Folding Sheet Inspector, Page Inspector. Преимуществом такого подхода является то, что всегда точно известен объект, к которому относится метка: печатная форма, лист для фальцовки, страница (полоса спуска).

Откуда / куда	Окно инспектора		
	"Press Sheet > Marks"	"Folding Sheet/Assembly Block > Marks"	"Page/1up > Marks"
Браузер, вкладка "Internal Marks"			
Метки, созданные специально для данной работы	X	X	X

Перемещение меток из окна инспектора в просмотровое окно

Метки можно перетаскивать в просмотровое окно непосредственно из вкладки "Marks Resources" соответствующих инспекторов – Press Sheet Inspector, Folding Sheet Inspector, Page Inspector. Удобство данного метода, как и в предыдущем случае, заключается в том, что принадлежность меток известна: метка может относиться к печатной форме, листу для фальцовки, странице.

Откуда / куда	Просмотровое окно		
	"Press Sheet"	"Folding Sheet /Assembly Block"	"Press Sheet List"
"Press Sheet Inspector > Marks Resources"			
Метки	X	X	X
"Folding Sheet/Assembly Block Inspector > Marks Resources"			
Метки	X	X	X
"Page Inspector > Marks Resources"			
Метки	X	X	X

Перемещение файлов из операционной системы в браузер

PDF-файлы и файлы .sdf (печатные работы Prinect Signa Station) можно перетаскивать в окно браузера непосредственно из операционной системы. В Windows это делается через Explorer, в MacOS – через Finder.

PDF-файлы появляются во вкладке "Contents" окна браузера.

Печатные работы Prinect Signa Station (.sdf) появляются во вкладке "Product Parts" окна браузера.

При перемещении файлов Explorer (или Finder) должен находиться на переднем плане, чтобы можно было выбрать файл. В момент перемещения файла в Prinect Signa Station в ней откроется окно браузера.

16 Глоссарий

1up	<p>Количество идентичных объектов (повторов), которое должно быть создано на одной единице носителя. Например, если говорится о 2up, это означает, что одна и та же страница появляется на листе бумаги дважды. Если о 4-up – на листе размещаются четыре копии страницы.</p> <p>Все изменения, примененные к странице, применяются ко всем ее копиям. В Prinect Signa Station все настройки, относящиеся к 1up, выполняются в "Assembly Block Inspector > Copies X/Y".</p>
Back plate	Форма для запечатывания оборотной стороны листа.
Binding	<p>Скрепление сфальцованных тетрадей. Выбор способа скрепления (шитые внакидку – saddlestitch, или клеевое бесшвейное скрепление – perfect binding) влияет на макет спуска. Например, если используется perfect binding, Prinect Signa Station использует самую первую и самую последнюю страницы издания для расчета точного положения остальных страниц.</p> <p>Метод скрепления указывается в "Product Part Inspector > Binding".</p>
Bleed	Припуск на обрез. Область, выходящая за пределы страницы, необходимая для того, чтобы избежать появления белого "разрыва" между краем страницы и изображением, которое печатается "в край". Ширина bleed обычно составляет 3 мм.
CFF2 file	Формат файла CAD для упаковочной печати. CFF2 – Common File Format Revision 2". Файл определяет вид контура, по которому вырубается блок, состоящий из одинаковых упаковочных изображений. Также файл может содержать в себе полигональный контур, определяющий конфигурацию упаковочного изображения.
CIP3	Специальный формат, разработанный консорциумом CIP3 и известный как "Print Production Format" (PPF). Расширение файла – ".ppf". Формат – ASCII.
CIP4	Специальный формат, разработанный консорциумом CIP4 (бывшим CIP3) и известный как "Job Definition Format" (JDF). Формат представляет собой дальнейшее развитие хорошо известных технологий PPF и PJTF (Adobe Portable Job Ticket). JDF основывается на языке XML и сочетает в себе job ticket со стандартом описания сообщений/протоколом обмена сообщениями (message description standard/message interchange protocol). Расширение файла – ".jdf". PPF-данные (см. выше) входят в состав JDF-файла.
Clip path	<p>В упаковочной печати контур вокруг 1up. Если контур прямоугольный, размеры его определяются обрезным форматом, заданным в странице (trim).</p> <p>Чтобы получить полигональный контур, его нужно взять из файла CFF2.</p>

Clipping region	Запечатываемая область PDF-страницы. Она может не совпадать с исходной PDF-страницей. Исходная PDF-страница может включать в себя ненужные элементы, например, обрезные метки, которые в Prinect Signa Station должны быть удалены, или припуски на обрез. Это делается в Page Inspector'e.
Collating Mark	Комплектовочные метки. На корешковом поле, разделяющем первую и последнюю полосы спуска (точнее, тетради), присутствует контрольная метка. На каждой последующей тетради метка смещается вниз на расстояние, равное длине метки. Метки оказываются на корешках сфальцованных тетрадей и используются для визуального контроля при комплектовке блоков. На полностью и правильно скомплектованном блоке метки образуют правильную "лесенку". В "Product Part Inspector > Binding" вы можете включить функцию автоматического позиционирования комплектовочных меток.
Creeping	Набегание. Когда применяется шитье внакидку (saddlestitching), блоки комплектуются вкладкой, и внутренние страницы блока "выталкиваются" наружу (от корешка). В результате после обрезки внешние поля таких страниц оказываются более узкими по сравнению с внешними полями "внешних" страниц. Это и есть "набегание". Набегание можно компенсировать, это делается во "Product Part Inspector > Plates".
EPSF	Encapsulated PostScript File. Файл, содержащий особым образом структурированные команды и комментарии PostScript.
Folding	Фальцовка. Отпечатанные листы подаются в фальцевальную машину, где лист сгибается один, два или более раз. Фальцовка может быть перпендикулярной, когда фальцы (сгибы) расположены под прямым углом друг к другу, и параллельной.
Folding Mark	Фальцовочная метка. Метка указывает линию, по которой должен пройти сгиб. Фальцовочные метки могут быть установлены автоматически. Функция автоматической установки меток включается в "Product Part Inspector > Binding".
Front Face	Лицевая сторона спуска.
Gap	Обычно "gap" – это верхнее, нижнее и боковые поля, отделяющие страницы от края носителя (бумажного листа). В Prinect Signa Station "gap" – это пробел, разделяющий полосы на спуске, или же в этикеточной печати пробел, разделяющий копии одного изображения, если характер изображений такой, что не позволяет резать "по живому" (см. Separation Cut).
Gripper Margin	Поле захвата листа в печатной машине. Ширина поля захвата разная в разных типах машин. Обычно ширина поля составляет 10 мм. В Prinect Signa Station ширина поля захвата учитывается автоматически.

Imposition Format	Формат полосы или доля стандартного листа. Стандартным является лист DIN A0. Из стандартного формата A0 получаются другие стандартные форматы последовательным делением A0 на 2 части посредством перпендикулярной фальцовки или разрезки. Если фальцовка или разрезка параллельная, из листа A0 получаются нестандартные форматы.
Imposition Scheme	Схема спуска полос. Схема определяет расположение полос на форме (на формах для лицевой и оборотной стороны, если имеет место двухсторонняя печать), количество полос по вертикали и горизонтали, формат полос, способ совмещения полос и нумерацию страниц. В Prinect Signa Station схему можно откорректировать через "Product Part Inspector > Current Scheme".
Master label	В этикеточной печати при применении функции оптимизации использования площади листа это "оригинальная" этикетка, копиями которой заполняется лист. Эквивалента сборочной единице – assembly block.
Master page type	Мастер-страница может быть правой, левой или нестандартной (special master page). Разные мастер-страницы нужны в следующих случаях: когда схема спуска предполагает наличие нестандартных полос, или когда обрезной формат страниц PDF-документа должен различаться по своему положению (тогда нужны левые и правые мастер-страницы).
Origin	Точка отсчета (эталонная точка) в системе координат. В Prinect Signa Station в качестве точки отсчета по умолчанию используется левый нижний угол объекта.
Page Content	Содержание PDF-страницы, предоставленное приложением-создателем. В "page content" входят метки, если они есть.
Page Marks	Страничные метки.
Parallel Fold	Параллельная фальцовка. Каждый последующий сгиб параллелен предыдущему. Требуется специальной схемы спуска полос. Схема спуска создается в Folding Scheme Editor.
Perfect Binding	Клеевое бесшвейное скрепление. Позволяет раскрыть книгу полностью. Конфигурирование параметров осуществляется в "Product Part Inspector > Binding".
Placing mode	Правило раскладки полос, определяется способом печати. В Prinect Signa Station существуют следующие режимы: single-sided (односторонняя), work-and-turn (печать со своим оборотом с боковым переворотом листа), work-and-tumble (печать со своим оборотом с опрокидыванием листа), perfector (с чужим оборотом, с опрокидыванием с листа), sheetwise (с чужим оборотом, с боковым переворотом листа).
PostScript	Язык описания страниц, используемый многими имиджсеттерами.

Printable Format	Формат страницы после обрезки. Обычно, обрезной формат – то же самое, что и формат мастер-страницы. См. "Page Inspector".
Printing Form	Печатная форма. Лист может быть запечатан с двух сторон или с помощью одной, или с помощью двух разных форм. Монтаж форм (раскладка) может выполняться или в свободном режиме, или на основе схемы спуска (imposition scheme). Режим сборки вы выбираете в "Product Part Inspector > General".
Product Part	Часть работы, или продукт-компонент. В качестве продукта-компонента можно сохранить режим монтажа спуска – режим "Imposition", "Autom. Imposition" или "Montage". Компонент работы в свою очередь сам может состоять из компонентов, таких как печатные листы, спуски, страницы.
Routing margin	Специальное корешковое поле для срезки фрезерованием. Срезанный корешок блока проклеивается. Используется только в клеевом бесшвейном скреплении (perfect binding).
Saddlestitch binding	Скрепление тетрадей шитьем скобами внакидку. Точное положение страниц определяется не только схемой спуска полос, но и объемом издания. Когда в "Job Part Inspector > Binding" вы выбираете шитье внакидку, программа автоматически составляет пару из самой первой и самой последней страниц и т.д. и затем рассчитывает точное положение каждой страницы.
Separation Cut	Разделительный рез. Часто используется в этикеточной печати. Когда смежные изображения не разделяет пробел (изображения стоят впритык), оба изображения режутся под окончательный формат за один рез. Тем самым экономится материал.
Sheetwise	Переворот листа вокруг боковой кромки (turn). Ведущий край листа остается тем же, в противоположность "tumble" (опрокидывание), когда ведущий край меняется на противоположный.
Sujet	Запечатанная область листа.
Trim	Припуск на обрез страницы от 3 до 6 мм.
Trimmed size	Обрезной формат страницы.
User-Defined Marks	Пользовательские метки. В Prinect Signa Station можно создать любое количество пользовательских меток. Это делается в Marks Editor. Метку можно создать также в графической программе и сохранить ее как Encapsulated PostScript-файл.